

This is a digital copy of a book that was preserved for generations on library shelves before it was carefully scanned by Google as part of a project to make the world's books discoverable online.

It has survived long enough for the copyright to expire and the book to enter the public domain. A public domain book is one that was never subject to copyright or whose legal copyright term has expired. Whether a book is in the public domain may vary country to country. Public domain books are our gateways to the past, representing a wealth of history, culture and knowledge that's often difficult to discover.

Marks, notations and other marginalia present in the original volume will appear in this file - a reminder of this book's long journey from the publisher to a library and finally to you.

Usage guidelines

Google is proud to partner with libraries to digitize public domain materials and make them widely accessible. Public domain books belong to the public and we are merely their custodians. Nevertheless, this work is expensive, so in order to keep providing this resource, we have taken steps to prevent abuse by commercial parties, including placing technical restrictions on automated querying.

We also ask that you:

- + *Make non-commercial use of the files* We designed Google Book Search for use by individuals, and we request that you use these files for personal, non-commercial purposes.
- + Refrain from automated querying Do not send automated queries of any sort to Google's system: If you are conducting research on machine translation, optical character recognition or other areas where access to a large amount of text is helpful, please contact us. We encourage the use of public domain materials for these purposes and may be able to help.
- + *Maintain attribution* The Google "watermark" you see on each file is essential for informing people about this project and helping them find additional materials through Google Book Search. Please do not remove it.
- + *Keep it legal* Whatever your use, remember that you are responsible for ensuring that what you are doing is legal. Do not assume that just because we believe a book is in the public domain for users in the United States, that the work is also in the public domain for users in other countries. Whether a book is still in copyright varies from country to country, and we can't offer guidance on whether any specific use of any specific book is allowed. Please do not assume that a book's appearance in Google Book Search means it can be used in any manner anywhere in the world. Copyright infringement liability can be quite severe.

About Google Book Search

Google's mission is to organize the world's information and to make it universally accessible and useful. Google Book Search helps readers discover the world's books while helping authors and publishers reach new audiences. You can search through the full text of this book on the web at http://books.google.com/



Über dieses Buch

Dies ist ein digitales Exemplar eines Buches, das seit Generationen in den Regalen der Bibliotheken aufbewahrt wurde, bevor es von Google im Rahmen eines Projekts, mit dem die Bücher dieser Welt online verfügbar gemacht werden sollen, sorgfältig gescannt wurde.

Das Buch hat das Urheberrecht überdauert und kann nun öffentlich zugänglich gemacht werden. Ein öffentlich zugängliches Buch ist ein Buch, das niemals Urheberrechten unterlag oder bei dem die Schutzfrist des Urheberrechts abgelaufen ist. Ob ein Buch öffentlich zugänglich ist, kann von Land zu Land unterschiedlich sein. Öffentlich zugängliche Bücher sind unser Tor zur Vergangenheit und stellen ein geschichtliches, kulturelles und wissenschaftliches Vermögen dar, das häufig nur schwierig zu entdecken ist.

Gebrauchsspuren, Anmerkungen und andere Randbemerkungen, die im Originalband enthalten sind, finden sich auch in dieser Datei – eine Erinnerung an die lange Reise, die das Buch vom Verleger zu einer Bibliothek und weiter zu Ihnen hinter sich gebracht hat.

Nutzungsrichtlinien

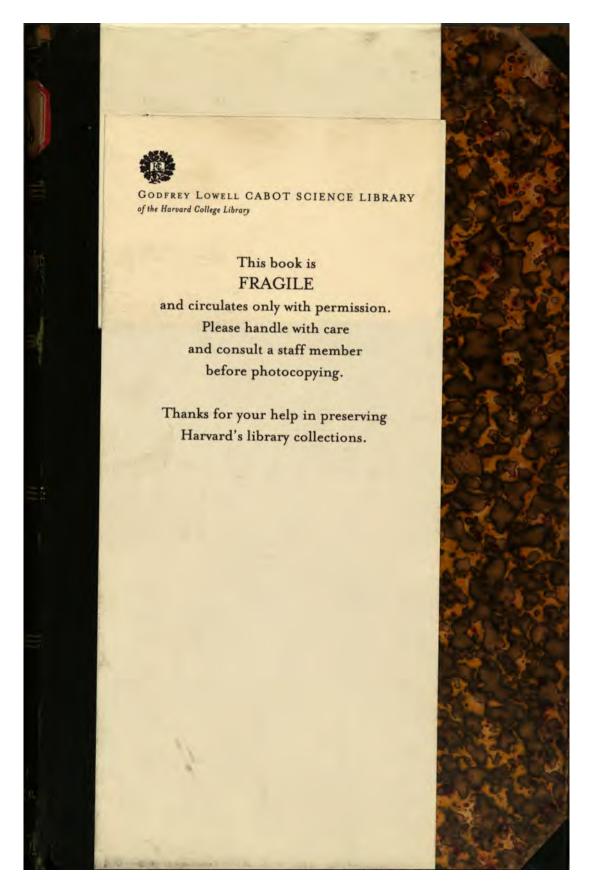
Google ist stolz, mit Bibliotheken in partnerschaftlicher Zusammenarbeit öffentlich zugängliches Material zu digitalisieren und einer breiten Masse zugänglich zu machen. Öffentlich zugängliche Bücher gehören der Öffentlichkeit, und wir sind nur ihre Hüter. Nichtsdestotrotz ist diese Arbeit kostspielig. Um diese Ressource weiterhin zur Verfügung stellen zu können, haben wir Schritte unternommen, um den Missbrauch durch kommerzielle Parteien zu verhindern. Dazu gehören technische Einschränkungen für automatisierte Abfragen.

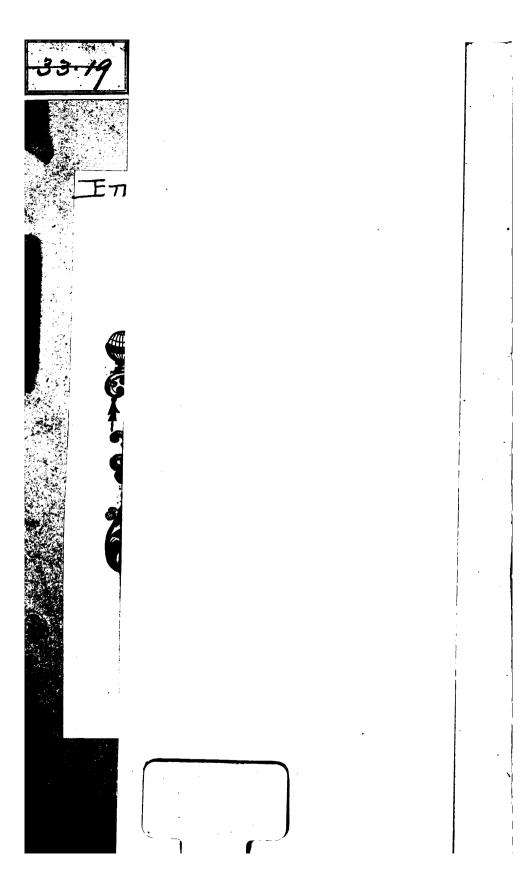
Wir bitten Sie um Einhaltung folgender Richtlinien:

- + *Nutzung der Dateien zu nichtkommerziellen Zwecken* Wir haben Google Buchsuche für Endanwender konzipiert und möchten, dass Sie diese Dateien nur für persönliche, nichtkommerzielle Zwecke verwenden.
- + *Keine automatisierten Abfragen* Senden Sie keine automatisierten Abfragen irgendwelcher Art an das Google-System. Wenn Sie Recherchen über maschinelle Übersetzung, optische Zeichenerkennung oder andere Bereiche durchführen, in denen der Zugang zu Text in großen Mengen nützlich ist, wenden Sie sich bitte an uns. Wir fördern die Nutzung des öffentlich zugänglichen Materials für diese Zwecke und können Ihnen unter Umständen helfen.
- + Beibehaltung von Google-Markenelementen Das "Wasserzeichen" von Google, das Sie in jeder Datei finden, ist wichtig zur Information über dieses Projekt und hilft den Anwendern weiteres Material über Google Buchsuche zu finden. Bitte entfernen Sie das Wasserzeichen nicht.
- + Bewegen Sie sich innerhalb der Legalität Unabhängig von Ihrem Verwendungszweck müssen Sie sich Ihrer Verantwortung bewusst sein, sicherzustellen, dass Ihre Nutzung legal ist. Gehen Sie nicht davon aus, dass ein Buch, das nach unserem Dafürhalten für Nutzer in den USA öffentlich zugänglich ist, auch für Nutzer in anderen Ländern öffentlich zugänglich ist. Ob ein Buch noch dem Urheberrecht unterliegt, ist von Land zu Land verschieden. Wir können keine Beratung leisten, ob eine bestimmte Nutzung eines bestimmten Buches gesetzlich zulässig ist. Gehen Sie nicht davon aus, dass das Erscheinen eines Buchs in Google Buchsuche bedeutet, dass es in jeder Form und überall auf der Welt verwendet werden kann. Eine Urheberrechtsverletzung kann schwerwiegende Folgen haben.

Über Google Buchsuche

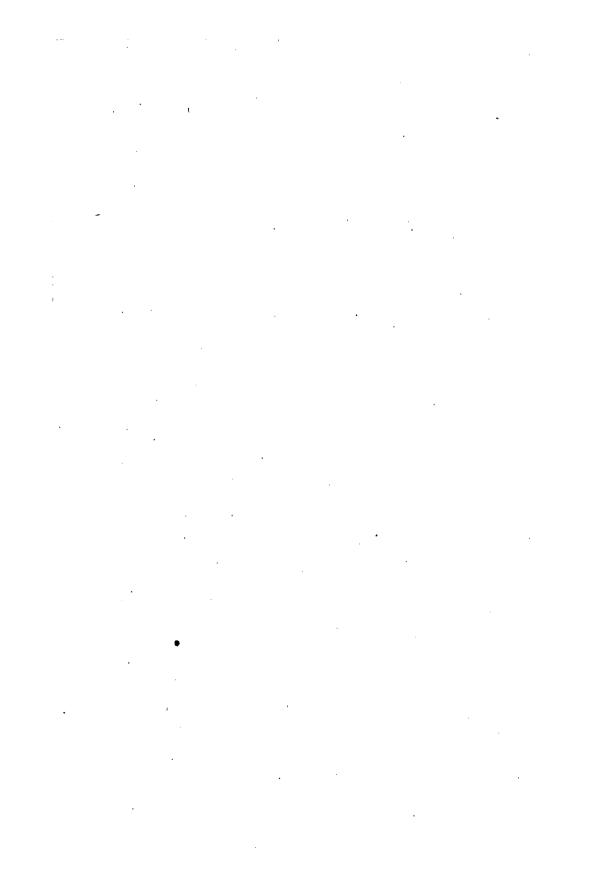
Das Ziel von Google besteht darin, die weltweiten Informationen zu organisieren und allgemein nutzbar und zugänglich zu machen. Google Buchsuche hilft Lesern dabei, die Bücher dieser Welt zu entdecken, und unterstützt Autoren und Verleger dabei, neue Zielgruppen zu erreichen. Den gesamten Buchtext können Sie im Internet unter http://books.google.com/durchsuchen.





Attas on

. . · · • •



Heuer Schauplat

0

ber

Künste und Handwerke.

Mit

Berücksichtigung der neuesten Erfindungen.

Serausgegeben

von

einer Sefellschaft von Rünftlern, tednischen Schriftstellern und Jacquellen.

Mit vielen Abbildungen.



Zweihundertfechsundachtzigfter Band.

Reumann, hydraulische Motoren.

Weimar, 1868.

Bernhard Friedrich Boigt.

Kydraulische Motoren.

Bau und Unlage

der wichtigsten vom Wasser getriebenen Maschinen, dargestellt durch Beichnungen mit Beschreibung und Berechnung von

Curbinen,

Wasserrädern und Wassersänlenmaschinen.

Mit Rücksicht auf Verrainverhaltnife für Fabriken, Mühlen, Berg- und Süttenwerke.

Nebst einem Nachweis der bezüglichen Literatur, einem Berzeichnisse der vorkommenden technischen Ausdrücke in deutscher, französischer und englischer Sprache, sowie Tabellen

bearbeitet und herausgegeben

von

Friedrich Meumann, Civil Bugenieur in Balle an ber Saale.

Mit 25 eingebrudten Holzschnitten und einem Atlas, enthaltenb 26 Folio-Tafeln.

Weimar, 1868.

Bernhard Friedrich Boigt.

Ing 978.68

Bonditet Janol

Worworf.

Wasserräder, Turbinen und Wassersaulenmaschinen, diese drei Arten hydraulischer Motoren sind mit Zugrundelegung ausgeführter Anlagen in der ersten Abtheilung dieses Buches eingehend beschrieben und im Atlas genau gezeichnet, in der zweiten Abtheilung ist die Berechnung dieser Motoren durchgeführt, so weit es für das praktische Bedürsniß ersorderlich; d. h. es wurde das berechnet, was zu berechnen vortheilhaft, diesenigen Koefsicienten dagegen, welche richtiger zu messen als zu berechnen sind, wurden auf Grund bekannter Ersahzrungsresultate angenommen.

Die erste Abtheilung lehrt nicht blos die Motoren kennen, sie giebt auch diejenigen Dimensionen der einzelnen Theile, welche gewählt werden mussen, wenn die Ausführung eine zwecknäßige sein soll; in der zweiten Abtheilung findet sich die Begründung der einzelnen Konstruktionen näher entwickelt und die Wirkungsweise des Wassers in den Motoren veranschaulicht. — Es ist durchweg nur die Kenntniß elementarer Mathematik vorausgesetzt, die Hinzuziehung der graphischen Darstellung, welche eine ausgedehntere Anwendung, als sonst üblich, gefunden hat, wird das Berständniß wesentlich erleichtern. —

Bei der Schwierigkeit, welche die Erlangung guter Zeichnungen von ausgeführten Anlagen macht, halt sich der Berfasser verpflichtet, für die Bereitwilligkeit derjenigen herren zu danken, deren Beiträge dem Buche förderlich geworden sind. Indem es sich der Berfasser zur

Ehre anrechnet, solche Rücksicht bei den "hydraulischen Motoren", wie schon früher bei dem "Mahlmühlenbetrieb" und der "Ziegelfabrikation" gefunden zu haben, darf er sich aber wohl die Bitte erlauben, daß Andere bei hinweisung auf diese Originalmittheilungen oder einer schicklichen Berwendung derselben künftig auch gefälligst die Bücher des Berkassers angeben mögen, wo die Sachen vollständig und zuerst beschrieben wie abgebildet wurden. —

Die Verlagshandlung gab dem Buche eine gefällige Ausstattung mit Atlas, bei welchem auch die lithographische herstellung der Tafeln recht forgfältig geschehen ist. —

Eine Motivirung der Einzelheiten bei der Beschreibung wie bei der Berechnung der hydraulischen Motoren unterläßt der Berfasser, da er mit Ruhe dem Urtheile des wohlwollenden Lesers entgegenssehen kann.

Salle an b. S. im Marg 1868.

Friedrich Neumann.

Inhalts - Verzeichniß.

																Seite
						Q	činle	itun	g.							
	§. 1.	Urbeite	mome	nt b	es fli	eßer	iben	Was	Ter8							1
	§. 2.	Anlage	unb	Leift:	ung i	ber	hŋdr	aulis	chen	Mc	toren	im 2	llgen	leinen		2
	§. 3.				.,		٠,	•	•				·			3
	-															
					E	rîte	All	bthe	iluı	ıa.						
			Reid	hroif							Mot	nren				
			Ceju	,	ung						33101	J. C. II.	,			
						Er	tes	Rap	itel.	•						
Die	Grun	dwerte	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	7
1.	Wehr										•				•	_
	§. 4.	Anlage	und	Kon	struft	ion	im	Allge	emeir	nen	•			•		-
	§. 5.	Sölzer	ne Ueb	erfal	lwehr	e			•	•						8
	§. 6.	Steine	rne U	eberf	aAwel	hre					•					10
•	§. 7.	Schleu	senwet	re u	nd T	durc	hlä¶	e .							•	11
11	. Wa		gen													13
	§. 8.	Anlage	e der I	Baffe	rleitu	ınge	n ui	nd E	Beweg	gung	deg 1	Ba ff	ere			
	§. 9.	Ausfül	hrung	ber	Gerin	ıne	für	unter	(d) lä	gige	Räde	r ."				15
	§. 10) . ,,		••	,,		· , · ·	oberf	doläg	ige	Räder		• .			20
	§. 11	. ,,		,,	,,			Eurb	inen	•	•					
	§. 12	. Anfai	nmeln	bes	2Baf	ferø	in S	Eeich)	en		• •					21
	§. 13	. Feftft	ellung	des	Gefä	aes	unt	233	afferf	tant)e8					_
	§. 14	. Saup	tpunkt	für	die	Bei	ırthe	ilunç	g ber	Te	rrainv	erhäll	nisse	bei 2B	af=	
		fermerter	1	•					,		•		•	•		22
					ź	3we	ites	Ra	pite	ſ. <i>/</i>						
Die		rräder	•	•		•				•	•	•	•	•	٠	24
	§. 15		rungei		•	•			•	•	•	•		•	•	
	§. 16		eine8						•	•	•	٠	. •			_
	§. 17	. Radto	nstruk	tione	n un	d D	later	ial f	ür d	ie e	inzelne	n Th	eile b	es Rad	99	_

					•	Seite
	§.	18.	Belle und Zapfen			. 25
	§.	19.	Rabe mit Armfonstruftion			. 2 6
	§.	20.	Krang und Schaufeln			. 27
	§.	21.	Schützen			. 28
	§.	22.	Gerinne			. 29
	٤.	23.	Uebertragung der Rraft vom Bafferrade an die Arb	eit&ma	fchiner	ı —
	§.	24.	Stärkeverhaltniffe der Radtheile	•	•	. 30
	§.	25.				
	§.	26.	Oberichlägige Bafferrader			. 33
	•		Dberichlägiges Bafferrad auf Saf. IV. Fig. 1 u 2			. 34
-			" " " " Ш			. 35
			Dberichlägige Bafferrader bei Sammermerten .	•		. 36
	§.	27.	Rudenichlägige Bafferrader			. 37
	•		Rudenschlägiges Bafferrad auf Taf. IV. Fig. 3 u. 4			. 38
			,, ,, ,, ,, VII. Fig. 4	•		. 39
			Bafferrad mit innerer Beaufichlagung Saf. VII. Fig	. 1		. -
•	8.	28.	Mittelichlägige und unterschlägige Rropfraber	•		. 40
	9.		Bafferrad der Mahlmuble in Mogeldorf bei Rurnberg	n.		. 41
			Unterschlägiges Kropfrad Taf. VII. Fig. 5 u. 6 .	, ·	•	· -
			TTTT 0' 0 40	•	•	. 42
			" " " VIII. gig. 6 - 10 Riedergefällerad von Buppinger		•	
	£	29.		•	•	. — . 43
•	-	30.	•	•	•	
	•			•	•	. 44 . 45
	•	31.	, , ,	•	•	. 45 . 46
	8.	32.	Schiffmühlenraber	•	•	. 40
			Drittes Kapitel.			
Die	W	afferf	äulenmaschinen	•		. 47
					•	
Α		33.	0591 "	•	•	
	•			•	•	• –
	•	34.	0° 1' 5 5 6 16	•	•	. –
	•	35.	,	•	•	. 48
	•	36.		•	•	. 48
	•	37.		•	•	
	•	38.	Leiftung der Bafferfaulenmaschinen	•	•	. 50
В			reibung einzelner Maschinen	•	•	. 52
	§.	39.		•	•	• -
	ş.	40.				. 54
	ş.	41.	" zu St. Nikolas-Barangeville .	•	•	. 57
	§.	42.	" auf der Grube Centrum .	•	•	. 60
	Ş.	43.	" jur Forderung bei Gruben .	•	•	. 68
	§.	44.	" von Joy		•	. 71
	§,	45.	Bafferdruckmotor von Ramebottom		•	. 73
			Mtanka Q Achilla			
œ:	~	6 1	Biertes Kapitel.			. 75
		urbin		•	•	. "
A			emeine Beschreibung	•	•	
			Unterschied zwischen Bafferrabern und Turbinen .	•	•	
	2	A77	Theile einer Turkine			76

					Seite
§. 48.					76
§ . 49.	Radtonftruktionen und Material für die einzelnen The	ile			77
§. 50.	Aufftellung der Turbinen				78
§. 51.		•			
§. 52.			•		80
§. 53.					81
§. 54.	Rranz und Schaufeln des Turbinenrades	•	•		83
§. 55.	Uebertragung der Rraft		•		84
B. Belch	reibung einzelner Turbinen-Anlagen				_
§. 56.		•		•	
8. 57	Schrauhenturhinen	•	•		^-
8 58.	Turbinen mit innerer Beaufichlagung	•	•	•	87
8 59	Turbinen mit innerer Beaufschlagung		•	٠,	89
8 61.	Turbinen mit außerer Beaufschlagung	•	•	•	91
8 62	Turbine mit harizontaler Melle	•	•	•	93
8 63	Tangentialrad in Sarzburg	•	•	•	94
5. 64	Rartialturhine nach Rittinger	•	•	•	96
g. 04.	Partialturbine nach Rittinger		•	•	97
g. 00.	Turbinen von Gebr. Deder u. Romp	•	•	•	00
•		•	•	•	100
		•	•	•	103
§. 69.		, trhin	•	•	
	Zweite Abtheilung. Berechnung der hydraulischen Motoren.				
	Hünftes Kapitel.				
Sauptgefet	e ber Sydraulit in ihrer Beziehung zu ben Motoren				111
	Bafferausfluß aus Deffnungen bei tonftanter Drudbol	je			
	Bewegung bes Baffere in Fluffen und Ranalen .				117
	Ausfluß bes Baffere bei Ueberfallen				125
§. 73.	Bom Aufftauen bes Baffere burch Behre				132
Berechnung	Sechstes Rapitel. ber Bafferraber				137
§. 74	_	•	•	•	101
§. 75.		•	•	•	139
§. 76.		•	•	•	146
§. 70. §. 77.		•	•	•	155
§. 78.	0f 1		•	•	157
•	Berechnung ber Schiffmuhlenrader	•	•	•	158
3	cettightung bet Cigiffmustentubet	•	•	•	100
	Siebentes Rapitel.				
	ber Bafferfaulenmaschinen	•	•	٠	159
§ . 80.	Berechnung	•	•	•	-
	Achtes Kapitel.				
Berechnung.	S				164
§. 81.			•		_

		Geite
	§. 82. Berhaltniß zwischen absoluter und relativer Geschwindigfeit in Be-	
	zug auf Turbinenschaufeln	172
	§. 83. Bestimmung bes Durchmeffers, bes Rabfranges, ber Schaufelzahlen	
	und Umdrehungen einer Turbine	180
	§. 84. Aufzeichnen ber Schaufeln	184
	§. 85. herftellung der Schaufeln	188
	§. 86. Berechnung ber Leiftung einer Turbine	190
	§. 87. Betrieb einer Turbine, wenn fich die Baffermenge ober bas Be-	
	fälle andert	193
	5. 88. Schraubenturbine	194
	Dritte Abtheilung.	
A.	Literatur ber bydraulifchen Motoren	199
B.	Bergeichniß technischer Ausbrude in deutscher, frangofischer und englischer	100
•	Sprache, mit Bezug auf bydraulische Motoren	208
C.	Tabellen	220

i

Cinleitung.

S. 1.

Arbeitsmoment des fliegenden Baffers.

Die Arbeit, welche ein fließendes Wasser durch seine lebendige Kraft verrichten kann, ist bei der Geschwindigkeit v in der Zeiteinheit, (der Sekunde), der Wassermenge Q deren Aubikeinheit das Gewicht y hat, pro Sekunde

$$L = \frac{v^2}{2 g} \cdot Q \cdot \gamma.$$

Da $H = \frac{v^2}{2 g}$, so ist die Arbeit L, welche eine Baffermenge Q bei Benutung des Gefälles H verrichten kann:

$$L = Q \cdot y \cdot H.$$

Wenn preußische Fuße und Zollpfunde als Maße angenommen werden und als Zeiteinheit die Sekunde, so erhält man die Leistung L in Fußpfunden, bei Meter und in Kilogrammen dagegen in Kilogrammmetern pro Sekunde.

Da nun die Arbeit einer Pferdestärke durch 480 Fußpfunde, respect. 75 Kilogrammmeter pro Sekunde ausgedrückt wird, so geben die Quotienten

$$\frac{L}{480}$$
, resp. $\frac{L}{75}$ = Na

bas (absolute) Arbeitsmoment der Bafferfrafte in Pferdeftarten.

Das Waffer der Bache, Fluffe und Teiche muß fast immer in bessonderen Wafterleitungen den vom Waffer getriebenen Maschinen zugeführt werden; zu diesem Zwede werden an den geeigneten Stellen Behre und Damme angelegt, welche das Wasser in dem natürlichen Flußbette zurudhalten, ausstauen, und dafür nach den Wasserleitungen führen. Dieselben heißen Kanäle, Gräben, Gerinne, Schauplag, 286. Bb.

Röhrenleitungen, je nach ihrer Größe und Form, sowie dem Material, mit welchem sie hergestellt sind. — Diefe, sowie die erst angeführten Bauten, faßt man auch wohl unter den gemeinschaftlichen Namen Grundwerke zusammen. —

§. 2.

Anlage und Leistung der hydraulischen Motoren im Allgemeinen.

Die Kraft bes Wassers kann sowohl nugbar gemacht werden, daß dasselbe eine Waschine mit rotirender Bewegung treibt, Radmaschine, als auch eine solche mit hin- und hergehender Bewegung, Kolbensmaschine. Diese Waschinen nennt man hydraulische Wotoren, die der ersten Art sind die Wasserräder und Turbinen, die der zweiten Art die Wassersaulen maschinen. Die Ersindung der Wasserräder ist in die frühesten Zeiten des Alterthums zurüczuverlegen, wenigstens bis in die egyptische Kulturepoche, obschon dieselben natürslich damals in der einsachsten Weise hergestellt wurden.

Wahrscheinlich sind auch die einfachen Stofturbinen älter, als gewöhnlich angenommen wird, wenn auch eine Beschreibung derselben nicht vor dem 16ten Jahrhundert zu finden ift und die Segner'sche Turbine erst 1774 in Göttingen.

Die ersten Wassersäulenmaschinen sind beim Bergbau von den Deutschen Höll und Winterschmidt ziemlich gleichzeitig Mitte des vorigen Jahrhunderts angelegt worden zu Schemnig in Ungarn und im Oberharze. — Nach Belidor soll eine ähnliche Maschine schon etwas früher in Frankreich konstruirt worden sein.

Bur Berechnung des an einen hydraulischen Motor abgegebenen Arbeitsmomentes hat man für γ im ersten Falle das Gewicht eines Kubikfußes Wasser = 61,74 Zollpfund, im zweiten Falle das Gewicht eines Kubikmeters = 1000 Kilogramm einzusetzen. Bezeichnet also

für preußisches Maß Q die Wassermenge in Kubiksußen pro Sekunde, H das Gefälle in Fußen, 16 das Gefälle in Wetern,

Na das (absolute) Arbeitsmoment in Pferbestärke, so ergeben fich die Formeln:

1)
$$N_a = \frac{61,74}{480} \cdot QH$$

 $= 0,127 \cdot QH$
 $= 0,127 \cdot QH$
 $= 0,127 \cdot QH$
 $= 13,333 \cdot QH$
2) $Q = 8 \cdot \frac{N_a}{H}$
2) $Q = 0,075 \cdot \frac{N_a}{H}$
3) $H = 8 \cdot \frac{N_a}{Q}$
2) $Q = 0,075 \cdot \frac{N_a}{H}$

Dieser absolute Effekt ist niemals in der Prazis durch einen hydraulischen Motor zu erreichen, auch bei der besten Anlage ist das nutbare Arbeitsmoment oder der Nutseffekt N_n in Pferdestärken nur ein Theil von N_a . Man erhält $N_n = \gamma \cdot N_a$ oder $\gamma = \frac{N_n}{N_a}$ und nennt γ den Wirkungsgrad (oder Nutseffekt), der je nach der Bahl des Motors, der Konstruktion und Ausstührung von 0,20 bis 0,85 variirt. Dieser Wirkungsgrad γ läßt sich niemals durch Rechnung, sondern immer nur durch Messen mittelst eines Opnamometers sinden.

Aus der allgemeinen Formel L = Q y H ift übrigens zu ersehen und ein für allemal eindringlich hervorzuheben, daß Gefälle und Bafferquantum gleichen Antheil an der Leistung eines Motors haben; daß z. B. das dreifache Gefälle eben so gut als das dreifache Bafferquantum die Leistung drei mal so groß ergeben kann; daß also niemals einer der beiden Faktoren, Gefälle oder Bafferquantum, sondern immer nur das Produkt beider Faktoren entscheidend für den

Berth einer Bafferfraft ift.

Um das Gefälle für ein Rad zu bestimmen, ist bei schon vorhandenen Anlagen in den meisten Fällen nur eine einsache Höhenabmessung zwischen Ober- und Unterwasserspiegel erforderlich. — Bei neu anzulegenden Wasserwerken ist Nivelliren nöthig. — Da man nämlich, wie schon gesagt, in den wenigsten Fällen in den natürlichen Bächen und Flüssen das Rad andringen kann, so ist die Anlage eines Wassergrabens erforderlich. — Ober- wie Untergraben müssen ein bestimmtes Gefälle (oder Fall) besommen, damit sich das Wasser mit der angemessenn Geschwindigkeit fortbewegt; durch Abzug dieser beisden Werthe von dem durch Nivellement gefundenen Totalgefälle erhält man dann das disponible Gefälle am Rade selbst.

Die Bestimmung der Wassermenge wird entweder durch Mesesen mit Gefäßen von bekanntem Inhalte (Aichmaße) ausgeführt, oder durch Ausstußöffnungen und Ueberfälle, auch durch Wassermesser oder

bndrometer festgestellt.

S. 3. Wahl des Motors.

Die Wafferfäulenmaschinen finden, gegenüber den Wafferrädern und Turbinen, bis jest nur eine seltene Anwendung, meistens find diesselben bis jest in Bergwerten zum Pumpenbetrieb aufgestellt worden, obschon man auch bei solchen Maschinen die hin- und hergehende Kol-

benbewegung in eine rotirende übergeführt hat. -

Bafferräder und Turbinen finden die ausgedehnteste Anwendung und es ist deshalb natürlich, daß schon viel darüber gestritten worben, ob ein Wasserrad oder eine Turbine den Borzug verdient, und wird diese Frage später noch eingehender zu behandeln sein, da sie sich ohne Berückschtigung aller Nebeneinstüffe, als Lokalverhältnisse, 3weck des Betriebes 2c. gar nicht entscheiden läßt; auch die Größe des disponiblen Baukapitals ist oftmals mehr maßgebend als es für

die Zwedmäßigkeit der Aussuhrung gut ift. — Man möge sich auch erinnern, daß bei Bergleichung der Turbinen mit Wafferradern zuweislen nicht berücksichtigt worden, daß lettere alte, wenig gut ausgeführte

Bafferrader maren.

-Erfahrungsmäßig stellen wir folgende Stale auf, unter Berüdssichtigung, daß Turbine wie Wasserrad gleich gut ausgeführt, und das Bautapital so groß ist, wie es für die Zwedmäßigkeit der Anlage ersforderlich. — Bemerkt werde dabei, daß es ein Borurtheil ist, wenn behauptet wird, eine Turbinenanlage ist theurer, als die eines Wasserrades, es kann auch oft das Umgekehrte der Fall sein.

Bei Gefällen

bis 2 Jug je nach der Baffermenge ein Bafferrad oder eine Schraubenturbine mit horizontaler Belle;

pon 21 bis 6, auch noch 8 fuß, und ausreichendem Waffer ift eine

Turbine ftete am vortheilhafteften;

bei 6, 8 bis 10 Gefälle ift es außer vom Bafferstande noch von ber Transmiffion und den Arbeitsmaschinen abhängig, ob eine Tur-

bine oder ein Bafferrad vortheilhafter ift;

bei 10 bis 25 Fuß Gefälle, und kleinen oder sehr veränderlichen Baffermengen, wird ein rückenschlägiges oder oberschlägiges Rad häufig der Turbine vorzuziehen sein, und nur in bestimmten Fällen wird die schnellere Umdrehungszahl der Turbine (resp. Tangentialrad) zu Gunsten derselben sprechen. — Bei großen Bassermengen, welche sehr breite Räder nothwendig machen, wird die Turbine den Borzug verdienen.

Bei Gefällen über 25 Fuß find oberschlägige Rader schwieriger auszuführen; sie fallen koftspielig oder wenig haltbar aus; dann wird stets eine Turbine (respekt. Tangentialrad) am besten sein.

Erfte Abtheilung.

Beschreibung der hydrausischen Motoren.

Ing 978.68

1873, may 2. Bound tek Janel.

Morworf.

Wafferräder, Turbinen und Waffersäulenmaschinen, diese drei Arten hydraulischer Motoren sind mit Zugrundelegung ausgeführter Anlagen in der ersten Abtheilung dieses Buches eingehend beschrieben und im Atlas genau gezeichnet, in der zweiten Abtheilung ist die Berechnung dieser Motoren durchgeführt, so weit es für das praktische Bedürsniß erforderlich; d. h. es wurde das berechnet, was zu berechnen vortheilhaft, diesenigen Koefsicienten dagegen, welche richtiger zu messen als zu berechnen sind, wurden auf Grund bekannter Ersahzrungsresultate angenommen.

Die erste Abtheilung lehrt nicht blos die Motoren kennen, sie giebt auch diejenigen Dimensionen der einzelnen Theile, welche gewählt werden mussen, wenn die Ausführung eine zweckmäßige sein soll; in der zweiten Abtheilung findet sich die Begründung der einzelnen Konstruktionen näher entwickelt und die Wirkungsweise des Wassers in den Motoren veranschaulicht. — Es ist durchweg nur die Kenntniß elementarer Mathematik vorausgesetzt, die Hinzuziehung der graphischen Darstellung, welche eine ausgedehntere Anwendung, als sonst üblich, gefunden hat, wird das Verständniß wesentlich erleichtern. —

Bei der Schwierigkeit, welche die Erlangung guter Zeichnungen von ausgeführten Anlagen macht, halt sich der Verfasser verpflichtet, für die Bereitwilligkeit derjenigen herren zu danken, deren Beiträge dem Buche förderlich geworden sind. Indem es sich der Verfasser zur

fälle von den unvollkommenen Wehren oder Grundwehren; die ersten sind diejenigen, deren Ueberfallkante oder Krone über der Obersstäche des Unterwassers liegt, wobei also ein freier Abstuß stattsindet, bei den letztern hingegen ist die Krone unter dem Niveau des abstiesenden Wassers, es sindet also zum Theil ein Rückstauen des Unterwassers statt. — Es ist bekannt, daß die vollkommenen Ueberfälle zeitweise bei Hochwasser in unvollkommene übergehen können. —

Bei der Errichtung eines Wehres ift zunächst zu ermitteln die die geeignete Stelle, sowie die Höhe des Wehres, welche letztere die Stauhöhe und Stauweite bedingt; serner ist noch zu bemerken die Richtung des Wehres in Bezug auf den Stromstrich, welcher sowohl senkrecht als schief gegen diesen sein kann, die Länge und der Querschnitt des Wehres, sowie seine Besestigung mit dem User und die Sicherung gegen Unterwaschung. — Im Grundrisse betrachtet kann ein Wehr nicht blos nach einer geraden Linie, sondern auch nach einer krummen oder gebrochenen Linie gebildet sein; die Länge ist meistens bis 4 größer als die Normalbreite des Flusses, das Querprosil ist abhängig davon, welches Material, ob Holz oder Stein, verwendet wird; um die nöthige Stabilität gegen den Wasserdung zu erlangen, wird seine Breite wenigstens doppelt so groß als die Höhe genommen.

Die sogenannten Behrauffate, aus Balten oder eingesetten Bretern gebildet, find nur in seltenen Ausnahmefallen bei niedrigem Bafferstande julaffig, falls dadurch den oberhalb liegenden Gewerken

fein Nachtheil zugefügt wird.

Das Recht zur Erbauung eines Wehres und beffen Sohe ist in ben einzelnen Ländern durch besondere gesetliche Bestimmungen gerezgelt; jur Sicherung, daß die zulässige Sohe nicht verandert wird, werzen die sogenannten Pegel (Aichpfähle, Merkpfähle oder Haimstöde) geschlagen. —

§. 5. Sölzerne Neberfallwehre.

Man legt dieselben mit 2 oder 3 Absagen oder Abschußdeden an, die lettern an solchen Orten, wo das wilde oder sogenannte Abschlags= wasser einen starten Fall hat und Kessel an der Abschußdede einwühzlen könnte. —

Fig. 1, Saf. I, ift die Unsicht eines folden Streichwehres mit 3 Abschußbeden, von der Stromseite aus, und es ist hier

h die Spundwand, auf welcher der Bau ruht, und

g die Grundschwelle. Bei dergleichen Wehren wird der Fachsbaum nicht gleich auf die Grundschwelle gelegt, weil sonst die dabei vorkommenden Reparaturen vielen Schwierigkeiten unterworfen sein wurden.

Man schlägt daher die Spundwand nicht höher, als die Sohle des Flusses, und legt auf dieselbe die vorgenannte Grundschwelle. Auf die Grundschwelle kommen nun die Ed- oder Flügelsäulen b b zu ste- ben, welche die ganze Höhe des Bauwerkes bestimmen und um 8 bis 10 Fuß, als soviel das Wehr sich in das beiderseitige Ufer einbinden

eeeee find die auf der Grundschwelle ftemuß, im Lande liegen. benden Behrfäulen, auf welche, wenn die richtige Sobenlage bes Rachbaums ausgemittelt ift, der lettere aufgelegt und in die Klügels faulen bb dauerhaft eingezapft wird. Die Saulen bb, sowie auch die anderen Zwischenfäulen eee, muffen ebenfalls gespundet und mit 3apfen versehen werden. Ebenso erhalt auch der Fachbaum an seiner unteren Kante eine Ruth, mit welcher er auf die Zapfen der Säulen eece und auf die, an die Köpfe der Spundbohlen angearbeiteten Federn in Theer und Werg gelegt wird. Dann werden noch, damit kein Wasser hindurchdringen konne, vor der Spundwand bis unter dem fachbaum gespundete Bohlen eingeschlagen, welche der Fachbaum Der Kachbaum tritt mit doppelten Bapfen in die Gauf überdedt. len bb, dann werden die Saulen da nach der Lichtweite des Wehres aufgesett und der zu beiden Seiten in das Ufer hineinreichende Theil bes Behres mit den beiden Flügelholmen aa verholmt. co ftellt den inneren Breterbeschlag oder die Seitenwande des Streichmehres por, welcher aber dann erft angebracht wird, wenn die Abschufdede gang vollendet ist.

Fig. 2, Taf. I, ist das längenprofil des vorbeschriebenen Behres, und zwar nach ABC, Fig. 4, Taf. I; g die Grundschwelle mit der darunter befindlichen Spundwand (h. Fig. 1); e die Wand zwischen der Grundschwelle g und dem Fachbaume f; m find die Grundschwellen der erften Ausschußdedenlage mit ihren Bfahlmanden; d find die Säulen der Seitenwände, welche in die Schwellen eingezapft find, mit ihrem Breterbeschlage, und a ift ber holm. Die Abschusdede B und C haben mit ihrem Bolenbelage dieselbe Einrichtung, wie bei A. Jeder obere Bohlenbelag der Abichufdede fteht über dem nachft unteren um 1½ bis 2 Fuß über, und jeder nachst untere liegt etwas weniger schräg, so daß das Wasser auf der unteren Dede dann einen ruhigeren Fluß bekommt, weil dieselbe in einer ziemlich horizontalen oder maagerechten Lage fich befindet.

i ist der Brückensteg, quer über die Seitenwande der Abschußdecke,

k find die Saulen jum Belander, I die Strebebander.

Rig. 3, Taf. I, ist die vordere Ansicht der Abschuftdede C. d die Saulen der Seitenwande, mit ihren holmen a, welche die Saulen der Lange nach verbinden; d' die Strebebander; o der Bohlenbelag; m die Grundschwelle mit der fich unter derfelben befindenden Spundwand h'.

Eine folche Spundmand ift erforderlich, damit das herabschießende Waffer nicht durch seinen Rall und den etwaigen Rudftog Löcher zu muhlen, einzufolken und die vordere Abschußbede zu unterspulen und

zu pernichten im Stande fei.

Wenn man befürchtet, daß sich die Seitenwände nicht allein halten möchten, können die Solme der Breite auch noch mit einem Un=

terholme versehen werden, wie bei Fig. 8. Fig. 4, Taf. I, ift der Grundrig bes vorbeschriebenen Streich= wehres, und zwar: f der Fachbaum nebst den Saulen d; m find die Schwellen über den Pfahl: und Spundwänden; und A, B, C die Bohlenbelage oder drei Abichugdeden.

§. 6. Steinerne Ueberfallwehre.

Diefelben laffen fich in vielen Fällen zwedmäßiger herstellen als

die hölzernen.

In Fig. 5, Taf. 1, bilbet ein burchgehender Pfahlroft lauter Bierede, welche mit kurzen Pfahlen ausgeschlagen find. Die vordere Herdschwelle hat eine Bohlenspundwand; die hintere wird noch durch davorgeschlagene Pfahle gehalten.

In Fig. 6, Taf. I, ift das massive Wehr auf einen burchgehenben Pfahlroft gegründet. Bei gutem Baugrunde kann ein solches

Wehr auch ohne Roft errichtet werden.

Fig. 7, Taf. 1, ist der Querschnitt des Wehres in der Thurr für die Fabrik von Stehlin zu Bitschwiller nächst Thann (Elsaß) abgebildet *). Der Gebirgsstrom Thurr hat ein durchschnittliches Gefälle von beiläusig 0,008 Meter pro Meter, seine Wassermenge beträgt bei Hochgewässern 100 bis 160 Kubikmeter (3234 bis 5000 Kubiksis) pro Sekunde. — Das hierbei angenommene Konstruktionssystem (1862 ausgeführt) scheint allen Bedingungen der Dichtigkeit, Festigkeit und der möglichsten Dekonomie zu entsprechen, ein früheres hölzernes Wehr wurde vom Wasser fortgerissen. —

Die Breite des Wehres konnte keine geringere sein, als 30 Meter (95,6 Fuß) und die herzustellende Fallhöhe mußte 2,5 Meter (7,965 Fuß) betragen. Da die benachbarten Gebirge einen Dioritsstein liefern, so beschloß man den Wehrdamm aus diesem Materiale zu errichten, und zur größeren Wasserdichtigkeit einen Kern von Beton b nach seiner ganzen Linge anzulegen, das Ganze aber mit Schichten von Haufteinen c zu bekrönen, um bei niedrigem Wasser mittelst besweglicher Breter d die Wasserstandshöhe reguliren zu können.

Alle Steine sind Blöcke von mindestens einem halben Rubismeter (16 Kbf.), manche haben das Doppelte und mehr und man hat Sorge getragen zuerst 1 Meter tief auszugraben und diesen ganzen Raum mit Stein auszufüllen, der nun das Fundament a des Dammes bildet, welcher eine senkrechte Söhe von 2,75 Meter (8,76 Fuß) und eine Kronenbreite von 1,75 Meter (5,58 Fuß) hat. — Die das ganze Wehr durchlausende Betonmasse b ist 0,50 Meter start und reicht ebenfalls dis 1 Meter unter die Flußschle; die Hausteine c, welche den Damm bedecken, haben die in der Zeichnung angegebenen Formen und Dimensionen. Aus besonderer Borsicht wurden die Deckschichten mit Klammern verbunden; an der oberen Seite sind gewöhnliche Steinschützungen vorgelegt und diese mit einer Betonschicht bedeckt, die mit der Hauptmasse versunden ist, um auf diese Weise eine vollständige Wasserbichtigkeit des Wehrdammes zu erzielen. —

ständige Wasserdichtigkeit des Wehrdammes zu erzielen. — In einer Entsernung von 4 Meter von der untern Dammkante wurde eine Reihe Pfähle eingeschlagen und mit einem Holme bedeckt, so daß die Steine des Wehrdammes nicht ausweichen können, und

^{*)} Forfter's allgemeine Bauzeitung. Wien 1864.

vieser selbst in dem Falle unversehrt bleibt, wenn unterhalb der Pfahlzreihe Auskolfungen der 8 Meter breiten Steinschicht erfolgen sollten; ein Fall, der aber wohl niemals eintreten durste. — Sollte dies aber dennoch einmal stattsinden, so sind die Steine zu schwer, um fortgerissen zu werden; sie wurden in die ausgewaschenen Bertiefunzen fallen, und beim nächsten niedrigen Wasserstande könnte man die gesenkten Stellen mit neuen Steinen bededen. —

Alle diese Anordnungen hatten bisher den gunftigsten Erfolg und es ift zu bemerken, daß nicht die geringste Feuchtigkeit durch den

Damm dringt. -

Da die Anwendung von so großen Steinen bei gewöhnlichen Borrichtungen mit einigen Schwierigkeiten verbunden gewesen ware, so hatte man, wie aus der Zeichnung ersichtlich, ein Gerüst mit einer Eisenbahn und einem darauf laufenden Haspel erbaut, um die Steine leicht bewegen zu können. —

§. 7.

Schleusenwehre und Durchlässe.

Wir haben in Fig. 8, 9 und 10, Taf. 1, den fenfrechten Quersund Langendurchschnitt und den Grundriß eines solchen Schleusen wehres, und in Fig. 11 die vordere Ansicht des dazu gehörigen Griese wertes dargestellt. Das dargestellte Wehr hat 4 Schleusen oder Aufzüge, — Schützen.

Fig. 10 ift der Grundrif und darin die speciellen Theile, als:

A' ist die sogenannte Vorschuß- und B' die Abschußdecke.

An der Borschußdede sind i' die Flügelwände; i' die Holme; o der halbe Bohlenbelag und x, die leeren Räume zwischen den Spundund Pfahlmänden, die Kammern; a ist der Fachbaum, unter welchem sich die Hauptspundwand befindet, welche auf jeder Seite 8 bis 10 Fuß sich in die Ufer einbindet, welche dann noch mit Holmen über der Erde versehen werden muß; t sind die Griessäulen.

Hinter dem Grieswerke, oberhalb der Abschußdede, befindet sich der fogenannte Brudensteg y mit seinem halben Bohlenbelage, welcher jur Kommunikation dient, und auf welchem zugleich die Schleusen

oder Schüten gezogen werden.

In der Abschußdede B' find nun c die Pfahlschwellen; n die Holme der Pfahlwande und q die Holme der Seiten- oder Flugelmande; s die Ankerholme.

Fig. 8 ift die vordere Unficht oder ber fentrechte Querdurchschnitt

der Abschuß= und zugleich auch der Borschußdecke, und darin

m die vordere Spundwand; I die Schwelle über derselben; n die Holme über den Schwellen der Pfahlmande; o der Bohlenbelag; r die Saulen der Flügelmande; q die Holme der Flügelmande; r' die Strebebander der Flügelmande und s die Ankerholme, welche die Flüsgelmande zusammenhalten.

Rig. 9 ift das Langenprofil des vorbeschriebenen Wehres, in wel-

dem alle einzelnen Theile ersichtlich sind, und zwar:

a ift der Rachbaum und i die unter demfelben fich befindende

Spundwand.

bb find die Schwellen über den Pfahlmanden hh, welche fich vor und hinter dem Fachbaume in der Bor- und Abschufdede be-

ccc find die Schwellen über den Pfahl= und Spundmanden h h

und gl in der Bor- und Abschufdede.

f ift die, vor der vordern Spundwand der Borschußdede fich befindende Pfahlmand mit ihrer Berschwellung.

d ift die Schwelle mit der fich unter derfelben befindenden Spund-

mand, auf welcher fich die Abschufibede bricht.

m ift die vor der vorderen Spundwand der Abschufdede fich befindende Bfahlmand mit ihrer Schwelle e.

Oberhalb dieses Grundwerkes find A die Seiten = oder Flügel-

mande der Borschußdecke, und in denselben

n die Solme über den Grund- und Pfahlichwellen.

o der Bohlenbelaa

rr die Gaulen in den Flugelmanden mit ihrem inneren Breterbeschlage, und

q die Solme der Seiten und Alugelmande.

t ift bas Grieswert ober die Griesfäulen, und p die Streben

derfelben.

u ift der Falz, vor welchem fich die Schleusenschüthreter befin-ben, und z ift das Sperrrad, mit welchem die Schützen- oder Schleusenwalzen befestigt werden. Diese Schleusen= oder Schützenwalzen find mit lochern verfeben, in welche die Bebebaume gestedt werden, wenn man durch Umdrehung der Balgen die Retten auswindet, durch welche die Schuthreter mit den Walzen in Berbindung stehen, und so die Schuthreter hebt. Sperrrad und Fallklinke Dienen nur dazu, Die Balge und mit ihr die Schuthreter in der einmal angenommenen Stellung zu erhalten, da lettere außerdem durch ihre eigene Schwere, sobald die an den Sebebäumen wirkende Kraft aufhörte, von selbst wieder herabfallen und die Schleusen schließen murden.

Oberhalb des beschriebenen Grundwerkes find B die Seiten- oder

Flügelmände der Abschußdede nebst dem Brüdenstege, und zwar:

w die Saulen jum Brudenstege mit ihrem Solme. pp die beiden Streben, welche die Saule w ftugen.

v die Spannriegel zwischen den Bruden- und Griesfäulen.

x x die Balten des Brudensteges, und y der Bohlenbelag über denselben.

n find die holme über den Schwellen der Spund : und Pfahlmände.

o ift der Bohlenbelag.

rr find die Saulen der Seiten= oder Flügelmande mit ihrem in= neren Breterbeschlage C.

q find die Solme der Seiten= ober Flügelmande, und

s s find die Ankerholme, welche die Flügelwände zusammen=

Die Zwischenräume oder sogenannten Kammern werden mit Thon gehörig ausgestampft, bevor die Bohlenbelage befestigt werden.

Fig. 11 ift die Ansicht des Grieswerkes von der Abschußdede aus, mit der Spundwand und den beiden Flügelwänden. Die Durchschnittslinie liegt unmittelbar vor dem Fachbaume a, und es bedeuten hier

i die Spundwand unter dem Fachbaume, und i¹ die Spund=

mande der Flügel, welche fich in das Ufer einschließen.

a ist der Fachbaum und te die Holme der Flügelmande, welche über ber Erde liegen.

t find die Griesfäulen.

z find die Walzen mit ihren Sperrradern und Retten, an welchen

fich die Schleufenschutbreter befinden.

u stellen zu gleicher Beit auch die Falze in den Griessaulen vor, in welchen die Schupbreter heraufgezogen und hinabgelaffen wers ben, und

t ift ber Solm bes Griesmerte.

Fig. 1, Taf. II, zeigt noch einen einfachen Durchlaß, oder einen Grundablaß, wie solche oftmals neben Ueberfallwehren angebracht sind, um bei Hochwasser die abzusührende Wassermenge beser reguliren zu können, was immer sehr zwedmäßig und zu empsehlen ift. — Es darf dabei nicht außer Acht gelassen werden, daß man solche Schleusen möglichst stets an der Seite des Wehres anlegt, welche den schnellsten und bequemften Zugang bietet.

II. Wafferleitungen.

§. 8.

Anlage der Wafferleitungen und Bewegung des Waffers.

Schon in §. 1 ist angeführt, daß diese Leitungen Kanäle, Gräben, Gerinne oder Röhrenleitungen genannt werden, je nach Größe, Form und Material. Am häusigsten sind die offenen Leitungen und man hat ziemlich allgemein für dieselben den Namen Gerinne eingeführt, wobei auch wohl noch besonders vom Mühlgerinne gesprochen wird, in Erinnerung an jene Zeit, wo Alles, was Maschine war, unter den Ramen "Mühle" zusammengefaßt wurde. — Durch das Freigezinne oder den Leerlauf wird das Wasser sortgesührt, wenn der Motor in Ruhestand versetzt ist.

Das Wasser geht nicht mit gleicher Geschwindigkeit durch alle Punkte eines und desselben Querschnittes hindurch. Diese Geschwindigkeit ist nahe an der Oberfläche am größten, bei einem Kanale in
der Mitte, bei einem Flusse über der größten Wassertiese, meistens
auch in der Mitte (im Stromstrich). Bon da an nimmt die Geschwin-

diateit nach dem Grundbett und den Ufern hin ab. —

Annähernd läßt sich sehen, daß die Geschwindigkeit in einem Perspendikel vom Wasserspiegel bis Boden um 17 & abnehme, und daß die mittlere Geschwindigkeit in demselben um 8½ & kleiner sei als an der Oberstäche, also 0,915 von dieser betrage. — Sehen wir ebenso die mittlere Oberstächengeschwindigkeit = 0,915 mal der Geschwindigs

feit co im Stromstriche, so erhalten wir für die mittlere Geschwins digkeit im ganzen Querschnitt F

 $c = (0.915)^2$ $c_0 = 0.84$ c_0 . Es ist dann das Wasserquantum Q = F c.

Die Geschwindigkeit des Wassers wird am einfachsten durch einen Schwimmer gemessen (Holzstück, Flasche oder dergl.), wenn der Kanal auf eine längere Strecke konstanten Querschnitt hat. Die Geschwindigkeit des Schwimmers ist = $\frac{\text{Beg}}{\text{Beit}}$. — Ein Schwimmer an der Oberstäche giebt auch nur die Geschwindigkeit nahe der Obersstäche, um aber gleich die mittlere Geschwindigkeit in einer Bertikalen zu erhalten, muß man eine Berbindung von zwei Schwimmkugeln,

ju erhalten, muß man eine Berbindung von zwei Schwimmkugeln, oder einen Schwimmftab, oder eine Schwimmtrommel anwenden. Der Bersuch ist mehrere Mal zu wiederholen und aus den so bestimmten Geschwindigkeiten das arithmetische Mittel zu nehmen.

Wenn irgend thunlich werden die Gräben oder Gerinne in die

Wenn irgend thunlich, werden die Gräben oder Gerinne in die natürliche Erdoberstäche gelegt, zuweilen muß ein künstlicher Damm aufgeführt werden, oder es sind Aquadukte bei dazwischen liegenden Tiefen und Tunnel bei nicht wegzubringenden Anhöhungen anzulegen.
— Boden wie Wände sind entweder natürliche Erde, Sand, Steine, oder sie werden gemauert, auch in Holz und Eisen ausgeführt. — Das Querprosil eines Wassergrabens ist entweder ein Trapez oder

ein Rechted, je nach dem dazu verwendeten Material. -

Die Form dieses Querprofils ist von Wichtigkeit, da mit der Größe der Berührungsstäche die Reibung des Wassers an den Wänsen wächst. — Der Halbkreis wäre die günstigste Form, in der Regel nimmt man aber die mittlere Breite 13 bis 3 Mal so groß als die Tiefe. — Die Schräge oder die Böschung der Seitenwände ist verschieden; bei gemauerten Kanälen genügt die halbe Höhe als Böschung; Gräben in dichter Erde erhalten die Höhe zur Böschung, welsche für lockere Erde bis zur zweisachen Höhe sich steigern kann. — Bei hölzernen oder eisernen Gerinnen (wenn diese letztere keine Röheren sind) ist das Rechteck die passendste Form.

Die Geschwindigkeit des Wassers in einem Graben ist ebenfalls zu berücksichtigen; wenn dieselbe zu klein, so verschlämmt und versanset der Graben, gefriert auch im Winter eher zu; ist die Geschwindigsteit zu groß, so kann dadurch die Böschung leiden, hauptsächlich aber geht ein Theil des disponiblen Gesälles verloren, welches das Radnuthar machen könnte. — Die geringste Geschwindigkeit soll mindestens 8 Joll sein, und wo ein Absehen von Sand zu befürchten, nicht unter 12 bis 15 Joll per Sekunde. Ebenso ist durch Ersahrung eine Maximalgeschwindigkeit bekannt, damit die Böschungen des Grabens

nicht angegriffen werden:

bei thonigem Boden 1 Fuß, bei fandigem Boden 1 Fuß, bei tiefigem Boden 2 Fuß,

bei gröbsteinigem Boden 4 bis 6 Fuß. In den meisten Fällen variirt die Geschwindigkeit von 1 bis 2 Fuß im Zuflußgraben; im Abflußgraben etwas mehr, um das Wasser

nach feiner Wirkung schnell vom Rade zu entfernen. -

Den Theil des Gefälles bei einem Baffergraben, welches derfelbe haben muß, damit das Baffer mit der paffenden Gefdwindigkeit fließt.

nennt man Rosche, Risch oder Abhang. -

Nach den Ermittelungen von Weisbach maren die Grenzen zwi= fchen 0,000024 und 0,00605 ju suchen; wobei jedoch ju bemerten, bag man in Birklichkeit den Aufschlaggraben bei Freiberg 0,00025 bis 0,0005 Rösche giebt, d. h. 1: 4000 bis 1: 2000 oder

1 Roll auf 333 Kuß bis 166 Kuß

und den Abzugsgräben

1: 1000 bis 1: 500

oder 1 Boll auf 83 — 42 fuß. — In den meisten Fällen rechnet man & bis 1 Boll auf die Lange von 100 Fuß. —

Wenn & der Abhang oder die Rosche des Kanals, so findet man das Gefälle, welches fur die Bewegung des Baffers erforderlich, auf die ganze Kanallange 1 in

 $h = \delta l$.

Bervorzuheben ift noch, daß plögliche Richtungs - und Querfcnitteveranderungen an den Baffergraben ju vermeiden find, weil dadurch das Bette deffelben leidet, besonders bei Sochwaffer.

§. 9.

Ausführung der Gerinne für unterschlägige Rader.

Bu dem Baue eines Gerinnes oder Grundwerkes für ein unterschlägiges Bafferrad werden drei Bunkte erfordert, welche sorgfältig erwogen werden muffen, wenn der Bau tuchtig und haltbar merden soll.

Diese drei Bunkte find:

1) Die richtige Anordnung des Borberdes;

2) die tuchtige Befestigung des Fachbaumes, und 3) Die zwedmaßige Berbindung der Gerinne felbft.

Bei dem eigentlichen Grundwerke ift der Fachbaum der Saupt= gegenftand, von deffen Befestigung der richtige Strom des Baffers jedesmal abhänat.

Der Fachbaum kommt entweder auf eine Grundmauer oder so= genannte Borschußmauer, oder auf eine Spundwand, oder auch nur auf fogenannte Sturzpfähle ju liegen, hinter welche dann noch eine

Band von gespundeten starten Bohlen gestoßen wird.

Rommt der Fachbaum auf eine Grundmauer zu liegen, fo muß biefelbe mit den gehörigen Borfichtsmaßregeln aufgeführt und vorzüglich gut fundamentirt werden, d. h. der Grund muß fo lange ausgegraben werden, bis derselbe gang fest wird, weil fich fonst die Mauer fenken wurde, mas für den Fachbaum nachtheilige Folgen hervor= Sollte man durch ein fortgesettes Ausgraben feinen gehörigen Baugrund aufzufinden im Stande fein, fo muß in dem vorhan-benen ein Pfahlroft gestoßen oder wenigstens ein liegender Rost von dict aneinander gelegten eichenen oder erlenen Solzern, welche jedoch beschlagen sein muffen, gelegt werden. Man hat jedoch darauf zu feben, daß diefer Roft, er moge nun ein stehender oder liegender sein,

beständig mindestens einen Fuß tief unter dem niedrigsten Stande des Sommerwassers zu liegen komme, indem sonst ders selbe sehr bald durch den beständigen Wechsel von Trockenheit und Feuchtigkeit ruinirt und dadurch das Uebel nur noch ärger gemacht werden wurde.

Die Grundmauer muß wenigstens 31 Fuß start angelegt, von auten, lagerhaften, festen Steinen aufgeführt und mit fettem Thonlet-

ten verbunden werden.

Die eigentliche Borschußmauer, auf welche der Fachbaum zu liegen kommt, muß unten 3 Fuß mit einer 6= bis 8zölligen Dosstrung oder Anlauf angelegt werden, daß sie oben unter dem Fachbaume mindestens noch 2 Fuß oder 2 Fuß 4 Joll breit bleibt. Sie muß ebenfalls von lagerhaften, gut behauenen Bruchsteinen aufgeführt, mit Letten verbunden und oben mit einer Schicht Quadern, auf welche der Fachbaum zu liegen kommt, versehen werden. Besser ist es, wenn die ganze Borschußmauer oberhalb der Grundmauer von Quadersteinen aufgeführt wird. Der Bau wird zwar dadurch allerdings etwas kostspieliger werden, doch erlangt man mancherlei Bortheile, welche jene

Mehrkoften vollkommen aufwiegen.

Wenn der Fachbaum nicht auf eine Untermauerung, sondern auf eine Spundwand zu liegen kommen soll, so muß der Grund zwor mit einem Erdbohrer genau untersucht werden, wonach dann die Pfähle zugeschnitten werden müssen. Es kommt hier nämlich darauf an, mit den Spundpfählen den festen Grund zu erreichen. Diesen wird man an den mittels des Erdbohrers zu Tage geförderten Erdschichten erskennen und beurtheilen können. Noch besser wird man thun, vor dem Beginne des Baues mit der Ramme an den betressenden Orten einige Prodepfähle zu schlagen und nach deren Länge die nöthige Länge der Spundbohlen und Spundpfähle zu bestimmen, wobei man meistenstheils, oder vielmehr immer, sicherer gehen wird, als bei den Berssuchen mit dem Erdbohrer.

3u den Spundpfählen nimmt man am liebsten eichene oder erlene Pfähle, welche, beschlagen, noch 8 bis 9 Zoll stark sein müssen. Kiefern= und Tannenholz ist in den meisten Fällen das billigste und hat

auch eine gute Dauer. -

Jeder Pfahl oder jede Spundbohle bekommt auf der einen Seite einen Spund von wenigstens 21 Joll Stärke und auch 21 Joll Länge, und auf der andern Seite eine Nuth, in welche der Spund des nebenstehenden Pfahles oder der nebenliegenden Spundbohle einpaßt. Unten werden die Pfähle in einer Länge von 11 Fuß auf allen vier Seiten zugespitzt, und der Kopf wird oben winkelrecht abgeschnitten.

Fig. 15, Saf. I, ftellt ein Stud folder Spundmand vor. a ift

ber Ropf, b die vordere Seite und c der Spund.

Es versteht sich von selbst, daß der erste Spundpfahl der Wand teine Ruth, sondern blos eine Feder, der lette aber keine Feder, sons dern blos eine Nuth erhält, damit die Spundwand vollkommen schließe.

Fig. 16, Taf. 1, stellt ein Stud Spundwand, welches nach einer anderen Methode verspundet ift, vor. hier find die Bfahle nur nach einem Dreiede zugeschärft und in einander gefügt, welches aber nicht

so haltbar ift, als nach Fig. 15. Will man eine Spundwand recht gut verwahren, so wird noch eine folche Wand von etwas schwächeren

Bfählen hinter der wirklichen Spundwand eingestoßen.

Benn nun die Pfähle gespundet und genuthet, überhaupt auf der Julage vollständig verarbeitet und zugepaßt sind, so werden sie mit einer Schußramme eingestoßen und jeder Pfahl so lange gerammt, bis er auf 20 bis 30 Schläge nicht über einen Viertelzoll in den Grund eindringt. Ein Haupterforderniß ist es, daß sich die Spundwand auf jeder Seite über der Fachbaumlänge hinaus noch einige Fuß in das beiderseitige User ziehe.

Wenn nun die Spundwand gehörig eingestoßen ist, wobei man auf das Sorgfältigste darauf zu sehen hat, daß alle Spunde gehörig schließen, indem eben auf diesem Schlusse die vollkommene Tauglichkeit einer solchen Spundwand allein beruht, so wird die Lage des Fachebaumes nach dem vorhandenen Gefälle bestimmt, und zwar nach fole

gender Art:

Das möglichst hohe Gefälle, wie basselbe für bas neue zu ersbauende Werk zu erreichen steht, wird nach dem, aus früheren Jahren beobachteten mittleren Wasserstande abgesteckt, wo dann der obere Abschnittspunkt die Oberstäche des Fachbaumes bestimmt. Steht indessen schon ein Werk da, so versteht es sich von selbst, daß die Lage bes neuen Fachbaumes in jedem Falle nach dem Merkpfahle, welcher

befannt ift, regulirt merden muß.

Hat man nun den bestimmten Punkt für die Lage des Fachbaumes angemerkt, so trägt man von diesem Punkte aus die Stärke des Fachbaumes an den Pfählen der Spundwand herunter, macht an dersselben einen Schnurschlag und schneidet die Pfähle nach diesem Schnurschlage ab, wobei man jedoch 3 — 4 Joll für die später anzuarbeistenden Zapfen, welche in den Fachbaum kommen sollen, zugeben, also über dem Schnurschlage stehen lassen muß. Die Zapfen bekommen eine Stärke von 3 Zoll und werden auf beiden Seiten nach der Schnur oder der sogenannten Flucht sauber verputt, damit der Fachsbaum genau ausschließe.

Rach den gedachten Zapfen wird nun auf dem Unterlager des Fachbaumes eine Ruth eingearbeitet, welche genau auf die Zapfen paßt. Ehe der Fachbaum aufgebracht wird, werden die Zapfen der Spundwand noch mit feinem Werg überlegt und dasselbe mit heißem Bech übergossen, und dann erst wird der Fachbaum so schnell, als möglich, aufgebracht und überall nach der Waage festgerammt, welsches mit hölzernen Handrammen geschehen muß, damit die obere Fläche

des Rachbaumes feinen Schaden leibe.

Das Werg und das Pech auf den Zapfen der Pfähle dient dazu, daß zwischen dem Fachbaume und der Spundwand tein Wasser bin-

durchdringen fann.

Bei dem Einschlagen der Pfähle zur Spundwand kann es sich, trot aller angewandten Borsicht, dennoch ereignen, daß manchmal ein Spund nicht genau in der Nuth des andern Pfahles einpaßt, oder wohl gar absplittert. Damit nun auch kein Wasser durch die Spundwand dringen könne, so ist es nothwendig, daß noch eine solche Wand von schwächeren Pfählen oder starten kiefernen Bohlen vor dieselbe,

vom Borherbe aus, eingeschlagen werbe. Sollte die Anbringung einer solchen zweiten Bleudwand allzugroße Kosten verursachen, so würde man sich im Nothsalle damit begnügen müssen, hinter der Lauptsspundwand, d. h. vom Vorherde aus, eine mindestens 14 — 16 30ll dicke Lage setten Thon anzustampsen, welche übrigens ebenfalls sich um einige Fuß in die beiderseitigen Ufer hineinziehen muß. — Dieser Thon wird ebenfalls das Durchsickern des Wassers durch die Spundwand oder unter dem Fachbaume hindurch verhüten, und es dürste sogar zweckmäßig sein, selbst hinter der Blendwand noch eine solche, wenngleich etwas schwächere, Thonwand sest anzustampsen.

Benn nun der Fachbaum aufgebracht und auch die vorbeschriebene Blendwand eingeschlagen ift, wird der Borberd oder die soge-

nannte Borfluth angelegt.

Fig. 6, Taf. II, stellt den Grundriß des ganzen Borherdes mit dem Fachbaume vor. an ist der Fachbaum; bbbb sind die Grieß-saulen; iii sind die, über den Herdpfählen befindlichen Schwellen; ee e sind die Ständer, welche die Seitenwände des Herdes einschließen und befestigen; d sind die Seitenwände selbst; ff sind die Zapsenslöcher für die Streben dieser Wände, und d' ist der halbe Bohlensbelag des Herdes.

Fig. 5, Taf. II, ist die Seitenansicht des Borherdes mit dem Grieswerke, und zwar: b die Griessäulen; a der Fachbaum; ccc die Herdpfähle; i der Herdschwellen; d' d' der Bohlenbelag des Herdes; g ist der Brückensteg hinter dem Grieswerke, auf welchem die Schützen gezogen werden; e sind die Saulen oder Ständer, welche den Herd einschließen und die Seitenwände desselben zusammenhalten; d sind die

Seitenwände selbst, und h h sind die Ankerholme.

Im loderen Boden mussen die Pfähle wenigstens eine Länge von 12 — 15 Fuß haben; wenn aber der Boden fester ist, wird meistens eine Länge von 9 bis 10 Fuß hinreichen. Zu den gedachten Pfählen nimmt man am liebsten Kiefernholz, doch mussen dieselben, ehe man sie einrammt, von allen Seiten gebrannt werden, soweit sie in das Erdreich kommen, damit sie nicht so leicht der Fäulniß unterworfen seinen. Ihre Stärke kann, beschlagen, 6 bis 8 Zoll im Quadrat am Ropfe sein.

Sind nun alle Pfähle gehörig eingeschlagen, so werden sie der Länge nach und auch querüber abgewogen und die Zapfen angeschnitten. Zu den Schwellen nimmt man am liebsten Eichenholz, wenn es zu haben ist, oder, in Ermangelung desselben, auch Kiefernholz; sie müssen wenigstens 7 — 8 Zoll ins Quadrat beschlagen sein, und auf jeder Seite 2 bis 2½ Fuß über die Pfähle überstehen, damit die Ständer zu den Seitenwänden, nebst den Streben auf denselben, noch bezuem angebracht werden können.

Die Grund= und Fachbäume erhalten in vielen Fällen eine Stärke von 16 bis 18, sogar 24 Zoll, welches aber den Bau unnöthig ver=

theuert, in der Regel wird 10 bis 12 Boll genügend fein.

Wenn nun auch die Schwellen gehörig anfgebracht find, so werden die Räume zwischen den verschiedenen Schwellen, die sogenannten Kammern, 2 Fuß tief, und die lette Kammer vor dem Fachbaume 3 bis 4 Fuß tief ausgegraben, mit fettem Thonletten gehörig ausge-

ftampft und mit den Schwellen abgeebnet. hierauf wird bas Gries. wert auf den Nachbaum gefett, wie es Rig. 3 u. 4, Saf. II, zeigen. Fig. 3 ift die Unficht deffelben nach den Wafferradern zu mit der Spundwand, und zwar: a ber holm; bb die Griesfäulen; c die Streben an denselben; eee die Spannriegel, vor welchen die Schuthreter vorliegen; fff find die Schuten felbft, welche von ftarten fiefernen Bretern gefertigt werden; d ift der Fachbaum und g die Spundwand. Ein foldes Grieswert hat, nach Beschaffenheit der Umftande, eine Sobe von 41 bie 5 Fuß; die Griessaulen haben eine Starte von 9 bis 10 Boll im Quadrat, wonach fich dann der Holm a richtet, der auf beiden Seiten, als Berdachung des Grieswerkes, 1 bis 11 Boll überfteben muß.

Nachdem die Schwellen angelegt find, werden nun die Ständer c e, Fig. 6, Taf. II, welche die Geitenwande des Borberdes gufammenhalten, auf die Berdichwellen gefett, verftrebt und verantert.

Wenn nun auch der Herd auf die vorbeschriebene Art vorgerichtet ift, wird der Bohlenbelag d' d', Fig. 6, Taf. II, aufgelegt. Boblen muffen wenigstens 2 bis 21 Boll fart fein und mit Ruth und Feder, einem fogenannten Bafferspunde, verseben werden, damit fein Baffer von oben in den Berd eindringen konne. Ebenso muffen die herdbohlen in den Kachbaum eingefalzt werden und mit der Oberfante deffelben bundig zu liegen tommen, wie aus der Fig. 5, Taf. II,

zu erseben ift. Die kiefernen Bohlen find hierzu die besten.

Run werden auch die Seitenwande des Borberdes angelegt. Sierzu nimmt man entweder geschnittenes Salbholz oder 31 bis 4 Boll ftarke Bohlen, welche egal gefügt und auch mit Nuth und Feder verseben werden muffen, damit tein Baffer, nach den beiden Seiten bin, burch die Bande dringen und auf diese Art verloren geben oder die Bande gar binterspulen tonne. Man bedient sich auch bei der Busammenstellung gedachter Bande, jur befferen Berbindung derfelben, noch eines Bafferkittes, welcher aus weißem Rafe, der mit ungelofchtem Ralk und Eiweiß abgerieben, dann noch mit etwas Feilspänen und Ziegelmehl vermischt mird, besteht und zwischen die Fugen ge-Gut ift es, menn man alles Holzwert, welches jum ftrichen wird. Borberde angewendet wird, noch mit Steinkohlentheer bestreicht.

Das Gerinne selbst ist je nach dem Gefälle entweder durchweg horizontal oder geneigt, oder es befindet sich vor dem horizontalen Boden noch ein besonderer Kropf. — Immer aber liegt der Gerinneboden auf den Grundschwellen, die Rropfftude auf den Kreugschwellen und die Seitenwände oder Gerinnenmande haben entweder durchge= rammte Bandpfähle oder aufgesette Ständer, und find mit den Gerinneholmen oder Beidebanten (Beitebanten) verfeben. Damit das Bafferrad in einer gemiffen Entfernung von der Gerinne = oder Lehrwand bleiben kann, und doch, so breit als der Kranz ift, möglichst bicht gebt, legt man noch die fogenannten Bafferbante in das

Gerinne.

Die Befestigung des Dielwerkes (oder der Boden: und Seiten: beläge) geschieht mit eisernen oder hölzernen Rageln, und ift es vortheilhaft, dag die vorgebohrten Löcher nach Fig. 2, Taf. II, schief find, weil sich die Bohlen dann nicht fo leicht abheben.

Die verschiedene Dichtung in den Eden beim Zusammenstoß zwischen Boden- und Seitenbelag zeigen die Fig. 12, 13, 14, Taf. I, wobei die ersteren Ortleisten haben. —

Die Höhe der Borgesenke, wie der Gerinne, richtet sich nach den vorkommenden Wasserständen, und muß hoch genug sein, um auch in einem außergewöhnlichen Falle nicht überschwemmt oder durchbrochen

zu werden.

Die Grundwerke für mehrere unterschlägige Rader, meistens Bansterrader, werden in ahnlicher Weise angeordnet, so daß darüber weiter Nichts anzuführen ware, Fig. 7, 8, 9, Taf. II, zeigen solche Unordnungen.

Taf. VI, Fig. 3 u. 4, zeigen ein gemauertes Gerinne, mit den

Solzgeruften zur Auflagerung des Panfterzeuges.

Taf. VI, Fig. 1 u. 2, zeigen die Anlage eines Rropfgerinnes nebst dem dazu gehörigen Freigerinne, und bedarf es fur diese Figuren keiner weiteren Erlauterungen.

§. 10.

Ausführung der Gerinne für oberschlägige Rader.

In sehr vielen Fällen lassen sich, durch Terrainverhältnisse begünftigt, die Grundwerke bei oberschlägigen Radern einsacher herstellen als für unterschlägige, und nur da, wo die Anlage mehrerer oberschlägis

ger Raber stattfindet, ift ein größerer Bau nothwendig. -

In den einsachsten Fällen können die Rinnen- wie die Zapfengerüfte mit dem Mühlengebäude in Berbindung stehen; die Fig. 11
und 12, Taf. II, zeigen die Anordnung für einen Massiv- wie Solzbau. — Oftmals kann man das Rad dicht hinter eine vertikal aufzuführende Mauer anlegen, und es ist dann nur eine kurze Wasserrinne nach dem Rade erforderlich, sowie in den meisten Fällen ein
sehr einsaches Borgesenke. Siehe Fig. 10, Taf. II.
Die Grundwerke für mehrere oberschlägige Rader haben entweder

Die Grundwerke für mehrere oberschlägige Rader haben entweder für jedes einzelne Rad eine besondere Rinne, oder besser über den Radern einen gemeinschaftlichen Wasserbehalter, wobei sur jedes Rad eine Schütze angeordnet ift, welche das sogenannte Schlundloch schließt;

wie in den Figuren 13, 14, Taf. II.

Das Grundbett unter den oberschlägigen Wasserrädern bei kleinen Wassermengen, läßt man in der Regel im natürlichen Zustande, oder pflastert es leicht aus. Für größere Wasserwerke wird auch hier eine festere Ausführung nothwendig.

§. 11.

Anlage der Gerinne für Turbinen.

Während die Gerinne für die Wafferrader an jeder Stelle einen oben offenen Kanal darstellen, bilden die Turbinengerinne bei der Turbine selbst einen mehr oder weniger hohen Schacht, mit welchem Ober- und Untergraben in Berbindung stehen. — Diese Turbinen-

· gerinne werben entweder aus Mauerwerk, Fig. 15, 16, Taf. II, ober aus Holz, Taf. XVII, oder aus Mauerwerk, Holz und Eisen, wie Taf. XXIV bis Taf. XXVI ausgeführt; zuweilen, namentlich für Hochedruckturbinen (Turbinen mit hohem Gefälle) ist das Gerinne ein angemeffenes weites gußeisernes Rohr, wie Tafel XV, Fig. 3 a und Tafel XIV, Fig. 4.

Die Fundamentirung und Ausführung dieser Turbinen geschieht ebenso wie bei den Basserrädern, obschon die außere Form eine abweichende ist, und ist dieselbe Sorgfalt zur Herstellung der nöthigen

Dichte ju verwenden. -

§. 12.

Auffammeln des Baffere in Teichen.

Die Anlage von Teichen kann sehr oft in sonst wasseramen Gegenden Maschinenanlagen mit hydraulischen Motoren ermöglichen, man sammelt in denselben nicht blos das Regenwasser an, sondern führt in dieselbe auch Quellen und kleine Bäche. — Specielle Bestimmungen, wie ein Teich anzulegen, lassen sich nicht geben, da dies zu sehr von lokalen Berhältnissen abhängt. Wichtig ist es, einen Grund zu vermeiden, welcher das Wasser nicht hält, und wenn man sich den Ort nicht beliebig aussuchen kann, muß man die Dichtigkeit des Grundes wie der Seitenwände durch Thons, Lehm oder Rasensschichten, eventuell auch durch wasserdichtes Mauerwerk herstellen.

Aus den Teichen führt nun das Gerinne zum Motor und befindet sich an der Einmündungsstelle eine Schütze. — Je höher man diese Gerinne einmünden läßt, desto größer wird das benuthare Gefälte, aber desto kleiner wird das Bolumen des disponibeln Wassers. — Wo der Motor dies zuläßt, ist es ganz vortheilhaft, z. B. bei einer Turbine, das Gerinne als eine geschlossene Röhre anzulegen, weil es dann möglichst tief im Teiche einmünden kann, ohne daß dabei das Gefälte verloren geht. — Außer dem Maschinengerinne werden noch Fluther oder Ablaßgerinne am tiessten Punkte angelegt, zum vollständigen Ablassen und Fischen des Teiches. —

§. 13.

Fefifiellung des Gefälles und Bafferftandes.

Fast überall ist bei Wasserwerken die Höhe des benugbaren Gefälles, resp. der Wasserstand, gesetzlich festgestellt, — und bedarf dazu bestimmter fixirter Punkte, welche man durch das Anbringen von Pegeln erreicht, auch Markpfähle, Haimstöde oder Aichpfähle genannt; da hierdurch nur die Entscheidungen bei Wasserstreitigkeiten gelöst werden können.

Diese Pegel sind entweder von Eisen oder von Holz. — Die eisernen sind meistens chlinderförmig, etwa 2 bis 3 Fuß lang und bis 6 Joll Durchmesser, mit verschiedenen in Kreuz angebrachten vorspringenden Ansagen. — Man stellt solche eiserne Pfähle meistens in den aus Felsen ausgestemmten Raum oder in Mauerwert, so daß die obere

geschlossene Kreissläche in der richtigen Höhe sich befindet und genau . horizontal liegt. Die Zwischenräume werden fest ausgemauert oder

mit Blei u. bergl. vergoffen. -

Die hölzernen Begel sind bis 9 Joll im Quadrat stark und ihre Länge richtet sich nach der Beschaffenheit des Grundes, in welchen sie eingerammt werden; auf die obere Kopfsläche wird in solider Beise eine eiserne oder kupserne Platte ausgesett. — Auch werden solche Pfähle wohl in ausgemauerte 6 bis 7 Fuß tiese und bis 3 Fuß im Durchmesser haltende Gruben eingesett, auf deren Boden man eine möglichst große Steinplatte gelegt hat. — Die Pfähle haben dabei ein oder zwei Kreuze, und mit diesen werden sie in der Grube sest vermauert, nachdem ebenfalls die Kopfsläche genau horizontal in der richtigen höhe regulirt worden. —

Die Stelle dieser Markpfähle an festen Bunkten, wie Eden eines Gebaudes oder dergl., wird bezeichnet, sowie überhaupt antlich ein Protokoll über die Setzung eines solchen Pfahles aufgenommen wird.

Es wird nun entweder und meistens die Sohe, Oberkante eines Wehres oder Fachbaumes nach der Oberkante des Begels abgemessen und angelegt, oder man findet auch zuweilen solche Begel, deren Obersstäche die Sohe des gesetlich zulässigen Wasserstandes bezeichnet. — Dies letztere kann z. B. stattsinden, wenn bei zwei Wasserwerken das untere verhindert werden soll, das Wasser aufzustauen, weil dann das obere Werk mit Stauwasser arbeiten müßte, also an Gefälle verlieren wurde. —

§. 14.

Hauptpunkte für die Beurtheilung der Terrainverhält= nisse bei Basserwerken*).

Es wird allgemein angenommen, daß der Eigenthumer eines Wafferwerkes den natürlichen Lauf des Gewässers zum Rachteil seiner Nachbarn nicht andern darf; jeder untere Nachbar ift aber versunden, das Wasser vom obern durch sein Grundstück aufzunehmen, wenn er im Stande ist, dieses Wasser auch wieder von seinem Grundstück abzuleiten. —

Es unterliegt der gesethlichen Genehmigung:

1) Die Einleitung eines Wassers in ein anderes. —

2) Die Abanderung oder Aufdammung der Baffergraben. -

3) Die Aenderung eines Wehres, Fachbaumes, oder Markpfahles.—
4) Zuweilen, aber nicht in allen Ländern, die Abanderung des Betriebes oder die innere Einrichtung eines Werkes, obgleich dies

lettere eigentlich, wein an Gefälle und Wassertand nicht geändert wird, jedem Eigenthümer dierlassen sollte. —

Die Ufer der Wassergraben sollen im guten Stande erhalten und die Graben selbst in regelmäßigen Zwischenraumen geraumt und gezeinigt werden; auch darf Riemand durch Schutt oder dergl. dieselben verunreinigen.

^{*)} Pohl, die Unlage von Baffer-Mahlmühlen. 1865.

Je nach der Menge des Hochwassers und wenn von einzelnen Berken das Baffer abgeschlagen werden soll, ist die Anbringung von

Leer- oder Freigerinnen (Fehlfluther) anzuordnen. —

Wehre sind stets so anzuordnen, daß sie das Wasser nicht zum Schaden der benachbarten Grundstücke aufstauen, wo also bei flachen Usergegenden durch Anlage von Ueberfallwehren zu befürchten steht, muffen entweder Grundablaffe angebracht oder es muffen Schleusen-wehre angelegt werden. —

Das Auffegen von Balken ober Bretern auf die Fachbäume der Wehre und Gerinne, oder auf die Schleusen, ift nicht gestattet, obgleich es allerdings in trockner Jahreszeit zuweilen vorsommt, daß man bei Wehren Breter oder dergl. aufsetz, um das Wasser besser zu sammeln, und wenn die nächsten Wasserwerke weit genug entfernt sind, auch die benachbarten Grundstücke nicht dadurch beschähigt werzden, mag man es wohl stillschweigend hingehen lassen, wenn diese hindernisse frühzeitig genug entfernt werden bei höheren Wasserständen. — Als Anhaltspunkte zur Beurtheilung in streitigen Fällen diesnen immer die Begel oder Markpfähle. —

Die Fachbäume mussen stets horizontal liegen. Bei einer nicht borizontalen Lage eines Fachbaumes hat man zu untersuchen, ob die schiefe Lage nicht durch willkürliche absichtliche Erhöhung eines Endes veranlaßt ist, und darnach die Abänderung anzuordnen. — Wenn ein solcher Verdacht nicht begründet sich zeigt, und auch keine Anhaltspunkte durch einen Markpfahl gegeben sind, so hat man die Höhe in der Mitte der Länge des Fachbaumes als die wahre anzunehmen und

denselben darnach wieder horizontal zu befestigen.

Schiffmuhlen im freien Strome werden nur angelegt, wo die Ufer dadurch nicht beschältgt werden, und die Schifffahrteverhaltniffe

ce gestatten. -

Durch Anlage von Sammelteichen läßt sich dem Wassermangel wenigstens theilweise abhelsen, besonders bei solchen Werken, welche nur mit Tagesschicht arbeiten und des Nachts stille stehen. Selbstverständlich durfen auch solche Teiche nicht ohne Genehmigung angeslegt und die benachbarten Grundstücke dadurch nicht beschädigt werden.

Zweites Kapitel.

Die Wafferräber.

S. 15. Erflärungen.

Die Wasserräder haben verschiedene Benennungen, gewöhnlich nennt man das Rad nach dem Berhältniß des Gefälles zum Raddurchmesser. Ist das Gefälle größer, als der Durchmesser des Rades (oder die Söhe des Rades), so heißt das Rad oberschlägig, ist das Gefälle kleiner als der Durchmesser, aber größer als der Halbemesser, so heißt das Rad rückenschlägig; ist das Gefälle gleich dem Halbemesser, so ist das Rad mittels oder halbschlägig, und ist das Gefälle kleiner als der Halbmesser, so ist das Rad unterschlägigen Räder hängen entweder frei im unbegrenzten Wasser, Schiffmühlenräder, oder sie sind von Gerinnen eingeschlossen. — Die Räder im geraden Gerinne können in den meisten Fällen gehoben und gesenkt werden, man nennt sie dann Pansterräder, oder sie gehen in einem sich dem Rade möglichst anschließenden Kropfgerinne, und heißen dann Kropfgebaut, und in einzzelnen Fällen erhalten auch wohl rückenschlägige einen Wantel.

§. 16. Theile eines Wafferrades.

Jedes Wasserrad besteht aus einer Welle oder Are, die sich mit ihren Zapfen in Lagern dreht; auf der Welle sind in verschiedener Weise die Arme befestigt, welche zur Verbindung des Wasserradtranzen sind ebenfalls in ganz verschiedener Weise die Schaufeln besestigt, an welche das Wasser trifft, wodurch das Rad in Umdrehung versetzt wird. —

§. 17.

Radfonstruftionen und Material für die einzelnen Theile des Rades.

Die Art und Beise, wie die Schauseln mit den Radkranzen verbunden, bedingt hauptsächlich den Unterschied in der Konstruktion der Räder. Wenn die Schaufeln auf der Peripherie eines oder mehrerer Kränze stehen, nennt man das Rad ein Strauberrad, wenn die Schauseln zwischen zwei (oder drei) Radkranzen befestigt sind, nennt man das Rad ein Staberrad.

Am besten werden die unterschlägigen Räder als Strauberräder und die oberschlägigen als Staberräder gebaut. — Wenn die letzern keinen durchgehenden Boden haben, gegen welchen die Schaufeln stosen, sondern wenn jede Schausel eine für sich bestehende genügend geschlossene Abtheilung oder Zelle bildet, so nennt man solche Räder auch Zellenräder (Sackräder); und dieser Benennung gegenüber sindet sich dann auch der Name Schauselräder für Strauberräder.

Früher wurden die Räder ausschließlich aus holz gebaut und nur die Zapfen der Wellen waren von Eisen, gegenwärtig empfiehlt es sich nicht mehr, ganz hölzerne Räder zu bauen, denn einmal sind für einzelne Theile die passenden Hölzer nur noch schwierig zu beschaffen, und andererseits leisten die hölzernen Räder weniger als eiserne. — Ganz eiserne Räder sinden sich jedoch auch nicht allzu

baufig megen ibres boben Berftellungspreifes. -

Für unsere Berhältnisse wird es in den meisten Fällen am vortheilhaftesten sein, die Räder aus Eisen und Holz in Berbindung zu bauen. Solche Räder lassen sich derartig konstruiren, daß sie den Anforderungen eines möglichst großen Rubesseltes entsprechen, und dabei nicht allzu theuer werden. — Die Welle kann man von Holz oder auch von Eisen nehmen, die Berbindung der hölzernen Arme mit der Welle, gleichviel aus welchem Material die letztere ist, geschieht stets am besten mittelst einer gußeisernen Nabe; für Staberräder werz den die Kränze aus hölzernen Bohlen zusammengesetzt und die Schaufeln aus Schmiedeeisenblech hergestellt; Strauberräder erhalten einen hölzernen oder am passendsten einen gußeisernen Kranz mit hölzernen oder eisernen Stelzen, an welche die Schauselbreter besestigt werden. — Zum sessen Berband des ganzen Rades wird dann noch mit schmiedez eisernen Kundstangen eine Diagonalverstrebung angeordnet. —

§. 18. Welle und Zapfen.

Die hölzernen Bellen werden von Eichenholz, in Ermangelung desselben auch von Nadelholz angefertigt, dieselben haben zum Theil einen quadratischen Querschnitt, Zaf. IV, Fig. 1, am häufigsten jedoch einen achteckigen und zuweilen auch einen ganz runden, Zaf. IV, Fig. 3. — Die Enden der Welle mussen eiserne Zapfen erhalten, die entweder von Gußeisen, auch von Schmiedeeisen sind; am häufigsten sind die gußeisernen Blattzapfen, seltener sind die Ringzapfen und Scheibenzapfen, und nur für leichte Wasserräder wird man Spitz und Hakenzapfen anwenden, die gewöhnlich von Schmiedeeisen sind.

Taf. VI, Fig. 8 zeigt einen Blattzapfen, bessen konischer Stiel c 4 Flügel hat, von denen die beiden mit b bezeichneten in der Richtung der Are kurzer sind, als die Flügel a. — Beim Einsehen wird das Stielloch vorgebohrt, dann werden die Schlitze für die Flügel oder Blätter genau ausgearbeitet, worauf man den Zapfen mit einem hölzernen Schlägel eintreibt; auf die schmale Kante der Blätter, wenn diese nicht mit dem Wellenhalse bündig sind, legt man Federn von

Schmiedeeisen ober Eichenholz, die den Zwischenraum ausfüllen, und treibt dann zwei oder drei schmiedeeiserne Ringe warm auf. —

Taf. VI, Fig. 9, zeigt einen Zapfen, welcher eine Kombination von Blatt: und Ringzapfen ift; nachdem er aufgetrieben, wird er durch Schraubenbolzen a noch weiter befestigt, deren Muttern b in die Welle eingelegt find. —

Die gußeisernen Wellen sind entweder hohl, mit eingesetzem schmiedeeisernen oder stählernen Zapfen, Taf. VII, Fig. 8, oder massiv, wo dann die Zapfen wohl auch bald mit angegossen sind, Taf. III, Fig. 1 u. 5, sowie Taf. VII, Fig. 5. — Diese letteren Wellen has ben in der Mitte einen rippensörmigen Querschnitt, welcher unbearbeitet bleibt, während die Zapfen und die Nabensite abgedreht werden. — Die vorbenannte hohle gußeiserne Welle, Taf. VII, Fig. 8, gehört einem eisernen Wasserrade von 13' 9" Durchmesser und 4' 2" lichter Breite, mit 42 Schauseln, das 4' Gefälle hat. —

Die schmiedeeisernen Wellen find ftets massiv; sie mussen entweder ganz abgedreht werden, oder man muß die Rabensitze vorher durch Anstauchen der roben Welle bilden, und diese dann mit den Ravsen allein abdrehen, wie bei Taf. V, Fig. 2, angenommen ift. —

Die Zapfen der Bellen ruhen in Lagern, welche ihre Befestisgung auf geniauerten Fundamenten oder holzernen, selten eisernen, Geruften finden. —

Taf. VI, Fig. 6, zeigt ein hölzernes Angewelle mit einer einfachen Pfanne, die hier aus hartem Holze angenommen und einsgeset ift, man nimmt dafür auch zuweilen Stein (Katenstein) oder Glas. — Ein solches Angewelle ift 4 — 5 Fuß (1,25 — 1,57 Meter) lang, 12 — 18" im Quadrat (31 — 47 Centim.) start, es ruht auf den Strechölzern b, die vorher genügend unterstützt und befestigt sind.

Bei schweren Rabern, namentlich oberschlägigen, kann man die Lager offen halten, ohne Deckel, wie Taf. III, Fig. 1 u. 7 zeigen, wo die Rothgußpfanne in einem gußeisernen Gehäuse ruht, und dieses auf die Sohlplatte geschraubt ist, welche wiederum durch Kundamentbolzen auf dem Mauerwerk befestigt ist. —

Die geschlossen nur Dedel find von den vorstehen= den nur durch den Dedel verschieden, welcher dann mit einem

Schmierloch und einer Schmierbuchse verseben ift. -

§. 19.

Rabe mit Armfonstruftion.

Anstatt wie sonst die bölzernen Wellen zu durchlochen (wodurch dieselben nicht blos geschwächt werden, sondern an den Löchern auch bald faulen) und die Arme in der Welle zu befestigen (Sternarme), legt man jest die Arme um die Welle, welche dann auch quadratisch bleibt, wie bei Taf. IV, Fig. 1, angenommen (Sattelarme), oder man befestigt die Arme mit Hulfe des sogenannten hollandischen Berbandes Taf. IV, Fig. 5. — Statt dessen wendet man jest meistens eine gußeiserne Rabe (Rosette) an, und bei großen Rädern ist man schon beshalb hierzu genöthigt, damit die Arme in einer Länge herzustellen

find. — Taf. IV, Fig. 3, zeigt eine gußeiserne Nabe auf hölzerner Belle, Taf. III, V, VII und VIII zeigen folche auf eisernen Bellen. — Die Befestigung der Arme an die Rabe, sowie der Arme an die Kranze gebt aus den Figuren deutlich ohne weitere Beschreibung hervor, ebenso wie in sammtlichen Figuren die Berstrebung der Armsspiteme mit schmiedeeisernen Rundstangen zu ersehen ist. Taf. VIII, Fig. 6 und 7, zeigen ein gußeisernes Armspitem auf eiserner Belle, welches mit dem eisernen Kranze aus einem Stücke gegoffen ist; und Taf. III, Fig. 1, sowie Taf. VIII, Fig. 4, zeigen ein Stück eines ganz eisernen Rades, wo das Armstreuz mit dem Kranze durch Laschen und Schrauben, oder mittelst Keilen verbunden ist. —

§. 20. Kranz und Schaufeln.

Die hölzernen Kränze werden aus ringförmigen Bohlen= oder Bretfinden jufammengesett, die man Felgen nennt. Die Felgen werden, dem Durchmeffer des Rades entsprechend, von außen und in-nen abgerundet, und mit Centralfugen auf dem sogenannten Rade= ituble (einem Gestell oder Bode mit mehreren Armen und Fugen) scharf zusammengearbeitet. Die Felgen, welche zusammen einen Ring bilden, heißen eine Felgenlage, und es gehören gur Serftellung eines Kranzes mindeftens 2 Felgenlagen, die mit verwechselten Stoßfugen auf einander gelegt und mit hölzernen Rägeln zusammengena= gelt werden. — Die innere Felgenlage nimmt man bei Staberradern zuweilen stärker als die außere, weil darin die Nuthen für die Schausfeln eingearbeitet werden. — Die Stärke einer Felgenlage ift verschieden, je nach der Größe des Rades und der Breite des Kranges, man nimmt fie innerhalb der Grenzen 11 bis 3 Boll. — Die Anjahl der Felgen in einer Lage hangt vom Durchmeffer des Rades, von der Breite des Kranges und der Breite der ju verwendenden Bohlen ab; febr lange Relgen tauchen nicht, weil dabei zu viel Solz verschnitten wird; demnach fann eine Lage aus 8 bis 16 Studen qufammengefett fein.

Die hölzernen Arme werden je nach der Konstruktion des Rades an die Kränze angeblattet, Taf. IV, Fig. 1 u. 2, wobei ein Theil jesdes Armes unter die innere Kranzsläche greift, und außerdem noch mit Schraubenbolzen angeschraubt. — Geschieht dagegen die Berbindung der Arme mit den Kränzen, wie bei Fig. 3 und 4, Taf. IV, so sins det man dafür wohl auch den Ausdruck, das Rad werde auf den "Schemmel" gebaut. Die Berwendung schmiedeeiserner Blattbolzen an den Berbindungsstellen ist zwar nicht allgemein, aber zu empfehlen. Beim Strauberrade Taf. V sind die Arme in den Kranz mit Zapfen besestigt; ebenso wie die Stelzen im Kranze besessigt sind, jesdoch nach innen vorstehend mit einem Keil, damit bei etwaigem Absbrechen das Auswechseln leicht geschehen kann. —

Die Befestigung der Schaufeln mit den Stelzen ift aus Taf. V und Taf. VIII, Fig. 8 — 10, deutlich zu ersehen. — Die Befestigung der Schaufeln (bei Staberradern), sowohl der hölzernen als der

von Schmiedeeisenblech, erfolgt dadurch, daß in die innere Felgenlage entsprechende Ruthen eingearbeitet werden, und nachdem man das Rad zusammengestellt mit seinen Schauffin, werden die beiden Kränze in der Breitenrichtung des Rades durch schmiedeeiserne Schraubenbolzen zusammengeschraubt.

Beispiele für eiserne Radfranze geben die Taf. III, sowie Taf. VIII,

Fig 6 und 11, Taf. VII, Fig. 1, Fig. 2 und Fig 4. —

Auch ift aus diesen Figuren die Berbindung folder Kranze mit eifernen und hölzernen Armen, sowie die Berftrebung der Kranze un-

ter fich und auch der Rrange mit den Naben erfichtlich.

Fast immer sind die Schaufeln sest mit den Kranzen verbunden, zuweilen hat man den Rädern, besonders den unterschlägigen, auch bewegliche Schaufeln gegeben, jedoch haben dieselbe keine häufige Answendung bist jest gesunden. —

§. 21. Schüßen.

Sowohl um das Baffer ganz vom Rade abzusperren und in das Freigerinne zu führen, als auch um die Aufschlagmenge zu reguliren, wendet man Borrichtungen an, die nach vertikaler Richtung angemessen verstellt werden können, und welche man Schüpen nennt.

Dieselben find von der verschiedensten Konftruktion, und demgu-

folge find auch ihre Namen sehr verschieden. —

Man spricht von Spannschützen, wenn dieselben konstruirt sind, wie auf Taf. III, Fig. 2, Taf. IV, Fig. 1, Taf. V, Fig. 1, Taf. VII, Fig. 6. — Die Führung derselben geschieht entweder vertikal oder schräg, ihren Halt finden sie entweder an Falzen, gegen welche sie sich legen, oder vermittelst Scharnierstangen. Um die Kontraktion des Wassers möglichst zu vermindern, erhalten die Schützenbreter an der Einströmungse, d. i. der untern Seite, einen Wulft, wie dies in den Figuren angegeben. Es ist für die Wirkung des Wassers vortheilhaft, die Schützvorrichtung so nahe als möglich ans Rad zu legen, für die unterschlägigen Rader ergeben sich hieraus schräg gestellte Schützen, oftmals bis zu einem Winkel von 45°, wie beim Ponceletrade, Taf. VII, Kia. 7.

Taf. VII, Fig. 7. — Ueberfallschütze finden sich abgebildet Taf. VII, Fig. 3, sowie Taf. VIII, Fig. 6 und 11. — Die Roulissenschütze, eine ge-wöhnliche Schütze mit Einlaufturven von Eisenblech, ist Taf. IV,

Fig. 3, gezeichnet. -

Eine eigenthumliche, nicht allzuhäufig angewendete Schute ift die

Scharnierichute Taf. VI, Fig. 2.

Dieselbe ift als Ueberfallschute zu betrachten, deren einzelne hols zerne Glieder durch eiserne Scharniere mit einander verbunden sind, die sich zu beiden Seiten gegen einen eisernen Bogen legen, welcher dem Raddurchmeffer entsprechend ist. —

Die Gerinne mit Scharnier- und Ueberfallschützen erhalten in geringer Entfernung von diefen noch eine zweite Schütze, die dann vertikal fieht und mit welcher das Baffer vom Rade gang abgesperrt werden kann, wie Taf. VII, Rig. 3.

Gine andere eigenthümliche Schute ift noch die auf Taf. VII, Fig. 1, gezeichnete, die zu den Ueberfallschuten zu rechnen mare, und die man eine Schute fur innere Beaufschlagung nennen könnte.
— Eine solche Schute nebst Wasserrad ift nur für kleine Wassermengen anwendbar, da das Rad nicht sehr breit werden kann. —

Die Detaile, sowie die Zugvorrichtungen der einzelnen Schupen find aus den vorgenannten Figuren auch ohne weitere Beschreibung

binlänglich ersichtlich. —

§. 22. Gerinne.

Obschon dieselben bereits im ersten Rapitel im Allgemeinen besprochen, bleibt hier noch der lette Theil derselben, d. h. der unmittelbar am Rade liegende, etwas näher zu behandeln. — Für obersschlägige Räder ist es Bedingung, das Gerinne so dicht als möglich über dem Rade endigen zu lassen, weil hierdurch der Gefälleverlust und der Stoß des Wassers möglichst herabgezogen wird; es ist des halb von der Holzsonstruktion dieses Theiles des Gerinnes ganz abzussehn, und derselbe in Eisen auszuführen, wie dies Taf. III, Fig. 2, und Taf. IV, Kig. 1, verdeutlichen. —

Um das Waffer im Rade möglichst lange zurüczubehalten, formt man nicht blos die Schauseln dieser Anforderung entsprechend, sondern man umgiebt das Rad mit einem seinem Durchmesser entsprechenden Cylinderbogen; derselbe ist entweder ein Mantel, der sich auf mehr als ein Biertel des Umfanges erstreckt, oder ein Kropf, der nur ein kurzes Bogenstück bildet, man nennt solche Gerinne speciell auch Kropfgerinne. Dieselben werden entweder in Mauerwerk ausgestührt, oder in Holz, oder in Eisen mit Holzbelag. Die letzte, nicht allzuhäusige, aber in gewissen Fällen ganz vortheilhafte Aussührung zeigt Fig. 4, Taf. VII, wobei auch der Durchschnitt der bogensörmigen Träger T an jeder Seite, sowie der des mittelsten Trägers T, angegeben ist. — Die drei Träger bilden die Unterlage zur Besestigung der hölzernen Bohlen. — Taf. VIII, Fig. 6, und Taf. IV, Fig. 3, zeigen einen gemauerten Kropf; Taf. V, sowie Taf. VI, Fizur 2, Taf. VII, Fig. 3 und Fig. 6, zeigen Kropfgerinne aus Holz.

§. 23.

Uebertragung der Kraft vom Wasserrade an die Arbeits=
maschinen.

Die vom Rade nuthar gemachte Kraft des Wassers ift an die Arbeitsmaschinen zu übertragen; dies erfolgt auf zwei verschiedene Arten, entweder durch die Wasserradwelle, indem auf derselben ein Rad besestigt ist, welches die Kraft weiter fortsetzt, oder von einem der Radkranze, oder Armspsteme, an welche ein gezahnter Kranz an-

geschraubt sich findet. Die erste Art sindet sich 3. B. Taf. VI, Fig. 5, wobei das Zahnrad, gleichviel ob Stirnrad oder konisches Rad, innerhalb des Gebäudes liegt, sowie auf Taf. VI, Fig. 3, wo die Räder noch außerhalb liegen, was ganz von lokalen Berhältnissen abhängig ist; bei der zweiten Art, weil der Zahnkranz am Wasserrade direkt, sind die Räder oder wenigstens das erste Getriebe stets außerhalb des Gebäudes, der Zahnkranz kann dabei ein nach außen verzahnter sein, wie Taf. III, Fig. 1, oder ein nach innen verzahnter, wie Taf. VII, Fig. 6.

§. 24.

Stärkeverhältniffe der Radtheile.

Nicht blod Schaufeln und Kranz muffen dem Gewichte des von ihnen zu tragenden Baffere entsprechend ftart gemacht werden, es muffen auch die Radarme, und namentlich die Wellen mit ihren 3apfen angemeffene Stärke erhalten. - Die Bestimmung der Stärke Diefer Theile erfolgt nach den Gefeten, welche über die Festigkeit der einzelnen Maschinentheile gultig find; auch werden diese Theile nicht immer in gleicher Weise in Anspruch genommen, bei einer Anordnung wie Taf. III oder Taf. VIII, Fig. 7, wird die Radwelle nur auf relative Festigkeit in Anspruch genommen, abhängig vom Gewicht des Wasserrades; bei einer Anordnung, wie Zaf. VI, Fig. 3 u. 5, ift die Welle nicht blos nach relativer Festigkeit, sondern auch mit Rudficht auf Torfion zu berechnen, welche dadurch hervorgerufen wird, daß die Kraft ober das Bafferrad an einer Seite, die Laft ober das Stirnrad an ber andern Seite der Welle angebracht ift; und es ift deshalb in dieser hinsicht auch vortheilhaft, das Zahnrad möglichst dicht neben das Bafferrad, also außerhalb des Gebäudes anzubringen, obgleich andere Grunde, namentlich Uebelftande durch anfrierendes Gis oder dergl., sowie eine für die Arbeitsmaschinen paffendere Transmission&= anordnung dafür fprechen konnen, mit der Bafferradwelle big ind Bebaude hineinzugehen, und diese dann entsprechend farter zu machen .-

Auch die Armspsteme eines Rades werden in verschiedener Beise in Anspruch genommen; bei der Konstruktion Taf. III, Fig. 1, Taf. VIII, Fig. 7, haben die Arme nur das Gewicht des Rades zu tragen, und die Diagonalstangen (vorstehend genannte Figuren und Taf. VII, Fig. 4) schützen gegen Seitenschwankungen; bei der Konstruktion Taf. VI, Fig. 5, Taf. VII, Fig. 6, oder dergleichen haben die Armspsteme auch noch die Rupleistung an die Belle zu übertragen. — Dabei ist dassenige Armspstem stärker belastet, an dessen

Seite der Zahnfranz direft angebracht ift. -

§. 25.

Berechnung der Dimensionen einzelner Theile.

1. Bapfenstärke. Die langfam umgehenden Bafferrader verfieht man mit turgen Bapfen, weil fie nicht fo leicht abbrechen, als

lange; es ist selten ber Quotient $\frac{1}{d}$ (Pänge Durchmesser) größer als der Berth 1,25. — Unter dieser Boraussetzung ist, wenn P der Druck auf den Zapfen und d der Durchmesser; für Gußeisen 42 Kil. pro Bet. oder 575 Pfd. pro "angenommen.

d = 0,18 / P Centim. | = 0,046 · / P 3oll oder P = 33 · d² Kilogr. | = 472 · d² Pfund. Kur Schmiedeeisen 75 Kil. pro Centim. oder 1026 Pfd, pro \(\sigma^{\pi}\)

d = 0,13 | P Centim. | = 0,033 | P 301 | = 909 · d² Rilogr. | = 909 · d² Pfund.

2. Wellenstärke. Wenn die Formeln mit Rücksicht auf Torsion angenommen werden, so hat man, wenn das Gewicht des Wafserrades, oder

P die Laft in Kilogr. P in Pfunden r der Bebelarm in Centim. r in Jollen

N die Bahl der zu übertragenden Pferdeftarten

n die Bahl der Umdrehungen pro Minute,

ben Durchmeffer fur gugeiferne Bellen in den Grenzen von

Bei schmiedeeifernen oder gewalzten Bellen macht man

$$d_{\text{w}} = 0.85 \, \cdot \, d_{\text{g}}$$

für (runde) hölzerne Bafferradwellen da = 3 bis 4 · dg.

Um eine hohle Welle zu bestimmen, ermittele man zuerst den Durchmesser D einer massiven Welle, und wenn dann d, der außere Durchmesser und d, der innere Durchmesser der hohlen Welle ist, so bat man

$$D^{3} = \frac{d_{,4} - d_{,4}}{D}.$$

Für eine quadratische Welle hat man nach den Formeln für die Torfionsfestigkeit

$$0.196 d^3 = 0.236 b^3$$

 $b = 0.94 \cdot d$

wo d der Durchmeffer einer runden Belle und b die Seite der quabratifchen.

Wie schon erwähnt, muffen die Wellen je nach Uebertragung der Kraft und wenn sie ein großes Gewicht incl. des darin enthaltenen

Baffere haben, wie dies 3. B. bei oberschlägigen Radern der Fall ift, auch auf relative oder Biegungsfestigkeit berechnet werden *).

Wenn M das Biegungs- oder Spannungsmoment der Welle von der Länge I Zoll unter der Last P Pfund, Pr das Drehungsmoment, so ist für preuß. Maß mit Rücksicht auf vorhergegangene Bezeichnungen

Außerdem ift Fig. 7, Taf. VI, ju berudfichtigen: wenn der Querschnitt C dieselbe Sicherheit gewähren foll, wie der an der Anfangestelle G des Zapfens, so verhalt fich

P1:
$$Pc = \frac{\pi}{32} d^{3}: \frac{\pi}{32} D^{3}$$

ober $D = d \sqrt[3]{\frac{c}{1}}$

Das Axenstück von G nach C mußte nach einer kubischen Barabel gekrummt werden, man macht es aber nach einem Regel. — Das Mittelstück zwischen C und C' muß überall die gleiche Festigkeit haben, beshalb chlindrisch oder eine entsprechende Rippenkonstruktion. (Taf. III, Kia. 1 u. 5.)

3. Armftarte. Man bestimme zuerft, wieviel jedes Armspftem zu übertragen hat, die Anzahl der Arme eines Spstems wird weniger durch Rechnung als nach dem praktischen Gefühl gefunden. Dann berechne man sich den Durchmesser einer schmiedeeisernen Belle, mit der= selben Anzahl Umdrehungen, die das Bafferrad hat, und die so viel Effekt überträgt, als das entsprechende Armspftem. —

Benn dann die Angahl der Arme

wobei h die Höhe des Armes, an der Nabe und rechtwinklig auf die Längenrichtung beffelben gemeffen, so wie d der Durchmeffer der gedachten Welle ift. —

Die Starte b macht man bei gußeisernen gleich & h und bei bolgernen = f h. - Die Breite der Nebenrippe bei gugeisernen Armen ist entweder gleich oder etwas kleiner als h. —

^{*)} Reumann, "Führer des Technifers." Beimar, Boigt. 1867.

4. Kranzstärke. Wir haben schon in §. 20 bemerkt, daß hölzerne Kränze wenigstens aus 2 Felgenlagen hergestellt werden. — Meistens ist die innere Lage aus dem schon angeführten Grunde etwas stärker als die äußere. — Beide Lagen zusammen haben selten weniger als 2½ zoll (6,5 Ctm.), meistens 3 zoll (8 Ctm.) und höchstens etwa 5 zoll (13 Ctm.). — Bei gußeisernen Kränzen variirt die Stärke von etwa ½ bis ½ zoll (2 — 3,5 Ctm.) und schmiedeseiserne Kränze haben etwa ½ bis ½ zoll (0,7 — 1,3 Ctm.) Stärke.— 5. Schauseln. Die Stärke der hölzernen Schauseln ist etwa

. 5. Schaufeln. Die Stärke der hölzernen Schaufeln ift etwa 1 bis 1½" (2,5 — 4 Etm.), bei oberschlägigen Rädern geht man wohl auch bis ¾" (2 Etm.) herab, weil, wie später noch näher bessprochen wird, eine dunne Schaufel für den Eintritt des Baffers in das Rad vortheilhaft ift. — Aus diesem Grunde ift es jest üblich geworden, oberschlägige Räder mit Blechschauseln zu versehen, die dann eine Stärke von ½ bis ½ 30ll (3 — 7 Millimet.) erhalten, je nach ihrer Länge, und es legen sich dieselben, der größeren Steifigkeit wegen, manchmal doch an durchgezogene eiserne Bolzen. — Wenn die Räder einen Boden erhalten, so kann derselbe ebenfalls von Holz oder Eisenblech sein, bei denselben Stärken, wie vorher angegeben. —

S. 26. Oberschlägige Räber.

Bei denselben ist das Gefälle größer als der Durchmesser oder die Bobe des Rades; das Baffer tritt am Scheitel des Rades ein und verläßt das Rad möglichst nabe seinem untersten tiefsten Punkte, je vollkommener diefer Einfluß und je später das Ausgießen der Zellen anfangt, defto höher ift der Rubeffett, welchen das Rad giebt. Oberfclägige Rader erhalten eine geringe Babl von Umdrehungen, alfo eine kleine Umfangegeschwindigkeit, weil sonft die Centrifugalkraft ein Aussprigen des Baffers und der Zellen befordert. — Es ift nach Erfahrung zwedmäßig, nicht mehr als 5 Fuß (1,57 Meter) Umfangsgeschwindigkeit pro Sekunde zu geben, obschon in einzelnen Källen und besonderen Grunden und auf Roften des Nuteffettes Diese Geschwindigfeit bei manchen Radern bis auf 10 Fuß fteigt — Undererseits um die Bahl der Umdrehungen nicht ju flein ju erhalten (weil man sonst mehr Raderwerk brauchen wurde zur Uebertragung der Kraft an die Transmission für die Arbeitsmaschinen), geht man auch nicht un-ter 21 Fuß Umfangsgeschwindigkeit. — Da nun die Eintrittsgeschwindigkeit des Waffere zusammenhängt mit der Peripheriegeschwindigkeit des Rades, fo muß man fo wenig als möglich Gefälle zur Erzeugung der erstern verwenden, dies wird erreicht durch die schon in §. 22 erwähnte Konstruftion des Buführungsgerinnes. andere wichtige Berhaltniffe bes Rades find die Kranzbreite oder Radtiefe a und die Radbreite b. Man macht a, je nach dem Bafferquan-tum, 6, 8, 10 bis 12 Boll, selten 14 Boll; denn bei einem schmalen Rranze wirft das Baffer an einem größeren Bebelsarme als bei gleich großem Rade mit breitem Rrange, abgefeben von dem größern Solge verschnitt, je tiefer der Kranz wird.

Die Breite des Rades bestimmt fich nun nach dem Bafferquan: tum, denn wenn o die Radgeschwindigkeit, so hat man den pro Getunde dem eintretenden Baffer dargebotenen Saffungeraum

= abcDa nun aber eines Theils die Schaufeln selbst eine bestimmte Starte haben, und es auch megen des Ausfliegens nicht gut ift, die Bellen gang mit Baffer zu füllen, fo fest man bald bei der Berechnung diesen Faffungeraum = 2 bis 4 Q, wobei man fich in derjenigen Grenze halt, welche Radbreiten giebt, die den jedesmaligen Berhältniffen entsprechen, denn je breiter die Rader gemacht werden, desto theurer ift die Berftellung derfelben.

Es ist ferner einzusehen, daß das Wasser desto länger im Rade zurückgehalten wird, je mehr Zellen vorhanden, und hierin liegt der Bortheil der Blechschaufeln gegenüber den hölzernen, weil durch erstere bei einer etwas größern Anzahl der Fassungsraum nicht so verzingert wird als bei hölzernen.

Mus dem Winkel, welchen das lette Schaufelelement mit der Tangente bildet (circa 100), und der zu berechnenden Strahldide beftimmt man die Angahl der Schaufeln; meiftens nimmt man diefelbe auch gleich 5-6 R, wenn R der Salbmeffer des Rades in Fugen.

Bei gleichem Ginlaggefälle ift die Gintrittegeschwindigkeit fo giemlich dieselbe, das Baffer mag frei einfallen ober aus einer Schute ine Rad gelangen, fo daß man daher wohl durch eine Spannichuge ein befferes Reguliren erreicht, aber feinesmegs eine Effettvermehrung,

wie vielfach, jedoch mit Unrecht, angegeben wird

Bei einem oberschlägigen Rade findet wegen des großen Gewichts bes mit Baffer gefüllten Rades ein ftarter Drud auf die Bellgapfen statt; hierzu kommt noch, daß in den ersten Zellen dieses Baffergewicht weniger auf Drehung wirft, ale einen vertifalen Druck auf die

Bapfen äußert.

Berücksichtigt man die Gefällverluste am Eintritt, sowie den Ber= luft durch das Ausgießen, bevor der Untermafferspiegel erreicht ift, nebst der Reibung, so wird man erfahrungsmäßig nur auf höchstens 66 R Nupeffest rechnen durfen, von der absoluten Leistung, welche dem Totalgefälle entspräche. In der Regel wird 70 g angegeben, dies dürfte aber zu den Ausnahmen gehören, wenn überhaupt erreichbar.

Oberichlägiges Bafferrab. (Taf. IV, Fig. 1 u. 2.)

Daffelbe ist von Holz konstruirt und mit Blechschaufel versehen, die Arme b find als Sattelarme um die Welle a gelegt; die gußeiser= nen angeschraubten Winkel d dienen nicht blos zur größern Festigkeit des Armfreuzes, fondern ermöglichen auch in einer fehr einfachen Beife eine Seitenverstrebung des Rades vermittelft der schmiedeeisernen Rundstangen c. - Die Schaufeln find, wie gesagt, aus Blech, vorher nach der richtigen Form gebogen und dann in die Ruthen einge= fest, welche in der inneren Felgenlage, der Schaufelkurve entsprechend, ausgestochen murden. Beide Radkränze werden nicht blos durch die Schrauben i zusammengezogen, welche die Arme b an die Kränze be= sestigen, es sind auch noch andere Schrauben i, angebracht, welche nur dazu dienen, die Kränze mit den Schaufeln zusammenzuhalten. — Der hölzerne Boden des Rades ist aus einzelnen Bretern hergestellt, und von innen an die Radkränze befestigt. — Auf der Welle wird das ganze Rad mit hölzernen Keilen centrirt und fest aufgekeilt. —

Um die Schüte so nahe als möglich an die Eintrittsstelle bringen zu können, ift der Balken k aus Gußeisen und mit den Wänden e der Schüte verbunden, welche für einen dichten Schluß am besten gehobelt werden, ebenso wie das gußeiserne Schutbret, dessen Jahnstange f mit dem Getriebe g in Eingriff steht; die Welle geht am besten bis nach dem Innern des Gebäudes ein, wo durch eine Kurbel die Schüte auf- und abbewegt werden kann; sie kann aber auch von außen gedreht werden. — Der Balken h dient zur Besestigung des

fleinen Tragere von Gugeifen, welcher die Belle tragt.

Das Gefälle beträgt 15 Fuß (4,7 Meter), die Bassermenge 64 Kubiksuß (0,194 Rubikmeter) pro Sekunde. Das Rad hat einen Durchmesser von 13½ Fuß (4,24 Meter) und eine lichte Breite von 4½ Fuß (1,41 Meter), wobei die Zellen zu ½ gefüllt werden. Es sind 40 Schauseln gezeichnet, jedoch könnte man auch wohl 45 annehmen, ohne daß dieselben zu enge an einander stünden. — Die Anzahl der Umdrehungen des Rades sind 7 pro Minute, wobei eine Umfangsgeschwindigkeit von 5 Fuß pro Sekunde angenommen ist. — Die Leistung des Rades berechnet sich bei 66 & Nugessekt durch die Formel

$$N_n = \frac{0.66 \cdot 6\frac{1}{4} \cdot 15 \cdot 61.75}{480} = 8$$
 Pferdeftarten.

Burde ein solches oberschlägiges Rad Holzschaufeln erhalten, wie Fig. 6, Taf. IV, zeigt, so nennt man den außern Theil AB die Stoßzichaufel und den innern BC die Riegelschaufel. — AA, oder DD, ist die Schaufeltheilung am äußern Umfange — e und AD, die Ueberzdeckung, gewöhnlich — $\frac{1}{4}$ e, also AD oder der Bogen, welcher eine Stoßschaufel am äußern Umfange einnimmt — $1\frac{1}{4}$ e. — Man nimmt auch die Länge der Riegelschaufel BC — $\frac{1}{4}$ a, unter a die Kranzbreite oder Radtiese verstanden. —

Oberschlägiges Bafferrad auf Tafel 111 *).

Daffelbe dient zum Betriebe der Spinnerei der herren Lerch und Diehm in Lauterbach. Es ift, mit Ausnahme von 7 hölzernen Ar-

men, gang in Gifen ausgeführt. -

Auf der gußeisernen Welle a sind zwei Raben b aufgesett, Welle und Nabe sind genau gedreht, und mit je zwei Keilen befestigt. In jeder dieser Raben oder Rosetten sind zunächst 10 hölzerne Arme o und ebensoviele radiale Rundeisenstangen d, ferner noch 10 Diagonalsstangen e; durch diese Armsonstruktion wird Kranz und Rabe mit eins ander verbunden, auch das Rad gegen Seitenschwankungen geschüßt, die beiden Kränze sind außerdem noch durch Umfangestangen f mit einander verbunden. — Jeder Kranz ist aus 10 gußeisernen Segmen-

^{*)} Sammlung von Zeichnungen der "hütte". Jahrgang 1864. Tafel 38.

ten in der gezeichneten Weise zusammengesett, und der Jahnkranz g an der nach dem Gebäude liegenden Seite des Wasserrades angesschraubt, von welchem aus vermittelst des Getriebes h die Bewegung der Transmissionswelle i mitgetheilt wird. — Das Rad besitt 70 Blechschaufeln, welche mit den entsprechend angegossenen Rändern oder Flantschen der Kränze durch Schrauben besestigt sind, sowie 70 gußeiserne Bodentaseln. — Die Berbindung der Arme mit den Segmenten der Kränze ist namentlich aus Fig. 2 u. 6 ersichtlich. —

Die Endzapfen der Welle a liegen in den beiden offenen Lagern k, welche mit Metallpfannen versehen, und auf Sohlplatten geschraubt find, von denen jede wiederum mit 4 Fundamentschrauben auf große Quadersteine befestigt ift, die mit dem Mauerwerk in fester Berbinduna

fich befinden. (Fig. 1 u. 7.) -

Der Schüßenzug, sowie die sogenannte Schußrinne ist aus Fig. 2 genau ersichtlich; lettere ist sehr wenig schräg, so daß vom Oberwasserspierspiegel bis Radscheitel nur 0,455 Meter (17% 30ll) sind und das Wasser mit einer geringen Geschwindigkeit in das Rad gelangt, in Folge dessen das Rad nur 4 Umdrehungen pro Minute erhält bei einem äußern Durchmesser von 7,5 Meter oder 23,896 Fuß. — Da das Radtiesse etwa 7 Centimeter oder 2¾ 30ll über dem Unterwasserspiegel ist, so beträgt das ganze Gefälle zusammen 8,025 Meter (25,57 Fuß). — Die lichte Breite des Rades beträgt 1,5 Meter (4,779 Fuß), die Wassermenge Q ist im Mittel zu 0,187 Kubikmeter (6 Kubiksuß) anzunehmen, wobei das Rad mit zu 0,187 Kubikmeter (6 Kubiksuß) anzunehmen, wobei das Rad mit zustlung arbeitet und bei einem Nutessert von 66g eine Leistung von 13 Pferdestärken hat; bei einer Wassermenge von 0,28 Kubikmeter (9 Kubiksuß) und zuschaufelsüllung mit 66 Nutessert dagegen 20 Pferdestärken überträgt. —

Die schmiedeeiserne Transmissionswelle i hat bei dem Ueber-

setzungeverhältniß von 1 : 7 pro Minute 28 Umdrehungen.

Oberschlägige Bafferrader bei Sammerwerken.

Bei hammerwerken läßt man die oberschlägigen Räder mit einer sehr großen Geschwindigkeit laufen, in Folge dessen viel Wasser verspritt, der Nuteffekt also ein sehr kleiner ist; man wählte bis jest demohngeachtet diese Anordnung, weil bei derselben weiter keine Transsmissionstheile nöthig sind, indem die Wasserradwelle zugleich Dausmenwelle ist, so daß Betriebsstörungen wegen Brechens einzelner Theile möglichst vermieden sind. Ueber solche Wasserräder hat Röntgen Mittheilungen gemacht *)! Es sind kleine oberschlägige Rüder mit 16 ganz ebenen, an der äußern Beripherie unter 41 bis 42 Grad gegen den Radhalbmesser geneigten hölzernen Schauseln; bei 13 bis 20 Fuß Gefälle haben sie gleichwohl nur 8 bis 9 Fuß Durchmesser, so daß also 0,4 bis 0,5 (und darüber) des ganzen Gefälles auf Erzeugung der Eintrittsgeschwindigkeit des Wassers verwendet wird. — Diese

^{*)} Ueber die Wirkung ber in der Gemeinde Remscheid und Umgegend bei hammerwerken und Schleiftotten gebrauchlichen Wafferrader: Dingler's pol: Journ. 1860. Bb. 158. S. 81. — Zeitschrift bes Bereins deutscher Ingen. Bb. VI. 1862. S. 69.

abnormen und für den Birfungegrad ungunftigen Berhältniffe find dadurch bedingt, daß die Radwelle unmittelbar als Daumenwelle benut wird, und da bei 10 auf der Belle figenden Daumen der Stahlraffinirhammer bei normalem Betriebe bis 360 Schlage pro Minute machen muß, so hat das Rad 36 Umdrehungen zu machen, entsprechend einer Peripheriegeschwindigkeit von to Fuß bei 81 Fuß Durch-Die Zellen werden alfo so gut wie gar fein meffer des Rades. -Baffer halten konnen, die Drudwirkung geht folglich gang verloren. - Außerdem ift die porzugsweise Benn ing der Stoffwirfung im porliegenden Falle dadurch motivirt, daß fir ein durchaus nöthiges schnelles Anlaufen des Rades, d. h. die Do richkeit herbeifuhrt, dem Sammer in wenig Augenbliden einen ichnitern oder langfamern Bang ju Durch Bremeversuche ift nur ein Wirkungegrad von 0,37 bis 0,46 ermittelt worden, wenn die Rader 7 - 10 fuß Peripheriegeschwindigfeit hatten, bei ver fast doppelt großen wird also der Wirkungsgrad noch weiter be abgeben.

Da ein langsamer Gan des Wasserrades und die Uebertragang durch ein Radervorgelige ein die Daumenwelle wegen der fortwährenden Stöße häufige Lrüche herbeigeführt hat, so ist man von solchen Einrichtungen wieder guruckgesommen, und Röntgen empfiehlt in seiner Abhandlung Folgendes:

1) Für die senktechte Höhe der Schufteinne genügen bei unversanderter Reigung von 1.c. 30 Grad doch 4 bis 5 Zoll vollkommen, mahrend jest 14 bis ? Fuß darauf verwendet werden. —

2) Die Breite ber Raber ift von 3 bis 4 Fuß auf 5 bis 6 Fuß 3u erhöhen, um die Lide des Strahles und den Füllungstoefficienten des Rabes zu vermindern.

3) Anstatt der hösseinen Schaufeln sind Blechschaufeln zu mählen, damit ihre Angelum etwa den 4ten Theil vermehrt werben kann.

4) Die wesentlichste Berbesserung wurde bei derselben Einsachheit darin bestehen, daß man anstatt 10 Daumen deren 15 bis 18 nahme, dann könnte bei derselben Zahl von Hammerschlägen das Rad nur 24 bis 20 Umdrehungen anstatt 36 machen. Die größere Zahl von Daumen ware in einem um die Welle gelegten hölzernen oder gußsstählernen Ringe zu besessigen. —

Turbinen halt Nönigen zum Erfat solcher oberschlägiger Näder für ungeeignet, tropdem glaubt der Berfasser dieses Buches, daß für ein Sammerwerk eine Turbine mit horizontaler Welle sehr wohl brauchbar sein könnte, wenn die solid ausgeführte Turbinenwelle mit der Daumenwelle zusammengekuppelt und mit einem angemessenen Schwungzade verseben wurde.

§. 27.

Rüdenschlägige Bafferrader.

Da diese Räder in derselben Richtung umgehen, in welcher das Maffer abfließt, so find sie zunächst überall da den oberschlägigen Rästern verzuziehen, wo Stauwasser zu befürchten ist. — Sie haben

aber noch einen andern großen Bortheil vor den oberschlägigen Räbern, und dieser besteht darin, daß das Wasser an einem Punkte ins
Rad tritt, wo dasselbe ohne Weiteres auf Drehung wirkt. — Es läßt
sich ersahrungsmäßig mit rückenschlägigen Rädern bei guter Ausssuhr rung ein besserer Rugesfekt erreichen, als mit oberschlägigen; und es
wird derselbe noch erboht durch Anwendung eines Mantels (Kropses)
und durch Blechschauseln. —

Die Bedingungen für die Umfangsgeschwindigkeit, Gintritt des Baffers, find dieselben wie beim oberschlägigen Rade; die Schaufel-füllung wird ebenfalls zu & bis & angenommen. — Der Nupeffekt

läßt fich zu 70% annehmen. -

Rudenfclägiges Bafferrab. Taf. IV, Fig. 3 u. 4.

Mit Ausnahme der gußeisernen Nabe und der Blechschaufeln ist dasselbe von Holz hergestellt — Das Rad ist auf den Schemmel gebaut; die Stücke a sind mit den aus 2 Felgen bestehenden 3 Radkränzen durch sogenannte Blattbolzen b verschraubt, die Arme b sind darin verzapft und durch Winkel noch verbunden. — Für jedes aus 6 Armen bestehende Armstreuz ist auf der Wasserradwelle eine gußeiserne Nabe aufgeseilt. Die Seitenverstrebung ist nur einmal hergestellt zwischen zwei korrespondirenden Armen, im Ganzen also nur 6 Strebestangen, von denen o rechtes und a. linkes Gewinde haben und also durch das Mutterstück a beliebig gespannt werden können. — Die Befestigung der Blechschauseln geschieht der Art, daß die Kurven in die Radkränze eingerissen sind, in welche die Blechschauseln gesteckt worden, worauf die Kränze durch schmiedeeiserne Stangen e, welche an den Enden Schraubengewinde haben, zusammenzuhalten sind. — Die Zusührung des Wassers geschieht durch eine Schütze mit Leitzschauseln oder Koulissen; zur Abhaltung vou Strauchwerk und dergleizchen ist est immer gut, einen Rechen auszustellen. —

Die Luft kann bei solchen Schützen weniger leicht entweichen, es ift deshalb am einsachsten, die Schütze schmäler als das Rad zu machen, überhaupt das Rad mit geringer Füllung arbeiten zu lassen, damit die Luft an den Seiten entweichen kann. — Statt dessen kann man auch den Radboden mit Luftlöchern versehen, und sollte durch dieselben zu viel Wasser gehen, kann man kleine nach oben gebogene Blechröhrchen darin befestigen, oder man kann zwischen den einzelnen Bretern des Radbodens einen kleinen Zwischenraum lassen, und über die ganze Breite den Schluß durch einen schräg gestellten Streisen Blech oder ein Bret bewirken. — Die Art der Wassereinsührung bewirkt, daß die Schauseln mit der Tangente keinen kleinern Winkel als etwa 20 Grad bilden, und deshalb ist es zweckmäßig, das Wasser im Rade durch einen Mantel (Krops) zurüczuhalten. — In vorliegender Zeichnung ist derselbe gemauert, und es wird die vorderste oder oberste

Lage am besten in Cement ausgeführt. —

Das Rad ift für 12 Fuß Gefälle und 11 Aubitfuß Wasser pro Sekunde konstruirt, hat einen außern Durchmesser von 14 Fuß, und eine lichte Breite von 6,6 Fuß. — Der Kranz hat 48 Wechschaufeln und radial gemessen eine Radtiefe von 1 Fuß. — Die Anzahl der

Umbrehungen ift 6,82 pro Minute und die Leiftung berechnet fich bei 708 ju 12 Pferdeftarten.

Müdenschlägiges Rab. (Taf. VII. Fig. 4*).

Diese Figur stellt nur einen Theil eines solchen Rades dar, dessen Kranz ganz aus Eisenblech bergestellt ist, und bei welchem jede Schaufel als eine für sich bestehende Zelle konstruirt ist. — Das Rad für 5 Meter (15,93 Fuß) Gefälle und 0,9 Kubikmeter (29 Kubiksuß) Wasser pro Sekunde konstruirt, hat einen Durchmesser von 6,6 Meter und einen Rußesselt von 45 Pferdestärken. Die lichte Breite ist 4,25 Meter (14,54 Fuß) und die Tiefe des Kranzes (radial) 0,42 Meter, wobei das Rad mit zullung arbeitet, bei 45 Zellen. — Das Rad, ganz aus Eisen, ist nach dem Suspensionsprincip gebaut, d. die Kraft geht nicht durch die Welle, sondern wird durch einen (hier nicht geziechneten) am Kranze angeschraubten Jahnkranz an ein Getriebe und Transmissionswelle übertragen. — Aze und Rosetten sind aus Gußzeisen, die Radialstangen a, Diagonalstangen b und Umfangsstangen osind von Schmiedeeisen. — Das Wasser wird durch eine (nicht geziechnete) Koulissenschieben Trägern ruht, einem mittlern T, und zwei äußern T, die auch im Durchschnitt angegeben sind.

Bafferrad mit innerer Beaufschlagung. (Zaf. VII. Fig. 1.)

Dieses Rad wollen wir ebenfalls den rudenschlägigen beigählen, obgleich die Bafferzuführung eine eigenthumliche, die wir innere Beaufschlagung nennen fonnen. Es ift fonftruirt von dem frangofischen Ingenieur Millot**) und zeichnet sich durch eine ganz zwedmäßige Schaufelfonstruktion aus, da die Zuführung an der inneren Seite, der Abfluß des Baffers außen stattfindet, Die Schaufeln also jeder dieser Bedingungen entsprechend konstruirt werden können, ohne daß die eine fiorend für die andere einwirkt. — Das Waffer wird durch Ueberfallschütze zugeleitet, die Blechschaufeln geben von der innern Peripherie des Kranzes aus, fich zellenförmig biegend, und endigen unter einem fehr kleinen Winkel gegen die außere Beripherie des Rades. — Diefe Einrichtung bietet viele Bortheile, jedoch den Nachtheil, daß wegen der innern Zuführung die Arme nur einseitig an einem Kranze zu befestigen find, es muffen deshalb die Schaufeln den zweiten Kranz mit tragen helfen, und finden sich aus diesem Grunde deshalb auch, jedem Arm entsprechend, einzelne gußeiserne Schaufeln's eingelegt, welche eine festere Berbindung gestatten. — Wegen dieser eigenthumlichen Konstruktion des Kranzes kann man diefelbe auch nur anwenden, wenn

^{*)} Zeichnungen ber Karleruber Maschinenbauschule 1859—60.
**) Das Rad findet fich beschrieben und abgebilbet: Laffineur, Roues hydrauliques. Paris 1867; auch giebt bereits Beisbach in seiner Mechanik die Stige einer solchen Braufschlagungsweise.

die Wassermenge nur gering ist, das Rad also nur eine geringe Breite erhält; ist hier aber sehr zu empsehlen, da es eine viel bessere Ausnutzung der vorhandenen Kraft ermöglicht, als mit den sonst üblichen
rücken- und oberschlägigen Rädern, weil es weit später ausgießt als
diese, und auch bei den fast in der Peripherie auslausenden Schauseln
ein Boden des Wassers im Untergraben weniger nachtheilig ist als
bei andern Rädern.

§. 28.

Mittelfchlägige und unterschlägige Rropfrader.

Diese Räder werden nur mit dem Kropfe gebaut; und dabei er= halten die mittelschlägigen Rader meistens eine Ueberfallschüte, die unterschlägigen eine Spannschütze. — Das Waffer übt beim Eintritt ins Rad eine Stofwirfung, wirft aber dann im Berlaufe der Umdrehung des Rades durch fein Gewicht, indem ein ju fruhes Auslaufen beffelben durch den Kropf verhindert wird. Es wird junachft portheilhaft sein, die Stofwirfung so klein als möglich zu machen, d. h. der Bafferstand vor der Schute wird immer nur fo hoch angunehmen sein, ale er zur Erzeugung der paffenden Eintrittsgeschwindig= feit nothig ift, und es wird dieselbe ju 10 bis 12 Fuß pro Sekunde angenommen bei einer Umfangsgeschwindigkeit des Rades von circa 6 Ruf. - Es ift zweitens erforderlich, daß der Umfang zwischen Rad und Kropf so klein als möglich gemacht wird, indeffen bei ganz eisfernen Rabern und gemauertem Kropf und auch bei Aufstellung eines Rechens por der Schute jum Abhalten von Gis, Bolgfinden u. dergl. wird dieser Spielraum nicht unter 1 Boll betragen, in den meisten Fällen, namentlich bei hölzernen Rädern und Kropf wird sogar 1 Zoll schon ein geringes Mag sein und oftmals wird der Spielraum noch größer sein. — Begen diefes nun einmal unvermeidlichen Spielraumes wird es, entgegengesett den oberschlägigen Rädern, vortheilhaft sein, das Rad nicht allzubreit zu nehmen, daraus ergiebt fich eine größere Radtiefe oder Sohe des Kranzes in radialer Richtung, und deshalb fonnen diese Rader, mit Rudficht auf ichon fruber Besprochenes, am vortheilhaftesten als Strauberrader ausgeführt werben. - Die ander= weitige Ausführung und Einrichtung der Kropfgerinne ift bereits in SS. 9 und 22 beschrieben.

Für das möglichst lange Zurüchalten des Wassers empsiehlt sich außer dem Kropse noch eine große Schaufelzahl; gewöhnlich nimmt man die Schauseltheilung an der äußern Peripherie gleich der Schauselshöhe; auch dürfen die Räder keinen ganz geschlossenen Radboden ershalten, damit die Luft nach innen entweichen kann, da dies nach außen hin nicht möglich ist. — Da man die Schauseln meistens plan macht (selten aus zwei Bretern, die einen Winkel bilden, einer Zelle vergleichbar), so stellt man sie um so viel schief, d. h. vom Radius abweichend, daß sie beim Austreten aus dem Unterwasser eine mögs

lichst vertifale Lage haben.

Die Leitschaufel bei der Ueberfallschütze oder die Abrundung des Fachbaumes resp. des Kropfes bei einer Spannschütze ist nach der Barabel auszuführen, deren Koordinaten von der Höhe des Wasserftandes abhängig find; denn da der Wasserstrahl in dieser Kurve fließt, wurde er entweder frei ausstließen, wenn Leitschaufel oder Kropf starter gefrummt werden, oder wenn diese weniger gefrummt wären, wurde die Reibung des Wassers vermehrt werden.

Man kann bei mittelschlägigen Kropfradern einen Rupeffekt von 558, und bei unterschlägigen Kropfradern guter Ausführung einen

Ruteffett von 40-45% rechnen, felten 50%, annehmen.

Bafferrad ber Mahlmühle in Mögelborf bei Rürnberg. *) (Taf. V.)

Die Wasserkraft hat eine effektive Leistung von 60 Pferdestärken, und wird durch drei unterschlägige Kropfräder übertragen, welche in getrennten Rinnen sich besinden. Der Durchmesser jedes Rades ist 21 Fuß bairisch (6,132 Meter). Die Breite des ersten und dritten Rades ist wie in der Zeichnung 5½' (1,6 Meter), und jedes derselben treibt 4 Mahlgänge von 4,466' bairisch oder 1,3 Meter Steindurchmesser; — das mittlere dagegen hat 7 Fuß Schauselbreite und treibt außer 4 Mahlgängen noch die Transmission für die Hilfsmaschinen. Jedes Rad macht 9 Umdrehungen pro Minute, und es besindet sich auf der Wasserradwelle innerhalb des Gebäudes ein konisches Rad, welches die Kraft an die Transmission weiter trägt.

Mit Bezug auf Taf. V ist noch zu erwähnen, daß die Welle von Schmiedeeisen und mit zwei gußeisernen Rosetten oder Raben versehen ift, an welcher die hölzernen Arme befestigt sind, die wieder mittels Zapfen in die Kränze gesteckt sind. Die letzteren sind in früher schon beschriebener Weise hergestellt und tragen die hölzernen Stelzen mit den Schaufelbretern, welche hier nicht an die Stelzen genagelt oder geschraubt, sondern mittels Biegeln und Keilen befestigt sind, wie dies

in der Figur deutlich angegeben ift.

Statt eines hölzernen Kranzes mochte ein eiserner wie in Fig. 2, Taf. VII ben Borzug verdienen, ohne daß deshalb an den Armen, Stelzen und Schaufelbretern etwas abzuändern wäre.

Unterschlägiges Kropfrab. (Tafel VII, Figur 5 und 6. **)

Dasselbe ist ganz von Eisen gebaut mit Ausnahme der hölzernen Schauselbreter, der Kropf ist ebenfalls von Holz und ist das Rad mit Spannschüße versehen, die dnrch Leitstangen geführt wird. — Die gußeiserne Welle, Fig. 5, ruht wie gewöhnlich mit ihren beiden Endzjapsen in Lagern, und hat 3 abgedrehte Sitze für gußeiserne Radznaben, da das Rad drei Armspsteme und Kränze hat; jedes Armssystem hat 8 gußeiserne Arme, und ist mit den aus 8 Segmenten bestehenden gußeisernen Kränzen zusammengeschraubt; an jedes Segment sind 4 Stelzen angegossen, so daß das als Strauberrad gebaute Rad 32 Schauseln hat.' — Die Fortpflanzung der Kraft geschieht durch

^{*)} Die Mahlmuble findet fich genau beschrieben und gezeichnet in Neumann "Mahlmublenbetrieb;" Beimar, B. F. Boigt, 1864.
**) Zeichnungen der Karleruher Maschinenbauschule 1859-60.

einen an das äußere Armspstem angeschraubten Radkranz mit innerer Bergahnung, in den ein Getriebe auf der ersten Transmissionswelle greift.

Die Waffermenge beträgt pro Sekunde 13 Rubikmeter (43,12 Rubiffuß). Das Gefälle ift 1,5 Meter (4,78 Fuß). Der außere Durch= meffer des Rades ift 6 Meter (19 Kuß). Die Breite der Schaufeln 2,39 Meter (7,6 Fuß). Die Umfangegeschwindigkeit ift mit 2 Meter (6,37 Fuß) pro Sekunde angenommen, und das absolute Arbeitemoment berechnet sich ju 28 Pferdestärken, was eine Rugleistung von 14 Pferden ergiebt, wenn der Wirfungegrad 0,50 ift.

Unteridlägiges Rropfrab. (Tafel VIII, Figur 6 bis 10.)

Dasselbe ist größtentheils in Eisen ausgeführt mit einem gemauerten Kropf und Ueberfallschütze versehen. — Die Belle D ift von Gufeisen, es siten auf derselben 2 Armfreuze E, die mit ihren Radfranzen einfach zusammengegoffen find, obschon der außere Durch-meffer deffelben 4,2 Meter (12,38 Fuß) beträgt. In den Kranzen steden die eisernen Stelzen G, welche so wie die Schaufelbreter (Rig. 1 und 6) fo lang nach innerhalb vorfteben, daß das Rad feine Bodenschaufeln zu erhalten braucht. Die Schaufeln H find mit hatenschrauben in der gezeichneten Beise (Fig. 9) an die Stelzen befestigt. Die Stelzen konnen auch wie Fig. 8 ausgeführt und befestigt werden und find bann Bodenschaufeln erforderlich. — Der Zahnkranz e ist angeschraubt, hat innere Berzahnung und überträgt die Kraft vermittelst des Getriebes F an die Transmissionswelle.

Niedergefälle = Bafferrab. (Taf. VIII, Fig. 11.)

Dieses unterschlägige Wasserrad ist konstruirt von Walter Buppinger, Direktor der Filialmaschinensabrik von Escher, WBpf

und Komp. in Ravensburg (Bürttemberg).

Das Rad hat einen äußern Durchmesser von 4,72 Meter (15') und 30 gefrummten Schaufeln, deren radifale Sohe 1,37 Meter (4,365') beträgt; es ift bis auf die Schaufeln ganz aus Eisen konstruirt. Hierdurch wird es leicht, das Rad mit Seitenwänden auszustatten, überhaupt ein Zellenrad zu schaffen und den Seitenkropfbau umnöthig zu machen.

Wie die Figur zeigt, ift eine bedeutende Eintauchung ins Waffer und eine große Strahlftarte des einlaufenden Baffere vorhanden, auch

hat das Rad eine geringe Zahl von Umdrehungen *).

Zuppinger hat am 3. December 1865 in Zürich sorgfältige Bremeversuche angestellt mit zugehörigen gleichzeitigen Waffermeffungen, mit einem Rade von 20,32' schweizerisch (6,096 Meter) Durchmeffer,

^{*)} Prof. Rüblmann berechnet nach ibm vorliegenden Angaben in den Dittheilungen bes Bew. Bereine fur Sannover 1867, bag bas Rab mahricheinlich 5 Umbrebungen mache. Gin ahnliches Rad, welches in frubern Jahren von Sagebien ausgeführt murde, findet fich abgebildet Fig. 1, Saf. XXII.

5,926' (1,778 Meter) Breite und 30 hölzernen Schaufeln, mahrend im übrigen das Rad gang aus Gifen tonftruirt mar.

Die Resultate diefer 5 Bersuche find nachstehend zusammengestellt:

Rummer des Berfuches		ii. •			V.
bracht war	15,14	12,15	10,39	9,72	8,91
Waffermenge in Rubitfuß pro Sefunde	1.				
mittele eines Woltmannschen Flügels		ĺ			
ermittelt	75,1	70,63	63,53	49,80	50,60
Gefälle in Fußen	3,0	2,45	2,35	2,80	2,70
Absolutes Arbeitsmoment in Pferde=	1		,		-
stärken	24,33	18,69	16,16	15,06	14,24
Rupeffekt in Procenten	62	65	64	64	62

Ein Uebelstand dieser Wasserräder, gegenüber den Turbinen, ist die geringe Jahl von Umdrehungen; auch ist im Allgemeinen die Anslage eines solchen Rades wegen seines großen Gewichtes kostspieliger, als eine Turbine, zuweilen ist indeß auch das Umgekehrte der Fall. Herr Jupinger hat darüber Folgendes angegeben: Wen man z. B. zu einem Betriebe, wo 4 Kuß Gefälle vorhanden ist, pro Setunde 100 Kubissus Wasser zur Disposition hat, so bedarf es einer Turbine von circa 10 Fuß Durchmesser bei einer Leistung von 30 Pferdestarken. — Kommt nun soviel Stauwasser, daß nur noch 2 Fuß Gefälle übrig bleiben, so wird diese Turbine nur noch 71 Kubissus Basser konsumiren und, abgesehen von der nun unrichtigen Umlaussesseschwindigkeit, nur noch 11 Pferdestärken entwickeln.

In solchem Zustande, wo nur noch 2 Fuß nutbares Gefälle vorbanden ist, müßte man also drei Turbinen aufstellen, um die normale Arbeitsgröße von circa 30 Pferden zu erhalten. Auf solche Lokalitäten und auch bis 9' Gefälle, wo öfters 3 bis 4 Fuß Stauwasser vorkommen, sind diese Wasserräder vorzuziehen, da sie annähernd dieselbe

Geschwindigfeit behalten.

Schließlich wird noch in dem Aufsate angegeben, daß Rader von 16 Fuß Durchmeffer (4,8 Meter) und 8 Fuß Breite, ganz aus Eisen konstruirt, und nur hölzerne Schaufeln angewandt, franko Ravensburg circa 4500 Gulden (2570 Thlr.) koften, größere Rader von 20 Fuß Durchmeffer (6 Meter) und 10—13 Fuß Breite (3—3,9 Meter) kamen auf etwa 10000 Gulden (5714 Thlr.) zu stehen.

S. 29. . Ponceleträder (Zaf. VII, Fig. 7).

Da die Leistung der unterschlägigen Räder einen so geringen Ruteffett giebt, so konstruirte Boncelet vor etwa 40 Jahren Räder mit gekrummten Schaufeln, an welchen das Wasser fast gar keinen Stoß mehr ausüben soll, sondern nur durch Druck wirkt, indem es

nämlich mit einer bestimmten Geschwindigkeit an der Schaufel in die

Sobe fleigt, und wieder an derfelben berabfällt.

Diese Rader haben sammtlich einen kleinen Kropf, der meistens zwei Schauseltheilungen umfaßt, und damit der Wasserverlust möglichst klein ausfällt, müßten gut ausgeführte Ponceleträder nur einen sehr geringen Spielraum haben, welches nur bei einem ganz eisernen Rade möglich ift, wobei dann allerdings erfahrungsmäßig 60 bis 65 Procent Ruteffelt anzunehmen sind. — Solche Räder werden aber theurer, als gute Niederdruckturbinen, so daß man sie nur selten anwendet. Das im vorigen Paragraph beschriebene Wasserrad von Juppinger kann als eine weitere Ausbildung der Ponceletzschen Konstruktion gelten. — Die Radtiese oder die radiale Höhe des Kranzes ist bei diesen Rädern größer, als bei den sonstigen Radkonsstruktionen, und variirt zwischen z bis z R. (Radius), wobei man R. zwischen 1z bis 2 H. annimmt.

§. 30.

Raber im geraden Gerinne. Banfterrader.

Diese Räder im geraden oder Schnurgerinne werden nur durch den Stoß des ansommenden Wassers gegen die Schauseln in Bewegung gesett, und da sie meistens ein noch größeres Quantum unbenutt entweichen lassen, so geben sie auch noch geringern Rupesselt als Kropf-räder. — Der Zwischenraum zwischen Rad und Gerinne sollte 1 bis 1½ Zoll nicht übersteigen, besser noch geringer sein. — Bei der besten Wirkung des Rades nimmt das Wasser nach dem Stoße eine Geschwindigseit an, die 0,4 von der des ankommenden Wassers ist; daher ist der fortsließende Strahl 2½ mal so die, als der ankommende nnd deshalb müssen die Radschauseln eirca 2½ bis 3 mal so hoch gemacht werden, als der ankommende Strahl die sift, welcher in den meisten Källen die Stärke von 4 bis 6 Zoll hat.

Der Nuteffekt eines solchen Rades ift nur 30g des absoluten Momentes, selten wird er bis 35g steigen. — Es fällt aber der Wasserverlust bei einem solchen Rade um so kleiner aus, je größer die Anzahl der eingetauchten Schaufeln ift, also je mehr Schaufeln das Rad überhaupt hat, d. h. je größer der Durchmesser (die Höhe) des Rades ist. — Die Neigung des Gerinnes ist meistens 20, die Neigung

der Schüten, wenn solche angebracht werden, 60 Grabe.

Der Durchmeffer der Rader variirt von 12 bis 24 Fuß (3,768 bis 7,5 Meter); die Schaufeln ftehen entweder radial oder so viel schräg, daß sie im Augenblice des Herausgehens aus dem Wasser

eine vertifale Richtung haben.

Bei diesen Rabern im Schnurgerinne wendet man fast immer besondere Borrichtungen jum Seben der Rader an, diese sind zwedsmäßig einmal aus Rudsicht fur das Stauwasser, anderseits weil in der Regel mehrere solche Rader hinter einander liegen, die durch ein Schließen der Schütze alle zum Stillstande kommen wurden, wahrend man durch Seben nur das eine ausruden kann.

Solche Borrichtungen nennt man Pansterzeug, uud nur desbalb heißen die Räder Pansterräder; ihre Konstruktion und Berechnung ist genau so, wie die der andern Räder, und können sie sowohl als Staber, wie Strauberräder gebaut sein, die letztere Konstruktion ist die zwedmäßigere. — Die Panskerzeuge sind entweder Stod- oder Ziehpanster, und werden diese letzteren am meisten gebraucht. Die Ziehpanster sind entweder direkte oder Knie- (Hebel)panster. Fig. 7 und 8 auf Taf. II zeigt die Stizze eines direkten Ziehpansters, die Lager der Wasserradwelle ruhen an jeder Seite in einem Ziehgatter, welches in den Gattersäulen geführt wird. — Die Kette wickelt sich auf die Ziehwelle auf, a ist das Stirnrad, b das Getriebe und c das Spillrad; das Gerüft, auf welchem das Räderwerk ruht, ist hier innerhalb des Gebäudes.

Die Knie- oder Hebelpanster sind die bessern, besonders wenn die Kraft vom Wasserrade aus, wie dies meistens geschieht, durch Stirntader sortgepflanzt. wird. — Der Drehpunkt des Hebels muß in der Axe des Stirnrades liegen; der Endpunkt des Hebels wird durch eine Kette gezogen und zwar entweder durch ein Radervorgelege mit Spillrad oder Kurbel, oder auch durch eine Schraube. — In Fig. 3 und 4 auf Taf. VI ist ein solches Pansterzeug abgebildet in zwei

Unfichten.

a ift die Borgelegwelle, um welche die Ringhulse bb, liegt, die auf dem Fundamente ruht; der hölzerne Pansterhebel c ist mit dem Gegenstücke d zusammengeschraubt und dreht sich um die Hulse. — cist das Lager für den Wasserwellzapfen, mit dessen Untertheil der Winkel zusammenhängt, an welchem die Zugkette befestigt wird.

Die Ziehwelle ist nicht gezeichnet; dagegen ersieht man, daß das Stirnrad g bei jeder Stellung des Wasserrades im richtigen Eingriff mit h bleibt, welches auf der Welle a sitt, um die sich mit dem nözthigen Spielraum die Hilfen b und bz legen. — Auf der Welle a sitt außer dem Nade h noch ein Nad i, welches im Eingriff mit k ist, wodurch die nach dem Gebäude führende Transmissionswelle beztrieben wird.

Bei den Rädern im geraden Gerinne tritt immer ein nachtheiliger Rückftau durch das absließende Wasser ein. — Man krümmt beshalb auch zuweilen die Gerinneböden unter dem tiessten Punkte des Rades, entsprechend der äußern Peripherie desselben, wie Fig. 17 Taf. II zeigt; und wenn häusige Stauungen im Unterwasser zu befürchten, legt man noch eine Stufe von etwa 6 Joll in den Gerinneboden, wie in derselben Figur angegeben ift. — Die Schauselstellung nimmt man wie bei den Kropfrädern, z. B. auf Taf. V angegeben, so viel schräg, d. h. die Schauseln sind Tangenten an einen Kreis, der so gewählt ist, daß die Schauseln beim Herausgehen aus dem Wasser in der mittlern Stellung annähernd senkrecht stehen.

§. 31.

Theilung einer Bafferfraft.

Es kommt häufig vor, daß eine Wasserkraft auf zwei oder mehrere Rader zu vertheilen ift. — Dafür läßt sich im Allgemeinen aufstellen

daß bei Druckrädern (oberschlägigen, ruckenschlägigen) eine Theilung des Wasserquantums das zweckmäßigste ift, während bei Stoßrädern (unterschlägigen im geraden Gerinne) eine Theilung des Gefälles besser ist, da der Berlust durch den schädlichen Raum bei diesen letzteren Rädern kleiner sein wird mit zwei hinter einander hängenden, als mit zwei neben einander hängenden Rädern. — Deshalb läßt sich auch bei Kropfrädern nur erst in jedem einzelnen Falle seststellen, ob eine Theilung des Wassers oder des Gefälles besser ist, weil bei diesen Stoß- oder Druckwirtung gleich groß ausfallen kann, je nach dem Gefälle.

§. 32. Schiffmühlenräder.

Es find dies freihängende Rader ohne Berinne, im unbgrenzten Strome, bei welchen naturlich auch nicht das gange Bafferquantum des Fluffes, sondern nur die Größe der eingetauchten Schaufelflache bei Berechnung der nugbar gemachten Arbeit zu berudfichtigen ift. -Auf einem großen Rahne, der mit Retten und Untern angemeffen befestigt ift, befindet sich die Mühle, die Bafferradwelle liegt in Lagern, die auf den Längsseiten des Rahnes befestigt find, und trägt außer= halb die Rader, welche also angebracht find, wie die Ruderrader eines Dampfichiffes. - Statt eines Rahnes bat man auch zwei Rahne, zwischen beiden geht dann nur ein Rad, und auf dem größern Rahne befindet fich die Muble. - Meistens haben solche Schiffmublenrader keine Kranze, sondern schwache Arme, die in einer Rosette um die Welle herum befestigt find, und fich gemiffermaßen langen Stelzen eines fleinen Strauberrades (Rosette) vergleichen laffen; die Belle tragt zwei Armspfteme, und je zwei korrespondirende Arme tragen ein Schaufelbret. - Der Durchmeffer folcher Rader beträgt etwa 12 Fuß, die Anzahl der Schaufeln ift verschieden, felten wohl aber mehr als 24, und die Breite einer Schaufel radial gemeffen (entsprechend der Radtiefe bei andern Rabern) beträgt etwa 1 des Radhalbmeffers; Die Breite folder Rader ift verschieden; ein Rad zwischen zwei Rahnen wird bis 12 Fuß breit gemacht, wenn die Rader ju beiden Seiten des Rahnes hangen, ift die Breite folden Rades (Schaufellange) etwa halb fo groß ale ber Durchmeffer.

Alls Ersat der gewöhnlichen Schiffmühlenrader sind von Sprengel und Mehlis in Hannover auch Flügelräder ausgeführt worden, die Prof. Rühlmann beschrieben hat, und wovon Fig 1, Taf. XXI eine Stizze giebt. — Das Rad liegt mit seiner Drehachse parallel der Flußrichtung, so daß die mittlere Radebene senkrecht dazu ist, und die Flügelslächen stehen schief wie Windmühlenslügel. — Die Lager der Welle ruhen in verstellbaren Konsolen, so daß man das ganze Radheben oder senken kann, je nach dem Wasserstande. — Eine Riemsscheibe oder besser wohl ein Zahnrad überträgt die Krast nach inners

halb des Gebaudes.

Drittes Kapitel.

Die Bafferfäulenmafchinen.

A. Allgemeine Beschreibung.

§. 33.

Erflärung.

Bei einer nicht alzugroßen Wassermenge, dagegen einem sehr hohen Gefälle, führt man das Wasser in Röhren nach einem Cylinder, in welchem sich ein Rolben auf und abbewegen kann, und zwar blos auf eine oder auch abwechselnd auf beide Seiten des Rolbens. In Folge des Wasserdruckes der im Einfallrohre besindlichen Wassersaule wird dann der Rolben in Bewegung gesett. — Die Zu- und Abführung des Wassers wird durch die sogenannte Steuerung regulirt — Eine solche Maschine heißt eine Wassersaulen maschine oder auch wohl Wasserdruck motor.

§. 34.

Berschiedene Konstruktion garten.

Die Bewegung bei den Waffersaulenmaschinen ist entweder nur eine geradlinig hin- und hergehende, oder es wird auch wohl dieselbe in eine rotirende verwandelt.

Man hat einfachwirkende Maschinen (Taf. IX Fig. 6, und Taf. X) und doppeltwirkende (Taf. VIII, Fig. 1—5, Taf. IX, Fig. 1, sowie Fig. 5, Taf. IX). Dabei können die Cylinder sowohl aufrechtestehend, als auch liegend sein; es giebt einchlindrige, sowie zweizchlindrige Maschinen, zu welch lettern die Maschine auf Taf. VIII, Fig. 1 und Taf. XI Fig 1 gehören; diese sind außerdem noch Maschinen, bei welchen die hin = und hergehende Kolbenbewegung in eine rotirende verwandelt wird.

§. 35.

Chlinder und Rolben.

Der Treibcylinder besteht meistens aus Gußeisen, zuweilen auch aus Rothguß oder Bronce. Es ist bei den geradling hin und herzgehenden Kolben vortheilhaft, möglichst wenig Spiele oder Kolbens wechsel zu haben, in der Regel nur 3 bis 6 Spiele (Doppelhübe) pro Minute, deshalb macht der Cylinder mehr lang als weit. — Die mittlere Kolbengeschwindigkeit nimmt man in der Regel zu 1 Fuß an (0,314 Meter) pro Sekunde, und damit die sydraulischen hinder

nisse in den Röhren nicht zu groß ausfallen, nimmt man dieselben möglichst weit, meistens variirt der Durchmesser dieser Röhren zwi-

schen i bis 1 des Cylinders.

Durch den Wasserdruck wird nicht blos der Kolben fortgeschoben, sondern auch der Cylinder hat einen Druck auszuhalten nach der der Kolbenbewegung entgegengesetten Seite; dieser Druck ist zu messen durch das Gewicht der Wassersaule FH. r., wo F der Querschnitt des Kolbens, H und r die aus frühern Paragraphen bekanuten Werthe sind. — Dies ist besonders bei solchen direktwirkenden Maschinen zu berücksichtigen, welche nicht unmittelbar ein Fundament erhalten, sondern auf Träger gestellt werden, die ihrerseits auf den Schachtwänden oder dergl. ihre Unterstützung sinden.

Der Kolben, Treibkolben, muß möglichst dicht in dem Cylinder hin: und hergehen, ohne allzuvinl Reibung, und erhält zur Erfüllung beider Bedingungen die sogenannte Liederung, welche in verschicedener Weise ausgeführt wird, aus Lederriemen, oder Lederscheiben und Metallringen, welche bei der Beschreibung der einzelnen Maschinen

noch specieller besprochen werden wird.

Die Kolbenstange, welche wie bei der Maschine auf Taf. X auch gleichzeitig der Kolben selbst sein kann, nuß am Boden oder Deckel des Cylinders durch eine Stopfbuch se gedichtet werden, welche so eingerichtet ist, daß man sie mit Schmiere versehen kann, die gewöhnlich einsach aufgegeben, seltener (wie bei den Turbinen) durch Schmierpressen zugeführt wird.

An der Rolbenstange ift bei den direktwirkenden Bumpenmaschinen möglichst unmittelbar das Bumpengestänge befestigt, oder die Bewegung wird durch Stange und Aurbel auf eine Betriebswalle übertragen bei

den rotirenden Maschinen.

§. 36. Steuerung.

Die Steuerung ist derjenige Theil der Maschine, welcher das Wasser abwechselnd auf und von dem Kolben leitet, wie es dem richtigen Gange der Maschine entspricht. Die Steuerung besteht aus zwei Haupttheilen, der eigentlichen innern Steuerung und zweitens derzienigen Vorrichtung, welche die innere Steuerung mit dem Treibkolben oder dessen Stange in Verbindung setzt, welches man wohl auch die äußere Steuerung nennt.

Die innere Steuerung ift entweder eine Sahnfteuerung

oder Rolbenfteuerung, oder Schieberfteuerung.

Die Sahnsteuerungen finden sich nur noch an den altesten Maschinen, die Stizze einer solchen Steuerung ist Taf. IX Fig. 9 ab = gebildet. — Man ersieht aus derselben den Querschnitt des Hahnes und wie bei der gezeichneten Stellung das Druckwasser aus der Einsfallröhre A durch den Kanal a unter den Kolben tritt und denselben in die Söhe treibt, während das abgehende Wasser durch den Kanal bund das Rohr B entweicht. — Beim Niedergange des Kolbens (eine doppeltwirkende Maschine vorausgesetzt) würde durch eine Drehung

bes hahnes um 90 Grad die Einfallröhre A mit dem Kanal b kommuniciren, und der Kanal a mit dem Abflugrohre B.

Die Kolbensteuerungen tommen am häufigsten vor und finben sich einzelne Konstruktionen später beschrieben, so daß darauf verwiesen werden kann, und nur im Allgemeinen zu erwähnen ist, daß
ein plögliches Bu - oder Aufschließen zu vermeiden, weil sonst Stöße
in den Wassersäulen entstehen, die Brüche an den Maschinen herbeisühren können, obschon man diesem Uebelstande durch Anbringung von
Bindkesseln begegnen kann. Um die verloren gegangene Luft in diesen
von Zeit zu Zeit ersegen zu können, wird eine kleine Luftpumpe angebracht.

Die Schiebersteuerungen find in neuester Zeit zuweilen ans gewendet worden, und finden sich auch bei einzelnen Maschinen ab-

gebildet.

Die äußere Steuerung ist von den bekanntern Dampsmaschinensteuerungen etwas abweichend, weil das Wasser ein unzusammendrückbarer Körper ist, man kann deshalb auch die Bewegung von der Treibkolbenstange nur der Art auf den Steuerkolben überführen, daß im Momente des Absperrens und also Stillstehens des Treibkolbens der Steuerkolben sich demohngeachtet noch weiter bewegt, um dem abgeschlossenen Wasser im Treibcylinder einen Ausweg aus der Maschine zu eröffnen. — Diese äußere Steuerung ist auch in verschiesener Weise ausgeführt worden, entweder als Gewichtssteuerung (Hammersteuerung, Bendelsteuerung), die jedoch nur noch selten anzgewendet wird, oder als hydraulische Steuerung, welche eigentlich eine Hülfswassersäulenmaschine ist, die mit dem Druckwasser in Berbindung steht, und deren Treibkolben den Steuerkolben der Hauptmaschine in Bewegung sett. — Diese Steuerung ist in mehrern Beispielen auf den Taseln abgebildet.

S. 37. Regulirung bes Ganges.

Um bei den Maschinen mit aufrechtstehenden Cylindern einen geichmäßigen Gang zu erzeugen, muß das Gewicht des daran hänsenden Pumpengestänges ausgeglichen werden; dies geschieht dadurch, daß die Bewegung des Treibtoldens beim Aufgange unterstützt und beim Niedergange gehindert wird, so daß der Kolden seinen regelsmäßigen Gang behält, ohne bedeutende Geschwindigseitsveränderung. Bei den zweichlindrigen Maschinen, welche nicht häusig vorsommen, sind zu diesem Zwecke beide Treibtolbenstangen durch einen gleichzarmigen Hebel miteinander verbunden, so daß die niedergehende Last auf der seinen Seite die auszuhebende der andern ausgleicht; bei den eincylindrigen Maschinen ist ein entsprechendes Gewicht zur Ausgleizchung nothwendig, welches zuweilen an einer Seite eines doppelzarmigen Hebels besestigt ist, dessen anderes Ende mit dem Treibtolbenzgestänge verbunden ist. Durch einen solchen mechanischen Balancier wird bewirft, daß beim Ausgange des Treibtolbens das Balanciergewicht niedergeht, also dem Heben des Pumpengestänges sozschauplas, 286. Bd.

berlich ist, mährend beim Niedergange des Treibfolbens das Balanciersgewicht gehoben werden muß, also als Last das sonst zu rasch niedersfallende Pumpengestänge ausgleicht — Der hydraulische Balanscier besteht in einer vertikalen Röhre, welche je nach der Größe der Maschine eine bestimmte Söhe hat, so daß das Wasser, welches den Treibcylinder verläßt, erst auswärts steigen muß, ehe es absiließen kann, und das Gewicht dieser Hinterwassersaule bildet das Gegengewicht zum Pumpengestänge.

Die rotirenden Maschinen werden am besten zweichlindrig gebaut, so daß der eine Kolben am Ende, die Kurbel also auf dem todten Bunkte angelangt ist, wenn der andere Kolben in der Mitte seines Laufes ist, wobei die Kurbel die günstigste Stellung für die Uebertragung der Kraft hat; auch könnte man auf solche Maschinen noch ein Schwungrad setzen, dessen Gewicht geringer zu sein brauchte, als wenn die Maschine nur mit einem Cylinder ver-

feben mare.

Für die Regulirung einer Wassersaulenmaschine sind noch wesentlich die Stellhähne oder Drosselflappen, welche sowohl in der Einfallröhre, wie in dem Abslußrohr angebracht werden, wodurch der Bewegung des Wassers in den Röhren Hinderniß bereitet werden kann, die Geschwindigkeit also vermindert wird, und somit eventuell auch diejenige des Treibfoldens. — Es wird jedoch durch die Benugung einer Drosselstappe im Einfallrohr (Tagepipe zuweilen genannt) der Nutzeffekt der Maschine verringert, welcher am größten ist, wenn die Maschine voll beausschlagt wird. Wo es thunlich, spart man am Ausschlagwasser, oder erreicht einen höhern Rutzeffekt durch eine Verrinz gerung des Kolbenlauses, wodurch dann allerdings bei den Pumpenmaschinen auch weniger Wasser gefördert wird.

Die Beränderung des hubes erreicht man durch Berftellung von Daumen oder Knaggen, die auf der Treibkolbenstange, oder einer zweiten Stange, die mit dem Treibkolben verbunden ist, befestigt wers den können. Je näher die Knaggen einander gebracht werden, desto schneller erfolgt die Umsteuerung und desto kleiner ist der Hub.

Man kann auch noch hahne in den Röhren anbringen, welche das Steuerwaffer (das Waffer, welches die Steuerung bewegt) zuund abführen, dadurch läßt sich der Auf- und Niedergang des Steuerkolbens reguliren, somit auch der Gang der Maschine. — Diese Borrichtungen sind bei der Beschreibung der einzelnen Maschinen näher angegeben.

§. 38.

Leiftung der Wafferfäulenmaschinen.

Wenn wir den Querschnitt der Kolbenfläche mit F bezeichnen und mit $\mathbf{h_1}$ die mittlere Druckhöhe der Einfallwassersäule (Kraftwassersäule), so wie mit $\mathbf{h_2}$ die mittlere Druckhöhe der Ausgußwassersäule (Hinterwassersäule), so wird sich beim Hingange des Kolbens der geleistete Druck ausdrücken durch F $\mathbf{h_1}$ und beim Rückgange desselben der Arbeitsverlust durch F $\mathbf{h_2}$ also die geleistete Arbeit pro 1 Spiel (Hinz und Rückgang) bei einer einsach wirkenden Maschine, wird sein

F. $(h_1-h_2)\gamma$, und da man (h_1-h_2) das gefammte disponible Gefälle H darstellt, so druckt sich die Leistung pro Spiel aus durch L = F H r. —

FH \gamma. — In nun ferner I die Länge des Kolbenhubes, n die Zahl der Spiele pro Minute, also $\frac{n}{60}$ die Zahl derselben auf die Sekunde reducirt gedacht, so ergiebt sich die Leistung der Maschine pro Sekunde, da F·I· $\frac{n}{60}$ die verbrauchte Wassermenge in dieser Zeit ist,

$$L = F \cdot l \cdot \frac{n}{60} \cdot \gamma \cdot H.$$

If nun ferner Q die Wassermenge pro Sekunde, deren Kubikeinheit das Gewicht y hat, so ist zunächst die Wassermenge pro Minute = 60 Q und dies ist gleich $F \cdot l \cdot n$ (eine einfachwirkende Masschine vorausgesetzt wie vorher); daraus ergiebt sich $\frac{F \cdot l \cdot n}{60} = Q$, oder die Leistung der Maschine pro Sekunde

$$L = Q H \cdot \gamma$$

wie in §. 1 bereits angegeben. -

Will man die Leistung der Maschine in Pferdestärken angeben, jo braucht man nur dieselben Formeln wie in §. 2 zu benuten, um das absolute Arbeitsmoment Na zu erhalten. —

In Folge der hyraulischen Sindernisse, hervorgerusen durch die Reibung des Wassers an den Wänden, sowie in Folge der Kolbenzreibung 2c., ist die wirkliche Leistung oder der Nutzesselt nur ein Theil dieses absoluten Werthes Na. — So weit die Ersahrungsresultate vorliegen, und später an einzelnen Beispielen nachgewiesen ist, schwankt der Wirkungsgrad zwischen 0,50 bis 0,85, was zum Theil von der Art der betriebenen Arbeitsmaschinen abhängt, — wenn man die Leistung dieser letztern damit vergleicht. —

Bergleicht man die Wassersaulenmaschinen mit den Wasserrädern, so werden die letzern bei kleinem Gefälle, die ersten bei hohem Gesälle den Borzug verdienen, da sich ein Wasserrad von 40 Fuß und mehr Durchmesser schwierig aussührt, und zwei übereinanderhängende Räder weniger Nutzeffekt geben würden als eine Wassersäulenmaschine.

— Bergleicht man die Wassersäulenmaschinen dagegen mit den Turbinen, so haben die letzen bei jedem Gefälle den Borzug der Einsachbeit gegenüber den Wassersäulenmaschinen, jedoch stehen sie zurück in Bezug auf den Nutzeffekt, und es wird namentlich bei hohem Gefälle und wenig Wasser einer Wassersäulenmaschine der Borzug zu geben sein, wenn es auf Erlangung eines möglichst hohen Nutzeffektes ankommt.

B. Beschreibung einzelner Daschinen.

§. 39.

Wafferfäulenmaschinen bei Berchtesgaden *).
(Tafel IX, Fig. 5.)

Auf der Soolenleitung zwischen Berchtesgaden, Reichenhall, Traunsstein und Rosenheim im bairischen Oberlande befinden sich mehrere Wassersäulenmaschinen, welche bereits vor etwa 50 Jahren vom Saslinenrath, Direktor Reichenbach, konstruirt wurden.

Die auf Taf. IX, Fig. 5, abgebildete Maschine unterscheidet sich vorzüglich dadurch von den gewöhnlichen Wassersaulenmaschinen, daß sie zwei Treibkolben hat, welche an derselben Kolbenstange festsigen; einen kleinern A, welcher von dem Druckwasser nach oben geschoben wird, wodurch die Pumpe die Soole ansaugt; und einen größern Kolben B, welcher nach unten bewegt wird, und hierbei die Salzsoole durch den Pumpenkolben C in der Steigröhre empordrückt. — Das Gefälle der Maschine ist 116 Meter (369,576 Fuß) und die Förderbihe der Soole beträgt 378 Meter (1204,3 Fuß) vertikal gemessen, wobei die Röhrentour eine Länge von 3500 Kuß hat. —

Außer den beiden Treibcylindern gehören zur Maschine noch die Einfallröhre D und die Abgangstöhre E für das Triebwasser, so wie der aus einzelnen Theilen bestehende Steuercylinder, mit den 3 Koleben F, G, H, die an einer gemeinschaftlichen Kolbenstange sitzen; gleichzeitig ist an diesem Steuercylinder noch eine Hilfssteuerung angebracht, bestehend aus den beiden kleinen Kolben h und h1, welche mittelst Zugstange und des Hebels ik l von der Treibkolbenstange in Bewegung gesetzt wird. — Wit dieser Kolbenstange ist auch der Kolben C der Pumpe verbunden, welche die Soole fördert; die Zeichnung zeigt den dazu gehörigen Bentilkasten, sowie die Saugeröhre N und Druckstüre.

Bei der gezeichneten Stellung gelangt das Druckwasser aus der Einfallröhre. D über den größern Treibkolben B, und das Kolbenschstem der Maschine beginnt seinen Niedergang, wobei das unter dem kleinen Treibkolben A besindliche Wasser seinen Kückgang durch das Rohr P und den oberen Theil des Steuerchlinders durch die Dessung Q nach dem Abgangsrohr E nimmt. — Gegen Ende des Niederganges werden durch die an der Kolbenstange besindliche Jahnstange, das Segment am Hebelende 1, der Hebel i k 1 bewegt und somit die kleinen Kolben h und h, emporgeschoben; dadurch wird der Regulirungstolzben F mit dem in der Röhre R stehenden Druckwasser in Berbindung gesetzt, und das ganze Steuerkolbensystem rückt empor, wobei der Kolzben G das Druckwasser vom Treibkolben B absperrt und die Berbinzdung desselben mit der Abgangsröhre E herstellt, serner bewirkt gleichzeitig der Steuerkolben H die Berbindung der Einfallröhre D mit dem kleinen Treibkolben A.

^{*)} Rach eigenen Rotigen, mit theilmeifer Benutung der Angaben in Beifbach, Mechanif.

In Folge bessen treibt das Druckwasser das Treibkolbenspstem wieder in die Höhe und gegen Ende des Aufganges werden durch Hebel und Zugstange die kleinen Kolben h und hi wieder herabgezogen, solglich der Wasserduck auf H ausgehoben, die Steuerkolben gehen wieder in die gezeichnete Stellung zurud und es beginnt ein neues Spiel. Die Einfallröhre D hat eine Drosselstappe, welche durch ein Griffrad, Schraube ohne Ende mit eingreisendem Zahnsegment gestellt wird. -- Das von derselben nach auswärts gehende Rohr mit dem hahne S dient zum Einlassen von Luft, wenn nach eingetretenem Stillsstand das Wässer ganz aus der Maschine abgelassen werden soll.

Die Maschine hat einen bub von 3 Fuß 8 Boll (1,15 Meter), ber größere Treibkolben hat 0,68 Meter (26") Durchmesser, der kleine A dagegen 0,292 Meter (114") Durchmesser und eben so viel ber Bumpenkolben C; es ist folglich das pro Spiel verbrauchte Ausschlage

mafferquantum

 $Q=4\pi$ [$(0,68)^2+(0,292)^2$] 1,15=0,494 Kubikmeter. Rechnet man hierzu noch 0,015 Kubikmeter Steuerwaffer, so folgt das abfolute Arbeitsmoment der Maschine pro Spiel

L = (0,494 + 0,015) 116 · 1000 = 0,509 · 116 · 1000 = 59044 Kilogrammmeter.

Das geförderte Quantum Salzsoole pro Spiel beträgt

fest man das spec. Gewicht der Soole = 1,2, so wiegt 1 Kubikmeter = 1200 Kilogr., also ist das theoretische Arbeitsmoment der Pumpe pro Spiel

= 0,077 · 378 · 1200 = 34927 Kilogrammmeter und es ift folglich ber Wirkungsgrad dieser Maschine

$$\eta = \frac{34927}{59044} = 0.59.$$

In Pferdestärken ausgedrückt: bei 1 Fuß Kolbengeschwindigkeit (0,314 Meter) pro Sekunde, mare das verbrauchte Wasser in dieser Zeit 0,509 $\cdot \frac{0,314}{2,3} = 0,0695$ Kubikmeter*); und also nach §. 2 das abstolute Arbeitsmoment

Na = 13,33 · 0,0695 · 116 = 106,6 Pferdeftarten. -

Die vorstehend beschriebene Maschine ift ju Jusang bei Berchtesgaben aufgestellt, unmittelbar bei letterer Sabt findet sich eine andere Baffersäulenmaschine, deren Mage mit Beibehaltung der vorher genommenen Buchstaben folgende find:

A = 9½" = 25 Centimeter. B = 17" = 44,5 Centimeter.

C = 15" = 39,2 Centimeter.

Länge des Kolbenlaufes 4' = 1,256 Meter.

Gefälle des Aufschlagwassers 300' = 94,2 Meter. Körderhöhe der Salzsoole 311' = 97,65 Meter

Durchmeffer der Soolenleitung 42" (11,8 Centimeter).

Bentile fegelformig von 51" (14,5 Centim.) Durchmeffer und von

^{*)} Rach Rublmann's Angaben ift die Baffermenge p. Get. nur 1 Rbiff. bair. = 0,025 Rbmet., die Rolbengefcow. ware alfo in diefem Falle fleiner ale oben angenommen.

nämlich mit einer bestimmten Geschwindigkeit an der Schaufel in die

Sohe fleigt, und wieder an derfelben berabfällt.

Diese Raber haben sammtlich einen kleinen Kropf, der meistens zwei Schauseltheilungen umfaßt, und damit der Wasserverlust möglichst klein ausfällt, müßten gut ausgeführte Bonceleträder nur einen sehr geringen Spielraum haben, welches nur bei einem ganzeisernen Rade möglich ift, wobei dann allerdings ersahrungsmäßig 60 bis 65 Procent Nubesselt anzunehmen sind. — Solche Räder werden aber theurer, als gute Niederdruckturbinen, so daß man sie nur selten anwendet. Das im vorigen Paragraph beschriebene Wasserrad von Juppinger kann als eine weitere Ausbildung der Ponceletzschen Konstruktion gelten. — Die Radtiese oder die radiale Hohe des Kranzes ist bei diesen Rädern größer, als bei den sonstigen Radkonstruktionen, und variirt zwischen z bis z R. (Radius), wobei man R. zwischen z bis 2 H. annimmt.

§. 30.

Rader im geraden Gerinne. Banfterrader.

Diese Räder im geraden oder Schnurgerinne werden nur durch den Stoß des ankommenden Wassers gegen die Schauseln in Bewegung gesett, und da sie meistens ein noch größeres Quantum unbenutt entweichen lassen, so geben sie auch noch geringern Ausesselt als Kropfzräder. — Der Zwischenraum zwischen Rad und Gerinne sollte 1 bis 1½ Zoll nicht übersteigen, besser noch geringer sein. — Bei der besten Wirkung des Rades nimmt das Wasser nach dem Stoße eine Geschwindigkeit an, die 0,4 von der des ankommenden Wassers ist; daher ist der fortsließende Strahl 2½ mal so die, als der aukommende und deshalb müssen die Radschauseln eirea 2½ bis 3 mal so hoch gemacht werden, als der ankommende Strahl die ist, welcher in den meisten Fällen die Stärke von 4 bis 6 Zoll hat.

ben meisten Fällen die Stärke von 4 bis 6 Joll hat.
Der Nuteffekt eines solchen Rades ist nur 30g des absoluten Momentes, selten wird er bis 35g steigen. — Es fällt aber der Wasserverlust bei einem solchen Rade um so kleiner aus, je größer die Anzahl der eingetauchten Schauseln ist, also je mehr Schaufeln das Rad überhaupt hat, d. h. je größer der Durchmesser (die Höhe) des Rades ist. — Die Neigung des Gerinnes ist meistens 20, die Reigung

der Schuten, wenn folche angebracht werden, 60 Grade.

Der Durchmeffer der Rader variirt von 12 bis 24 Fuß (3,768 bis 7,5 Meter); die Schaufeln ftehen entweder radial oder so viel schräg, daß fie im Augenblide des Herausgehens aus dem Baffer

eine vertikale Richtung haben.

Bei diesen Radern im Schnurgerinne wendet man fast immer besondere Borrichtungen jum Seben der Rader an, diese sind zwedsmäßig einmal aus Rudsicht fur das Stauwasser, anderseits weil in der Regel mehrere solche Rader hinter einander liegen, die durch ein Schließen der Schütze alle zum Stillstande kommen wurden, wahrend man durch Seben nur das eine ausruden kann.

Solche Borrichtungen nennt man Pansterzeug, und nur destalb heißen die Räder Pansterräder; ihre Konstruftion und Berechnung ist genau so, wie die der andern Räder, und können sie som wohl als Staber, wie Strauberräder gebaut sein, die letztere Konstruktion ist die zwedmäßigere. — Die Pansterzeuge sind entweder Stod- oder Ziehpanster, und werden diese letzteren am meisten gebraucht. Die Ziehpanster sind entweder direkte oder Knie- (Hebel) panster. Fig. 7 und 8 auf Taf. II zeigt die Stizze eines direkten Ziehpansters, die Lager der Wasserradwelle ruhen an jeder Seite in einem Ziehgatter, welches in den Gattersäulen geführt wird. — Die Kette wickelt sich auf die Ziehwelle auf, a ist das Stirnrad, b das Getriebe und c das Spillrad; das Gerüft, auf welchem das Räderwerf ruht, ist hier innerhalb des Gebäudes.

Die Knie- oder Hebelpanster sind die bessern, besonders wenn die Kraft vom Wasserrade aus, wie dies meistens geschieht, durch Stirnrader fortgepflanzt. wird. — Der Drehpunkt des Hebels muß in der Axe des Stirnrades liegen; der Endpunkt des Hebels wird durch eine Kette gezogen und zwar entweder durch ein Radervorgelege mit Spillrad oder Kurbel, oder auch durch eine Schraube. — In Fig. 3 und 4 auf Taf. VI ist ein solches Pansterzeug abgebildet in zwei

Unfichten.

a ist die Borgelegwelle, um welche die Ringhülse bb, liegt, die auf dem Fundamente ruht; der hölzerne Pansterhebel c ist mit dem Gegenstüde d zusammengeschraubt und dreht sich um die Sulse. — cist das Lager für den Wasserwellzapfen, mit dessen Untertheil der Winkel zusammenhängt, an welchem die Zugkette befestigt wird.

Die Ziehwelle ist nicht gezeichnet; dagegen ersieht man, daß das Stirnrad g bei jeder Stellung des Wasserrades im richtigen Eingriff mit h bleibt, welches auf der Welle a sitt, um die sich mit dem nözthigen Spielraum die Hülfen b und bz legen. — Auf der Welle a sitt außer dem Nade h noch ein Nad i, welches im Eingriff mit k ist, wodurch die nach dem Gebäude führende Transmissionswelle bestrieben wird.

Bei den Radern im geraden Gerinne tritt immer ein nachtheisliger Rückftau durch das abfließende Wasser ein. -- Man frümmt deshalb auch zuweilen die Gerinneboden unter dem tiefsten Punkte des Rades, entsprechend der äußern Peripherie desselben, wie Fig. 17 Taf. Il zeigt; und wenn häusige Stauungen im Unterwasser zu bestürchten, legt man noch eine Stufe von etwa 6 Joll in den Gerinnes boden, wie in derselben Figur angegeben ist. — Die Schauselstellung nimmt man wie bei den Kropfrädern, z. B. auf Taf. V angegeben, so viel schräg, d. h. die Schauseln sind Tangenten an einen Kreis, der so gewählt ist, daß die Schauseln beim Herausgehen aus dem Wasser in der mittlern Stellung annähernd senkrecht stehen.

§. 31.

Theilung einer Bafferfraft.

Es kommt häufig vor, daß eine Bafferkraft auf zwei oder mehrere Rader zu vertheilen ift. — Dafür läßt fich im Allgemeinen aufstellen

feine Gefchwindigkeit allmälig bis Rull abgenommen, und es beginnt

bas Spiel ber Mafchine von neuem.

Durch die vorerwähnte konische Form bes Steuerkolbens, welcher Fig. 8, Taf. VIII, in einem etwas größern Maßstabe gezeichnet ift, beseitigte Reichenbach (ohne Windkeffel) die nachtheiligen Stöße und Erschütterungen, die sonst durch die plöglichen Geschwindigkeitsanderungen der steigenden und fallenden Wassersaule entstehen wurden, indem bei dieser Anordnung der Treibkolben und folglich auch die bei den Wassersaulen von der Ruhe aus nur allmälig auf die normale Geschwindigkeit und gegen Ende des Lauses ebenso wieder allmälig

zur Rube gebracht werden. -

Außerdem ist noch darauf aufmerksam zu machen, daß der Maschinenwärter die letzte Regulirung der Treibkolbengeschwindigkeit ganz einsach durch die Sandhabung der beiden Sähne es bewirken kann, wodurch die zu- und absließende Wassermenge regulirt wird, welche in oder aus dem ringförmigen Raum über dem Gegenkolben fließt, es kann sogar der Gang der Maschine in jedem Augenblick sistirt oder wieder hergestellt werden. — Denn wäre z. B. der Steuerkolben G bei seinem Aufgange in die gezeichnete Stellung gekommen, wobei dann die Hüssererkolben in ihrer höchsten Stellung slünden (während sie beim Herabgehen von G in der tiefsten Stelle sind), so braucht man nur den Hahn f zu schließen, um die Maschine in Stillstand zu bringen; sie wird dagegen sogleich wieder durch Deffnen dieses Hahnes in Bewegung gesetzt. — Ein gleiches Resultat erhält man während des Herabgehens dieses Steuerkolbens, wobei man jedoch den Hahn e schließen und im zweiten Falle öffnen muß. —

Das mit der Kolbenstange verbundene 170 Meter (541,6 Fuß) lange Pumpengestänge, welches in einer doppelten Kette besteht, bestigt ein Gewicht von nicht ganz 12000 Kil., und es mußte zur Herbeisührung eines gleichmäßigen Ganges dieses Gewicht auf irgend eine Weise balancier werden. — Es wurde hier ein sogenannter hydraulischer Balancier in Anwendung gebracht, welcher ganz einsach in einer zweiten Röhrentour, d. i. in einer vertikalen Wassersaule besseht, welche mit dem Abslußrohr F kommuniciert, so daß also das unter dem Treibkolben besindliche Wasser nicht frei absließen kann, sondern unter dem Gewichte einer Wassersaule, welche sonach als Regulator wirkt. — Damit jedoch hierdurch kein Effektverlust herbeigeführt wird, wurde die Wassersaulenmaschine nicht auf die Höhe des Abssussersauls, sondern um die Höhe des hydraulischen Balanciers tieser ge-

ftellt (vergleiche S. 37 und 42). -

Man kann auch die Geschwindigkeit des Kolbenlauses durch Drofselklappen V und W reguliren, von denen die erste im Zugangsrohre, die zweite im Abgangsrohre angebracht ist; jede ist außerdem so eingerichtet, daß sie sich von außen beliebig um ihre Are drehen läßt, um das betreffende Rohr ganz zu öffnen oder mehr und weniger zu schließen. — Stellt man die Klappe V theilweise zu, so wird die Geschwindigkeit des Treibkolbens B beim Auswärtsgehen vermindert, und geschieht dies mit der Klappe W, so erfolgt das Riedergehen langsamer, als wenn bei ganz geöffneter Klappe das Wasser schneller heraus kan.

An der Maschine sind ferner noch Borrichtungen angebracht, damit das Steuerkolbenspstem GHJ jedesmal am Ende seines Laufes keinen Stoß erzeugt. — Zu diesem Zwede stößt der durch die Stopfbüchse gehende Kolben I mit seiner obern Grundsläche gegen einen Buffer P; während bei der Abwärtsbewegung der an der verlängerzten Kolbenstange angebrachte kleine Cylinder r, Fig. 8, in das mit Basser gefüllte Gehäuse stritt, und da das Wasser nur schwer aus demselben entweichen kann, bildet es ein solches hinderniß, daß die Abwärtsbewegung ohne Stoß erfolgt. —

Die Dimensionen ber Maschine sind solgende: Treibkolben 1,0287 Meter (3,277 Fuß) Durchmesser und 2,3 Meter (7,33 Fuß) Sub, es sinden pro Minute etwa 5 Auf- wie Niedergänge, oder 5 Spiele statt, was einer Kolbengeschwindigkeit von 1,22 Kuß pro Sekunde gleich

fein murbe.

Die Durchmeffer der drei Kolben G, H, J sind der Reihe nach 0,369 Meter (1414"), 0,404 Meter (1512"), und 0,322 Meter (1212"); und sie wiegen zusammen 390 Kilogramm. — Weißbach giebt an, daß später der Kolben G, (der ansänglich wie gezeichnet aus Bronze war) von zusammengepreßten Lederscheiben gebildet wurde. —

Die kleinen Kolben h 1, haben einen Durchmeffer von 5 Centimeter, die Fallröhren eine innere Weite von nur 38 Centimeter (1414") und eine Wandstärke von 27 Millimeter (1"). — Der Pumpenkolben hat einen Durchmeffer 45 von Centim. (1714") und denselben Hub

wie der Treibkolben.

Das nutbare Gefälle beträgt 60 Meter. Jeder hub des Treibs tolbens erfordert 1,88 Rubikmeter (60,8 Kbff.) Aufschlagmaffer, und

etwa noch 0,1 Kubifm. (3,23 Rbff.) Steuerwaffer.

Die Wassersäulenmaschine, sowie die Pumpe wurde dafür berechenet und konstruirt, um pro Minute ein Wasserquantum von 1,792 Kubikmeter (oder 58 Kbfg.) 230 Meter (732,78') hoch zu heben, was eine Leistung von 91 Pferdestärken sein würde. Anfänglich stand die Pumpe jedoch nur 170 Meter (541,6') tief, man konnte also durch die Drosselklappe die Zuleitung des Ausschlagwassers verringern; wenn die Pumpe später 230 Meter tief gestellt worden ist, mußte man dagegen mit voller Kraft arbeiten und es mußte der beschriebene hydraulische Balancier von 14 Meter Höhe vergrößert werden, weil er dann nicht mehr genügend wäre, indem bei 230 Meter Tiese das Gestänge circa 16000 Kilogr. wiegen würde. — Nachrichten über diese Abänderunzgen sehlen. —

§. 41.

Bafferfäulenmaschine zu Saint=Ricola&=Barangeville.
(Taf. IX, Fig. 1 bis 4.)

Diese doppeltwirkende Wassersäulenmaschine wurde behufs der Geswinnung des Steinfalzes der Salinenwerke von Saint: Nicolas-Barangeville, Dep. Meurthe in Frankreich, vom Ingenieur Pfetsch erzichtet. —

Die Zubereitung des salzigen Wassers oder der Soole geht in den Grubenstrecken (Gallerien) vor sich, zu welchem Zwecke das ersorderliche süße Wasser zu der Soole der Schächte geleitet wird; das dar durch entstehende Gefälle führte auf die Errichtung einer Wassersaufenmaschine.

Das Ausschlagwasser hat vom Bassin I bis zur Maschine 174 Meter (554,36 Fuß) Gefälle, nach dem Austritt aus der Maschine (Fig. 4, Taf. IX) entweicht es nicht frei, sondern in ein Bassin II, das 11 Meter (35 Fuß) über der Wassersäulenmaschine liegt. — Bon diesem Bassin aus vertheilt sich das Wasser in die Gallerien zum bergmännischen Gebrauch und um sich in Soole zu verwandeln; dann fließt diese in ein Bassin III unmittelbar neben und über der von der Wassersäulenmaschine betriebenen Pumpe P, und wird von dieser nach dem Bassin IV gedrückt, welches 87 Meter (277 Fuß) über der Masschine sich besindet. —

Die allgemeine Anordnung dieser schönen doppeltwirkenden Bassersaulenmaschine hat viele Aehnlichkeit mit der von Belidor vorgeschlagenen und es sind auch bei derselben die Reichenbach'schen Berswollkommnungen angebracht worden. — Fig. 1, Taf. IX, stellt den Längendurchschnitt der ganzen Maschine und Fig. 2 den Querschnitt der Bumpe dar; Fig. 3 zeigt im größern Maßstabe die Steuerung der Bassersäulenmaschine und Fig. 4 die ganze Ausstellung. — Die Ausschlung der Maschine erfolgte in den Berkstätten von Dychofs in Bar-le-Duc. —

Die Wassersäulenmaschine besteht aus zwei Haupttheilen, dem Treibenlinder mit dem Rolben M und dem Steuerungsenlinder mit dem Steuerkolben O und N; das Aufschlagmaffer mird durch das Rohr A zugeführt und entweicht nach seiner Birkung durch das Rohr S. — Bei der in Fig. 1 gezeichneten Stellung gelangt das Waffer aus A durch den Kanal B hinter den Kolben M und wird denselben nach rechts druden, demgemäß auch das Gestänge C c und den Pumpen: folben V, die Soole wird also durch das Drudventil v in das Steigerohr x gedrudt, welches nach dem Baffin IV führt, mahrend das vorher geöffnete Drudventil y' wieder zuschließt, und dafür das zu demfelben gehörige Saugventil fich öffnet. — Die Rolbenstange ift mit einer zweiten verbunden, welche die Anaggen E und F tragt, die abwechselnd gegen Ende jedes Kolbenlaufes gegen den Sebel G ftogen, auf diese Weise wird mittelft des Hebels H die Stange R hin und her gezogen und somit die Stellung der kleinen Kolben h, und h verändert (Fig. 3). In der gezeichneten Stellung tritt, vom Sauptrohr abgezweigt, Drudwaffer durch das Rohr 1 und die Deffnung 1', es kann auf den Kolben m drücken, denselben von rechts nach links schieben, so daß fich die Rolben N und O jest in der außersten Stellung nach links befinden, da die 3 Kolben O, N, m eine gemeinschaftliche Stange d haben. — Ift der Treibkolben M gegen Ende feines Rolbenlaufes nach rechts gelangt, so drückt die Knagge E die Sebel G und H in die entgegengesette Stellung, der Rolben h tritt zwischen 1 und I' und ftatt deffen fommen I' und t mit einander in Berbindung, und das auf den Rolben in drudende Baffer geht gurud und entweicht durch das Rohr t'. - Da nun, um den Querschnitt der

Stange auszugleichen, der Kolben N einen etwas größern Durchmeffer hat, als O und auch auf der linken Seite des Kolbens m der Druck der Abgangs = oder hinterwassersäule fortdauert, so geht die Steuerung so weit nach rechts, daß der Kanal D mit dem Zugangsrohr A und der Kanal B mit dem Abgangsrohr S in Berbindung ift, dies ist der Moment, wo der Treibkolben auf der äußersten Stelle nach rechts steht, und wieder nach links umwendet, bis er in der geziechneten Stellung wieder angelangt ist und das Spiel von neuem beginnt, denn auch die Knagge F hat inzwischen wieder die Hebel G und H und die kleinen Kolben h und h, in die gezeichnete Stellung gedrückt und demzusolge sind auch die Hauptsteuerkolben N und O wies der in dieselbe gekommen.

Da die Maschine, wie schon erwähnt, und in Fig. 4 gezeichnet, mit einem Gegendruck von 11 Meter arbeitet, so bleiben von dem ganzen Gefälle von 174 Meter nur 163 Meter nugbares Gefälle für die Bewegung des Treibkolbens.

Die Baffermenge, welche pro Sekunde disponibel ist, beträgt 0,003888 Rubikmeter, und der lichte Durchmeffer der Fallröhren, in

welchen das Wasser sich bewegt, 0,10 Meter (3,82"). -

Die Länge des Kolbenlaufes L ift gleich 0,80 Meter (2,55 Fuß); der Kolben macht pro Minute 10 einfache oder 5 Doppelläufe, seine Geschwindigkeit o pro Sekunde ift also

$$\frac{10}{60} \times 0.80 = 0.133$$
 Meter.

Daher ist Q oder 0,003888 = $\frac{1}{4}$ π D 2 · c, woraus sich der Durchmesser des Treibkolbens

D = 0,193 Meter oder rund = 0,20 Meter ergiebt.

Das absolute Arbeitsmoment der Wassersäulenmaschine ist gleich Na = 13,333 · 0,003888 · 163 = 8,43 Pferdestärken (nach §. 2).

Für die Berechnung des Regulirungskolbens war zunächst die Ersfahrung bekannt, daß zur Bewegung derselben bei den senkrechten Reichenbach'schen Wassersaulenmaschinen eine Kraft von 50 Kilogr. hinreichend ist. — Es ist aber ausgemacht, daß die Reibung bei sich horizontal bewegenden Kolben viel beträchtlicher ist, und man hat bei dieser hier besprochenen Maschine die zur Ueberwindung der genannten Reibung bestimmte Kraft auf 75 Kilogr. festgesett; die Ersahrung hat auch bewiesen, daß dies das Minimum der ersorderlichen Kraft sei

Der Kolben m, welcher gewissermaßen der Motor der beiden ans dern N und O ist, hat eine Oberstäche, die man so berechnet hat, daß die Wassersäule auf die rechte Seite dieses Kolbens einen Druck von 150 Kilogr. ausübt; die entgegengesette Seite des Kolbens aber versliert etwa die Hälfte ihrer Oberstäche wegen der Stange, so daß der Druck der Wassersaule auf die linke Seite des Kolbens m plus dem geringen Ueberschuß des Drucks auf die linke Seite des Kolbens N, nur 75 Kilogr. beträgt.

Der Kolben m wird ohne Unterbrechung durch die Wassersaule von links nach rechts gedrückt; dagegen verschwindet der Druck von 150 Kilogr. rechts bei einer gewissen Stellung der Kolben h und h, und es ist klar, daß alsdann der Druck von 75 Kil. seine Wirkung

macht und die drei Kolben O, m und N nach rechtst treibt. — Wenn nun der Druck von 150 Kilogr. plötlich auf der rechten Seite wieder erscheint, so resultirt daraus unmittelbar eine Kraft von 150 — 75 — 75 Kilogr., welche die 3 Kolben m, N, O wieder von rechts nach linkstreibt. —

Die Aufschlag-Wassermenge pro Sekunde beträgt 0,003888 Kubikmeter oder stündlich in runder Zahl 14 Kubikmeter, diese werden
nachträglich in salziges, mit 25 g gesättigtes Wasser verwandelt, und
diese daraus entskandene Soole nimmt ein Bolumen 15,9 Kubikmeter
ein, was pro Stunde gehoben werden muß, oder pro Sekunde 0,004416
Kubikmeter, und der Kubikmeter dieser Soole wiegt 1200 Kilogramm.
— Die Leistung der Pumpe P ist demnach bei 87 Meter Förderhöhe

$$\frac{0,00416 \cdot 1200 \cdot 87}{75} = 6,14$$
 Pferdestärken.

Außerdem benutt man die Wassersäulenmaschine dazu, um eine kleine (hier nicht gezeichnete) Pumpe in Bewegung zu setzen, welche den Zweck hat, das durchgesickerte Wasser zu beseitigen, das sich im Sumpse fortwährend ansammelt, um es in die 4 Meter höher gelegenen Bassins zu schaffen. — Diese kleine Pumpe entwickelt eine Kraft von 0,37 Pferdestärkeu, und rechnet man dies den vorher gesundenen 6,14 hinzu, so erhält man die gesammte Leistung von 6,51 Bferdestärken. —

Da wir bei der Saulenmaschine 8,43 Pferdeftarten gefunden hatten, so ift ein Rugeffett von

6,51 / 100 - 77.2 Bross

6,51 · 100 = 77,2 Procent. —

Damit die Bumpe im Stande sei, 15,9 Kubikmeter Soofe ftundlich zu heben bei 0,80 Meter Kolbenhub und 10 einsachen Suben pro Minute, gab man dem Cylinder einen Durchmeffer von 0,22 Meter.

§. 42.

Bafferfäulenmaschinen auf der Grube "Centrum" bei Eschweiler (Nachen) *).

(Taf. X.)

Diese Wassersäulenmaschine, welche im Jahre 1855 vom Oberbergrath Althans zu Sayner Hütte konstruirt, und in der von Bleuel'schen Maschinensabrik daselbst ausgeführt wurde, bezweckt die Benutzung eines 45 Fuß (14,13 Meter) hohen Wassergesälles zur Hebung der Grubenwasser aus der in 63 Lachter Teuse unter Tage gelegenen Padtkohl-Sohle bis zu der hier 34,8 Lachter höher gelegenen Herrntunstz-Sohle. — Anstatt der nothwendig gewordenen Erneuerung eines der beiden bis dahin zu gleichem Zwecke gebrauchten oberschlägigen Rades von 42 Fuß Durchmesser (welches nebst Pum-

^{*)} Beitschr. bes Bereins beutscher Ingenieure. 1864. Bb. IV. S. 79, mitgetheilt vom Bergmeifter Baur.

pengestänge durch punktirte Linien angedeutet ist), beschloß man dessen Ersat durch eine Wassersaulenmaschine, weil bei solcher auch das geringste Quantum disponibler Ausschlagewasser ohne das Borhandensein von Sammelteichen benut werden kann, und deshalb auch in trocknen Jahreszeiten, in denen die Räder wegen ungenügender Bertiebskraft nicht mehr gehen konnten, die Wasserhaltung nicht ganz unterbrochen oder durch Dampskraft betrieben zu werden braucht.

1) Ginfallröhren.

Die frühere Art der Benutung der Wasserkraft, bei welcher das Rad mittelst eines doppelten Gestänges die Pumpen in dem 150 Fuß vor der Radstube entsernten Schacht in Bewegung setzte, was in Fig. 1 durch punktirte Linien angedeutet worden ist, bedingte verschies dene Einrichtungen der neuen Maschine, besonders bei den Einfallröhrten. Die frühere Radstube wurde zu einem Klärsumpf für die Bertriebswasser eingerichtet und von ihm aus eine Röhrenleitung, bestehend aus 32 Joll (43,8 Centim.) weiten und 10 bis 12 Fuß (3,14 bis 3,77 Meter) langen gußeisernen Rohrstücken zusammengesetzt, welche mit Gummirungen zwischen den abgedrehten Flantschen gedichtet wurden. — Diese Rohrleitung wurde bis zum Abslußstollen niedergeführt, und in diesem bis zum Schachte fortgeleitet. Fig. 1, Taf. X.

Im Schachte wurde ber zur Aufstellung der Maschine erforderliche Raum von 30 Fuß (9,42 Meter) Länge, 14 Fuß (4,4 Meter) Weite und 43 Fuß (13,5 Meter) Höhe unterhalb der Stollensohle in einem sesten, aber sehr klüftigen und deshalb der Unterstützung durch Mauerung bedürftigen Sandstein hergestellt, welche Arbeit, da während derselben der frühere vom Rad aus erfolgte Pumpenbetrieb nicht gestört werden durste, große Schwierigkeiten verursachte, und durch heraussschießen kleiner Theile des Raumes und sofortige Sicherung derselben

durch Mauerung bewirft werden mußte. —

2) Chlinber und Rolben.

Der Treibchlinder der in diesem Raume aufgestellten Maschine hat einen Durchmesser von 4 Fuß (1,25 Meter); es bewegt sich in demselben ein auf 47 Joll (1,23 Meter) äußern Durchmesser abgedrehter, oben offener Plungerkolben E, der am obern Ende des Cylinders durch eine mit gesetteten hanfslechten gefüllte Stopsbüchse gedichtet wird. Diese Anordnung wurde der gewöhnlichern Einrichtung eines gegliederten Kolbens in ganz ausgebohrtem Cylinder vorgezogen, und hat sich dieselbe vollständig bewährt.

Der unten offene Treibenlinder steht auf dem mittlern der drei an einander liegenden Theile des Fußkastens, die zusammen einen horizontalen Chlinder von 16 Fuß (5 Weter) Länge und 4 Fuß (1,25 Meter) Durchmeffer bilden. Jeder der beiden außern, ganz gleichen Theile hat an dem Kopfende den nothwendigen Ansah für eine Stopfbuchse von 27 Joll (70,6 Centim.) lichter Beite, oben den Ansah zum Aufschrauben eines 4 Fuß weiten Chlinders, an beiden Seiten ein in gewöhnlicher Weise zu verschließendes Mannloch von 3 Fuß (0,942 Reter) Länge und 27 Boll Breite, und ruht mit den die Mannlöcher umgebenden kurzen Ansagen auf niedrigen Füßen, welche auf der Sohle des Maschinenraumes aufstehen, und zur Bertheilung der Gesammtlast auf eine größere Fläche durch 4 Eisenbahnschienen unterzogen sind. Der schon erwähnte mittlere Theil liegt frei über dem Schachte, wird aber zwischen den beiden äußern durch Flantschen mit innern rundumlausenden Borsprüngen festgeschraubt. — Im Innern verengert sich das Mittelstück die auf einen Cylinder von 30 Boll (78,4 Centim.) Weite bei 2 Fuß (0,864 Meter) Länge, dessen mittlerer Theil 5 Boll (13 Centim.) hoch ausgeschnitten ist, wodurch dem im Fußkasten besindlichen Wasser eine ringförmige 5 Boll weite Einstußöffnung in den Treibcylinder geboten wird, sowie auch der Abstuß des Wassers aus dem Treibcylinder durch dieselbe erfolgt. — Kia. 2 — 5 auf Taf. X.

Fig. 2 — 5 auf Taf. X.

In derselben Weise tragen die beiden Endstücke des Fußkastens vertikale Cylinder von 4 Fuß innerem Durchmesser und 12 Fuß (3,77 Meter) Söhe; sie sind oben mit Deckeln verschlossen. — Durch A führt die erwähnte Röhrenleitung für das Ausschlagwasser und dis zum untern Ende des Cylinders hindurch, während bei B ein gleiches Rohr in der halben Söhe beginnt, das dis zum Stollen aussteigt, und die gebrauchten Wasser auf letzterm abführt. — An seinem obern Ende ist das Ausstuffrohr durch eine Klappe K geschlossen, welche das Eintreten der Stollenwasser bei einem Ablassen der Maschine verhindert; das Einfallrohr hat an seinem vordern Ende eine gleiche Klappe K, zur Berhinderung des Eintritts von Wasser in demselben Falle, sowie außerdem an Eintritt in den Waschinenraum einen nach der Maschine hin sich öffnenden, weiterhin zu erwähnenden ähnlichen Ab-

schluß K. 1. (Fig. 1, Taf. X.) -

3) Junere Steuerung.

Je nachdem nun die eine oder andere der beiden Röhrentouren, refp. der beiden Cylinder, in welche fie munden, mit dem Treibcylinder durch die darunter liegende Deffnung in Berbindung tritt, mah: rend gleichzeitig die Berbindung mit der entgegengesesten abgesperrt wird, tritt das Aufschlagemaffer in den Treibeplinder und hebt den Rolben mit der ihm angehängten Laft, oder es druckt in Folge der lettern der Rolben die Baffer, die ihn gehoben haben, in den Abflugftollen. — Bur abwechselnden herstellung der einen oder andern Berbindung und des gleichzeitigen Abschluffes nach der andern Seite bewegt fich im mittelften Theile des Fußkastens der cylindrische Steuer. tolben G von 27 Boll (70,6 Centim.) Durchmeffer und 11 Boll (28,8 Centim.) Sobe, der abwechselnd auf der einen oder andern Seite der ringformigen Deffnung fteht und zu diesem 3mede einen Sub von 16 Boll (41,8 Centim.) zu machen hat. — Um einen bich-ten Abschluß durch ihn zu bewirken, bewegt er fich mit seiner Liederung in einem genau ausgebohrten Cylinder, der mehrere 5 Boll hohe Deffnungen hat, die mit der ringförmigen Ginflußöffnung in den Cy: linder übereinstimmen, und in ihrer Breite jusammen & Der Peripherie

einnehmen (Fig. 5). — Die Liederung selbst besieht abwechselnd aus Leder- und Mesingstreisen, die dem Durchmesser entsprechend abges dreht wurden, nachdem der Kolben zusammengeschraubt war. — Es ift dieser Cylinder in das Mittelstud vom Fußkasten in einer Weise eingesetzt, die dadurch bedingt worden, daß ursprünglich in denselben mit Lederriemen gedichtete Stopsbüchsen eingesetzt waren, in denen sich ein Steuerkolben mit abgedrehter Metallstäche bewegte. — Die Schwiesrigkeit der Unterhaltung dieser Stopsbüchsen, die eines Theils in ihrer Unzugänglichkeit, andern Theils in dem jedesmaligen gänzlichen Seraustreten des Kolbens aus der Liederung lag, veranlaßte die Aenderung, bei der jene Schwierigkeit ganz umgangen ist.

Wegen des Drucks der Wassersaule auf die Fläche des 27 Boll Durchmesser haltenden Steuerkolbens würde dessen Sin= und Herbewegung einen unverhältnismäßigen Theil der Kraft der Maschine absorbiren, wenn er in dieser Wirkung nicht unschädlich gemacht werden
könnte. — Dies ist durch zwei, mittels einer in ihrer Are durchgehenden Stange mit dem Steuerkolben verbundene Gegenkolben M
bewirkt, die denselben Durchmesser wie jener haben, und sich in den

Stopfbuchsen an den Enden des Fußtaftens bewegen.

Es druckt nun sowohl die Saule der Befriebsmaffer, wie die Saule der hintermaffer mit genau gleicher Kraft nach beiden Seiten, und es ift gur Bewegung bes Steuerfolbens feine weitere Araft anzuwenden, ale die Ueberwindung der Kolbenreibung in dem Enlinder und den beiden Stopfbuchsen erfordert. — Die gewöhn= lichere Einrichtung, bei welcher nur ein Gegenkolben, und zwar an der Borderfeite, von geringerem Durchmeffer vorhanden ift, und bei der nur der Ueberschuß des Drucks zwischen beiden Bafferfaulen ausgeglichen wird, zeigte fich, ursprünglich vorhanden, unter den hiesigen Berhaltniffen nicht genügend wegen der geringen Gefallhohe wechselnde Bafferstand im Obergraben und im Rlarfumpfe, der bis ju 2 Rug verschieden ift, beträgt bei dem Gefälle von 45 Anf mehr ale 4 Procent der Betriebefraft; er muß fich also in hohem Grade äußern und die Bewegung des Rolbens bei allen Abweichungen von dem Stande erschweren, für welchen die Berechnung der beiden Rolbenflachen vorgenommen ift. - Bei großen Gefallhöhen fommt das Schwanken des Baffers im Obergraben um fo meniger in Betracht, ale hierbei auch in der Regel die wirkenden Baffermengen und mit ihnen die Querschnitte aller Durchgänge und der diese verschließenden Rolben viel kleiner find, und es genügt dann die gewöhnliche Gin= richtung mit einem Gegentolben vollständig, mabrend bier eine Ab-. änderung derselben sich nothwendig machte.

4. Aeußere Steuerung.

Die Einrichtung zur selbstthätigen Bewegung des Steuerkolbens und der damit verbundenen Gegenkolben war ursprünglich eine Pensbelsteuerung und zwar in einer bei mehreren Wassersaulen durchaus bewährten Einrichtung ausgeführt. — Es zeigte sich aber sogleich, daß diefelbe unter den hiesigen Berhältnissen, bei denen wegen des geringen Gefälles so große Wassermassen in Bewegung kommen, mit

einem ruhigen Gange der Maschine nicht vereinbar mar. Berudfich= tigt man, daß die in der Röhrenleitung befindlichen Treibmaffer 1256 Rubitfuß betragen, und diese Maffe, für 4 Sube pro Minute, ju jeder Füllung des Treibenlinders nach Abjug der Zeit für Entleerung und Stillftand beim Bechsel nur 6 Setunden gebrauchen darf, somit bei dem Durchmeffer des Treibkolbens von 47 Boll, eine Geschwindigkeit von 21 Fuß in den 32 Boll weiten Rohren annehmen muß, fo erflart es fich leicht, daß rafche Aenderungen in diefer Bewegung, wie fie bei der Bendel- und jeder andern Gewichtsfteuerung vortommen, bedeutende Stofe in der Maschine verursachen. - Um diese ju vermeiden, erschien die Einrichtung einer Bafferdrudfteuerung nothwendig, und ift die dazu erforderliche bulfemaschine abweichend von der gewöhnlichen Beife tonftruirt. - Die Berlangerung der Stange, welche die vorher beschriebenen drei Rolben verbindet, tragt nämlich in ihrem außern Ende einen vierten Rolben N von 9 Boll (23,5 Centim.) Durchmeffer, der fich mit 16 Boll bub in einem Cylinder bewegt, mas bewirft wird burch ben Druck bes Baffers, bas im Robre O zugeleitet wird, welches vom Saupteinfallrohre abzweiat.

Die Abwechselung des Wasserdruckes auf die eine oder andere Kolbenseite wird durch einen Schieber ähnlich wie bei den Dampfmaschinen hervorgebracht. — Die hin= und hergehende Bewegung des Schiebers endlich wird durch 2 Knaggen bewirft, welche an dem Bumpengestänge angeschraubt sind (Fig. 2 und 3). Diese Knaggen P drücken bei Erreichung des höchsten oder niedrigsten Standes, somit bei Beendigung des Auf= und Riederganges einen Hebel nieder oder den andern in die Höhe; diese Hebel sitzen gemeinschaftlich auf einer Are mit einem dritten Hebel Q, welcher durch die Stange R eine zweite Are R, in Drehung setzt, und von dieser wird durch noch einen Hebel und die Stange S die Bewegung dem Schieber mitgetheilt. Das absließende Wasser wird durch Rohr O, in das Steigerohr P

abgeleitet. —

5. Belaftung ber Dafchine.

Die Last, bestehend in dem im Schachte niedergehenden Gestänge und dem daran hängenden Kolben einer Hubpumpe von 1872 30ll (47,2 Centim.) Durchmesser, ist dadurch der Maschine angehängt, daß destänge nahe unter derselben durch ein gußeisernes Mittelstück mit zwei zu beiden Seiten des Treibcylinders aussteigenden schmiedeseisernen Staugen verbunden ist, die an beiden Enden eines dem Treibtolben ausgeschraubten Kreuzstückes ausgehängt sind, und sich beshalb mit dem Kolben aus und niederbewegen. — Es trägt dies Kreuzstück gleichzeitig zwei hölzerne Puffer, die bei etwaigem Bruche des Gestänges das heraustreten des Treibtolbens aus dem Cylinder dadurch verhindern, daß sie gegen einen Balten anschlagen, der durch eiserne, den Fußtasten der Maschine umfassende Stangen setzgelegt ist und ohne ein Reißen dieser Stangen oder Ausbeden der ganzen Maschine nicht in die höhe weichen kann. — Außerdem trägt das Kreuzstück in der Mitte noch ein abgedrehtes 10 Zoll (26,15 Centim.) starkes

Rohr, welches durch seine Bewegung in einem festliegenden Meffing-

lager dem Gange des Rolbens eine Leitung gewährt.

Das Pumpengestänge selbst besteht in der obersten 80 Fuß Länge (25,12 Meter) aus 9 Boll Quadrat (23,5 Centim.) fartem Eichenholze mit Gifenbeschlägen an den Berbindungestellen, weiter unten aus zweijölligem Rundeisen (5 Centim.); die Hubpumpe von 1872 Boll Kolben hat eine Bobe zwischen dem Ausguß und der Sumpfjohle von 232 Ruß (72,85 Meter), von denen 230 Ruß (72,22 Meter) nugliche Sobe Das Bafferquantum, welches auf die Bohe gehoben wird, betraat bei dem Sube bes Treibfolbens von 7 fuß (2,198 Meter) pro bub 12,48 Rubiffuß (0,387 Rubifmeter) und bei 4 Suben pro Minute, die der für Bafferfäulenmaschinen angemeffenen Geschwindigkeit von circa 1 Fuß (0,314 Meter) pro Sekunde entsprechen, 49,92 Rubikfuß (1,161 Rubitmeter). - Außerdem ift an das Geftange in einer Teufe von 116 Rug unter der Stollensohle (bis dabin ift das Gestänge von sols) der Kolben einer Druckpumpe angehangt, welcher 9% Boll (26 Centimeter) Durchmeffer hat und einen Theil des von der hubpumpe geförderten Waffers von deren Ausguß um 116 Fuß höher bis jur Abflufftollensohle der Betriebsmaffer drudt. — Das Drudrohr T diefer Bumpe ift neben der Maschine vorbei bis zu einer jolchen Sobe hinaufgeführt, daß die gehobenen Baffer mit den gebrauchten Treibmaffern auf der Stollensoble abfließen konnen.

6. Regulirung bes Mafchinenganges.

Durch die oben beschriebene Anordnung der Druckpumpe wird ein Theil des Gewichtes vom Pumpengestänge ausgeglichen, und befördert somit die Druckpumpe einen gleichmäßigen Gang der Maschine. — Die weitere Regulirung wird erreicht durch den in der Maschine wirs

fenden hydraulischen Balancier und durch Bindfeffel.

Die Stellung der Mafchine ift, wie ichon erwähnt und aus den Riguren erfichtlich, unter der Sohle des Abflufftollens; in Folge dieser Aufstellung kann das gebrauchte Baffer nicht fofort abfliegen, sondern muß zunachst auf eine mittlere Sohe von 26 Fuß (8,164 Meter) fteigen, um welche Gutfernung die untere Rante des Treibfolbens beim mittlern Stande unter dem Niveau des Waffers im Abflufftollen liegt. Das Rohr B und B1, in welchem diefes Aufsteigen der ge= brauchten Waffer stattfindet, bildet zunächst einen bindraulischen Balancier, der einen großen Theil des bei jedem Aufgange vorber mitgehobenen Gewichtes des Bumpengeftänges ausgleicht und zwar bei der angegebenen Sobe von 26 fuß und dem Kolbendurchmeffer von 47 Boll (1,23 Meter) den bedeutenden Theil von 19656 Bollpfund (9828 Kiloge.). — Ein zweiter Bortheil dieser Ginrichtung liegt darin, daß beim Kolbenaufgang eine Gefällhöhe von 45 Fuß plus 26 Fuß vorhanden ift und also ein größeres Gewicht gehoben werden tann, somit eine größere lebendige Kraft entsteht, die gegen Ende des Rolbenlaufes durchaus nothwendig ist, um die wegen sich vermindernder Drudhohe abnehmende Betriebofraft ju unterftugen.

Bei der Subhohe von 7 Fuß betruge der Unterschied dieser Kraft vom Anfange und Ende des Subes bei alleiniger direkter Berwen-

Schauplat, 286. Bd.

dung des nütlichen Gefälles von 45 Fuß = 15,55 Procent der größten Rraft; durch die tiefere Stellung der Maschine und dabei wirkende höhere Bafferfaule von 71 fuß (22,294 Meter) wird eines Theils diefer Unterschied auf 9,86 Proc. vermindert, andern Theils derselbe durch die lebendige Rraft ausgeglichen, welche durch die beim Anfange des Subes vorhandene größere Rraft und dadurch julaffige Bermehrung der zu bewegenden Maffe hervorgerufen wird. Ausgleichung, die ebenso beim Niedergange wegen der dabei um 3 = 27 Brocent fich andernden hintermafferfaule nothwendig ift, erfolat in diefer Beife so vollständig, daß die dazu anfangs projektirte Einrichtung, bestehend in einem Gewichtstaften (welcher bis gur erften Balfte des Rolbenlaufes als Laft wirft, in der zweiten Balfte aber ber Betriebefraft ju Gulfe fommt) fich gang unnöthig zeigte, und eine Abnahme der Geschwindigkeit gegen Ende des Rolbenlaufes durchaus nicht bemerkbar ift.

Eine wesentliche Einrichtung zur Erzielung eines ruhigen Ganges ber Maschine sind ferner die Windkessel, welche in dem, die unterften Enden des Ginfall= fowie des Ausflugrohres umgebenden, 12 fuß (3,768 Meter) hohen und 4 Ruß (1,256 Meter) weiten Cylinder bestehen. — Der erstere beseitigt den bei Bassersäulenmaschinen oft fo unangenehmen hydraulischen Bidder vollständig dadurch, daß beim Abschluß des Treibwassers die in der bewegten Bassermasse erzeugte lebendige Kraft ihre Wirkung auf die Kompression der das untere Ende des Einfallrohres umgebenden Luft bis zu ihrer vollständigen Abtödtung und dabei allmälig eintretenden Buffand der Rube außern fann. — Bu gleichem Zwecke ist der das Abflugrohr umgebende Windkeffel vorhanden, der hier aber natürlich in viel geringerm Grade vorhanden ift, fo daß er wohl entbehrt werden konnte, ohne Beun-ruhigungen des Maschinenganges befürchten zu muffen.

Die in ersterem Windkeffel durch die lebendige Kraft der bewegten Maffe der Treibmaffer erzeugte Kompression wird gleich beim Aufhören diefer Rraft, alfo beim Gintritt der Rube, fich in einem langsamen Zuruddruden der Wasser außern, wenn die Röhrentour offen Der schon ermähnte am Eingange jum Maschinenraum barin befindliche Abschluß K,1 (Fig. 1) bezwedt aber bedurch, daß er diefen Rücktritt nicht gestattet, in der Kompression der Luft im Windkessel nicht allein die Abtödtung einer schadlichen Rraft, sondern die Un= sammlung derselben zu einer nütlichen Berwendung. - Diese soll da= durch geschehen, daß erft beim Wiedereröffnen des Cylinders fur neue Treibmaffer die komprimirte Luft Gelegenheit findet, fich wieder auszudehnen und dabei auf die in den Colinder einströmenden Baffer brudt, somit die Wirfung derselben beim erften Unfang des bubes vermehrt, und hierdurch die Erzeugung einer noch größern, nach Obigem nüblich ju verwendenden lebendigen Kraft im Treibenlinder gestattet. – Die dadurch herbeizuführende größere Leistung der Maschine kann fich bei der gegenwärtigen Belaftung nicht außern; eine Bermehrung der lettern durch Bergrößerung der Bumpen ift dazu erforderlich, die bisher wegen nicht vorhandenen Bedürfnisses noch nicht ausgeführt worden ift, und wird deshalb auch der gur Benutung der Luftfom=

preffion im Bindeffel bestimmte Abschluß in der Röhrenleitung bis

jest wenig gebraucht.

Beide Bindlessel haben zur Erkennung der Borgange in denselben glaserne Basserstandszeiger w, und zum Ersat der durch Undichtigkeiten des Gußeisens oder mit dem Basser austretenden Luft kleine Druckpumpen w auf den Deckeln, mittels deren von Zeit zu

Beit der Barter das nöthige Luftquantum erneuert.

Kleinere Einrichtungen zur Regultrung des Ganges der Maschine sind noch der die Waser für die Steuerchlinder mehr oder weniger abschließende Hahn in dem vom Windkessel zu jenem Chlinder führenden engen Rohr O und die Stellung zur Bestimmung des Laufs des hauptsteuerkolbens. — Lettere wird durch eingesteckte Pflöcke in dem zwischen dem Fußkasten der Maschine und dem Steuerchlinder liegenden Rahmen bewirkt, in welchem sich die Stange des Kolbens bewegt; sie können eines Theils den Steuerkolben in der Mitte oder an jeder andern Stelle seines Laufes sesthalten, somit die Maschine durch gänzliches Absperren vom Fußkasten oder durch Berhinderung des Wechsels der Deffnung im höchsten oder tiefsten Stande sesshalten; andern Theils kann durch sie der Kolbenlauf beliebig unter 16 Zoll vermindert, dadurch die Größe der Ein= und Ausströmungsöffnung unter dem Chlinder beschränkt und der Gang der Maschine beliebig beim Ausgange oder beim Niedergange verzögert werden.

7. Leiftung und Ruteffett ber Mafchine.

Der Effett der Betriebstraft bei dieser Maschine ergiebt sich leicht aus einer Bergleichung des verbrauchten und gehobenen Wafferquan-

tume in Berbindung mit der Gefällhohe refp. Steighohe.

Bei dem Durchmeffer des Treibkolbens von 47 Boll und feiner hubhöhe von 7 Fuß erfordert jede Füllung des Chlinders 84,34 Rubiffuß. — hierzu tritt die zweimalige Fullung des 9zölligen Stenercylinders mit $2 \times 0.58 = 1.16$ Kubikfuß, so daß überhaupt für jeden bub 85,5 Rubiff. erforderlich find, die bei einer Gefällhöhe von 45 F. = 85,5 · 45 · γ = 3847,5 · γ Fußpfund ergeben. Ein Berluft von Be-triebsmaffer braucht nicht in Rechnung gebracht zu werden, da bei dem im Bergleich zu andern Bafferfaulenmaschinen nur geringen Bafferdruck die Liederungen leicht vollständig dicht erhalten werden tonnen und j. B. die Stopfbuchsen an den Ropfenden des Fußtaftens nur dann und mann einzelne Tropfen durchlaufen laffen, die mehrentheile durch Andrehen einzelner Schraubenbolzen mit der blogen Sand gurudgehalten merden fonnen. - Die gehobenen Baffer beitehen in den beiden Mengen, welche die 18-183öllige Hubpumpe aus dem Tiefften 230 Fuß hoch auf die Berrenkunftsohle und die 9Fiöllig Dructpumpe von dieser Sohle bis jum Stollen bringt. — Erstere betragt bei dem angegebenen Rolbendurchmeffer und dem Sube von 7 Ruß, wie schon angegeben: 12,48 Rubiffuß und ergiebt bei der Bobe von 230 Fuß = 2870,4 · y Fugpfund. Lettere ift bei 9% Boll Durchmeffer und 7 Fuß Hub = 3,72 Kubiffuß, also bei der Steighöhe von 116 Fuß = 431,87 · γ Fußpfund. — Beide Wassermengen ergeben also zusammen (2870,4 + 3,72) · γ Fußpfund = 3302,27 · γ Fußpfunde, 5* wodurch sich bei Bergleichung mit dem Betriebswasser der Quotient $\frac{3302,27}{3847,5}$, d. h. ein Rupesselt von 85,8 Proc. ergiebt. — Ebensowenig mie für Berlust an Betriebswasser, bedarf es eines Abzuges für Hungen ergeben haben, daß bei guter Einrichtung und Unterhaltung der Liederungen der Unterschied zwischen dem gehobenen Wasservaum und dem vom Kolhen durchlaussenen Raum bei Hubpumpen bis zum Unmeßbaren klein ist, bei Druckpumpen sogar ein Ueverschuß zu Gunsten des erstern sich zeigt.

Bollte man das Arbeitsmoment des Aufschlagmaffere in Pferde-

fturfen angeben, fo maren in die Formel von S. 2

 $N_a = 0.127 \cdot Q H$

die entsprechenden Werthe einzusegen.

H ift = 45 Fuß.

Q ergiebt sich aus der Angabe, daß die Maschine mit der Geschwindigkeit von 1 Fuß pro Sekunde arbeitet, oder in der Minute 4 Hube oder Spiele macht; mährend dieser Zeit füllt sich der Treibschlinder 4mal und der Steuerchlinder 8mal, was zusammen

 $4 \times 84,34 + 8 \times 0,58 = 342$ Kubilfuß, oder pro Sekunde 5,7 Kubilfuß ergiebt, also $N_a = 0,127 \cdot 5,7 \cdot 45 = 32,57$ Pferdestärken.

§. 43.

Bafferfäulenmaschinen zur Förderung bei Gruben*). (Taf. XI, Fig. 1 bis 9.)

Sobald die Betriebswasser in solcher Weise zwedmäßig vorhanden sind, daß sie freien Absluß haben, also nicht zu der Stollensohle einer Grube mittels Maschinen gehoben werden mussen, sind derartige Fördermaschinen anwendbar und vortheilhaft, weil die Betriebse und Anlagekosten eines Dampstessels gespart werden. Selbst an Stelle von Turbinen mögen dieselben zwedentsprechend einzurichten sein. — Die hier beschriebene Maschine (Zwillingsmaschine) ist im Jahre 1862 bei der Steinkohlengrube Gerhard Prinz Wilhelm, Bergamtsrevier Saarbrück, aufgestellt worden. Der nachstehende Bericht wurde geschrieben, als dieselbe bereits mehrere Monate in Betrieb war.

In der eben genannten Grube ist auf der ersten Tiesbausohle des Beustslößes eine kleine Zwillingsmaschine ohne Schwungrad aufgestellt, welche mittels Wasser betrieben wird und zur Förderung dient. Die Betriebswasser werden auf der Beltheimstollensohle in einen dazu hergestellten Sumpsort von 51 Lachter = 340 Fuß Länge, 1 Lachter voer 6 Fuß 8 Zoll Breite und 5 Fuß Höhe querschlägig aus der Wasserrösche dieser Hauptstollensohle so hineingeleitet, daß 5 Fuß Wasserstand in dem Sumpsorte vorhanden ist, wenn die Wasserrösche ihren gewöhnlichen Wasserstand besitzt. Dieses Sumpsort mundet an eine

^{*)} Beitschrift bes Bereines beutscher Ingenieure, 1863, Band VII, G. 21; mit- getheilt vom Maschinenmeister Schönemann.

einfallende Strecke; an dieser Stelle ist dasselbe durch eine Mauer abgeschlossen, in welcher ein Rohr dicht eingemauert und auf der zus gänglichen Seite mit einem Absperrventil versehen ist. Das Rohr ist circa 6 Zoll von der Sohle des Sumpfes entsernt und hat 7 Zoll lichten Durchmesser. Un dieses Bentil wird ein Krümmer angesschraubt, welcher andererseits die Richtung der einfallenden Strecke erzhält, woran nun gerade Röhren geschraubt werden, die dieselben den Absperrschieber der Zwillingsmaschine zum Anschluß erreichen. Die genaue Länge dieser Röhrenleitung ist 624 Fuß, deren Neigung in dem einfallenden Schachte = 12 Grad. Die senkrechte Entsernung des Wasserspiegels in dem Sumpforte die zur Einstlußöffnung bei der Maschine ist = 129 Fuß. Der Röhrendurchmesser ist = 5 Zoll lichter Weite. Der Wasserslauf in den Röhren kann durch das Absperrventil beim Sumpfort abgeschlossen werden.

Die Wirkung des Wassers in der Zwillingsmaschine wird burch die in der Zeichnung dargestellte Einrichtung der Maschine leicht er-

fictlich.

Fig. 1 zeigt in der Borderansicht, wie zwei auf einem gußeisernen Gestelle besestigte Cylinder mit Kolben und Kolbenstange und der anzebrachten sicheren Führung des Kreuzsopses gegen den Horizont unter dem Winkel von 45 Grad geneigt, gegenseitig aber unter einem rechten Winkel gestellt sind und vermittelst je einer Kurbelstange auf den Stist des Krummzapsens wirken, welcher auf dem Ende einer Aze besestigt ist. Diese Aze ist, wie Fig. 2 darstellt, durch 2 Hauptlager H, H getragen. An dem unmittelbar hinter dem Krummzapsen besindlichen Hauptlager sind beide Cylinder mit ihrer Steuerungsvorrichtung sestgeschraubt. Die Aze besith hinter diesem Lager das bewegliche Steuerungsercentris S, serner den Klauenring um, die Bremsscheibe p und die beiden Fördertrommeln T, T. Die Trommeln sind auf gewöhnliche Art eingerichtet; sie können auf gerade nicht zwedmäßige Weise durch Ausziehen der Keile aus der Nabe verstellt werden.

Die Bremse ist auf gewöhnliche Beise mit Bremsband und Trittbebel eingerichtet. Zur genaueren Erläuterung der Steuerung dienen Fig. 3 bis 8. Das Excentrik S ist lose auf der Axe, besitt jedoch
zur Regulirung des Ganges der Maschine auf seiner hinteren Seite
die Klaue kk angegossen, welche gegen die Klaue I des Klauenringes
m stößt; da der Klauenring m, welcher in Fig. 5 abgesondert gezeichnet ist, sest auf der Axe sit, wird also das Excentrik entweder
durch die eine oder andere Seite der Klaue I mitgenommen, wodurch
die Maschine sich rechts oder links seuert. Damit man das lose Excentrik
wenden kann, ist ein Ring u durch angegossene Arme oder auf andere Weise mit demselben verbunden, welcher bei dem Gange der

Maschine sich mitbewegt.

Die Steuerung erfolgt vermittelst zweier Kolben, von denen jeder aus zwei getrennten Lederscheibenlagen und Metallscheiben besteht, wie Fig. 8 zeigt; dieselben werden vermittelst Muttern gegenseitig genau gestellt. Der Arbeitschlinder Q und der Steuerungschlinder P nnd aus einem Stück zusammengossen; ihre Bereinigung behufs Einund Austritt des Wassers geschieht an dem oberen Ende o und an dem unteren Ende o¹, Fig. 6 und 7, durch erweiterte rechtectige

Ringkanäle. Der Wasserzusluß erfolgt durch ob; dieses Wasser tritt zwischen die beiden Steuerkolben und bei Bewegung der Maschine einmal über, dann unter den Kolben, whne daß es anderweitig entweichen kann, während jedoch das zu einem halben Sub gebrauchte Wasserquantum beim ersten Male durch das Rohrstück R¹, beim zweiten Male durch das Rohrstück R² austreten und weiter absließen kann. Die Arbeitskolben sind ganz ähnlich, wie die Steuerkolben eingerichtet. Die genaue Lage der Steuerung und deren Kolben ist aus Fig. 3 ersichtlich, in welcher Figur auch die Lage des Krummzapsens gegen das Excentrik angegeben ist mit den Klauen kk und dem Klauenring m l. Der Krummzapsen bewegt sich hier, wie der angedeutete Pfeil zeigt. Der Gang der Maschine wird durch den Schieber W regulirt, während zum vollständigen Absperren des Wassers noch der zweite

Schieber W1, Fig. 1, angebracht ift.

Da man nun häufig die Bewegung der Maschine plöglich anhalten muß, wodurch das mit entsprechender Geschwindigkeit in den Röhren bewegte Wasser vermöge seiner lebendigen Kraft leicht Rohrbrüche veranlassen könnte, so ist vor dem Regulirungsschieber W ein Windlessel von Eisenblech eingeschaltet, welcher in seinem oberen Theile Lust enthält, während das Einströmungswasser in dem unteren horizontal liegenden Berbindungsrohre vorbei strömt. Die in dem Kessel enthaltene Lust bildet bei etwaigen plöglichen Stößen ein elastisches Kissen, während bei zu großen Stößen das angebrachte Sicherheitsventil Z sich öffnet und das Wasser entweichen läßt. Damit beständig Lust in dem Ressel vorhanden sei, ist bei y, Fig. 1 und 2, Taf. XI eine kleine Lustpumpe angebracht durch welche vermittelst des Röhrchens x die Lust eingepumpt werden kann. Bon dem Stande der Lust oder des Wassers in diesem Kessel kann man sich durch einen angebrachten Wasserstandszeiger oder Probirhähne überzeugen.

Die Disposition der Maschine zeigt der Grundriß der Maschine Fig. 9, Saf. X; der Wasserzusluß durch die Röhrenleitung aus der

einfallenden Strede geschieht bei E.

Leiftung ber Mafchine.

Dieselbe kann in einem mit Schienen versehenen gut eingerichteten flachen Schachte von 12 Grad Fall und 52 Lachter Länge innerhalb 1½ Minuten 3 mit je 10 Ctr. geladene Wagen fördern, während 3 leere Wagen abwärts gebracht werden. — Die Wagen selbst müssen gut im Stande und geschmiert sein. Hierbei braucht die Masschine höchstens 80 Kubikfuß Wasser und macht 37 Umdrehungen. Die Kolbengeschwindigkeit berechnet sich bei 10 Zoll Kolbenhub pro Minute zu 41½ oder pro Sekunde zu 0,685 Fuß, während die Schachtgeschwindigkeit 3,885 Fuß pro Sekunde ift, indem die Förderstrommeln 3 Fuß Durchmesser haben.

Der Durchmeffer eines Kolbens ist 9g 3oll, deffen hub 10 3oll; bemnach ergiebt sich bei dem vertikalen Druck der Waffersaule von 129 fuß oder 3,94 Atmosphären und 72 Quadratzollen Kolbenquer-

schnitt eine Leistung in den beiden Rolben von

 $(72 \cdot 14 \cdot 3,94 \cdot 0,684) \cdot \frac{2}{480} = 11\frac{1}{3}$ Pferdeftärken. Die entsprechende Leistung im Schachte ist $= 3 \cdot 1000 \cdot \frac{1}{5} \cdot 3,885 \cdot \frac{1}{480} = 4,85$ Pferdestärken. Demnach ein Wirkungsgrad = $\frac{4,85}{111} = 0,428$.

Ein Uebelstand dieser Maschine besteht darin, daß man, behufs Lidern der Steuerungsfolben, den Dedel M und die Rolben selbst ausziehen nuß, das lettere aber nur dann geschehen kann, wenn die Aze mit den Fördertrommeln aus ihren Lagern gehoben wird. Höherlegen dieser Axe, Berlängerung der Kurbelstangen der Arbeitstolben und der Steuerfolben hilft diesem Uebelstande ab.

Die Kosten der Einrichtung einer solchen Förderung haben für die Beschaffung der Maschine 1330 Thr., für Röhren und Abspertzschieber 811 Thr. betragen, excl. Ausstellung; wobei zur Maschine verwendet wurde 4800 Pfund Gußeisen, 1160 Pfund Schmiedeeisen, 120 Pfund Metall, 40 Pfund Stahl, 540 Pfund Blech; — zusammen 6660 Pfund.

§. 44. Bafferfäulenmaschine von Joy.*) (Kig. 10 bis 13, Taf. XI.)

Diese Wassersaulenmaschine wurde angelegt, um die Blasebälge einer großen Orgel zu betreiben. — Berschiedene Bedingungen waren zu erfüllen für die Anordnung; hauptsächlich sollte die Kraft von einer beständig zugänglichen Quelle entnommen werden. Diese Bedingung verwies auf den aus der städtischen Leitung entnommenen Wasserdruck, als den einzig brauchbaren Motor, und verwandelte die Frage in die, eine hydraulische Waschine zu konstruiren, die nicht nur eine doppeltwirkende Bewegung übe, sondern auch auf einsache Weise eine Regulirung vom schnellsten bis zum langsamsten Gange erlaube, ohne einen todten Punkt zu geben; gleichzeitig aber vollständig frei von den Stößen zu sein, die Wasser unter hohem Druck zu verursachen pflegt.

Die Seitenansicht, Fig. 10, zeigt die Befestigung an den Blase balg; Fig. 11 ift ein Bertikaldurchschnitt durch den Cylinder; Fig. 12 desgleichen durch den Schieberkaften; Fig. 13 ein Horizontaldurchschnitt. A ist der Cylinder mit Kanalen wie die einer Dampfmaschine; B die Einlässe, C der Auslaß D ist ein gewöhnlicher Schieber, der durch die Berbindung mit einem kleinen Doppelkolben E bewegt wird, welcher in zwei Cylindern F an den Enden des Schieberkastens ars beitet. H ist das Wasserzuleitungsrohr. Die Kolben E werden durch den Wasserdruck bewegt, der in und aus ihren Cylindern durch einen kleinen Bierweghahn 1 gelassen wird. Dieser Bierweghahn wird durch

^{*)} Beitichrift bes Bereins beuticher Ingenieure, 1861, Band V, G. 82; mitge-theilt von G. Beder.

einen Sebel I' und eine Stange K gedreht, welche mittelst eines Armes k an der Rolbenstange fest ist und zwei Anaggen trägt, die sich verschieben lassen, um die Drehung des Hahnes zu ajustiren. — In der Austaßöffnung des Vierweghahnes befindet sich eine Schraube L, durch welche die Durchslußöffnung verringert und der Ausstuß des Wassers aus den kleinen Cylindern F regulirt werden kann und damit die Bewegung des Schiebers D. O ist die Verbindung der Kolbenstange mit dem speisenden Blasebalg.

An dem Rohre H ist ein gewöhnlicher Hahn M angebracht, der durch einen Sebel N und Stange F mit dem Windreservoir P verbunden ist, und zwar so, daß wenn das Reservoir gefüllt ist, der Hahn M geschlossen und die Maschine in Ruhe steht, und wenn das Reservoir durch das Ausströmen der Luft sinkt, der Hahn M durch

das Gewicht R geöffnet ift, und die Maschine arbeitet.

Fig. 10 zeigt die normale Stellung der Maschine, wenn das Wasser zugelassen und das Bindreservoir voll ist. Die Maschine arbeitet dann außerordentlich langsam, hinreichend, um den Wind zu ersetzen, der durch etwaige undichte Stellen des Reservoirs entweicht. Sobald Wind dem Reservoir entzogen wird, öffnet sich der Hahn, und die Maschine arbeitet mit einer Geschwindigkeit, die dem Windverbrauch entspricht. — Derart ist die Winderzeugung immer ein Berbaltnis zum Konsum, und ein Ueberblasen und unruhiger Gang, wie

bei Sandgeblafen, fann nicht eintreten.

Das Eigenthümliche der Maschine ist, daß sie eine Schieberbewegung, die in Bezug auf Geschwindigkeit zu reguliren ist, um Stöße des Wassers bei der Umwechselung des Hubes vollständig zu vermeiden, wie hoch auch immer die Wasserpressung sein mag; ferner eine Schieberbewegung, welche wirkt, wie langsam auch immer die Maschine arbeiten mag. — Aus den Zeichnungen ist ersichtlich, daß der Bierweghahn I eine vollständige Drehung von der Kolbenstange her empfängt, ehe der Schieber D sich überhaupt bewegt; d. h. die Bewegung des Schiebers D tritt ein, nachdem der Kolben seinen Weg durchlausen hat. Wir haben also eine Maschine, die durch ein unelastisches Fluidum ohne Beihülse einer Schwungmasse und ohne todten Vunkt beweat wird.

Nachdem die Principien der Maschine sestgestellt und eine vollständige Bewegung erzielt war, sand sich, daß die Nothwendigseit der Schmiere für den Schieber, obschon nur einmal im Monat erforderlich, doch ein entschiedener Uebelstand war; es blieb übrig auch diese Nothwendigseit auszuheben und eine Maschine zu konstruiren, die absolut keine Wartung bedingte. — Verschiedene Metalle von verschiedenen Hartung bedingte. — Verschiedene Metalle von verschiedenen Hartegraden wurden versucht, ebenso verschiedene Methoden, um die Schmiere oder Feuchtigseit auf den reibenden Oberstächen zu erhalten; aber alle diese Metalle fraßen und schliffen. — Alles dies verwies auf eine Anwendung ganz verschiedener Substanzen zu den reibenden Oberstächen; etwa Metall auf einer vollständig andern Masse. — Die Benutung von Holzlagern zu den Schraubenwellen bei Dampsern führte zu dem richtigen Materiale, und nach einigen Bersuchen wurde durch einen Poscholzschieber ein vollständig zufriedens

stellendes Resultat erlangt. Auch Glas war versucht worden, doch

schliff es sich erheblich schneller ab, ale Solz 2c.

Jon hat mehrere Maschinen der Art konstruirt; in Glasgow arbeitet eine mit 7 Pfund Preffung pro Quadratzoll, und wirkt noch Koften sparend. — Bei 45 Pfund pro Quadratzoll ergab fich (für englische Berhältniffe, wo Baffer billiger und Menschenkraft theurer ift, als in Deutschland) die Maschinenarbeit 10 so theuer als Handsarbeit, und das Resultat war ausgezeichnet durch eine vollständig gleichmäßige und ftoffreie Bewegung. — In der Regel machten Die Maschinen 50 Doppelhübe (Spiele) pro Minute, konnten aber noch ichneller arbeiten.

§. 45.

Bafferdrudmotor von Ramebottom. *) (Taf. VIII, Rig. 1 bis 5.)

Ramsbottom hat solche Wassersäulenmaschinen beretts vielfach und in den verschiedensten Größen gebaut, bis zu 2 3oll (5,23 Centi= meter) Rolbendurchmeffer herunter, wenn der Bafferdrud ftart genug ift. — Sie find hauptfächlich für folche Etabliffemente bestimmt, die wenig Betriebsfraft brauchen und fich in Städten befinden, wo Bafferwerke mit fehr hohem Drude vorhanden find, jedoch laffen fie fich auch unter andern Berhaltniffen größer ausführen. — Die von Ramebottom gebauten Maschinen find so eingerichtet, daß fie zugleich ale Baffermeffer für die verbrauchte Baffermenge dienen, denn da ihr bub bei jedem Spiele derfelbe ift, fo genügt es, einen bub- oder Tourengahler anzubringen, um die durch die Maschine gegangene Baffermenge mahrend jeder Zeit genau feststellen zu konnen.

In solchen Fällen, wo große Geschwindigkeitsanderungen und häufiges Anhalten erforderlich ift, und auch aus andern Grunden,

find einchlindrige Maschinen nicht zwedmäßig für rotirende Bewegung. — Bei zweichlindrigen Maschinen dagegen ist eine doppelte Steuerung nothwendig und es ift große Sorgfalt ju verwenden, daß durch die doppelten Bentile feine Gegenwirkung erzeugt wird. Abgesehen, daß die Maschinen auch sehr genau aufgestellt werden muffen, muffen alle bulfetheile, wie Zugstangen, Gelenke zc. zwischen Kurbeln, Rolben und Steuerungstheilen möglichst vermieden werden, weil Lockerheit in den Scharnieren und Bibration in folden Stangen fehr verderblich in Maschinen wirken mussen, die wegen der Unzusammendruckarkeit des

Baffere fein Voreilen haben konnen.

Diefe Grunde haben zu Mafchinen mit oscillirenden Cylindern geführt, die in Fig. 1-5, Taf. VII gezeichneten Abbildungen zeigen dabei noch eine aufrechtstehende Maschine, jedoch könnte dieselbe auch liegend gebaut sein.

Fig. 1 zeigt den Langendurchschnitt der Maschine mit theilmeiser Ansicht, Fig. 2 eine Seitenansicht oder eigentlich Querdurchschnitt nach

^{*)} Polytechnisches Centralblatt 1866, S. 842. Dingler, 1867. 1tes Maiheft. Bd. 184, S. 213.

der Linie 1--2 der Fig. 1, Fig. 3 einen Sorizontalburchschnitt durch Die Chlinder- resp. Steuerungsage; Fig. 4 zeigt eine Ansicht des Steuertaftens und Rig. 5 eine folche bes Cplinders. A ift die Welle mit zwei in rechten Winkeln zu einander gestellten Kurbeln, B find die Enlinder, welche um die festliegenden Aren schwingen; CC' find zugleich Stells oder Stupschrauben mit Gegenmuttern, um die Enlinderflächen an die Steuerkaftenflächen dicht ichließend anftellen ju konnen; gehartete Stahlicheiben find dazwischen angebracht, um die Abnugung zu verringern. — Die Rolbendichtung besteht aus gewöhnlichen lebermanschetten, wie der Durchschnitt bei Rig. 1 zeigt, eine Ronftruktion, welche fich bei Bafferfaulenmaschinen immer als brauchbar erwiesen. - D ift der Steuerkasten, der durch eine vertifale Trennungsmand nebst Rabe (Fig. 2) in zwei Abtheilungen getrennt ift, von denen die eine die Bufuhrungefanale d, die andere Die Austrittstanale d' ent-Der Steuerkaften hat natürlich zwei einander parallele, gang gleiche, den beiden Cylindern jugefehrte Seitenflächen mit fich genau einander gegenüberftebenden Ranalen, und das Centrum der freissestorförmigen Bu = und Abführungeöffnungen ift zugleich der Mittelpunkt der Schwingungsaze der Chlinder. — e find die Deff: nungen an den Cylinderfanalen, durch welche bei ihrem Borubergang an den Deffnungen bes Steuerkaftens mahrend ber Decillation ber Enlinder das Waffer sowohl ein = ale austritt. — Diese Deffnungen e find gerade fo groß, ale die Mittelrippe oder der Raum gwischen zwei Deffnungen dat am Steuerkasten breit ift, baber find auf bem todten Buntte der Kurbel die Kanale verschloffen. — In einer Baffer- faulenmaschine muffen die Gin = und Austrittetanale nicht nur bis Ende des Subes offen fein, sondern die Querschnitte berfelben muffen auch mit der machsenden oder abnehmenden Rolbengeschwindigkeit größer oder kleiner werden, und dies Erforderniß stellt fich bei dieser Art Steuerung von felbst ber, benn auf der Mitte des Subes, bei der größten Rolbengeschwindigkeit, legen fich die Querschnitte der Cplinder= und Steuerkaftenkanale vollständig frei einander gegenüber und nach den todten Bunkten zu nimmt der Querschnitt dieses geoffneten Raumes nach und nach ab bis Rull, ein Moment wo die Kurbel auf dem todten Buntte fteht. Bahrend dies an einem Enlinder der Fall ift, fteht der Rolben des zweiten auf der Mitte feines Laufes, das heißt die entsprechenden Bu- und Abgangsöffnungen find in demfelben Momente vollständig geöffnet.

Wollte man die Steuerung nicht so einrichten, so mußte man, um Stöße zu vermeiden, zur Anbringung von Windkesseln oder derglifeine Zuflucht nehmen (vergl. die vorher beschriebenen Maschinen). Statt der ebenen Flächen am Steuerkasten konnte man auch konische anwenden, Ramsbottom hat aber bisher die ebene Form vorge-

zogen.

Die hier abgebildete Maschine ift leicht transportabel, kann in kurzer Zeit aufgestellt und in Gang gebracht werden; dabei gestraucht sie wenig Raum.

Viertes Kapitel.

Die Burbinen.

A. Allgemeine Befchreibung.

§. 46.

Unterschied zwischen Bafferradern und Turbinen.

Wir haben gesehen, daß man sich bei der Mehrzahl der Wasserräder bemüht, das Wasser mit einer geringen Geschwindigkeit in das Rad treten zu lassen, und dasselbe dann so lange als möglich im Rade zu behalten, damit es durch sein Gewicht die Umdrehung des Rades bewirft — Zur Erlangung der Geschwindigkeit, mit welcher das Wasser eintritt, ist also nur ein kleiner Theil des ganzen Gesälles verwendet worden, den größten Theil des Gesälles legt das Wasserzurück in der Maschine, dieselbe treibend. — Die Wirkung des Wassers durch sein Gewicht bedingt es daher, daß ein Wasserrad sich immer nur in einer vertikalen Ebene drehen kann, d. h. um eine horizontale Welle. — Nur bei den unterschlägigen Rädern im geraden Gerinne tritt das Wasser mit einer dem ganzen Gefälle entsprechenden Geschwindigkeit ein, wobei sich das Rad, getrieben durch die lebendige Kraft des Wassers, ebenfalls um eine horizotale Welle dreht.

Die Turbinen*) dagegen, welche in diesem Kapitel beschrieben werben sollen, sind Waschinen, bei welchen das Wasser stets mit einer Geschwindigkeit eintritt, die von dem ganzen disponiblen Gefälle resultirt, und es treibt deshalb das Wasser eine Turbine nicht durch sein Gewicht, sondern durch seine lebendige Kraft. — Diese Wirkung des Wassers veranlaßte anfänglich eine Konstruktion, bei welcher sich die Turbine in horizontaler Ebene dreht, die Welle derselben also vertikal steht, jedoch ist dies durchaus nicht unbedingt ersorderlich, und in der That sindet man jest auch vielsach Turbinen mit horizontaler Welle, welche ebenso wie die mit stehender Welle durch die lebendige Kraft

bes Baffere getrieben werden.

In Folge der größern Geschwindigkeit, mit welcher das Wasser zur Turbine kommt, muß man besondere Borrichtungen oder Apparate anbringen, welche das Wasser in der richtigen Weise einführen, es muß ferner der Querschnitt jeder Zelle möglichst dem bestimmten Wasserquantum entsprechen, denn jede Störung auf die Richtung des Wassers verursacht einen schädlichen Stoß, und jeder größere Quersschnitt ein Versprigen des Wassers, und durch das eine wie das ans dere wird der Außesseit der Turbine herabgezogen.

Die Turbinen sind also hndraulische Motoren, deren Zwed die Erzeugung von Triebkraft durch die Benutzung der lebendigen Kraft

^{*)} Turbinen, auch Rreiselrader genannt, von turbo der Rreisel.

bes Waffers, es ift dabei gleichgültig, ob fie sich um eine horizontale oder vertikale Welle drehen; die Wasserräder dagegen drehen sich nur um eine horizontale Welle, umd zwar die oberschlägigen Räder vorherrschend getrieben durch das Gewicht des Wassers, die unterschlägigen Räder vorherrschend durch die lebendige Kraft des Wassers.

Man sieht also, daß es eigentlich kein durchgreifendes Unterscheidungsmerkmal zwischen Turbinen und Wasserradern giebt, denn so wie es Turbinen giebt mit horizontaler Welle, giebt es auch Wasserrader, welche durch die lebendige Kraft des Wassers getrieben werden. Man könnte eigentlich als weitgehendsten Unterschied anführen, Turbinen sind hydraulische Motoren, bei denen die Schaufelelemente des Wasseraustrittes an der dem Eintritt entgegengesetzten Seite liegen, bei denen das Wasser also durch die Radzellen hindurchgeht; während bei den Wasserradern das Wasser an derselben Seite absließt, von wo es zutritt, aber auch dies ist nicht ganz durchgreisend, wenn man sich an das Beispiel des Wasserrades mit innerer Beausschlagung erinnert.

S. 47. Theile einer Turbine.

Jede Turbine besteht aus einer Welle, welche in angemessener Weise gelagert ift, und welche ein Rad trägt, dessen Kranz mit Schaufeln versehen ist, so daß die sich bildenden Zellen zur Ausenahme des hindurch gehenden Wassers geeignet sind, wodurch die Turbine getrieben wird. — Jede Turbine ist ferner mit einem das Wasser zusührenden Apparate versehen, welcher Einlauf, Leitzschaufelapparat, Leitrad genaunt wird. — Das Leitrad dreht sich nicht, ist aber wie das Turbinenrad in Zellen getheilt, welche das Wasser durchströmt, um in einer der Wirkung angemessenen Richztung in die Zellen des sich drehenden Rades zu gelangen.

§. 48. Erflärungen.

Je nach dem das Gefälle groß oder flein ift, unterscheidet man Hochdrucke und Niederdrucke Turbinen; ohne dabei eine bestimmte Grenze festzustellen, wird man von etwa 15 Fuß auswärts

die Turbine zu den Hochdruckturbinen zählen.

Wird ferner das Wasser auf der ganzen Fläche des Radkranzes zugeführt, so nennt man diese Konstruktionen Turbinen mit ganzer Beaufschlagung oder Bollturbinen, wird aber das Wasser nur auf einem Theile des Radkranzes zugeführt, so erhält man Turbinen mit theilweiser Beaufschlagung, die man auch Partialturbinen oder Tangentialräder nennt, und ist die letztere Bezeichnung besonders üblich, wenn das Wasser auf der äußern Peripherie des Kranzes zutritt.

Bei den Bollturbinen unterscheidet man noch verschiedene Spiteme, je nach der Stellung des Leitschauselapparates zum Turbinenzade. In das Leitrad innerhalb des Turbinenrades, und in derselben Horizontalfläche, so erhält man eine Turbine mit innerer Beaufschlagung, ist das Leitrad von demselben Durchmesser als das Turbinenrad und über dem Turbinenrade angebracht, so ist dies eine Turbine mit oberer Beaufschtagung, und ist endlich das Leitzad um die äußere Peripherie des Turbinenrades in derselben Horizontalfläche gelegt, so hat man eine Turbine mit äußerer Beaufschlagung.

§. 49.

Radkonstruktionen und Material für die einzelnen Theile.

Je nachdem eines der vorstehend genannten Systeme gewählt wird, unterscheiden sich die Turbinenräder dadurch, daß die Schauseln zwischen zwei horizontalen Kreisringen angebracht werden, oder zwischen zwei vertikalen Cylinderstächen. Die Entsernung der beiden Kreisringe oder Cylinderstächen nennt man die Höhe oder Breite des Radkranzes, und hängt dieselbe bei dem bestimmten Durchmesser von der Wassermenge ab. — Da, was schon in §. 46 erwähnt und bei der Berechnung noch weiter ausgeführt werden wird, zur Erreichung des höchsten Rutzesselbes auch eine vollständig gefüllte Radzelle geshört, so hat man die Turbinen, um sie für verschiedene Wassermengen möglichst günstig arbeiten zu lassen, in Etagen oder Abtheislung en getheilt, der Art, daß man die Entsernung der beiden Radzinge, also die Höhe oder Breite des Rades, durch parallele Zwischenwände in 2 oder 3 Theile theilt, und diese Theile durch besonders konstruirte Schützen öffnet oder schließt. — Die Fig. 2 auf Tas. XVIII werden dies hinlänglich verdeutlichen.

Das Material für die Turbinen ist durchweg Metall, und zwar Schmiedeeisen, Gußeisen, Messing und Rothguß, zum Theil Stahl.
— Turbinen aus Holz findet man wohl hier und da, wo es nur auf Wohlseilheit bei überschüssigen Wasserkräften ankommt. — Diesselben sind nicht zu empsehlen wegen ihrer geringen Leistung und konnen im vorliegenden Buche deshalb keine weitere Beachtung sinden.

Dagegen mögen noch diejenigen Turbinenkonstruktionen hier schon angeführt sein, bei welchen man den Leitschauselapparat nur sehr unvollkommen ausstührte oder ganz wegließ. — Meistens sind dies die
ältern Turbinen, z. B. die schottische oder Whitelaw'sche auf Taf. XII Fig. 12, obschon man auch solche Konstruktionen in neuerer Zeit
wieder versucht hat, wie das Beispiel Fig. 10 und 11 auf Taf.
XII zeigt.

Auch die Schraubenturbinen, Taf. XII, Fig. 9, und Taf. XXII, Fig. 3 bis 6 gehören zu den Turbinen ohne Leitschaufelapparat.

§. 50.

Aufstellung der Turbinen.

Die Turbinen finden sich entweder nahe am tiefsten Punkte des disponiblen Gefälles aufgestellt, und sind die meisten der in den Tafeln gewälten Beispiele hierher zu zählen, oder die Turbinen sind, wie Taf. XIV, Fig. 1 und 4 zeigt, in das Gefälle eingeschaltet, wo also unter dem Turbinenrade noch eine mehr oder weniger hohe vollsommen eingeschlossene Wassersaule sich besindet. — Theoretisch könnte diese Unterwassersaule derjenigen Wassersaulenhöhe gleich sein, welche dem Luftdruck das Gleichgewicht hält, also 10,33 Meter oder 32,9 Fuß betragen, und würde dies zu diesem Maße für die Arbeitsleistung der Turbine ebenfalls das ganze Gefälle, oder die Höhendissernz zwischen Obers und Unterwasserspiegel eintreten. — Aus praktischen Gründen nimmt man jedoch diese Unterwassersaule nicht höher als 20 bis 22 Fuß. — Diese Ausstellungsweise empsiehlt sich zuweilen sur höhere Gefälle, da sie nur kurze Turbinenwellen beansprucht.

Die Turbinen können außerdem noch so aufgestellt werden, daß das Wasser frei über dem Unterwasserspiegel austritt, oder daß das Wasser unter demselben aus dem Rade entweicht. — Im letztern Falle legt man die Radstubensohle um die Turbine herum etwas tiefer, so daß sich ein Sumpf bildet, in welchen bei Turbinen mit Unterwassersaule das Abslußrohr hineinreicht. — Der Abstand deseselben vom Boden des Sumpfes muß wenigstens so groß gehalten werden, daß die Größe dieser ringsörmigen Austrittssläche gleich dem

Querschnitte des Abflufrohres ift.

§. 51.

Welle und Zapfen nebst Schmiervorrichtungen.

Während bei den Wasserradern die Konstruktion der Wellen und namentlich die Lagerung der Zapfen eine sehr einfache ift, ist diese lettere bei den Turbinen mit vielen Schwierigkeiten verbunden; denn es ist nicht blos umständlich, zum untern oder Spurzapfen der Tursbinenwelle zu gelangen, man muß auch besondere Anordnungen

treffen, um diefelben schmieren gu fonnen.

Die Wellen sind gewöhnlich von Schmiedeeisen, seltener von Gußeisen, obschon bei Anwendung der sogenannten Ueberwasserzapfen um die schmiedeiserne Welle eine gußeiserne hohle Hule von gleicher Länge sich befindet. Solche Ueberwasserzapfen sinden sich abzebildet Taf. XII, Fig. 4, Taf. XIV, Fig. 6 und 7, so wie Fig. 2 und 3, Taf. XVI, Fig. 3, und werden ebenso wie die Unterwasserzapfen Taf. XII, Fig. 2, Taf. XIII, Fig. 3, Taf. XIV, Fig. 5, so wie der Zapfen des Tangentialrades Taf. XV, Fig. 2 bei den einzelnen Turbinen näher beschrieben werden.

Da diese letteren, wie der Name angiebt, unter Baffer gehen, muß bei hohem Druck das Del jum Schmieren in der Regel hinein=

gedrückt werden, mittelst einer sogenannten Schmierpresse, wie folche auf Taf. XIII Fig., 3 bis 6, sowie auf Taf. XIV, Fig. 1, abgebildet sind. Meistens führen 2 Schmierröhren zu einem solchen Zapsen, so daß durch eine Cirkulation des Deles dasselbe besser vor dem Dickwers den geschützt wird. —

Eine eigenthumliche Konstruftion bietet der

Nebermaffergapfen einer Riederdruckturbine *),

welcher auf Taf. XIV, Fig. 2 und 3, abgebildet ift und einer Turbine nach dem Sen ich el'ichen Spftem zugehört, welche sich aber nicht abgebildet sindet. Bei niederen Gefällen sind Unterwasserzapfen an Turbinen unzuverlässig. Ein Abdichten der Stopfbüchse ist schwierig, noch schwieriger eine regelmäßige ununterbrochene Schmierung. Reparaturen sind aber bei dieser Art Turbinen stets äußerst umständlich, oft bei hohem Wasser unmöglich, wenn nicht die Einrichtung getroffen, daß der ganze Wasserbau abgesperrt und leer gepumpt werden kann. Alle diese Uebelstände haben mit Necht zu immer häusigerer Anwendung von Ueberwasserzapfen geführt, von denen der Fontain'sche bis jest einer der gebräuchlichsten ist.

Durch die nicht zu umgehende hohle Guswelle mit schmiedeeiserner Stüte ift seine Ausführung gerade keine einfache und billige, aus
berdem ersordert derselbe unter dem Turbinenrade ein festes unwanz delbares Fundament, welches bei dieser Art von Gefällen nicht immer gut zu beschaffen ist. Borstehender Zapfen, einem sogenannten Prozellerzapfen bei Schiffsschrauben vergleichbar (konstruirt vom Ingenieur Elsässer), umgeht diesen Umstand, indem solcher seinen Stützpunkt nur auf dem Lagergebälke des Turbinenbaues hat. — Die Führung der schmiedeeisernen Welle geschieht in einer mit Pochholz und Keilzstellung versehenen Büchse, welche sich, im Teller des Leitrades einz gehängt, leicht dort besessigen läst. —

Die Lagerringe bestehen aus Glodenmetall, die Schmierung ersfolgt durch 3 senkrecht niedergehende Schmierlöcher, welche auf jedem der Lagerringe mit entsprechenden radialen Kanasen kommuniciren. Drei Stüpschrauben gestatten das genaue Justiren des Zwischenraus mes von Leits und Turbinenrad, außerdem ist die Lagerungsbüchse kugelsörmig und ist dadurch ein inniges Berühren der Laufstächen unster allen Umständen gesichert. Außerdem sind Ringe und Büchse dias metral durchschnitten, wodurch ein Reinigen oder Auswechseln des Apparates schnell und leicht bewerkstelligt werden kann.

Bei der Konstruktion dieses Zapfens maren folgende Daten ge-

geben:

Umdrehungszahl der Welle pro Minute . . 40. Totalbelastung des Zapfens, incl. Wasserdung 8000 Pfund. Druck pro Gentimeter Zapfenfläche . . . 50 Pfund. Reibungskoefsicient = 0.07. —

Burde nach obiger Annahme ein Fußzapfen gewöhnlicher Art tonftruirt, so wurde solcher einen Durchmeffer von circa 15 Centime:

^{*)} Sammlung von Zeichnungen der hütte, Jahrgang 1863.

ter erhalten, und geht hieraus der Bortheil des beschriebenen Zapfens in allen den Fällen deutlich hervor, wo es sich erstens um leichte Zugängigfeit in der Behandlung handelt, ferner ein sicheres Fundament unter dem Rade nicht gut zu beschaffen ift, und endlich, wo man Ursache hat, den Zapfen pro Einheit seiner Grundsläche nicht allzusehr zu belasten.

Borstehender Zapfen soll zur vollen Zufriedenheit arbeiten. (Unter dieser Boraussehung mag man sich auch die Unbequemlichkeit gefallen lassen, das konische Getriebe auf der Transmissionswelle W erst verstellen oder diese felbst herausnehmen zu muffen, wenn die Turbinenswelle gehoben werden soll, weil sich das konische Rad auf derselben

unterhalb befindet.) -

Ein Spurzapfen nach der Angabe von Rittinger findet sich Taf. XXI, Fig. 2 und 3 abgebildet. In der Nabe K des Steges besindet sich der Spurzapfen der Welle. Am Boden der Nabe oder Büchse besindet sich die Zapsenunterlage 1 aus hartguß mit zwei Stiften in der Basis, um das Mitdrehen zu verhindern. Oben ist die Büchse wasserdicht verschlossen und zwar mittelst eines Deckels o, welcher die Turbinenwelle dicht umschließt und mit seinem angegossenen untern Theile in die Büchse genau paßt. Zur Sicherung des luftdichten Schlusses bei einiger Abnutzung des Deckels dient ein nach unten gezehrter Lederstulp m, welcher mittelst einer Scheibe durch Schrauben gehalten wird. Dieser Stulp muß aus dem Grunde nach unten gezsehrt sein, weil in der mit der Atmosphäre durch ein Schmierröhrchen in Berbindung stehenden Delfammer der Büchse ein größerer hydrostatischer Druck existit als außerhalb der Büchse, indem letztere vom hinterwasser umgeben ist, dessen hydrostatischer Druck vom äußern atzmosphärischen stets übertrossen wird.

Bur bessern Bertheilung der Schmiere ist im Turbinenzapsen z von Stahl eine Rinne p eingeseilt und in der Mitte der Unterlage l ein vertisales Loch q gebohrt, das mit der horizontalen Bohrung r tommunicirt. Das in der Rinne p besindliche Del wird bei der Umbrehung herausgeschleudert und durch neues ersett werden mussen, welches auf dem Wege r q in Folge der saugenden Wirkung nachedrückt. Auf diese Weise wird das Del in der Kammer stets in Cirkulation erhalten. Erneuert wird dasselle durch Zuleitung in ein bei s mundendes Röhrchen und durch gleichzeitiges Ablassen durch ein zweites mit der Dessnung t verbundenes Röhrchen. Die Zu- und Ab-

führröhren wie in Fig. 5 Zaf. XIV.

§. 52.

Berminderung der Zapfenreibung durch Bafferdrud.

Der von Girard konstruirte sogenannte hydraulische Zapfen hat den Zwed, den Druck auf den eigentlichen Turbinenzapsen aufzuhezben oder wenigstens zu vermindern; keineswegs wird der hydraulische Zapsen allein zur Anwendung gebracht, es wird vielmehr der sonst gewöhnliche Ueberwasserzapsen auch in diesem Falle von Girard noch beibehalten. —

Ein solcher hydraulischer Zapfen findet sich abgebildet Taf. XX, Fig. 4 u. 5, er besteht aus 2 Blatten, von denen die untere aus Gußeisen und aus einem Stud mit dem Lagerfluhl sein kann, in weldem die feste Age steht, obgleich dies nicht unbedingt nothwendig; die obere kann entweder aus Gugeisen oder Bronze fein und ift befestigt auf dem untern Ende der hohlen Turbinenwelle unterhalb des Beide Scheiben haben freisformige Rinnen. -Turbinenrades. --Das direft aus dem Speiferohr der Turbinen entnommene Dructmaf= fer wird nun mittelft einer fleinen Rohre durch eine Deffnung o un= ter die Mitte der ringformigen Oberflache der Platten eingeführt, verbreitet fich zwischen beiden Platten, indem ee die obere anhebt und durch fleinere Abtheilungen von dem innern nach dem außern Um= fange des ringformigen Unfages wieder abfließt. - Auf diese Beise wird die direkte Berührung der metallischen Oberflächen der beiden Blatten aufgehoben und die Reibung bedeutend vermindert. -

Girard hat auf diese Weise 2 Turbinen von je 135 Pferdestär= ten bei 50 Meter Gefälle fur die Spinnerei Posaccio am Lago maggiore ausgeführt, wo die Scheiben des bydraulischen Bapfens zu 0.3 Meter angenommen wurden. Es bestimmt sich nämlich der Durchmeffer diefer Scheiben nach der Große des Gewichtes der Turbinen im Berhaltniß der Gefällhohe, welche unter den Blatten den Gegenstruck bewirft. — Tafel XIX, Fig. 1, zeigt eine solche Turbine und die Anwendung des hydraulischen wie des Uebermasserzapfens. — Die Turbine selbst ist eine Partialturbine. —

§. 53.

Leitschaufelapparate und Regulirungeschüten.

Dieselben find je nach der Turbinenkonstruktion verschieden ausgeführt, immer jedoch schließen sich dieselben bei den Bollturbinen der ganzen Fläche des Radringes an, und seben dem Kranze des Turbinenrades fehr abnlich, nur daß fie feststehen, mabrend diefes fich dreht. - Die Schugen zur Regulirung des Wasserzuflusses find von fehr verschiedener Art. - Die Rurve der Leitschaufeln ift durch Rechnung je nach den Winkeln zu bestimmen.

Bei den Turbinen mit innerer Beaufschlagung sind innerhalb des Leitrades auch die Schüßen angebracht, jum Reguliren des Wafferzufluffes, Taf. XII, Fig. 1 u. 2. — Auch gehen bei dieser Konstruktion die Salfte der Leitkurven (Leitschaufeln) bis an die Bulfe des

Radtellere, die andere Balfte ift furger.

Bei den Turbinen mit oberer Beaufschlagung hat das Leitrad zu= weilen weniger Schaufeln als das Turbinenrad, oftmals nur halb fo viel, Tafel XII, Fig. 6, 7, 8. - In jede Leitzelle reicht eine nach vertifaler Richtung verftellbare Schupe, und fammtliche Schupenftangen find in einem Kranze befestigt, welcher von oben hoch und tief gestellt werden fann.

Einfacher find die Regulirungsschützen, wenn sie als Klappen und Ringe ausgeführt werden, wie bei den Decker'schen Turbinen, Ta-Schauplas, 286. Bb.

fel XVI bis XVIII, und werden dieselben, wie in den Kiguren deutlich

angegeben, ebenfalls von oben gezogen.

Eine andere Konstruktion sindet sich Taf. XIII, Fig. 10 und 11, abgebildet, fie ift beschrieben in den Zeichnungen der Sutte, Sahrgang 1865, an einer von der Maschinenfabrit Sagans in Erfurt ausge-

führten Turbine mit oberer Beaufschlagung. -

Aehnliche Konstruktionen sind zuerst von Senschel und dann von Banel, beispielsweise bei Turbinen in Rothenburg und Benig, ausgeführt worden. -Die Abschützung der Leitschaufeln erfolgt durch zwei, diametral einander gegenüber liegende konische Rollen a. welche außer der Bewegung um ihre geometrische Are eine auf dem Leitrade fortschreitende Bewegung besitzen um die Belle herum, so daß jede Rolle einen auf fie aufgewickelten Guttaperchastreifen auf eine halbe Ringfläche des Leitrades abrollen kann. — Durch die Are jeder Rolle geht ein Bolgen, an deffen Enden die Arme einer Gabel b angreifen; diese Gabel fitt mit ihrer Nabe drebbar auf einer horizontalen Are c. - Um eine auf dem Leitrade angebrachte Sulfe dreht fich ein etwas eigenthumlich fonstruirtes Rad, deffen Rabe mit einer Metallpfanne versehen ift. - Das Rad felbst besteht aus zwei mit einander verschraubten Sälften, von denen die eine ein nach innen verzahnter Salbfreis d, die andere Hälfte nur ein Ring mit 2 Dehren e ift, welche die horizontale Are c tragen. — In die Berzahnung des Kranzes greift ein Getriebe f, welches auf der vertitalen Belle g fist, deren Zapfen in einem mit Pocholz ausgekleideten Lager h steht. — Durch Umdrehen der Welle g wird der Zahnkranz bewegt und hiermit die Are c mit den Rollen a verschoben, in Folge dessen sich die Rollen drehen und die auf sie aufgewidelten Guttaperchaftreifen abgewidelt werden, und je nach dem Grade der Drehung wird das Leitrad geschlossen. — Wenn die Turbine bei folder partiellen Beaufschlagung in Unterwasser taucht, so wird eine Luftverdunnung eintreten können, und diese ein Nachtreten des Unterwaffers befordern, wodurch ein Araftverlust entsteht. — Dies sollen Bentilationsröhren verhindern, welche Sanel an der Rothenburger Turbine angebracht hat.

Da fich mit dem durch die Abwidelung veranderten Durchmeffer der Rollen deren Sohe über dem Leitrade etwas andert, fo tann fic die Gabel mit ihrer Sulfe um die Axe c etwas drehen. Die Rollen muffen schwer genug fein, daß die durch ihr Gewicht auf den Streifen hervorgebrachte Reibung groß genug ift, um die Steifigkeit der Streifen zu überwinden und kein Gleiten zu gestatten. — Ein jeder der Guttaperchaftreisen ist & Boll ftart mit einem Ende an einer Leits Saufel, mit dem andern an der Rolle befestigt, und um ihm Widerstandsfähigkeit gegen den Druck des Wassers zu geben, mit schmiede eisernen radial gesetzten Schienen versehen, welche an der außern Beripherie & Boll ftart und & Boll breit find, sowie & Boll von einan-ber entfernt, und durch 4 Rupfernieten mit dem Streifen verbunden Die Schienen verjungen fich nach innen derart, daß die Spigen der Erganzungstegel bei jedem Durchmeffer der Rollen in der Turbinenage liegen. - Auf Diese Beise Dient der Guttaperchastreifen nur als Scharniere für die Gifenschienen und als Abdichtung. Welle g wird oben ebenfalls in einem Lager geführt, und durch angemeffene Borgelegewellen mit konischen Radern vom Innern des Ge-

baudes aus gedreht. -

Außer den hier beschriebenen und gezeichneten Schützen find noch viele andere Konstruktionen angegeben worden, 3. B. ein drehbarer Ringschütze von Köchlin, und findet sich im Literaturnachweis mehreres über andere Regulirungsvorrichtungen angegeben. -Schützenvorrichtungen find auch die Droffelklappen anzusehen, welche man bei Turbinen, die ine Gefälle eingeschaltet find, im Unterwaffer-

rohre anbringt, wie Taf. XIV, Fig. 1, zeigt.

Bei den Tangentialradern nimmt der Leitschaufelapparat nur ei= nen fleinen Theil des Umfanges ein, es ift zwedmäßig, anstatt eines Einlaufes zwei annehmen, die sich diametral gegenüberliegen, wie auf Jeder der Ginlaufe Zaf. XV, Taf. XV und Taf. XVI ersichtlich. — Rig. 1, ift durch zwei Kurven aus Schmiedeeisen in 3 Bellen getheilt, uud es konnen mittelft Getriebes und Jahnstange alle Bellen geöffnet oder beliebig verschloffen werden, mas fich in der Beschreibung dieses Langentialrades noch näher angegeben findet.

Bei Partialturbinen kann man auch die sogenannte Schmetterlingeschütze anbringen, wie solche Girard mehrfach ausgeführt hat, und wie dieselbe z. B. an der Turbine Taf. XIX, Rig, 4, sowie Ta-

fel XX, Fig. 3, angebracht ift. —

S. 54.

Kranz und Schaufeln des Turbinenrades.

Bei den Turbinen von geringem Durchmesser ist in der Regel der gußeiserne Kranz durch eine tellerähnliche Berbindung mit der Nabe, durch welche die Welle geht, aus einem Stud gegoffen; bei größern Turbinen ist der Kranz zusammengeschraubt mit einem besondern Arm= freuz, das die Nabe trägt, zur Befestigung an die Turbinenwelle. -Der Kranz ist entweder ein einfacher oder er ist etagenförmig ausgeführt, wie Tafel XII, Fig. 2, Tafel XVI und XVIII, auch XVIII. — Die Schaufeln, welche nach einer bestimmten durch Rechnung gefundenen Aurve geformt werden, fertigt man aus Schmiedeeisen oder Im erften Falle werden fie entweder beim Ginformen des Modelles mit eingelegt und also festgegossen, oder sie werden später an den Krang geschraubt oder bernietet. - Die gugeisernen Schaufeln werden mit dem Radfran; ohne Beiteres in einem Stude gegoffen.

Bei den Turbinen ist es vortheilhaft, die Sohe oder Breite des Rades an der Austrittsseite des Wassers größer zu nehmen, als an der Eintrittsseite, weil dadurch der Austrittswinkel fleiner werden kann. - Abgesehen hiervon bilden die Schaufeln bei Turbinen mit außerhalb, sowie innerhalb liegendem Leitrade einfach gefrummte Flachen, während die Schaufeln bei den Turbinen mit oberer Beaufschlagung

windschiefe Klächen bilden. -

§. 55.

Uebertragung der Kraft.

Dieselbe findet bei den Turbinen fast immer nur durch die Belle statt; in den meisten Fällen der Art, daß auf der Turbinenwelle ein konisches Rad sitzt, welches in ein zweites greift, das auf einer nach dem Gebäude sührenden Transmissionswelle sitzt. — Es kann jedoch auch ein Stirnräderbetrieb von der Turbinenwelle ausgehen, wie dies für Mahlgänge ganz vortheilhaft und einsach ist. Fig. 3 a, Taf. XV, deutet eine solche Anordnung an. Auch Taf. XXIV, XXV zeigen Turbinen mit Stirnrädern auf ihren Bellen. — Ebenso kann auch auf der Turbinenwelle eine Riemscheibe angebracht werden, welche mittelst eines Riemens die Kraft weiter überträgt, wie dies beispielse weise bei der horizontalen Turbine Taf. XIII, Fig. 3, statssindet.

In den gewählten Beispielen findet fich nur beim Turbinenrade von Girard, Saf. XXII, Fig. 3 u. 4, mit Leitfranz aber ohne Leitsschaufeln, welches auch unter dem Namen Schraubenturbine vorkommt, zur Nebertragung der Kraft der Zahnkranz direkt an dem Kranze der

Turbine angebracht. -

B. Befchreibung einzelner Turbinen-Anlagen.

§. 56.

Turbinen ohne Leitschaufelfrang.

Die altesten Turbinen waren sammtlich ohne Leitrad, und hatten eine vertifale Welle; am Kranze befanden sich die Schauseln, schräge Flächen, welche von verschiedenster Form waren, und gegen diese trifft das Wasser, welches in einer besondern Rinne zugeleitet wurde. — Durch den Stoß des Wassers wurden die Räder in Umdrehung gesett. — Morin giebt an, daß die ersten Räder dieser Art, die Löffelräder, von einem Italiener, Ramelli, beschrieben worden sind, dessen Buch 1588 in Paris erschien. — Ein solches Rad befand sich nahe dem untern Ende einer stehenden Welle, welche oben den Lauferstein des zu betreibenden Mahlganges trug. —

Ebenso gehören die Borda'schen Turbinen, die von Belidor beschriebenen Aufenräder, die Danaiden u. s. w. hierher. — Boll-kommener waren schon die Poncelet'schen Turbinen, bei welchen das Wasser eintritt und die Schauseln in ähnlicher Weise geformt sind

wie beim Boncelet'schen Bafferrade. -

Die schottischen, von Whitelaw und Stirrat konftruirten Turbinen haben 3 Röhren. Fig. 12, Taf XII, zeigt einen horizonstalen Durchschnitt einer solchen Turbine, deren Rad aus Gußeisen bergestellt wird; das Wasser tritt durch ein senkrechtes Rohr, welches sich später umbiegt, von unten zum Rade, welches sich möglichst dicht über dem Zusührungschlinder bewegt. Die vertikale Welle trägt oben das Rad zur Uebertragung der Bewegung.

Taf. XII, Fig. 10 u. 11, zeigt eine Eurbine von Martin. obne Leitschaufeln und mit außerer Beaufschlagung, tonftruirt von James Martin aus Florence in den vereinigten Staaten von Nordamerifa. - Das Waffer gelangt aus dem Gerinneboden durch vier vertifale Röhren a in die vier horizontalen Leitfanale b, von wo es amischen die Radschaufeln tritt. Die lettern find nach einem Radius gebogen, der gleich der Kranzbreite des Rades ift, und stehen die Schaufeln an dem außern Umfang im vorliegenden Beispiel 4 30fl engl. (10,16 Centim.) von einander, wobei das Rad 40 Boll Durchmeffer hat. - Nach innen verengt fich der Querschnitt der Zellen .-Daburch, daß bas Waffer von vier Seiten gutritt, ift jeder Drud auf Die Are vermieden. -

Das Schraubenrad von Girard, Taf. XXII, Fig. 3 u. 4, eine Turbine mit horizontaler Welle, bei welcher das Leitrad feine Schaufeln hat, sondern fich nur dadurch bildet, daß innerhalb des runden Gerinnes ein Mantel eingesetht ift, so daß in dem fich bildenden ringformigen Raume das Baffer den Schaufeln des Turbinenrades jugeführt wird. - Diefer vordere Blechmantel sowohl, wie der hintere, fteben fest und find mit dem Gerinne durch Querarme in fester Berbindung, sie dienen gleichzeitig der Radwelle zur Lage-rung, und damit man zu den Lagern gelangen fann, hat jeder der

Mantel an der entsprechenden Stelle ein Mannloch. -

Der hintere Blechmantel verhindert beim Austritt des Waffers die Wirbelbewegung deffelben. - Da der Austritt unter Baffer stattfindet, so ist hierbei die wirksame Drud's oder Geschwindiakeites höhe für alle Waffertheile dieselbe, nämlich das Gefälle oder der Abftand zwischen Ober- und Unterwaffer, und folglich auch die Wirkung des Rades an allen Stellen deffelben gleich. --

Solche Rader find bestimmt fur große Baffermengen bei fleinem Gefälle von 50 - 60 Centim. (19 bis 23 Boll). Für die Ucbertragung der Kraft ift an dem Turbinenrade ein konischer Zahnkrang angegoffen, der im Eingriff mit einem Rade fteht, wodurch die Belle a

in Bewegung gefett wird. -

In Bezug der Figuren moge noch bemerkt werden, daß Fig. 3 eine Ansicht des Rades ift, gesehen von der Unterwasserseite ber. -

S. 57.

Schraubenturbinen.

Dieselben find ebenfalls den Turbinen ohne Leitschaufeln beizuzählen.

1. Schraubenturbine *), Tafel XII, Fig. 9,

welche für die Baumwollensvinnerei von Blataret in St. Maur bei Baris aufgestellt murde.

^{*)} Le Blanc, 4 Part. Pl. 49 - 51. - Saindi, Majdinenkunde.

Die Turbine befindet sich in einem Schachte aus Mauerwerk und Holz (Radstube), oberhalb mit einem Breterboden, getragen von eisnem Holzgebälke, auf welchem sowohl die senkrechte Führung der Welle, andererseits die Borrichtung zum Reguliren der Schütze sestigesschraubt ist. Die eine schmale Seite der Radstube ist gebildet durch eine senkrechte Band aus Ständern und Querbalken mit Bohlenverschlage, welche Wand die durch eine senkrechte, geradlinig bewegte Schütze verschließbare Deffnung enthält zum Abzuge des benutzen Ausschlagwassers. — Diese Schütze Sist ähnlich der von Jonval, und allein vorhanden, und es steht bei ihrem gänzlichen Berschlusse das Rad still, indem das Ausschlagwasser den ganzen Raum der Radstube obers und unterhalb erfüllt; durch das Ausziehen der Schütze tritt das

Rad in Bewegung. --

Die Turbine besteht in einer doppelgängigen Schraube m von Gußeisen, welche in einem sesten, innen ausgedrehten und polirten Rohre von Gußeisen geht, in der das Aufschlagwasser auf die Gänge dieser Schraube drückt und an deren Unterseite bei den zwei Deffnungen austritt. — Die Welle ist ähnlicher Art angeordnet, wie bei den Turbinen von Fontaine. — Die seste schwiedeeiserne Are L steht im Pfannenbehälter L', der obere Theil der Are ist Taf. XIV, Fig 6, besonders gezeichnet und ersieht man hier den Stahlzapfen A, die eisserne Büchse B, die Wessingbüchse C mit der Spurplatte D aus gehärtetem Stahl, auf welcher der Japsen A läuft, und den Keil F, welcher B und L mit einander verbindet. — Der Japsen A paßt in den Konus A' des Obertheils der gußeisernen hohlen Turbinenwelle M, und trägt so das ganze Gewicht der Turbine. — Ihre vertisale Führung erhält die Turbinenage durch ein an den obern Balken anzgebrachtes dreissügeliges Kreuz und durch das untere Kreuz n. — Aus dem untern Ende der Are ist die Turbine m mit Keil und 2 Druckschrauben besessigt.

2. Schraubenrad mit horizontaler Belle. Tafel XXII, Fig. 5 n. 6.

Daffelbe ift von Courdin konstruirt und für die kleinsten Gefälle anwendbar.

Fig. 5 besteht aus einer doppelgängigen Schraube!, die sich in einem kreisförmigen Gerinne bewegt; man wendet ein solches Rad an für kleine Gefälle und beträchtliche Wassermengen. — Wit Rädern von wenigstens 6 Meter Durchmesser kann man 12 — 15 Kubikmeter pro Sekunde ausnutzen, bei kleinen Gefällen selbst bis 20 Centimeter Söbe.

Fig. 6 stellt ein Rad dar, welches ebenfalls doppelgängig ift, wobei aber noch jeder Gang 2 Windungen macht, mahrend beim vorrigen jeder Gang nur eine Windung; dabei ist die Steigung oder Ganghöhe anfänglich fleiner als am Ende des Rades. Bei dieser Anordnung sinkt das Wasser nicht so plöglich, als bei der vorigen, deshalb man diese anwendet für kleinere Wassermengen oder bei etzwas größern Gefällen.

Bei mehr als 3 Meter Gefälle wird man im Allgemeinen solche Rader nicht anwenden, und überhaupt nur da, wo die Anschaffungstoften klein bleiben sollen, denn der Außeffekt wird nie so hoch sein, als bei einer Turbine.

Wenn die Rader einen kleinen Durchmeffer haben bei höherem Gefälle, muß man dieselben in ein geschloffenes Rohr legen, wie die vorher beschriebene vertikale Schraubenturbine.

§. 58.

Turbinen mit innerer Beaufschlagung.

1. Fourneyron-Zurbine *) in der Mahlmühle zu St. Maur bei Paris. Tafel XII, Fig. 1, 2, 3.

Dieselbe besteht aus dem Rade A aus Guß= und Schmiedeeisen. welches auf der Belle B fest aufgefeilt ift, aus dem Leitschaufelapparat C. gleichfalls aus Buß : und Schmiedeeisen und aus der Schute D. theils aus Guß: und Schmiedeeisen, theils aus Holz und Leder. Der aus Gußeisen bestehende untere Radfranz oder Teller A ift mit der gußeisernen Welle B mittels eines aus 2 Theilen bestehenden, außen konischen Ringes i aus Schmiedeeisen, eingelegt in eine in der Welle ausgedrehte Ruth, und einem Schluffeil verbunden, hat 4 freiserunde Deffnungen o und trägt die 30 krummen Radichaufeln aus Gifenblech mit einem aus gleichem Materiale bestehenden Dberfranze und zwei solchen Zwischenkranzen, durch welche drei Abtheilungen (Etagen) a1 a2 a3 gebildet find. C die gußeiserne Unterplatte, zur Abhaltung des größeren Theiles des Druckes auf den Spurzapfen, und als Trägerin der Leitschauseln b, ist an ihrem untern Ende auf die sestschende gußeiserne Röhre E, ähnlich dem Rade A durch einen aus 2 Theilen bestehenden schmiedeeisernen Ring i' befestigt, und trägt 24 Leitkurven b aus Eisenblech, von welchen die Salfte bis an die Rohre E reicht und mit ihr verbunden ift, mahrend die zweite Salfte erft in einer bestimmten Entfernung von der Robre E beginnt und am Boden mit der Platte C verbunden ift. — Die Röhre E ift an ihrem obern Ende mit horizontalen eichenen Balken, sowie unterhalb durch ein Halsband g mit Schrauben f befestigt, welche lettere von 3 gußeisernen Trägern h ausgehen, die ihrerseits auf dem flachen Rande des gußeifernen Rohres F durch Schrauben befestigt find. — Das Rohr F bildet den Aufschlagmassereinlauf, sowie die Direktion für die Stellfalle oder Schütze D und ist durch Schrauben mit starken Balken H aus Eichenholz verbunden, welche die Träger des Aufschlagewasser= Reservoire bilden.

Die Schütze besteht aus einem gußeisernen Rohr D, gehalten durch 3 Schrauben I, von welchen jede an ihrem obersten Ende ein Gewinde trägt, dessen Mutter mit einem Stirnrade in fester Berbindung steht. Diese 3 Käder greisen in ein Rad, welches, durch ein Borgelege, be-

^{*)} Le Blanc, Portefeuille ind. 3 Part. Pl. 31 — 34; — Sainbl, Ma-foinenkunde,

stehend aus einem Getriebe, einem auf derselben Axe festen Schraubenrade, einer Schraube und 2 kleinen Stirnrädern, mit Kurbeln in Bewegung gesetzt, die zuerst erwähnten 3 kleinen Stirnräder gleichzeitig bewegt, so daß also der ganze Stellfallenring D gleichmäßig gehoben oder gesenkt wird. — Dieser Ring D hat an seinem obern Ende einen auf ihm durch Schrauben besestigten Lederring d (Stulp), welcher, indem er sich an die innere platte Fläche des Rohres anlegt, den wasserdichten Schluß herstellt. — An seiner inneren Seite trägt der Ring, durch Holzschrauben mit ihm verbunden, krumme Hölzer G, welche zwischen die Leitschauseln b gut eingegossen; dieselben sind unten und

oben abgerundet zur Berminderung der Kontraktion. -

In Bezug auf den untern Wellzapfen ist folgende Einrichtung getroffen: Um untern Ende der Belle B ift der Bapfen k, aus Stahl und gehartet, in die Belle chlindrifch eingefest und durch einen Schließfeil mit ihr fest verbunden; seine untere Flache ift aber nicht konver, sondern hohl ausgedreht, und er steht auf einem, an seiner Oberseite konveren Zapfen I, gleichfalls aus Stahl und gehartet, welcher in eine metallene Buchfe m cylindrift eingefest und durch Warzen mit ihr in fester Berbindung steht; ein meffingener Ring j, verbunden mit dem Bellende umgiebt beide Zapfen k und 1; diese Metallbuchse m wird ihrerseits wieder getragen von einem gugeisernen Spurlager X, melches mit seiner Unterseite auf einem Bebel Y aufliegt, und mit einer schmiedeeifernen Age p und am andern Ende mit einer Schraube y verbunden ift, welche an ihrem obern Ende durch einen gugeifernen Trager y' mit Doppelmutter gehalten wird. — Diese ganze Bebelvorrichtung dient jum Tragen der Pfanne m. fo wie jum Erhöben der Welle B mit dem Rade. Der Zapfen k hat in der Mitte nach seiner Lange ein eingebohrtes Loch, mabrend der untere I an feiner frummen Außenseite 3 nach seiner obern konveren Seite gehende Kerben bat, durch welche die Schmiere nach aufwärts zwischen k und I gelangen fann, welche durch eine kupferne Rohre n in die Buchfe m einge= pumpt wird.

2. Inrbine Tafel XXIII, Sig. 1 bis 3.

Eine andere Art der Turbinen mit innerer Beaufschlagung ift dies in sofern, als dabei das Wasser von unten zugeführt wird; dieselbe ist in Malapane in Oberschlessen ausgeführt worden und sindet sich beschrieben in der Zeitschrift des Bereins deutscher Ingen. Jahrgang 1859. Nagel hatte schon früher solche Turbinen mit Wasserzuführung von unten ausgeführt. — Das Gefälle bei der abgebildeten Turbine ist 7 Fuß bei 17 Kbs. Wasser pro Sek.

Eine einfache Konstruktion, Anordnung des Spurzapfens über Baffer und bequeme Art des Wafferbaues laffen in einzelnen Fallen

diese Anordnung vortheilhaft erscheinen.

Das Wasser komint durch das Rohr a in das Leitrad b, aus welchem es in das Turbinenrad c tritt, welches auf der stehenden Welle d befestigt ist, deren Spurzapfen e Fig. 3 — im Detail gezzeichnet ist. —

Die Anzahl der Leitschaufeln beträgt 24, die der Radschaufeln 32. — Die Schaufeln selbst sind & Joll start und auf gewöhnliche Weise mit umgebogenen Rändern befestigt. —

§. 59.

Turbine mit oberer Beaufschlagung (Spstem Fontaine) *).

Taf. XII, Fig. 4 --- 8 und Taf. XIV, Fig. 7.

Der oberhalb angebrachte Zapfen trägt das ganze Gewicht der Turbine. — Dieser Zapfen dreht sich mit einer hohlen gußeisernen Säule A, an deren obern Ende eine Erweiterung A' angegossen ift. — Die Axe B steht fest und ist in der Fußplatte C gut besestigt. — Der obere dicker Theil a dieser Axe ist mit einer messingenen Pfanne b versehen, und in diese ist eine Spurplatte c von gehärtetem Stahl eingelegt, auf welcher sich der Zapfen d dreht. Letterer ist von Schmiedeeisen, unten angestählt und weiter oben mit einem Gewinde versehen, über welches eine Mutter geschraubt wird, um die Höhe der Turbine zu reguliren. Soll die Bewegung der Turbine in ein höher gelegenes Stockwerk fortgepstanzt werden, so kuppelt man auf die Säule A eine Axe E und läßt den Zapfen e in dieselbe hineinreichen.

Das Rad besteht aus dem Kranze F, welcher mit Schrauben mit bem Teller H verbunden ift, und die Rabe des lettern ift an die fich brebende Are mit Schrauben h befestigt. - Die 3 Deffnungen g in bem Teller geftatten, daß man das Innere reinigen und zu den verschiedenen Schrauben kommen kann. Ueber dem Rade ift der Leit= schaufelapparat angebracht, welcher halb fo viel eingegoffene Schaufeln hat, als das Rad. — Der Leitschaufelapparat ift mit Schrauben k auf Balten befestigt, welche in das Fundamentmauerwert eingelaffen find, und ift in dem Armfreuz ein Lager m angebracht, um die Turbinenare in vertikaler-Richtung zu erhalten. Der obere Theil des Up= parates und der hölzerne Boden n find rundum abgerundet, um beim Baffereinfluß die Kontraktion zu verringern. Die aus 2 Theilen bestehende Röhre K dient dazu, um zu verhindern, daß das Baffer zu . Den Lagern m gelangen konne. — Fontaine bringt eben fo viele Schützen an, als Schaufeln im Leitrade find, alfo 32. — Jede der Schützen besteht aus einer rechtwinkeligen gußeisernen Platte p, deren fleine Borsprunge in Ruthen eintreten, die sich in den beiden Ringen des Leitrades befinden. Die Rudfeite einer jeden Schute p ift mit einem abgerundeten Solzstude versehen, um dem Baffer so wenig als möglich Widerstand barzubieten. Im tiefften Stande bededen die Schugen die Gintritteoffnungen jum Rade vollständig; um fie in die Sohe ziehen zu können, ift an jeder eine Stange j befestigt, welche fammtlich an den Ring I angebracht find, der in feinem Innern Dh-ren t trägt, um in denfelben die 3 Zugstangen N befestigen zu kon-Diese haben am obern Theile Geminde und gehen durch metal-

^{*)} Armengaud, Publicat. industr. 4 Vol. — Saind!, Maschinentunde. — Le Blanc, 4 Part. Pl. 19, 20.

lene Muttern in den Naben der Zahnräder M, welche durch eine Kette f' mit einander verbunden sind. — Eines dieser Rader ist mit dem Stirnrade P verbunden, welches in ein Getriebe greift, dessen vertisale Axe ein Winkelrad a' trägt, welches durch b' getrieben wird; auf der Axe c' dieses letzteren ist innerhalb des Gebäudes ein Schwungrad mit Kurbel angebracht. — Das dreiarmige Kreuz L hat in seiner Nabe eine Metallhülse m', um der Turbinenaze als Führung zu dienen. — Die Stellringe auf den Zugstangen N stoßen an den Boden an, und zeigen auf diese Weise an, daß die Schützen vollkommen geöffnet sind, so daß man sicher ist, daß dieselben niemals aus den Nuthen des Leitrades herauskommen.

Diese Turbine, welche eine Mahlmühle mit 4 bis 5 Paar Steinen zu treiben hat, arbeitet bei einem mittleren Gefälle von 1,40 Meter. Sie hat 64 Schauseln, deren Krümmung durch 2 Kreisbögen gebildet wird, von denen der eine a' b' seinen Mittelpunkt o' auf der Horizontallinie hat, welche mit der obern Fläche der Turbine zusammenfällt; der andere hingegen b' c' hat seinen Mittelpunkt o oberhalb dieser Linie. Betrachtet man die Ebene am äußern Radkranze, so sindet man als Radius des ersten Kreisbogens ungefähr 0,18 Meter und als den des zweiten 0,30 Meter. — Die Krümmung der Leitschauseln besteht ebenfalls aus Kreistheilen, an welche sich aber ein kleines gerades Stück e' d' anschließt. Der untere Bogen a' e', dessen Mittelspunkt o² ist, ist dersenige, welcher das Wasser auf die Radschauseln leitet; er hat einen Radius von 0,28 Meter, so daß er mit der Hozrizontallinie o' a' einen Winkel von 11—12° beträgt.

§. 60.

Turbinen nach dem Spfteme Henschel (Jonval). *) **Taf. XIV, Fig. 1** und Fig. 4.

Es sind dies Turbinen mit oberer Beausschlagung, welche entweder zu Ende des Gefalles ausgestellt oder auch in dasselbe eingeschaltet werden, indem dann unter der Turbine ein vollständig geschossens Rohr, welches erst hinter der Drosselstappe Deffnung zum
Absluß hat, dis ins Unterwasser führt. — In Fig. 1 ist das Leitrad A unmittelbar auf dem Gerinneboden besestigt, darunter besindet
sich das Turbinenrad B, dessen Welle mit ihrem Spurzapsen in einem
eisernen Bock C ruht, und oben im Lager D geführt wird. Die Kraft
wird durch das konische Räderpaar EE übertragen an die Transmissionswelle, welche ins Gebäude führt. — Nahe über dem Unterwasserspiegel ist eine Drosselstappe F, um den Absluß des Wassers
und somit auch die Beausschlagung reguliren zu können, denn es darf
in der Hinterwassersäule keinerlei Unterbrechung oder Störung durch
Luftzutritt stattsinden, weil sonst das Gefälle verloren gehen würde.
Die Drosselslappe trägt außerhalb des Mantels ein Segment G, dessen
Jähne in eine Schraube ohne Ende H eingreisen, welche auf einer
Welle I sigen, die bis über den Fußboden der Turbinenkammer führt,

^{*)} Beichnungen ber Rarleruher Mafchinenbaufchule 1859-60.

und dort durch ein konisches Raberpaar und Aurbel gedreht werben kann, welche ihre Unterflützung in einem Gestell K finden. — Die Schütze L dient zum Berschlutz des ganzen Gerinnes und wird diesselbe von innen aus durch die Kurbel M gezogen.

Um die Turbine sammt Welle heben zu können, ist seitwarts eine Winde N an die Mauer besestigt, deren Kette über eine Holle O weggeführt wird, senkrecht über der Welle, und wird der Kettenhaken in den Ring der Welle eingelegt, wenn dieselbe gehoben werden soll.

Das Schmieren eines Unterwasserapfens, welches in Fig. 5, Taf. XIV im größern Maßstabe dargestellt ist nach Radtenbachers Konsstruktion, erfolgt derart, daß das Del durch ein Röhrchen r jugeführt wird, mährend ein zweites Röhrchen s aus dem Lager fortführt. Durch Stellung eines hähnchens an diesem Röhrchen s ist die Delmenge zu reguliren, das Ablaufende stießt in das außen am Turbinenmantel bezsestigte Gefäß t. Damit das Del überhaupt zutritt, wird es durch die Schmierpresse P eingedrückt. Wenn dieselbe gefüllt wird, besindet sich der Kolben vermittelst der kleinen Kurbel in seiner tiefsten Stellung, durch angehängte Gewichte wird derselbe nach oben gezogen und das Del wird dem Spurzapfen zugeführt; die Größe des Gewichtes bedingt die Geschwindigkeit des Kolbens, also die Menge des Deles in einer bestimmten Zeit.

Diese Turbine, Fig. 1, ift für eine Baffermenge von 0,9 Rubitmeter (29 Kubitsuß) pro Setunde tonftruirt, und giebt bei 4,5 Meter Gefälle einen Ruteffelt von 37 Pferdestärken, bei 118 Umdrehungen

pro Minute.

Bei der zweiten Anordnung, Fig. 4, kommt das Aufschlagwasser durch das Rohr A aus dem Reservoir, welches außerhalb des Gebäubes, in den Behälter B, an dessen Flantschen der Turbinenmantel angeschraubt ist, mit dem Leitrade C und dem Turbinenrade D. — Die Are der Turbinenwelle tritt oben durch eine Stopsbüchse und trägt außerhalb ein Rad, wie es oder Uebertragung an die Arbeitsmaschinen angemessen ist. — Die Turbine befindet sich innerhalb des Gebäudes und die Länge der Welle ist auf diese Weise vom Gefälle unabhängig, die Turbine kann am tiessten Punkte des Gefälles oder, wie hier angenommen, in dasselbe eingeschaltet sein.

Aehnliche Anordnung haben einzelne der auf Taf. XIX und XX gezeichneten Turbinen von Girard, obschon dieselben nicht in das

Gefälle eingeschaltet find.

§. 61.

Turbinen mit äußerer Beaufschlagung.

1) Turbine, Taf. XIII, Fig. 1 und 2. Diese von Brof. Fint in Berlin tonstruirte Turbine ift zuerst beschrieben in der Zeitschrift des Bereins deutscher Ingenieure Bd. VIII. (1864.)

Es ist eine Turbine mit außerer Beaufschlagung (Bafferzufluß) und innerem Bafferabfluß, und außerdem mundet das Abflugrohr unter dem Bafferspiegel des Unterwaffers, so daß das ganze Gefälle

wirksam wird, obschon die Turbine nicht am tiefsten Bunkte des Ge-

fälles aufgestellt ift.

Als besondere Eigenthumlichkeit an dieser Turbine haben wir die Leitschaufelkonstruktion anzuführen; diese Leitschaufeln sind so gesormt, daß der Eintritt des Baffers durch die Leitkanale mit möglichft geringer Kontraktion erfolgt. Ferner find die Schaufeln um feste Aren drehbar, und da fich alle ftete um gleiche Winkel und gleichzeitig dreben laffen, fo behalten die Bufluftanale auch bei etwaiger Drebung ihre vortheilhafteste Gestalt. - Die Drehung ber Leitschaufeln erfolgt mit Gulfe ber an den Schaufeln befestigten Arme a, welche gegen Stifte des Ringes b fich anlegen, und ift das Mittel zur Regulirung des Ganges. Man erficht leicht, daß es nur einer geringen Drehung Des Schützinges bedarf, um fammtliche Bellen gleichzeitig ju öffnen oder zu schließen.

Bur Ausführung diefer Drehung dienen die beiden ftebenden Bellen c, welche am obern Ende mit zwei gleich langen und gleich gerichteten Sebelarmen e verfehen find, deren Enden eine Zugftange verbindet, an die fich eine Rette anschließt, fo daß also die Winkelbewegung der einen Belle in gleichem Mage auf die andere übertragen wird. Die untern Enden der Bellen tragen jede ein Nabenstück d mit 2 Bahnen, welche in zwei andere fleine Bahnsegmente eingreifen, die am Ringe b befestigt find.

Man beachte, daß der Drehpunkt der Schaufeln fo liegt, daß Diefe immer durch den Bafferdruck das Bestreben haben, die Bellen ju öffnen; badurch legt fich ber Urm a einer jeden Schaufel ftete fest an den zugehörigen Stift des Ringes b. - Kommt aber ein fremder Körper in die Belle, so fann die Schaufel zuruckflappen, und der Korper fann sich nicht zwischen dem Turbinen : und Leitrade einflemmen, fondern geht in die Turbine binein und bleibt bis zu einer Reinigung derfelben figen. - Beffer ift es freilich, wenn durch einen Rechen andere Körper abgehalten werden, so weit zu kommen.

Durch den über die Turbine gelegten Dedel, welcher ben gangen Bafferdrud aufnimmt, ift diefer bem Rade abgenommen, und ber Spurgapfen hat somit nur das Gewicht des Rades und der Welle zu tragen. Durch zwei Stellschrauben läßt fich das Rad leicht in die

richtige Horizontalebene bringen und erhalten.

2) Turbinen mit außerer Beaufschlagung find zuerst von Francis in Amerika gebaut worden, auch findet sich eine folche Turbine vom Professor Zeuner beschrieben und berechnet im Polyt. Centralblatt 1855. — Im Allgemeinen finden diese Turbinen bei und nicht die Anwendung, die sie eigentlich verdienten, denn wie später bei der Berechnung gezeigt wird, fann bei ihnen unter sonft gleichen Berhältniffen die Austrittsgeschwindigkeit am fleinften werden.

Man könnte sowohl Ceitrad ale Turbinenrad mit Etagen konftruiren, und dann mare eine Cylinderschütze außerhalb des Ceitrades für verschiedene Wassermengen nicht schwierig auszuführen. — Man fann aber auch unter Anwendung von Rudichaufeln und beim Uebermaffergange eine Schütenvorrichtung anbringen, mittels welcher folche Turbinen bei fleinen Baffermengen ale Bartialturbinen arbeiten

fönnen.

Der Rapfen kann als Untermaffer:, beffer noch als Uebermaffer: japfen wie bei jeder andern Turbine ausgeführt werden.

§. 62.

Turbine mit horizontaler Welle. (Taf. XIII, Rig. 3.)

Diefelbe befindet fich in Mandelholz, dient jum Betriebe eines Bentilatore und ift vom Maschinenmeister Jordan in Clausthal tonftruirt. Profeffor Rühlmann beschreibt dieselbe in Dingler's Journal Bd. 150, (1858) S. 4. — Das Aufschlagmasser beträgt 5% Rubitsuß hannov. (4,6 Kubitsuß preuß.) bei 22% Fuß (20,7 F. preuß.) Gefalle; es wird durch das Rohr A zugeführt, gelangt in den borigontalen Behalter B, mit Decel C und Stopfbuchse E, und von hier durch das Leitrad E in das Turbinenrad F, welches auf der Belle G befestigt ift, deren Umdrehungsjahl 500 pro Minute beträgt. — Das abfließende Baffer wird zuerst vom Cylinder H aufgenommen, welcher wieder mit Dedel und Stopfbuchse versehen ift, und flieft durch bas Robr I ab.

Die außerst sorgfältige Anordnung des Endzapfens m der Turbinenwelle G, deffen Aufnahme im verschloffenen Delgefaße N mit Delbehalter P, erhellt aus der Zeichnung, und wird nur bemerkt, daß die Dedel p und r den Stopfbuchfen K und D aus Rothguß anges fertigt und betreffende Lederstulpe der Dichtungen in der Zeichnung ganz schwarz angegeben sind, so wie auch der ganze Hals D nebst der Schmierpresse S aus Rothguß besteht. Endlich werde noch er= wähnt, daß der in der Welle G eingesette Spurgapfen m aus Guß= fahl, das durch eine Schraube s fellbare Lager n jedoch ebenfalls

aus Rothauß bergestellt ift. Die Schmierpreffe S ift in Fig. 4 bis 6 noch befonders abgebildet. Wenn das eigene Gewicht des Rolbens nicht ausreicht, wird derfelbe durch Gewichte niedergezogen, welche an Stangen hangen, oder auf die in Fig. 1, Saf. XIV angegebene Beise. — Damit beim Bochziehen des Rolbens c, um frisches Del einzuführen, nicht das in Der Stopfbuchse befindliche Del durch den Bafferraddrud jurudgetrieben wird, ift das Lederscheibchen mn angebracht, welches fich gegen Die Flache q legt, und so die Deffnung von S verschießt. - Wird ber Rolben niedergedruct, so legt fich die Scheibe min auf vier kleine Stege r und verschließt die Zugangsöffnung nur theilweife, das Del wird also in die Stopfbuchse gedrudt.

Die Leiftung dieser Turbine mare bei 66g Nuteffett 8 Pferde-ftarten, zur Uebertragung der Kraft dient eine Riemscheibe, welche

auf der horizontalen Welle an dem Ende z fitt.

\$. 63. Tangentialrad.*) (Taf. XV.)

Daffelbe dient jum Betriebe der Mehl- und Maffaronifabrif von

Berrn Fifcher in Bargburg.

Die Einströmung des Wassers findet auf zwei diametral gegenüberliegenden Punkten statt, wodurch die seitliche Zapfenreibung aufgehoben wird; ferner ist die Höhe des Nades am innern Umfange gröger, als am äußern genommen, wodurch es ermöglicht wird, ohne die Ausströmungsöffnung zu verringern, den Winkel d möglichst klein zu nehmen, was bekanntlich den Effett erhöht.

zu nehmen, was bekanntlich ben Effett erhöht.
Das Gefälle A vom Oberwasserspiegel bis Mitte Rad beträgt
43 Fuß (13,5 Meter). Die Einströmung in das Rad sindet, wie die Zeichnung angiebt, durch zwei Leitschaufelapparate statt, von denen jeder 3 Zoll hat. Die Geschwindigkeit c, mit welcher das Wasser aus den letzteren tritt, berechnet sich, wenn man mit Rücksicht auf die Reibungsverluste den Koefficient 0,89 einführt, zu

$$c = 0.89 \sqrt{2 \text{ g H}} = 0.89 \sqrt{62.5 \cdot 43} = 46'$$

Der Winkel α der Leitschaufel ist hier zu 12° angenommen und der Eintrittswinkel β für die Druckschaufel etwas abweichend von der gewöhnlichen Regel nicht genau gleich 2α , sondern gleich 27° angenommen. — Es berechnet sich daher die Umfangsgeschwindigkeit v des Rades nach dem Parallelogramm der Geschwindigkeiten:

$$v = \frac{c \cdot \sin(\beta - \alpha)}{\sin \beta} = \frac{46 \cdot \sin 15^{\circ}}{\sin 27^{\circ}} = 26.6'$$

und da der äußere Durchmeffer des Rades von 5' einem Umfange von 15,7 entspricht, so macht das Rad:

$$\frac{26,6\cdot60}{15.7}$$
 = 100 Umdrehungen pro Minute.

Das mittlere Wasserquantum beträgt 12 Aubiksuß pro Sed und ift das Rad derartig berechnet, daß, wenn alle 6 Leitzellen geöffnet sind, ein Basserquantum von 17 Aubiksuß nutbar gemacht werden kann. Es beträgt nämlich der normale Querschnitt einer Zelle an der Austrittsöffnung:

$$1 \times 9 = 9 \square'' = \frac{9}{144} \square'$$

Alfo tann durch alle 6 Bellen bei 46' Gefdwindigkeit ein Baffer-

$$\frac{9}{144} \cdot 6 \cdot 46 = 17 \, \Re \text{ubiffuß}$$

ftrömen.

^{*)} Sammlung von Zeichnungen ber Butte. Jahrgang 1865.

Bei einem Wafferquantum von 12 Aubilfuß berechnet fich der absolute Effett des Rades zu

$$N_n = \frac{12 \cdot 62 \cdot 43}{480} = 66,65$$
 Pferdeftarten.

Rechnet man den Nugeffetistoefficienten zu 0,66, was nach den ftattgehabten Bersuchen gerechtfertigt erscheint, so ergiebt sich der Rupeffett

Nn = 0,66 · 66,65 = 44 Pferdeftarten.

Um die Leitzellen nach Bedurfniß öffnen und schließen zu können, befindet sich in jedem Leitschaufelapparate ein Schieber, welcher durch Zahnstange und Getriebe, sowie durch Schnedenrader, in welche die Schrauben k, k, eingreifen, mittels ber Griffrader 1, 1,2 bewegt wers den kann.

Die an den Schiebern befestigten Stangen mm bewegen jede einen Zeiger, welcher auf einer in der Nähe der Griffrader angesbrachten Stale angiebt, wie vier Zellen geöffnet sind. Um die Deutslichkeit der Zeichnung nicht zu beeintrachtigen, sind letztere fortsgelassen.

Die Einströmung kann endlich sofort durch die Droffelklappe r, Fig. 3-, welche ebenfalls mittels Schnedenraderwerkes bewegt wird,

ganglich aufgehoben merden.

In dem gußeisernen Zuleitungsrohre befindet sich ferner am tiefesten Puntte desselben ein Ablafftugen s, sowie ein Manuloch, behufs etwaiger Reinigung von Schlamm 2c.

In den Leitschaufelapparaten sind die Schauseln im Boden mittels der Zapfen w festgenietet, mahrend die obern Seiten derselben nur in

kleinen Ruthen der Apparatdedel liegen.

Die Rabschauseln sind in dem obern schmiedeeisernen Kranz mittels der Zapfen webenfalls festgenietet, während an den untern Seiten nur an zwölf Schauseln Zapfen durch den schmiedeeisernen Kranz geben, ohne jedoch festgenietet zu sein. Beide schmiedeeiserne Kranze bestehen aus 2 Theilen, und zwar ist der obere bei p mittels zweier übergelegten zu farsen Blechplatten zusammengenietet, und der untere bei q vermittelst zweier untergelegten Blechstreisen durch Schrauben verbunden, daß derselbe jederzeit ab und auseinander genommen werden kann. Der obere Kranz ist mittels der Schrauben an den gußeisernen Teller angeschraubt, während die Schrauben c durch das ganze Rad hindurchgeben.

Die Spurpfanne hat folgende Einrichtung: In dem außen achtkantigen Spurkasten u befindet sich die Spurplatte g. Dieselbe ist von Gußstahl, gehärtet und mittels eines von unten excentrisch eingeschraubten Stiftes vor Drehung bewahrt. — Auf derselben liegt die Zwischenplatte f von Rothguß, auf welcher der ebenfalls gehärtete Gußstahlspurzapfen e läuft. Ein oberhalb des Zapfens in der Welle angebrachtes Loch hat nur den Zweck, den Zapfen bequem lostreiben

au fonnen.

Die Schmiere wird dem Zapfen im Mittelpunkte von unten her jugeführt vermittelst zweier Rupferrohre, welche bis über die Mühlen-

sohle hinaufgehen, und oben mit Delgefäßen versehen find. Um die Spurpfanne von abgesetzem Schmut bequem reinigen zu konnen, hat man nur nothig, die beiden Buchsen d, so wie den Holzapfen h los-

zunebmen.

Der getheilte gußeiserne Ring, so wie die beiden Schrauben bei t haben den Zwed, das Rad, welches sich auf einer festen Feder schieben läßt und außerdem mittels eines von unten anzutreibenden Reiles befestigt wird, an diesen Schrauben heben und sensen zu könenen, um dasselbe, trot Abnutzung der Spurfläche, doch auf seiner richtigen Söhe in Bezug auf die Leitschauselapparate erhalten zu können.

Die beiden Leitschaufelapparaten sowie der Spurpfanne gemeinschaftliche Sohlplatte ift durch 10, mittels Blei vergoffener Schrauben

auf den Fundamentschrauben befestigt.

Die gußeisernen Zuleitungsrohre, Fig. 3 und 3°, sind mit Muffen in einander gesteckt und mittels Eisenkitt verdichtet. — Die Berbindung des obern Rohrendes mit dem Wasserkasten zeigt Fig. 3, wo der Boden des letztern wie der Rohrstantsch mittels eines breiten Lederringes bedeckt werden, welcher wiederum mittels zweier schmiedeeisernen Ringe auf Rohr und Kasten besestigt ist. Diese Berbindung
gestattet eine in Folge der Temperaturveranderung stattsindende Ausdehnung oder Zusammenziehung der Rohrleitung.

Dieses Rad wurde im Juhre 1860 in der Graft. Stolberg'schen Maschinensabrit zu Ilsenburg gebaut. — Der Obergraben hat eine Breite von 5½ Fuß bei einer Wasserstation von 3 Fuß, so daß bei der größten nugbar zu machenden Wassermenge von 17 Kubiksuß das-

selbe die Geschwindigkeit von 1 Fuß nicht überschreitet.

Das Rad betreibt 4 Mahlgänge, 1 Spitgang, Fahrstuhl, Mehlechlinder 2c., so wie die zur Makkaronisabrikation nöthigen Maschinen, als ein Knetwalzwerk und eine dreisache Schraubenpresse. — Die Wahlgänge haben Steine von 4 Fuß Durchmesser und machen 125 Umdrehungen pro Minute, es läßt sich daher der Kraftbedarf dersselben zu je 6 Pferden annehmen. — Die Waschinen zur Makkaronissabrikation bedürsen etwa 4 Pferdeskärken. — Es würde demnach im Ganzen bei vollem Betriebe die Kraft von 30 Pferden nöthig sein, also die vorhandene Wasserkraft bis jest noch nicht vollskändig aussenutzt sein, was auch in Wirklichkeit der Fall ist.

S. 64. Partialturbine. (Taf. XXII, Fig. 7 bis 9.)

Diese von Rittinger in seinem Buche*) angegebene Turbine hat eine horizontale Welle, auf welche das Turbinenrad befestigt ist. — Der Jusius des Wassers erfolgt durch ein vertikales Rohr, welches mit einer Drosselstlappe versehen ist, und an dieses Rohr schließt der Leitkanal an, welcher nach dem Turbinenrade hinführt.

^{*)} Theorie und Bau der Rohrturbinen, von Beter Ritter von Rittinger, f. f. Minifterialrath in Bien. 2, Auflage. 1865,

§. 65.

Tangentialrad. (Taf. XVI, Fig. 2.)

Daffelbe ift von Gebr. Deder und Komp. in Kannstatt (Burtztemberg) gebaut, giebt bei 11½ Meter (36,6 Fuß) Gefälle 70 Pferdesstärken, was bei 66% Nußessett eine Wassermenge von 0,7 Kubikmeter oder 22,63 Kubiksig voraussetzen würde. — Dieses Rad hat wie das vorher beschriebene zwei Einläuse, und theilt sich deshalb das Hauptzrohr in zwei Zweige A und B. — Jeder derselben hat zunächst eine Drosselklappe, welche in ähnlicher Weise, wie vorher beschrieben, durch Stange C das konische Räderpaar D und die Schneckenräder E und E' bewegt werden. — In jedem Einlauf besindet sich ebenfalls ein Schieber, und wird die Stellung desselben an jeder Seite mittels der Räder H und H' bewirkt, welches wieder durch entsprechende Rädersverbindung sowie die Wellen G und F von oben bewirkt werden kann.

Die genannte Firma führt über diefe von ihr vielfach ausge-

führten Räder Folgendes an:

"Sie sind anwendbar für Gefälle von 5 bis 100 Meter (16 bis 300 Fuß) und arbeiten dieselben mit ziemlich gleichbleibendem Rutzeffett auch bei veränderlichem Wasser; für Gefälle von 10 bis 30 Metern sind sie den Wassernädern gewöhnlich wegen ihrer geringeren Anlagekosten vorzuziehen; bei Gefällen über 30 Meter verdienen sie, namentlich bei veränderlichem Wasser, den Borzug vor

jedem andern Motor.

"Die Tangentialräder geben einen viel regelmäßigeren Gang als Wasserräder, was bei Spinnereien, Webereien und dergl., wo solcher durchaus ersorderlich ist, sehr in die Waagschale fällt. Auch haben dieselben schon an und für sich eine viel größere Umdrehungszahl als Wasserräder, ersordern also zur Uebersetzung in größere Geschwindigkeiten viel weniger Transmissionskäder als diese; dagegen haben sie für große Gefälle den Borzug der kleineren Geschwindigkeit gegenüber den Turbinen; aus beiden Gründen geht also durch das nöthige Räderwerk weniger Krast verloren, als bei Wasserrädern oder Turbinen. Die Fundamentirung ist eine viel ein sachere und billigere, als bei Wasserrädern, es werden kosssschaften zugebaut werden, also viel Licht verloren geht; auch wird durch Wasserräder in der Regel die Dauer der anstoßenden Gebäude sehr beeinträchtigt, und ist der Raumbedarf der Tängentialräder verhältnismüßig ein sehr kleiner.

"Die Tangentialräder sind immer so aufzustellen, daß sie vom Sinterwasser nicht berührt werden, da durch Eintauchen in's hinterswasser der Effekt vermindert wird. Die Zuführung des Wassers vom Zuflußkanal zum Einlaufrohr geschieht in der Regel durch Blechröhren, nur bei sehr kleinen Dimensionert werden gußeiserne Röhren angeswendet. Die normale Zuslußgeschwindigkeit ist gleich 1 Meter anzusnehmen, bei kurzen Leitungen kann dieselbe auch etwas größer, bei

Schauplat, 286. Bb.

sehr langen Leitungen dagegen soll dieselbe eher kleiner angenommen werden, um den hieraus entstehenden Gefällverlust möglichst zu reduciren.

"Die kleineren Tangentialräder werden mit einem Einlauf ausgeführt, welcher 2 oder 3 Wafferausslußöffnungen mit Regulirungsschiebern hat; die größeren Räder (siehe die Figuren) erhalten 2 solche

Einläufe.

"Wie dies bei den Wasserrädern und Turbinen der Fall ist, so können auch Tangentialräder mit verschiedenem Außesselt ausgeführt werden, und baut die Fabrik mit 60 bis 75g Rugesselt, und wird bemerkt, daß Tangentialräder mit 75g theurer, solche mit 60g vershältnißmäßig billiger zu stehen kommen; die Letteren werden ausgesführt in Fällen, wo Wasser stets im Uebersluß vorhanden ist, dagegen die Anlage möglichst billig sein soll; die Ersteren bei möglichst guter Ausnügung der Kraft, wobei weniger auf die Kosten gesehen wird."

§. 66.

Turbinen von Gebrüder Deder und Romp. (Taf. XVI, Fig. 1 und 3, Taf. XVII und Taf. XVIII.)

Diese Turbinenkonstruktion wird von der genannten Firma für

Befälle bis zu 5 Meter empfohlen.

Die allgemeine Disposition einer solchen Turbine zeigt Fig. 1 auf Taf. XVI. — Nach Angabe der Fabrik "werden dieselben jedoch bei kleinen Wasserkräften in der Regel nur dann angewendet, wenn das Wasser konstant ist, oder wenn auf die Beränderungen im Wasserzussluß wegen deren etwaiger kurzer Dauer oder aus sonstigen Grünzden keine Rücksicht genommen werden will. Sodann bei mittleren und großen Wasserksichen, wobei die Unregelmäßigkeiten im Wasserzussluß durch Kombination zweier oder mehrerer doppelter oder dreizsacher Turbinen ausgeglichen werden, und wobei man auf möglichst billige Weise eine ziemlich gute Ausnützung der Kraft erzielen will, und endlich wenn bedeutendes Hinterwasser für einen großen Theil des Jahres in Aussicht steht. Außerdem ist zu beachten, daß Turbinen schon an und für sich eine viel größere Umdrehungszahl haben, als Wasserder, daß dieselben also zur Umsetzung in größere Geschwindigkeit viel weniger Transmissionstäder erfordern, als diese.

"Auch ist mit Turbinen leichter ein regelmäßiger Gang zu erzielen, als mit Wasserrabern, was bei Spinnereien, Webereien und bergleichen, wo solcher durchaus erforderlich ift, sehr in die Waag-

schale fällt.

"Die Turbinen können, wie dies bei Wasserrädern der Fall ist, mit ganz verschiedenen Nußessetten ausgeführt werden, und baut die Fabrik, je nach den gewünschten Preisen, Turbinen mit 60 — 808 Nußessett, wobei übrigens bemerkt wird, daß die Preise dem letzteren entsprechend sehr bedeutend variiren, d. h., daß die Turbinen mit 808 theuer, die Turbinen mit circa 608 Nußessett verhältnißmäßig billig zu stehen kommen. Die Wahl der Größe des gewünschten Rußessetts hängt von den jeweiligen Berhältnissen ab; z. B. werden Turbinen

bei fleinem Gefäll und großem Baffer an und für fich ichon theuer. so daß bier mit Rudficht auf die Roften häufig weniger auf die beste Ausnützung der Wafferfraft gesehen wird; da in solchen Fallen auch meiftens überfluffiges Baffer vorhanden ift, fo begnugt man fich mit 60 - 70g Ruteffelt, wogegen bei größerem Gefäll und fleinerem Baffer in der Regel auf möglichfte Ausnützung der Baffertraft gesehen wird und deshalb 70-80% verlangt werden.

"Für veränderliches Wasser werden die Turbinen mit zwei oder drei Kranzen (siehe die Figuren) ausgeführt und dieselben mit Abschlufvorrichtungen jur Regulirung des Bafferverbrauchs verseben. Diese bestehen in gangen Dedringen für einen Theil des Leitrads oder in einzelnen segmentformigen Klappendedeln, welche durch verschiedene

Mechanismen in Bewegung gefest werden fonnen."

Nachdem das Gerinne der Turbine in angemeffener Beife her= gestellt, aus Mauerwert, oder wie im vorliegenden Falle angenommen, aus Holz, wird die Fundamentplatte A darauf befestigt, auf welcher die vier Mantelträger B, so wie die Pfanne für die Tragwelle C stehen. An den Turbinenmantel, welcher aus 2 Theilen D und E besteht, schließt sich das Leitrad F, und darunter geht das Turbinen-rad G. — Die Nabe des Nades ist an eine gußeiserne hohle Welle H befestigt, innerhalb welcher sich die Tragewelle C fest befindet. - Die Belle H erhalt ihre untere Führung auf dem Leitraddedel durch eine Buchse oder Sulfe h mit 3 Solzlagern, und oberhalb in einem Lager, welches an den Trager I befestigt ift, ber wiederum auf zwei durchgebenden Balten befestigt ift. - Die Auflagerung der Belle H auf ber Are C erfolgt durch den Uebermafferzapfen, welcher Saf. XVI, Fig. 3 im größeren Magstabe deutlich gezeichnet ift. — Am oberften Ende tragt die Belle das fonische Rad K, welches durch seinen Gin= griff mit L die Transmiffionswelle M in Bewegung fest.

Das Turbinenrad wie das Leitrad bestehen aus drei Ringen (Ctagen, die nebeneinander liegen), innerhalb deren fich die Schaufeln befinden. - Die Regulirung des Bafferzufluffes erfolgt bei dem in= nersten Ringe durch Rlappen, welche oben durch Stangen z geöffnet oder geschloffen werden konnen. - Die Schute der mittelften Abtheilung ift ein gußeiserner Ring, welcher auf die Deffnung paßt; er tragt zwei Winkel N, in welchen die runden Enden zweier Bahnstangen O befestigt werden, die durch Rader P auf= und nieder bewegt werden fonnen. — Dies geschieht von oben mittels eines Griffrades Q, deffen Welle unter dem Balkenträger eine Schraube R trägt, die in ein Rad S greift, welches mit den Radern P auf derselben horizontalen Are befestigt ift. — Diese Are ruht in zwei Lagerhülsen U, die an die Balten geschraubt find, welche jugleich mit Armen verseben find, die ie einen Drehpunkt fur die Rollen T abgeben (Taf. XVIII, Fig. 4), an welchen die Zahnstangen O bei ihrer Bewegung auf: und abge-

führt merden.

Die äußere Etage oder ringförmige Atheilung erhalt entweder ebenfalls Klappen, wie die innerfte, und diese werden dann in gleicher Beise durch Bugftangen Z bewegt, wie dies in Fig. 3 auf Taf. XVIII angenommen, oder man läßt biefe Abtheilung ohne Schute, da der pollständige Abschluß der Turbine beim Stillstand durch die Hauptfcute V erfolgt, welche im Obergraben angebracht ift, und in gewöhnlicher Weise burch Rurbel bewegt wird.

Damit der vorbeschriebene Ring der zweiten Abtheilung beim Auf- und Abbewegen nicht schwantt, wird er durch aufgesetzte Binkel

n an zwei Stangen o geführt. Taf. XVIIII, Fig. 1 und 2.

Die auf Taf. XVII abgebildete Turbine hat ein Gefälle von 10 Fuß bei einer Gesammtwassermenge von 63 Kubikfuß, wenn die Turbine ganz beaufschlagt ist. — Dabei ist der äußere Ring allein für 20 Kubikfuß, der mittlere für 21 und der innere füe 22 Kubiksuß angenommen werden. — Das Leitrad hat im äußern Ringe 16 Schaufeln, im mittlern 14, im innern 12, und es entsprechen diesen im Turbinenrade der Reihe nach die Schaufelzahlen 20, 18 und 16. —

Bei voller Beaufschlagung wird die Leiftung der Turbine zu 54 Pferdestärken angegeben, und die Zahl der Umdrehungen ift zu 54

pro Minute angenommen worden. -

§. 67.

Turbinen von Girard. (Taf. XIX und XX.)

Fig. 6 bis 9, Taf. XIX stellen eine Radturbine vor für die Benuthung großer Gefälle, ausgeführt in der Stadt Genua. — Die Masschine ist auf eine solide Weise an einer Grundplatte besestigt, was den Bortheil hat, daß man sie ganz zusammengesett transportiren kann; bei ihrer Aufstellung ist nichts anderes erforderlich, als sie auf einem zu diesem Zwecke bearbeiteten Stein zu besestigen. —

Das Rad hat einen Durchmeffer von 0,33 Meter (1 Fuß) und macht bei einem Gefälle von 150 Meter (478 Fuß) 850 — 900 Umstrehungen pro Minute, wozu ein Aufschlagquantum von 9 Liter pro Sekunde (0,29 Kubikuß) erforderlich ift; die Leiftung beträgt 4

Bferdeftärfen.

Fig. 2, Taf. XIX stellt eine Turbine mit senkrechter Axe und einer geschlossen gußeisernen Radstube dar, welche einen Kanal bildet, der das Wasser in den Radkranz führt, ohne daß durch die Erweiterungen im Querschnitt der geringste Berlust an lebendiger Kraft stattsindet; im Gegentheil vermindert sich der Querschnitt bis zu dem Punkte, wo das Wasser in den Schauselkranz eintritt. — Bei dieser Anordnung kann man sehr große Wassermengen bei Hochdruckturbinen in einem sehr kleinen Raume verwenden, und sie haben auch den Bortheil, daß man mittels Heber Wasser entnehmen kann, was manchmal von Wichtigkeit ist, wenn Gründungsarbeiten mit Schwierigkeiten verbunden sind, wie es häusig vorkommt, wenn man große Wassermengen bei geringem Gefälle benußen will. Die Turbine hat einen Durchmesser von 2 Meter; sie macht 85 Umdrehungen pro Minute, das Gefälle ist 5,2 Meter, das Wasserquantum 2400 Liter und die Leistung 110 Pferdekräfte. Sie sindet sich aufgestellt bei Donkin und Komp. in London.

Fig. 3 und 4, Taf. XIX zeigt eine Konstruktion, welche von Girard viel gebaut worden ist; die Turbine hat ebenfalls eine ge=

schloffene Bafferstube, kann aber nur geringere Baffermengen verwenden und ift fur folche Falle dafür tonftruirt, denn fie empfangt bas Baffer nur an der Balfte ihrer Beripherie in zwei entgegengesetten Bierteln, welche burch Schmetterlingeschützen geschlossen werden, die mit einander nicht verbunden find, damit man fie gleichzeitig oder einzeln öffnen kann, wie man aus Figur erfieht, wo 71 Deffnungen auf einer Seite geöffnet find, mahrend die andere geschlossen ift. — Diese Turbine ift also eine Bartialturbine; man fann bei Dieser Anordnung der beiden Schuten die geringste disponible Baffermenge auf eine Seite leiten, um alle Strahlen mit einander zu verbinden, was immer eine beffere Wirfung macht, denn es besteht in der letten Deffnung, welche gewissermaßen auf den Boden der Schaufel flößt. anftatt dort frei abzuweichen, ein merklicher Berluft, welcher burch einen doppelten Berluft dargestellt worden mare, wenn man 33 Deffnungen an jeder Seite frei machte. - Girard bemerft, daß der Berschluß dieser bogenformigen Schieber vollkommen bermetisch ift, und empfiehlt diese Anordnung für veranderliche Wassermengen bei großen Gefällen.

Der Durchmeffer des Radkranzes ift 1,5 Meter. jahl der Umdrehungen 75 pro Minute; bei einem Gefälle von 6.7 Meter und einem Aufschlagquantum von 10000 Liter arbeitet diese

Bartialturbine mit 67 Pferdestärfen.

Rig. 1, Taf. XIX stellt ebenfalls eine Partialturbine dar, bei welcher der Eintritt des Waffers Aehnlichkeit mit dem der einfachen Radturbine hat, obschon die hier besprochene Turbine eine senkrechte Axe bat.

Ihre Schupporrichtung besteht in einem einfachen Bogenschieber. der mittels eines Stirnradchens und Stange von oben gezogen merden fann; er macht auch die Eintritteoffnungen nacheinander frei.

Der Durchmeffer der Turbine ift 1,3 Meter, die Anzahl der Umdrehungen 226 pro Minute, das Gefälle 50 Meter, das Aufichlag-

quantum 270 Liter, Die Leiftung 135 Pferbeftarten.

Die hier beschriebenen Turbinen find an den Austrittselementen der Schaufeln fainmtlich erweitert, und wie die Details Fig. 140, Zaf. XIX zeigen, ale Druckturbinen tonftruirt, jedoch geben fie fammtlich über dem Unterwaffer und find deshalb nicht hudropneumatifirte.

Eine hydropneumatische Turbine nach Girard's Ronftruktion zeigt

Fig. 1, Taf. XX und Fig. 5, Taf. XIX.
Nach Girard besteht der Zwed der Hydropneumatisation darin, drei Berlufte an Nugeffett zu vermeiden, die durch das Gintauchen einer Turbine in das Untermaffer entstehen. - Die beiden erften Berlufte, welche die minder wichtigen find, werden die einzigen sein, wenn die Turbine am ganzen Umfange beaufschlagt ift; es handelt sich hier einestheils um die Reibung der Turbine im Baffer, worin fie fich dreht, anderntheils um Störungen des Wafferstrahles, die durch den verurfachten Rudftau hervorgebracht werden. Wenn fich die Turbine über dem Unterwaffer dreht, fo find die freien Raume am konvegen Theil der Schaufeln (Fig. 14, Taf. XIX), von denen fich der Bafferftrahl absondert, mit Luft von atmosphärischem Druct erfüllt; wenn die Turbine hydropneumatifirt ift, bestimmt sich die Spannung der

Luft durch ben Stand des hinterwaffers, da die Luft so weit tomprimirt sein mußte, um dieser Waffersaule das Gleichgewicht zu halten.

Der dritte Berlust, welchem die Hydropneumakisation vorbeugen soll, ist der bedeutendste und entsteht ohne dieselbe bei theilweiser Beaufschlagung. — Benn das Rad im Unterwasser geht, so füllen sich
die Schauselkanäle, während sie unter den geschlossenen Leitzellen vorbeigehen, mit relativ stagnirendem Unterwasser, auf welches unter den
geöffneten Leitzellen die zusließenden Wasserstrahlen aufstoßen, wodurch
ein Arbeitsverlust entsteht, der dadurch noch größer wird, daß die Wasserstrahlen einen Theil der relativen Geschwindigkeit verloren haben, und austatt mit einer möglichst kleinen absoluten Geschwindigkeit
bei freiem Absluß auszutreten, werden sie mit der Rotationsbewegung
der Turbinen fortgerissen.

Man sieht in Fig. 1, Taf. XX eine hydropneumatische Turbine von 97 Pferdestärken bei einem Gefälle von 4,93 Meter und 4728 Liter Wassermenge pro Sekunde. — Der mittlere Durchmesser ist 3,6 Meter bei 18 Umdrehungen pro Minute. Die Uebertragung erfolgt durch konische Käder, das kleinere derselben ist auf der liegenden Welle, und ist auf letzterer auch eine Riemscheibe befestigt, von welcher aus die Riemscheibe r betrieben wird, welche wieder mittels Kurbelwelle zum Betriebe einer Luftkompressionspumpe 1 dient, von welcher aus eine Röhre ab c zur Turbine führt, um den Unterwasserspiegel innerhalb der Turbinenkammer unter dem Turbinenrade halten können, wenn er

auch außen höher steht.

Die Regulirung dieses Wasserspiegels erfolgt durch die Röhre g h, deren unteres Ende das Niveau dieses künftlich hergestellten Wassersspiegels bestimmt. — s ist noch eine Schütze, welche, wie gezeichnet, eingelassen wird, sobald man die Turbine hydropneumatisiren will; dagegen zieht man die Schütze in die Hohe, wenn der natürliche Unsterwasserspiegel tief genug ist, daß die Turbine von selbst frei geht,

denn alsdann ift ein Sydropneumatifiren überfluffig.

Eine etwas andere Anwendung zeigt Fig. 5, Taf. XIX, wo sonst gleiche Buchtaben dieselben Theile bedeuten. — Diese Turbine ist eine Bartialturbine, mit einer Schmetterlingsschütze, wie Fig. 3, Taf. XX, bei welcher beide Theile der Schütze gleichzeitig nur durch eine Kurbel, Stange, Rad und Jahnfranz gestellt werden, während die Schütze in Fig. 4, Taf. XIX doppelt ist, indem jede Hälfte unabhängig von der

andern gestellt werden fann.

Eine andere Schütenvorrichtung von Girard, wie dieselbe an der Turbine Fig. 1, Taf. XX ausgeführt ist, findet sich detaillirt gezeichnet in den Fig. 10 und 11, Taf. XIX, und Fig. 2, Taf. XX. — Auf dem Leitrade besinden sich eine Anzahl segmentsörmiger Schieber A, welche radial zum Rade gezogen werden können, so daß sie je nach ihrer Stellung einzelne Segmente des Leitrades schließen oder öffnen; und es wird dies auf folgende Weise bewirkt. Auf der obern Stopsbüchse der Turbinenwelle bewegt sich ein zweislügeliger Daumen B mit konischem Zahnsektor C, die Bewegung ersolgt mittels des konischen Rades D durch die Welle E, welche ein Griffrad oder Kurbel heben kann. — Der Daumen greift dei seiner Umdrehung in die Vförmig gestalteten Sebel F, und dreht diese also um einen bestimmten

Bogen, und da diese Hebel auf hohlen schmiedeeisernen Wellen G figen, welche am unteren Ende über dem Leitrade andere Hebel H tragen, die mittels kleiner Scharniere mit den Schiebern A verbunden find, so können in Folge der Umdrehung des Daumens eine Anzahl dieser Schieber oder alle entweder geöffnet oder geschlossen werden.

Die Fig. 6 bis 11, Taf. XX zeigen noch eine Turbine, welche Girard für die Papierfabrit zu Maureix (Limoges) ausgeführt hat.
— Das Gefälle beträgt 1,3 Meter und die Waffermenge 4,2 Kubikmeter pro Sekunde, die effektive Leiftung wird bei 25 Umdrehungen pro Minute zu 50 Pferdestärken angegeben, was einem Nupeffekt von
70% entsprechen murde.

Der mittlere Durchmeffer ift 2,6 Meter, das Turbinenrad hat 32 Schaufeln, das Leitrad 16 gufeiferne und 64 fcmiedeciferne, qu= fammen alfo 80 Schaufeln. Das Buführungerohr ift heberförmig gebogen, mas durch lotale Berhaltniffe für die Aufstellung der Turbine bedingt wurde. - Die Turbine ift nicht hydropneumatifirt, sondern geht frei über dem Unterwaffer. Man fieht aus Fig. 11, Taf. XX, daß die Schaufeln bei dieser Turbine ohne Ruckschaufeln gezeichnet find. — Die Größe der Schaufelwinkel wird bei der Berechnung angeführt werden. - Die 16 ftarten gußeifernen Leitschaufeln find angelegt, weil das Leitrad mit 16 fegmentformigen Schiebern bededt, die fich wie bei der vorher beschriebenen Schugenvorrichtung radial schieben. — Die Art der Bewegung ift eine abweichende. — Die vertifale Welle a ift von oben zu drehen, dadurch wird das konische Räderpaar b, c gedreht und auch die entsprechenden b, und c1, sowie bis und cis. - Die Bellen der Rader bbi bis merden in Stopfsbuchsen geführt und haben am unterften Ende fleine Stirnrader d, die in den Bahnkrang d' eingreifen, welcher mit der Platte e gu einem Stude verbunden ift. - Die lettere hat den 16 Schiebern entsprechend an der untern Flache angemeffene Rinnen oder Ruthen n und jeder Schieber A hat einen Zapfen, welcher in der Ruthe geführt wird. Wird also die Platte e in der angemeffenen Beise um einen bestimmten Bogen gedreht, so erfolgt je nach der Bewegungerichstung ein Deffnen ober Schließen der Schieber. Die freisringformige Blatte e wird durch mehrere Rollen g unterftutt, damit die Reibung möglichst vermindert wird.

§. 68.

Turbinen von Hänel. (Taf. XXIV bis XXVI.)

Zum Betriebe der dem Herrn Ferd. Flinsch in Leipzig gehörigen Papiersabrik in Benig wurden von der Gräfl. Stolberg'ichen Maschinensabrik zu Magdeburg drei Turbinen geliefert, deren Anlage aus
den Zeichnungen zu ersehen ist, und mit deren Leistung der Besitzer
vollständig zufrieden gestellt ist.

Das jum Betriebe der Turbine nöthige Baffer liefert der Muldefluß, welcher unter normalen Berhaltniffen pro Sekunde 10 Rubikmeter (323 Kubikfuß) Baffer hat. — Das normale Arbeitsgefälle für bie Turbinen beträgt 3,75 Meter, so daß die absolute Wafferfraft 500 Bferdestärfen ift.

Diese Wasserfraft ift auf die drei Turbinen der Art vertheilt, daß

die der Stromrichtung

zunächst gelegene Turbine I mit 1,666 Kubikmeter die nächste " II mit 3,333 " und " III mit 5

beaufschlagt werden kann, so daß bei voller Beaufschlagung der Tursbinen sich deren Leistung wie 1:2:3 verhält. —

Die Konstruftion der drei Turbinen, entworfen vom Maschinendirektor E. Sänel, ist fast identisch mit der in der Zeitschrift des Bereins deutscher Ingenieure, Jahrgang 1861 beschriebenen Konstruktion der Rothenburger Turbinen, welche ebenfalls von der genannten Fabrik geliesert wurden. — Auch bei diesen Turbinen für die Fabrik zu Penig sind die Turbinenradschaufeln mit "Rückschaufeln" mit bestem Ersolge zur Anwendung gekommen *):

Es ist der mittlere Durchmesser der Turbine I = 1,569 Meter, II = 1,962 " II = 2,354 "

Die Umdrehungsjahlen bei normalem Gefälle find für Turbinen I 50 Umdrehungen pro Minute,

Es beträgt die Bahl ber

	Leitradschaufeln.	Turbinenradschaufeln.
bei Tyrbine I	24	30
" II	30	36
" III	$\bf 32$	40

Die Uebertragung der Kraft erfolgt von jeder Turbine mittelst Stirnrader auf eine stehende Welle, von welcher aus mittelst konischer Räder auf drei liegende Haupttransmissionswellen die Kraft in das Innere des Fabrisgebäudes übertragen wird. —

Jede stehende Welle macht 100 Umdrehungen, jede der liegenden

Hauptwellen 120 Umdrehungen pro Minute. —

Außerdem können alle 3 Turbinen mittelst einer außerhalb des Fabrikgebaudes sich befindlichen liegenden Welle der Art unter einander verkuppelt werden, daß bei etwaiger Reparatur einer Turbine oder bei abnorm kleinem Wasserzusluß, jede Turbine für sich allein oder beliebig deren zwei auf irgend eine der drei liegenden Hauptwellen arbeiten kann, so daß unter allen Verhältnissen der Fabrikbetrieb mögslichst wenig Störungen ausgesetzt ist.

^{*)} Rudichaufeln finden fich gezeichnet auf Tafel XXIII, eine Schugenvorrichtung ahnlich ber bier zur Anwendung gekommenen, ift Tafel XIII, Fig. 10 u. 11, gezeichnet. — Der hydraulische Wirkungsgrad hat fich bei den Rothenburger Turbinen im Mittel zu 75f ergeben, der Rugeffett zu 66 bis 70g. —

Die Turbinen arbeiten bei ben bis jest aufgestellten Arbeitsmaschinen, wenn normales Gefälle vorhanden ift, noch nicht mit voller Beaufschlagung, sondern nur mit circa &, resp. &. — Die Konstruftion der Gerinnebauten und der Turbinen-Funda-

mente ift aus den Zeichnungen deutlich erfichtlich. -

§. 69.

Benutung von Fluth und Ebbe zum Betriebe von Turbinen *).

Wenn man durch irgend einen festen und hinreichend hoben Damm einen Theil des Geftades umschließt, das bei der Ebbe des Meeres vom Baffer wieder verlaffen wird, und wenn man am Fuße biefes Dammes eine Deffnung anbringt, die an diefer Stelle die Berbindung zwischen dem Meere und dem umschloffenen Terrain mahrend der Kluth herstellt, so wird das Waffer durch die Deffnung dringen, oder es wird fich von außen nach innen eine Strömung bilden, beren Beschwindigkeit durch den Niveauunterschied des Bafferftandes im Meere und des in dem Raume eingeschloffenen Baffers bestimmt wird. — Beim Eintritt der Ebbe dagegen wird diese Strömung von innen nach außen stattfinden, und ihre Geschwindigkeit wird ebenfalls durch den Unterschied beider Niveaus bestimmt werden. — Bei diesem Borgange treten natürlich auch Momente ein, in denen die Bafferftande auf beiden Seiten des Dammes im Niveau liegen, fo dag feine Stromung ftattfindet, doch find diese Momente nur von geringer Dauer und eine Berschiedenheit der Wafferspiegel wird immer bald wieder eintreten.

Legt man also eine Turbine in die oben gedachte Deffnung bes Dammes, so wird fich dieselbe dreben mit einer Geschwindigkeit, die der Niveaudifferenz entspricht, und zwar ftete nach derselben Richtung, da diese nur von der Stellung der Schaufeln abhängt, nicht von der

Richtung, in der das Baffer fommt. -

Fig. 7 auf Taf. XIII ift ein Raften von folcher Größe, daß darin eine Turbine F Blat findet, die Deffnungen A und D feten den Raften mit dem Meere in Berbindung, die Deffnungen C und B mit dem Refervoir. Wenn die Fluth ist, so wird sich die Klappe D schließen, das Wasser tritt durch A hinein, durch die Turbine F hindurch und entweicht durch B in das Refervoir. — Dies dauert so lange, bis das Niveau auf beiden Seiten gleich ist, und mit der beginnenden Ebbe findet der entgegengesetzte Gang des Wassers statt; es schließen nich A und B und das Waffer geht durch C, F, D aus dem Reservoir zurück. —

Dabei ist es gleichgültig, ob die Deffnungen auf den parallelen Seiten oder auf zwei anftogenden angebracht find; auch tann man die Deffnungen auf jede andere Beise als durch Klappen schließen. —

^{*)} Zeitschr. des öfterr. Ingenieur-Bereins 1861. G. 148 und Polyt. Centralblatt 1861. G. 1170. -

Es ist auch ganz gleich, ob der Kasten unmittelbar mit dem Meere und dem Reservoir in Berbindung ist, oder ob dieselbe durch Kanäle,

Röhren 2c. bergestellt wird. --

Der große Uebelstand der Beweglichkeit der Wellen, und die dat durch hervorgerufenen plötlichen Beränderungen der Höhe, wurden Störungen herbeisühren; und es läßt sich durch nachstehende Einrichtung dies vermeiden. Bor jeder Turbine, die sich an einem und demsselben Damm befindet, legt man an der Seeseite einen andern Damm C an (Fig. 8, Taf. XIII), öffnet man nun bei der Fluth die Klappe auf der Seeseite, so wird das Wasser die Klappe der inneren Seite von selbst öffnen und in das Borgerinne D treten, wenn aber der Woge ein Sinken des Meeres folgt, und vorübergehend der Wasserspiegel in D höher stünde, als außen, so wird sich die Innenklappe von selbst so lange schließen, bis eine neue Welle von hinreichender Höhe kommt. — Das Schwanken der Meereswellen wird daher in D unmerklich sein, und der Gang der Turbine nicht gestört sein. —

Immer noch aber arbeitet die Turbine unter einer Wafferkraft, welche beständig veränderlich ist, wenn das Ausschlagwasser nach seiner Einwirkung auf die Turbine nach dem Reservoir oder dem Weere frei absließen kann. — Um eine Gleichmäßigkeit des Gefälles, ungeachtet der wechselnden Riveaudifferenzen, herbeizuführen, kann man

nachstehende Anordnung, Fig. 9, Taf. XIII, treffen. -

Das Basser gelangt ins Beden D auf die vorher beschriebene Weise, und ist dessen Zweck wie vorher nur der, die Wellenbewegung unschällich zu machen. E ist ein zweites Beden, das mit D durch eine Deffnung in Berbindung steht, welche eine bewegliche Schütze hat. T ist wie vorher die Turbinenkammer. — Die Größe der Deffnung zwischen den beiden Behältern D und E verändert sich derart, daß der Wasserspiegel in E auf einer beständigen höhe über oder unter dem Wasserspiegel des Reservoirs erhalten wird, je nachdem die Bewegung des Aufschlagwassers von dem Meere zum Reservoir oder umgekehrt stattsindet. — In diesem Niveauunterschied besteht die höhe des Geställes, welches ungeachtet der im Meere, im Beden D und dem Reservoir sortwährend vorkommenden Niveauveränderungen stets unveränderlich bleibt.

Die Bewegung der Regulirungsschüte wird durch einen Kolben p bewirkt, der sich im Damme in einem horizontalen Cylinder bewegt, und der also auf einer Seite den Druck des Reservoirs, auf der andern den Druck des Beckens E zu ertragen hat. — Rehmen wir nun an, es solle ein beständiger Riveauunterschied von 1 Meter stattsinden, so solgt daraus: 1) daß der Kolben p, wenn das Ausschlagwasser vom Meere zum Reservoir strömt, an der linken Seite durch eine Wassersäule geschoben wird, welche die Kolbensläche als Grundsläche hat und 1 Meter söhe besitt. 2) der Kolben p wird eben so stark an der rechten Seite gedrückt, wenn die Strömung in entgegengeseter Richtung stattsindet. Die Schüte hat nun eine Dessnung, welche sich gerade vor der Dessnung im Damme besindet, wenn der Kolben p auf der Mitte seines Lauses ist. — Geht nun der Kolben nach einer oder der andern Richtung vorwärts, so wird die Schütze die Dessnung

des Dammes jum Theil oder ganz deden, so daß die Berbindung zwisschen D und E unterbrochen wird, wenn der Kolben am äußersten Ende seines Laufes angekommen ift. —

Gegengewichte, sowie Auflagerung ber Schute auf Rollen erleich-

tern diese Bewegung bes Rolbens, refp. ber Schupe. -

Es möge die kurze Bemerkung hier Plat finden, daß man auch unterschlägige Wasserrader angelegt hat zum Betriebe durch Fluth und Ebbe. — Fig. 2, Taf. XXII, zeigt ein solches, wie es Prof. Rühl: mann beschreibt. aa' sind die Schleußenthore für den Durchgang der Fluth; sind diese, wie gezeichnet, offen, so sind b b' geschlossen, es sließt also jest das ankommende Fluthwasser durch a und in der Richtung des Pseiles zum Wasserrade, endlich durch a' fort; bei der Ebbe, d. h. bei der rückgangigen Bewegung des Weeres, muffen a und a' geschlossen, dagegen b b' geöffnet werden, es tritt dann das Wasserdurch h' ein, ebenfalls in der Richtung des Pseiles zum Wasserrade und durch b geht es sort. — Das Wasserrad dreht sich also stets in derselben Richtung.



Zweite Abtheilung.

Berechnung der hydrausischen Motoren.

· •

Bünftes Kapitel.

Sauptgefete der Sydraulik in ihrer Beziehung zu den Motoren.

§. 70.

Bafferausfluß mit Deffnungen bei tonftanter Drudhöhe.

1. Theoretifder Musfluß.

Ist h die Drudhöhe, d. i. die Tiefe der Mitte der Ausstußmuns dung unter dem Wasserspiegel, und F der Inhalt der Ausstußmuns dung, so hat man theoretisch

die Ausslußgeschwindigkeit $v = \sqrt[]{2gh}$ das Ausslußquantum Q = Fv.

Rach den verschiedenen Candesmaßen ift

2. Rontrattion.

a. Bollständige Kontraktion. — Ift die Ausstußöffnung sehr glatt und genau abgerundet, so fließt das Wasser mit einer Geschwindigkeit aus

$$v_1 = \varphi \sqrt{2gh}$$
 oder $v_1 = v\varphi$
und es ist der Geschwindigkeitskoefficient $\varphi = 0.96 - 0.99$, im Mittel = 0.97.

hingegen durch eine Mündung in der dunnen ebenen Wand (scharfe Rante) fließt das Wasser in konvergenten, einen kontrahirten Strahl bildenden Fäden aus, und es ist der Querschnitt F1 des Strahles in einiger Entfernung von der Mündung ohngefähr nur 0,64 F. — Man nennt das Berhältniß $\frac{\mathbf{F_1}}{\mathbf{F}} = \alpha = 0,64$ den Kontra \mathbf{f} = tionstoefficienten. —

Der Ausflußkoefficient μ , nämlich das Berhältniß der effektiven Ausflußmenge Q_1 zur theoretischen Q_1 ist also $\mu=\varphi$ a und im Mittel etwa =0,62.

Endlich ift noch ber Biderstandstoefficient ψ , nämlich das Berhältniß der verlorenen Geschwindigkeitshöhe $\left(\frac{\mathbf{v^2}}{2\ g}-\frac{\mathbf{v_1^2}}{2\ g}\right)$ zur efzfettiven Geschwindigkeitshöhe $\frac{\mathbf{v_1^2}}{2\ g}$ in Betracht zu ziehen. — Es ist

$$\psi = \frac{\frac{v^2}{2g} - \frac{v_1^2}{2g}}{\frac{v_1^2}{2g}}$$

$$= \frac{v^2 - v_1^2}{v_1^2} = \frac{v^2}{v_1^2} - 1.$$

Da nun $v_1 = v \varphi$, so ist

$$\psi = \frac{v^2}{(v \varphi)^2} - 1$$
$$= \frac{1}{\varphi^2} - 1$$

oder umgekehrt
$$\varphi = \frac{1}{\sqrt{1+\psi}}$$
.

Den vorher angegebenen Mittelzahlen entsprechend, ist ψ etwa = 0,063. —

Tabelle der Ausstußtoefficienten μ für rechtwinkelige Deffnungen in der dünnen Wand (also bei vollständiger Kontraktion) nach Poncelet und Lebro 8:

		Deffnungehöhen.					
Bafferftand über	der obern	20	10	5	4	3	2
		Centim.	Centim.	Centim.	Centim.	Centim.	Centim.
Rante der Mun	oung.	8 30a.	4 30a.	2 30a.	11 3oa.	1 30a.	i Boa.
		u. mehr.	ļ		ļ		
	a.	0 505	0 700	0.005	0.000	10000	0.000
	1 2 3 4	0,567	0,592	0,605	0,620	0,643	0,690
2	4	0,570	0,595	0,612	0,625	0,644	0,684
		0,573	0,598	0,616	0,627	0,646	0,679
	1 2	0,580	0,602	0,620	0,632	0,647	0,673
5 2		0,583	0,605	0,624	0,633	0,647	0,671
8 3		0,587	0,608	0,628	0,634	0,645	0,664
10 4		0,590	0,610	0,629	0,633	0,643	0,661
13 5		0,592	0,612	0,629	0,633	0,643	0,659
15 6		0,594	0,613	0,630	0,632		0,655
21 8		0,596	0,614	0,630	0,631	0,639	0,653
26 10		0,597	0,615	0,630	0,631	0,638	0,651
31 1	Fuß	0,598	0,615	0,629	0,631	0,637	0,648
39 1	1	0,600	0,616	0,628	0,630	0,635	0,645
47 1	1 2	0,601	0,616	0,628	0,629	0,635	0,641
47 1 54 1	<u>\$</u>	0,602	0,616	0,628	0,629	0,634	0,641
63 2	-	0,603	0,617	0,627	0,628	0,633	0,640
78 2	12	0,604	0,616		0,628	0,632	0,637
. 94 3	-	0,604	0,615	0,626	0,627	0,631	0,634
1,26 Meter 4		0,603	0,614	0,623	0,625	0,626	0,625
1,88 6		0,601	0,608		0,614		0,611
3,14 10		0,601	0,603		0,606	0,607	0,609

b. Roefficienten bei unvollständiger Kontraktion. Wenn die Ausstlußöffnung so gelegen ift, daß eine, zwei oder drei Seizten der Deffnung eine geradlinige Fortsetzung der Reservoirstächen bilzden, so ist die Kontraktion unvollständig, und die Ausstlußmenge wird größer. — In diesem Falle ist der Ausstlußkoefficient, wie er vorher angegeben wurde, zu multipliciren mit 1+0,153 $\frac{n}{p}$,

wo p den ganzen Umfang der Deffnung, und n denjenigen Theil des Umfanges bedeutet, welcher keine Kontraktion bewirkt.

c. Roefficienten für Schützöffnungen, die nach einem Gerinne führen. 1) Wenn die Schütze schief steht und weder am Boden, noch an den Seiten Kontraktion stattfindet, so ist, wenn der Reigungswinkel der Schütze gegen den Horizont

$$75^{\circ}$$
 60° 45° 30° $\mu = 0.651$ 0.725 0.810 0.884

2) Benn die Schütze vertikal steht, so hat das Borhandenseineines Gerinnes keinen bemerkbaren Einfluß auf den Koefficienten, wenn der Wasserstand über dem obern Rande der Deffnung mindestens gleich der Isachen Sohe der Schutzöffnung ist. — Für kleinere Druchoben hat das Gerinne einigen Einfluß.

Schauplat, 286. Bd.

Bafferftand über Mitte	bobe ber Deffnung.							
der Deffnung.	20 Centim.	10 Centim.	5 Centim.	3 Centim.				
Centimeter.	Der Ausflußtoefficient µ.							
40	0,588	_	_					
24	0,563			_				
2 0	<u> </u>		0,625	0,638				
16		0,591	<u> </u>	-				
12	0,484	_						
11	_	0,563	0,605	-				
9		0,517	_	·				
6	_	0,462	_	0,601				
5	-		0,488	_				
4	 	 	0,439					

d. Roefficienten für den Ausfluß durch turze Ansatzröhren. Bei turzen cylindrischen Röhren, die rechtwinkelig am Gefäß sind, innerhalb desselben nicht vorstehen, und deren Länge gleich dem 2= bis 3fachen Durchmesser ift, α (vergl. 2.) = 1, daher $\mu=g$ zu sehen und zwar im Mittel = 0,815; der Widerstandstoefficient $\psi=0,505$.

Bei konisch divergenten Röhren wird μ kleiner als bei cylindrischen, und bei konischenovergenten größer. — Bei 13° Konvergenzist μ am größten und zwar 0,95; sehr kurze, innen abgerundete oder nach der Gestalt des kontrahirten Wasserstrahles geformte Mundstüde,

geben sogar $\mu = 0.97$ bis 0.99. —

3. Meffung fleiner Baffermengen.

Bei ganz kleinen Quellen fange man das Wasser in einem Gefäße von bekanntem Inhalt auf. — Bei etwas mehr Wasser oder kleinen Bächen schließt man die ganze Breite durch eine Wand, welche in horizontaler Linie eine Reihe gleichgroßer Löcher hat. — Wan schließt alsdann nach und nach so viel Löcher als nöthig ift, damit die Druckhöhe konstant bleibt, also Zusluß gleich Absluß. Fängt man das Wasser einer Deffnung in einem Gefäße von bekanntem Inhalt auf, und multiplicirt mit der Anzahl Deffnungen, so ergiebt sich die ganze Wassermenge. —

Die sogenannten Wasserzolle (preuß. Maß) sind Mündungen von 1 Zoll Durchmesser in einer dunnen Wand (Blechwand), bei denen der Wasserspiegel am besten 1 Zoll über dem Mittelpunkte der 1 Zoll weiten Kreismundung steht. —

Ein folder Bafferzoll liefert:

Durchmeffer.	Ausflußmenge in pro Minute.	preuß. Rubitfußen. pro Stunbe.
1 Zoll.	0,4464	26,785
1 Zoll. 1 Zoll.	0,1223	7,336

Die kleinere Mündung giebt also verhältnismäßig mehr als die von 1 Zoll Durchmesser bei derfelben Druchöhe von 1 Zoll über dem Mittelpunkte der Deffnung. —

4. Bewegung bes Baffers in Röhrenleitungen.

Wenn sich Wasser durch eine Röhre bewegt, veranlagt die Reibung an den Banden der Röhre einen Widerstand. Derfelbe ist die rett proportional der Länge und umgekehrt proportional dem Durch=messer der Röhre; ferner wächst dieser Widerstand nahezu mit dem Quadrate der Geschwindigkeit des Wassers. —

Dieser Röhrenwiderstand wird durch das Gefälle oder die Druckshöhe überwunden. — Ist h das Gefälle vom Wasserspiegel bis Mitte der Ausslußmundung, oder wenn Aussluß unter Wasser stattsindet, von Wasserspiegel zu Wasserspiegel gemessen, serner I die Länge und d die Weite der Röhrenleitung, ψ der Widerstandss oder Reibungsstoessichent der Röhre und ψ_o der für das Einmundungsstück, so ist nach Weisbach

$$h = \frac{v^2}{2g} (1 + \psi \frac{1}{d} + \psi_0)$$

$$Q = \frac{\pi d^2}{4} v = F v.$$

Der Reibungetoefficient & ift

v = 0.5	1	2	3	5	12	20 Fuß.
$\psi = 0.038$	0,031	0,026	0,024	0,022	0,019	0,018.

Der Koefficient ψ_0 ist wie für kurze Röhren = 0,505, läßt sich aber durch Abrundung oder Eintrichtern auf 0,1 herabziehen, und bei langen Röhren ganz vernachlässigen. —

Die nachstehende Tabelle giebt in Fußen das Gefälle oder die nöthige Druckhöhe der Röhrenleitung auf 1000 Fuß Länge der selben. —

$$h = \frac{v^2}{2 g} \left(1 + \psi \, \frac{1}{d} \right).$$

Beschwindigfeit bes	Innere Rohrenweite in Bollen.								
Wassers in Fußen pro Sekunde v.	1	2	4	6	8	10	12		
0,25	0,58	0,29	0,14	0,10	0,07	0,06	0,05		
0,5	1,84	0,92	0,46	0,31	0,23	0,18	0,15		
0,75	0,37	0,18	0,09	0,06	0,05	0,04	0,03		
1	6,01	3,01	1,50	1,00	0,75	0,60	0,50		
1,25	8,86		2,21	1,48	1,11	0,89	0,74		
1,5	10,15		2,54	1,69	1,27	1,02	0,85		
1,75	15,98	7,99	4,00	2,66	2,00	1,60	1,33		
2	20,24			3,37	2,53	2,02	1,69		
2,5	30,11	15,06	7,53	5,02	3,76	3,01	2,51		
3	41,75	20,87	10,44	6,96	5,22	4,17	3,48		
4	70,20	35,10	17,55	11,70	8,77	7,02	5,85		
5	105,4	52,7	26,3	17,6	13,2	10,5	8,8		
6	147,2	73,6	36,8	24,5	18,4	14,7	12,3		
8	250,3	125,2	62,6	41,7	31,3	25,0	20,9		
10	379,0	189,5	94,8	63,2	47,4	37,9	31,6		

Bu den angegebenen Druckhöhen hat man noch diejenige zu ads diren, welche nothig ist, um das Wasser mit einer der Ausstußges schwindigkeit gleichen Geschwindigkeit v in die Röhre einzuführen; also von der Formel den Theil

$$\frac{v^2}{2g}$$
 (1 + ψ_0).

Dies ift nach den Werthen, die fur yo angegeben wurden,

$$1,505 \frac{v^2}{2g}$$
 bis $1,1 \frac{v^2}{2g}$.

Die Biderstände, welche das Basser beim Durchgange durch Krümmungen, Berengungen durch Schieberventile, Sahne u. f. w. zu überwinden hat, sind schwierig sestzustellen und sehr verschieden nach dem Querschnittsverhältniß der betreffenden Stelle zur normalen Rohr-weite,

menn
$$\frac{\mathbf{F_1}}{\mathbf{F}} = 0.8$$
 0.5 0.25 0 0.16 $\psi_n = 0.25$ 5 52 00

Für die Rohrleitungen von 1000 Fuß Länge und mehr wird der Widerstand von Knieröhren und Bentilen noch eine Druchöhe beanspruchen, die unter gewöhnlichen Berhältnissen 20 bis 30g der bereits gefundenen beträgt.

Nachstehende Formeln von Redtenbacher geben in Metermaß die Gefällshöhe h, welche vorhanden sein muß, wenn eine Röhrenleiztung von gegebener Länge I und Weite d eine bestimmte Wassermenge Q Rubikmeter pro 1 Sekunde liefern soll.

$$v = \frac{Q}{\frac{1}{4} \pi d^2}.$$

Dann ift

$$h = \frac{v^2}{2g} + \frac{4l}{d} (\alpha v + \beta v^2),$$

$$\alpha = 0.00001733$$

wobei $\alpha = 0,00001733$ $\beta = 0,0003483$.

S. 71.

Bewegung des Waffere in Fluffen und Ranalen.

I. Deffen ber Geschwindigfeit bes Baffers.

Es ist bereits in §. 8 angegeben, wie man bei einsachen Kanälen von regelmäßigem Querschnitt die Geschwindigkeit durch einen Schwimmer mißt, und daraus die Wassermenge Q sindet. — Diese dadurch erhaltenen Resultate, wenn mehrere Bersuche angestellt werben, um daraus den Mittelwerth abzuleiten, sind bei einiger Sorgsalt und Uebung durchaus nicht so unzuverlässig, als vielsach behauptet wird. — Ein anderes Mittel, die Geschwindigkeit des Wassers an der Oberstäche zu messen, ist die Anwendung eines kleinen Blechrädschen, Fig. 4 a und 4 b, Taf. XXI, dessen unterer Theil so weit in das Wasser eingetaucht wird, als gerade nöthig, um demselben die Geschwindigkeit des Wassers zu ertheilen. Die Zahl der Umdrehungen dieses Kädchen läßt sich genau durch das Kädchen e sinden, das durch die kleine Schraube ohne Ende auf der Radwelle in Bewegung geseht wird. — Das Instrument wird frei in der richtigen Lage gebalten, und die Umdrehungen des Kädchens e nach der Uhr abgezählt. Benn bei einem Versuche dasselbe u Umdrehungen pro Minute machte, und z Zähne hat, so machte das kleine Wasserrad in derselben Zeit uz Umdrehungen; wenn dessen äußerer Durchmesser = d in Fußen, so ist seine Peripherie = π d, und solglich seine Peripheriegeschwinz digkeit pro Sekunde = $\frac{\pi d u \cdot z}{60}$ Fuße. —

Dies ware aber die Geschwindigkeit c des fliegenden Baffers, vorausgesett, daß man dieselbe nicht durch einen Erfahrungekoefficiensten korrigiren will, wie beim nachften Inftrumente. —

Der Woltmann's che Flügel besteht aus einer horizontalen Belle, auf deren einem Ende 4 oder 5 Flügelflächen, ähnlich Windmühlstügeln, befestigt sind, und die in der Mitte eine Schraube ohne Ende trägt, die, ähnlich wie beim vorigen Blechrädchen, in ein Rad greift. — Auf der Welle dieses Rades sist noch ein kleines Getriebe, welches im Eingriff mit einem zweiten Rade steht, so daß man daburch eine größere Anzahl Umdrehungen vorübergehen lassen kann. — Das ganze Justrument wird an eine Stange besessigt, unter Wassergetaucht, die Flügel der Bewegungsrichtung entgegen, und damit es sich leichter einstellt, die Stange wohl auch mit einer Blechsahne ver-

sehen. — Das Resultat würde ungenau ausfallen, wenn nicht das Raberwerk auf einem Sebel angebracht mare, ben eine Feder nieder= brudt, fo das ein Eingreifen der Bahne des erften Rades in Die Schraube auf der Flügelwelle nur dann ftattfindet, wenn man den Bebel mittelft einer Schnur emporzieht, und dies geschieht erst dann, nachdem die Stange richtig gestellt ift, und die Flügel sich einige Sekunden lang gedreht hatten.

Mit dem Ziehen der Schnur gahlt man die Zeit des Bersuches bis zum Lostaffen derselben und nimmt bas Instrument heraus, um am Zählapparate die Umdrehungen abzulesen. — Man hat dann

au feben

$$c = a + \alpha \cdot n$$

worin c die gesuchte Geschwindigkeit des Baffers,

n die Bahl der Umdrehungen des Flügels in einer Sefunde,

a ein Roefficient, sowie

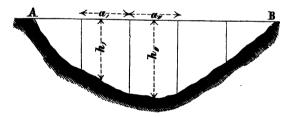
a diejenige Geschwindigkeit, bei welcher das Baffer nicht mehr im Stande ift, den Flügel zu drehen.

Wenn bei einem Instrumente a = 0,110 Fuß, α = 0,48 und n = 210 in 80 Sefunden,

fo iff
$$c = 0.11 + 0.48 \cdot \frac{210}{80} = 1.37$$
 Fuß.

Die Konstanten a und a müssen für jedes Instrument erst beson= bere bestimmt werden in einem Baffer von befannter Gefcwindigkeit. -





Wenn das Querprofil eines Fluffes teine regelmäßige Figur, sondern etwa nach Abbildung Rr. 1 beschaffen ift, so zerlegt man sich dasselbe in einzelne Trapeze, deren Inhalt man nach den Gesetzen der Geometrie berechnen kann. — Man kann statt dessen auch die mittlern Wasserstände h, b, 1 2c. messen, sowie die diesen Linien entspreschenden Geschwindigkeiten c, c, 1 u. s. w., und wenn dann noch a, a, 1,1 die dazu gehörigen Theile der Flußbreite AB sind, so ist der Inhalt des ganzen Querprofiles

F = a h + a 1 h 1 + a 11 h 11 + a 111 h 111 + ...

und die Baffermenge

 $Q = a_1 h_1 c_1 + a_{11} h_{11} c_{11} + a_{111} h_{111} c_{111} + \dots$ Daraus tann man auch noch die mittlere Geschwindigfeit finden

$$c = \frac{Q}{F}$$

II. Berechnen ber Geschwindigfeit fliefender Gemäffer mittelft ber Formeln bon Dubuat und Entelwein.

Man geht dabei von der Annahme aus, daß der Widerstand, welchen das Wasser in seiner Fortbewegung an der Sohle und den Seitenwänden des Flußbettes erleidet, mit der Größe der vom Wasser berührten Fläche in gleichem Maße wächst und abnimmt, und daß derselbe dem Quadrate der mittlern Geschwindigkeit direkt, dem Flächeninhalt des Querprosiles aber umgekehrt proportional sei. — Es werden dann die weitern Borausseyungen zu Grunde gelegt, daß sowohl das Querprosil als auch das Gefälle für die betrachtete Strecke von konstanter Größe seien und zur Ueberwindung der Bewegungswiderstände die ganze auf diese Strecke entfallende Gefällshöhe zur Berwendung komme, weil das Wasser ungeachtet seiner Bewegung über eine schiese Gebene, dennoch keine Geschwindigkeitszunahme ersfährt, sondern mit derselben Geschwindigkeit fortsließt, mit welcher es zuströmt. — Wenn unter diesen Boraussexungen F der Inhalt des Querschnittes, p der vom Wasser benetzte Umsang desselben, so ist für die gleichförmige Bewegung des Wassers auf einer Strecke — I das Gesälle

$$h = \rho \, \frac{l \, p}{F} \cdot \frac{c^2}{2 \, g}$$

und daher die mittlere Geschwindigkeit in den überall gleichen Querprofilen

$$c = \sqrt{\frac{F}{\varrho \lg p} \cdot 2 \lg h}.$$

Bei den mittlern Geschwindigkeiten, welche von 21 fuß nicht sehr abweichen, hat man $\varrho=0{,}008{;}$ daher für das preuß. Fußmaß

$$c = 88.4 \sqrt{\frac{\overline{F} h}{l p}}.$$

Man findet auch zuweilen eine Formel von Dubuat angegeben; bei denfelben Bezeichnungen ale vorher ift für das Metermaß

$$c = 56.85 \sqrt{\frac{h}{1} \cdot \frac{F}{p}} - 0.072.$$

Wird diese Formel in preuß Mag umgerechnet, und die Ber- sucheigen von Entelwein hinzugenommen, so erhält man im Mittel

$$c=97.5~\sqrt{\frac{h}{l}\cdot\frac{F}{p}}-0.17.$$

III. Gefdwindigteitsformel für die Bewegung bes Waffers in Fluffen nach humphreys-Abbot's Theorie ber parabolifchen Bewegung bes Waffers.

Die Unzuverlässigsteiten der bisherigen vorher angeführten Formeln find längst anerkannt worden; es scheint nun den Bemühungen der amerikanischen Ingenieure Sumphreys und Abbot gelungen ju sein, eine neue aufzustellen, auf Grund Jahre lang hindurch fort-

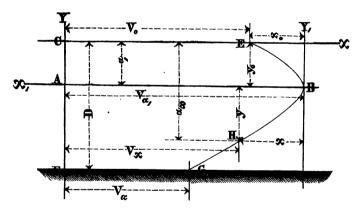
gesetzer Messungen und Beobachtungen am Mississpisstrom, die sie auf Kosten der Regierung der Bereinigten Staaten von Nordamerika auszuführen hatten, behufs Stromregulirungen. — Bon ihrem Originalbericht ist eine Uebertragung ins Deutsche gegeben worden vom kön. baier. Baubeamten Greben au. — Der Genannte hat in der Zeitschrift des Bereins deutscher Ingenieure 1867 die hauptsächlichsten Resultate mitgetheilt. Diese Angaben, sowie eine Besprechung der Greben au'schen Arbeit durch den Gewerbschullehrer Heidner in Schweinsurt, welche sich in Dingler's Journal Bd. 186 (1867) sinzdet, sind für unser vorliegendes Buch benugt worden, damit sie den Lesern desselben nicht unbekannt bleiben, denn selbst wenn diese neue Theorie noch Modisitationen durch weitere Beobachtungen sinden sollte, wird dieselbe vielsach in der nächsten Zeit besprochen werden.

Die hauptfächlichften Resultate find:

1) Die Kurve, welche das Gesetz der Geschwindigkeitsänderung in einer dem Stromstriche parallelen Bertikalebene von oben nach unsten ausdrückt, ist eine Parabel, deren Aze unter dem Wasserspiegel liegt und diesem parallel ist.

Bezeichnet $CE = V_0$ die Geschwindigkeit am Bafferspiegel, $GF = V_a$ die Geschwindigkeit an der Flußsohle, AB die Parabelage, in ihr die größte Geschwindigkeit, welche V_{a_1} sei. (Abbildung Rr. 2.)

Mr. 2.



Wir gehen zuerst von dem Koordinatenspstem X' B Y' aus, und es ist die Gleichung einer Parabel, deren Aze B X' die Abscissenaze und deren Scheitel im Anfangspunkte B liegt,

$$y^2 = P x$$
.

Wenn nun die Flußtiefe CF=D, die Tiefe AC der Parabelage $=a_1$, so können wir die Koordinaten des Punktes E, welcher die Geschwindigkeit des Wassers an der Oberstäche bestimmt, ausdrücken durch

 $x_o = V_{a_1} - V_o \text{ und } y_o = a_1$

und damit den Parameter finden, wenn diese Berthe in die Parabels gleichung eingesetzt werden. Man erhalt:

$$\mathbf{a_1^2} = \mathbf{P} \cdot (\mathbf{V_{a_1}} - \mathbf{V_0}),$$
 woraus $\mathbf{P} = \frac{\mathbf{a_1^2}}{\mathbf{V_{a_1}} - \mathbf{V_0}}.$

Damit wird dann die Gleichung der Parabel

$$y^2 = \frac{{a_1}^2}{V_{a_1} - V_0} \cdot x.$$

Um diese Gleichung für das Koordinatensystem X C Y umzumanbeln, muß man beachten, daß zwischen den Roordinaten Vx und ax ir-gend eines Bunttes H der Geschwindigkeitsparabel und zwischen seinen alten Koordinaten x und y folgende Beziehungen stattfinden,

$$x = V_{a_1} - V_x \text{ und } y = a_x - a_1.$$

Daraus ergiebt fich bann die Parabelgleichung fur bas Syftem X C Y au:

$$(a_x - a_1)^2 = \frac{a_1^2}{V_{a_1} - V_{a_1}} (V_{a_1} - V_{x})$$

oder

$$V_x = V_{a_1} - (V_{a_1} - V_0) \cdot \frac{D^2}{a_1^2} \cdot (\frac{a_x - a_1}{D})^2$$

2) Cammtliche weiter berechnete Gefdwindigfeiteparabeln zeigen, daß die Ugen derfelben zwischen dem Bafferspiegel und der halben Fluftiefe liegen. — In Folge beffen muffen benn auch ganz bestimmte Widerstände am Bafferspiegel stattfinden und der Einflug derselben von der Oberfläche des Waffers an gegen die Tiefe abnehmen, bis er der Wirfung der nach dem gleichen Gesetz von unten nach oben abnehmenden Biderstände der Fluffohle gleich ift. - Bas den zuerst berührten Widerstand betrifft, so ift derfelbe in dem Sinderniß zu suchen, welches die mit dem Bafferspiegel in Berührung befindliche atmosphärische Luft, sei es im bewegten oder fei es im rubenden Buftande, der Fortbewegung entgegensett, so daß also die Bewegung des Baffers in einem Fluffe wie in einer natürlichen Röhre betrachtet werden tann, deren innere Flache von der Fluffohle, den Uferwanden und der Atmosphare gebildet wird. -

Bird durch t die Bindftarte bezeichnet, wo der Berth o für Bindftille oder einen quer über den Flug wehenden Bind gilt und ein Orkan = 10 genommen ift, so ergab fich aus den Untersuchungen bis zu der Windftarke = 4, bei welcher noch Beobachtungen möglich waren, daß der Zusammenhang zwischen i, der Lage a, der Parabels are, dem Inhalt F des Querprofiles und dem vom Wasser bewegten Umfange p seinen gesetzmäßigen Ausdruck in der Formel

$$a_1 = (0.317 + 0.06 \cdot t) \frac{F}{P}$$

findet, wobei indeffen ju bemerten ift, daß der Berth von t positiv ju nehmen ift, wenn der Wind ftromaufwarte, negativ wenn er ftromabwarts geht, und englisches Fußmaß zu Grunde liegt.

Die Lage dieser Are ist veranderlich, und hangt von der Starte und Richtung des Windes, sowie von der Sohe des Wasserstandes ab.

- Der flufauswärts webende Wind verlangsamt die Geschwindigkeit an der Dberflache, druckt alfo die Parabelage tiefer; der flugabmartewebende Bind befchleunigt die Bafferspiegelgeschwindigkeit und hebt die Parabelage gegen die Oberfläche.

3) Die beiden vertikalen Geschwindigkeitsparabeln, welche an einer und derfelben Flugftelle gleichen Windftarten auf= und abwarts entsprechen, so wie die Parabel für Windfille, schneiden fich alle drei in einem einzigen Bunkte, welcher in der halben Baffertiefe liegt. In diefer Tiefe ift alfo der Bind von keinem Ginfluffe auf die Geschwindigkeit. —

4) Der Barameter der vertifalen Geschwindigkeiteparabeln ift Di= reft proportional der Baffertiefe, diese Parabel ift also in einem und demselben Querprofile des Fluffes um so flacher gefrummt, je größer die Waffertiefe ift. — Der Parameter ift umgefehrt proportional der

Quadratwurzel der mittlern Fluggeschwindigkeit, oder

 $P: P' = \sqrt{v'}: \sqrt{v}$ 5) Ift daber für irgend ein Flugprofil die mittlere Geschwindigfeit (welche jedoch nur annähernd bekannt zu fein braucht) bekannt, fo läßt sich die Gleichung der vertikalen Geschwindigkeitsparabel für ir-gend einen Bunkt und gegebene Wassertiefe diefes Querprofiles aufftellen, und, wenn die absolut größte Geschwindigkeit unter Baffer sowie Die Lage der Parabelage unter Baffer befannt ift, die Geschwindigkeit

an einem beliebigen Buntte der Tiefe berechnen. -6) Mittelst der Gleichung der vertifalen Geschwindigkeitsparabel laffen fich, wenn fur drei Buntte einer dem Stromftriche parallelen Bertikalebene die Geschwindigkeiten gemeffen murden, nicht allein die größte Gefcwindigkeit und die Lage der Age, fondern auch die Dberflachen = und Bodengeschwindigkeit, Die mittlere Geschwindigkeit der Bertikalebene und selbst (wenn auch nur annahernd) die mittlere Ge= schwindigfeit des gangen Fluffes berechnen.

Die mittlere Geschwindigkeit am Wasserspiegel ist

Die mittlere Geschwindigkeit am Wasserspiegel ist
$$U_o = 0.93 \cdot v + \frac{1.69}{\left(\frac{F}{p} + 1.5\right)^{\frac{1}{2}}} \cdot v \times [0.016 - 0.06 \cdot t]$$

und die mittlere Geschwindigkeit an der Fluffohle ift

$$U_{a} = 0.93 \cdot v + \frac{\frac{1.69}{(\frac{F}{p} + 1.5)^{\frac{1}{2}}} \cdot v \times [0.06 \cdot t - 0.350]}$$

in beiden Formeln englisches Fugmag angenommen, und unter v die mittlere Geschwindigkeit des ganzen Fluffes verstanden. -

7) Es kann als wenigstens annähernd richtig angenommen werben, daß jedes Baffertheilchen fich mit gleicher Geschwindigkeit durch die einzelnen Querprofilelemente hindurch bewegt, oder mit andern Worten: Wenn man den Fluß parallel mit der Stromrichtung in Bafferfaden zerlegt, so können diese zwar unter sich verschiedene Gesichwindigkeiten haben, jeder einzelne Bafferfaden aber muß sich an als len seinen Bunften mit der gleichen Geschwindigfeit bewegen. -

Bieht man nun eine Flufftrede von der Lange I in Betracht, fo wirken auf die in ihr enthaltene Baffermenge zweierlei Rrafte ein, namlich die Schwere einerseits und andererseits die Reibung bes Baffere an Soble, Ufermanden und Atmosphare. Diefer Biderftand fann mit der Reibung verglichen werden, welche entsteht, wenn man einen Körper durch eine Röhre preßt, und man nennt ihn den Adhäsions: widerstand.

Bon der beschleunigenden Kraft der Schwere kommt nur der Theil jur Wirfung, welcher parallel ber Fluffohle thatig und demnach gleich bem Produtte aus dem Gewichte ber Baffermaffe mal dem Sinus des Gefällswinkels. - Letterer tann in der Pragis gleich dem abso=

luten Gefälle $\frac{h}{1} = \frac{\text{Gefälle}}{\text{horizontale Projection der Flußstrecke}}$ genommen werden. — Ift daher y das Gewicht der Bolumeneinheit des Baf-fere, so muß die auf Beschleunigung wirsende Kraft der ganzen Baffermenge von dem Berthe vom Querprofil F und der Lange I gleich

$$F \cdot 1 \cdot \gamma \cdot \frac{h}{1}$$
 fein.

Der Abhasionswiderstand ift proportional der vom Waffer berührten Gesammtfläche, also wenn W die Flugbreite bezeichnet, proportional

 $1 \cdot (\mathbf{W} + \mathbf{p}).$

Diefer Biderstand muß aber auch einer gewissen Funktion ber mittlern Geschwindigkeit der äußern Fluffigkeiteschicht proportional sein, welche mittlere Geschwindigkeit ausgedrückt ift durch

$$\frac{U_0 W + U_a \cdot p}{W + p}$$

$$\frac{\underline{U_0} \ \mathbf{W} + \underline{U_a} \cdot \mathbf{p}}{\mathbf{W} + \mathbf{p}}$$
 und daher auch proportional dem Produkte
$$1 \cdot (\mathbf{W} + \mathbf{p}) \cdot \mathbf{t} \cdot \left(\frac{\underline{U_0} \ \mathbf{W} + \underline{U_a} \cdot \mathbf{p}}{\mathbf{W} + \mathbf{p}} \right).$$

Es ift nun einleuchtend, daß die beschleunigende Kraft, welche aus ber Schwere resultirt, durch die Ueberwindung des Adhäsionswiderstandes vollkommen absorbirt werden muß und daher beide einander

gleich zu setzen sind. — Dadurch entsteht die allgemeine Formel:
$$F \cdot 1 \cdot \gamma \cdot \frac{h}{1} = i \cdot 1 \cdot (W + p) \cdot t \cdot \left(\frac{U_0 \ W + U_a \cdot p}{W + p}\right),$$

in welcher i eine Ronftante ift, die von den Reibungeverhältniffen des Baffere abhängt. - Beitere Beobachtungen und darauf gegrundete Reduktionen haben dann fchließlich zu der von humphrend Abbot aufgestellten Formel geführt:

$$v = [] \overline{0,0081 \cdot b + (225,46 \cdot r \cdot s^{\frac{1}{2}})^{\frac{1}{2}}} - 0,09] \overline{b}]^{2},$$
wobei $b = \frac{1,69}{\sqrt{(\frac{F}{p} + 1,5)^{\frac{1}{2}}}}$

$$r = \frac{F}{W + p}$$

$$s = \frac{h}{1}$$

und englisches Fußmaß ju Grunde gelegt ift. -

Grebenau hat diese Gleichung durch weitere Rechnung vereins facht, und Koefficienten eingeführt, daß sie demohngeachtet Berthe liesfert, die mit denen der humphrens-Abbot'schen Formel übereinstimmen, es ist

$$v = \beta \cdot k \sqrt{\frac{F}{W+p}} \cdot \sqrt[4]{\frac{h}{l}}.$$

Der Roefficient k ift

Der Roefficient & ift:

für kleine Wassergräben, F < 1 \square Weter $\beta = 0,8543$ für kleine Bäche, F = 1 - 5 \square Weter $\beta = 0,8796$ für größere Bäche F = 5 - 10 \square Weter $\beta = 0,8890$ für Flüsse, wo $\beta = 20 - 400$ \square Weter $\beta = 0,9223$ für Flüsse, wo $\beta = 0,9459$.

8) Das bisher angenommene konstante Berhältnis zwischen ber Geschwindigkeit an der Oberfläche und der mittlern Geschwindigkeit derselben Partikalebene existirt nicht; wohl aber ist das Berhältnis zwischen der Geschwindigkeit in der halben Tiefe und der mittlern Gesschwindigkeit in derselben Bertikalebene konstant. —

Bei verschiedener Höhenlage der Parabelage und der stärkern oder schwächern Krümmung der Parabel können die Oberstächengeschwindigsteit und die mittlere Geschwindigseit in keinem konstanten Berhältnisse stehen. — Da aber die mittlere Geschwindigkeit im Allgemeinen nur um etwas Beniges tiefer liegt, als die Geschwindigkeit in der halben Flustiefe, und das zwischen beiden liegende Parabelstücken als gerade und von nahezu konstanter Neigung angesehen werden kann, so läst sich zwischen beiden Geschwindigkeiten ein sehr nahe konstantes Berschältnis ausstellen. — Humphrens und Abbot sinden an ihren Messungen die mittlere Geschwindigkeit v = 0,94 bis 0,98 der Geschwindigkeit in der halben Flustiefe. —

Grebenau hat eine graphische Bergleichung gegeben der mittlern Geschwindigkeiten des Rheines (240 Meter breit, im Maximo 5
Meter tief) und des Hodenbaches (3,40 Meter breit, 0,40 Meter tief)
für ein und dasselbe Querprofil und verschiedene Gefälle nach den Formeln von Dubuat, de Prony, Eytelwein und humphreysAbbot. — Es wird hier nachgewiesen, daß die Eytelwein'sche
Formel bei Gefällen unter 0,1 auf 1000 Länge zu kleine Geschwinzbigkeiten giebt, und daß der Fehler bis 30 & betragen kann, daß beispielsweise diese Formel für einen Fluß wie der Rhein bei einem Gesfälle von 0,05 auf 1000 nur 0,67 Meter, die Humphrey-Abbot's
sche Formel aber 0,79 Meter mittlere Geschwindigkeit giebt; ferner
daß bei Gesällen über 0,1: 1000 die Eytelwein'sche Formel zu
große Geschwindigkeiten giebt, welcher Fehler mit dem Gesälle wächst,
so zwar, daß für einen Fluß wie der Rhein bei einem Gesälle von
1: 1000 die mittlere Geschwindigkeit nach Eytelwein = 3,02 Mes

ter, nach humphrey-Abbot aber nur 1,72 Meter beträgt, also Eytelwein nur 74 g zu viel angiebt, welcher folosiale Fehler bei einem Gefälle von 1:500 sich auf 171 g oder das 12 sache der maheren mittlern Geschwindigkeit steigert.

9) Die Horizontalkurven der Geschwindigkeit sind bei regelmäßig und symmetrisch geformten Querprosilen, wo der Thalweg in der Mitte liegt, gleichfalls Parabeln des zweiten Grades, deren Parameter mit dem reciprosen Werthe der Quatratwurzeln der mittlern Flußgeschwinzbigkeit variirt.

Bei unregelmäßigen Querprofilen findet ein anderes Gesetz der Geschwindigkeitsvertheilung nach der Breite des Fluffes statt, mit defe sen Aufsuchen sich die neue Theorie jedoch nicht besaßt. —

§. 72 Ausfluß des Baffere bei Neberfällen.

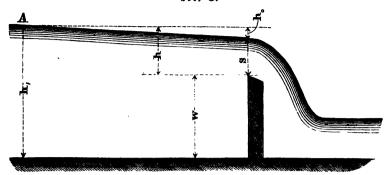
Wenn das Wasser durch eine Deffnung sließt, die in der horizontalen Wand, also im Boden eines Gesäßes sich befindet, so ist $Q=Fv=F\cdot \sqrt{\frac{2gh}{2gh}}$. — Besindet sich aber die Deffnung in einer Seitenwand des Gesäßes, so sließen die in verschiedener Tiese besindlichen Wasserelemente mit verschiedener Geschwindigkeit aus; denkt man sich h in n Theile zerlegt, so sind deren Drucköhen der Reihe nach $\frac{1}{n}h$, $\frac{2}{n}h$, $\frac{3}{n}h$ u. s. w., die einzelnen Geschwindigkeiten also gleich

$$V_{2g\frac{h}{n}}$$
, $V_{2g\frac{2h}{n}}$ $V_{2g\frac{3h}{n}}$ u. f. w.

und folglich, da jeder der n Theile bei derselben Breite b den Inhalt $= b \cdot \frac{h}{n}$ hat, so ist die Summe der Wassermengen

$$\begin{aligned} Q &= \frac{b \, h}{n} \, \left(\sqrt{2 \, g \, \frac{h}{n}} + \sqrt{2 \, g \, \frac{2 \, h}{n}} + \sqrt{2 \, g \, \frac{3 \, h}{n}} + \ldots \right) \\ &= \frac{b \, h}{n \, \cdot \, \sqrt{n}} \, \left(\sqrt{1} + \sqrt{2} + \sqrt{3} + \ldots + \sqrt{n} \right) \\ &= \frac{h \, h \, \cdot \, \sqrt{2 \, g \, h}}{n \, \cdot \, \sqrt{n}} \cdot \frac{2}{3} \, n \, \sqrt{n} \\ &= \frac{2}{3} \, b \, h \, \cdot \, \sqrt{2 \, g \, h}. \end{aligned}$$

Nr. 3.



Dem Ausfluß aus ber Seitenwand eines Gefäßes ift ber Ausfluß des Baffere bei Ueberfallen ju vergleichen. Wenn in Abbildung Rr. 3 der Scheitel oder die Krone des Aeberfalles über dem Bafferspiegel des abfließenden Baffers liegt, wo möglich in einer Sohe gleich h oder darüber, so ift der Ueberfall ein vollkommener. Die vorige Formel tann ale Grundformel jur Berechnung des Ausfluffes bei Leber: fällen betrachtet werden:

$$Q = \frac{2}{3} \mu_0 b \cdot h \cdot \sqrt{2 g h} \qquad (1.)$$

morin

Q die Wassermenge pro Sekunde

b die Breite des Ueberfalles

h deffen Drudhöhe, b. h. die Sohe h, Abbildg. über der obern Kante des Ueberfalles an dem Buntte der Bafferoberfläche, wo noch

abhängiger Roefficient.

Wenn man & $\mu_0 = \mu$ fest, kann man die vorige Formel auch schreiben

$$Q = \mu \cdot b h! \sqrt{2 g} \qquad (2.)$$

oder

$$\mu = \frac{Q}{b h^{4}} \cdot \frac{1}{\sqrt{2g}} \qquad (3.)$$

Benn ferner B bas Berhaltnif ber Breite b bes Ueberfalles gur Breite B des Reservoirs, und $\mu=\frac{2}{3}$ μ_o gesetzt wird, so nahm man für mittlere Berhältnisse meistens an:

Beiter eingehende Berfuche von Bidone, Entelwein, d'Aubuffon, Boileau, Caftel, Poncelet, Lesbros, Beisbach, Fran-cis haben jedoch langst gezeigt, daß der Roefficient µ nicht blos eine Funktion der Druckhöhe h und des Berhältnisses $\frac{b}{B}$ ift, sondern daß er auch abhängig ist von der Strahlstärke s und der Reservortiese h_1 . — Deshalb hatte auch keine der verschiedenen Formeln eine allgemeine Brauchbarkeit, bis es erst in neuester Zeit dem Prosessor Braschmann in Moskau gelungen ist, eine neue Formel aufzustellen, die dem praktischen Bedürfniß zu genügen scheint. — Dieselbe wird in der Schweiz. Polytechn. Zeitschrift Bd. IX. (1864) von Stüssi, sowie in den Berh. d. Ber. z. Beförd. d. Gewerbst. in Preußen, Jahrgang 1867 von Studt näher besprochen. —

Die Senkung der Oberfläche des Bafferspiegels von dem Punkte A bis zur Kante des Ueberfalles, Abbildung Rr. 3, ift

$$h_0 = h - s$$

Man kann etwa den Punkt A in einer Entfernung gleich 1 — 2 Meter vom Ueberfall annehmen, jedoch ist dieses Maß sehr veranderzich. — Da man meistens die Strahlstärke s bequemer meffen kann als die Druckhöhe h, setzte man wohl auch

$$\frac{h}{s} = 1,178 \text{ wenn } b = \frac{4}{b} \text{ B. oder } \frac{b}{B} = 0,8$$

$$\text{und } \frac{h}{s} = 1,25 \text{ wenn } b = B.$$

Die so erhaltenen Werthe von h find jedoch nur innerhalb fehr beschränkter Grenzen richtig.

Im lettern Falle b = B ware der Neberfallquerschnitt = b h und der Reservoirquerschnitt = b h $^1 = b$ (h+w). Boileau hat auf Grund direkter Messungen nachstehende Tabelle zusammmengestellt. für die Werthe von $\frac{h}{s}$ bei freiem Neberfall wie Abbildung Nr. 3. und wenn b = B ist:

Gemeffene	Bei Ueberfallhöhen w in Millimeter.								
Strahlstärke: Billimeter.	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
30	1,255	1,308	1,320	1,276	1,216	1,192	1,189	1,193	1,197
40	1,225	265	280	245	213	198	193	196	199
50	1,211	243			207	200		198	200
60	1,202				203	198	194	197	196
70	1,197	22 6	222	206	200	195	192	191	193
80		222	218	202	198	193	191	189	191
90		219	216	200	195	192	190	188	
100	1	217		198		190	189	186	
120		212	209	197	193	190	189	183	184
140			201	194	193	191	189	181	180
160			194		194	194	188	180	178
180				189	194	195	188	178	176
200					193	192	187	176	174
220					192	191	186	176	176
240					191	190	186	178	180
260	1 1				190	190	186	182	183
2 80							184	184	184
300							184	186	18
320							182	188	180
340	1						181	188	180
360							181	189	180
380							181	190	

380 | | | | | | 181 190 —
Werthe von $\frac{h}{s}$ bei Ueberfall unter Waffer. (Abbildung Nr. 4).

Gemeffene		Bei Ueberfa	Ahöhen w in A	Nillimeter.	
Strahlstärke. Billimeter.	200	300	400	500	600
60	1,239				_
70	241			_	_
80	2 39	_			
90	231				
100	22 3				l —
120	211	1,253	-	_	
140	200	2 34	1,242	_	
160	192	222	231		_
180	186	212	222		_
200	18 2	204	215	1,223	
220	180	198	209	219	i —
240	178	193	204	215	1,226
260	177	189	200	211	221
2 80	176	186	196	207	217
300	174	184	194	205	215
320	172	182	191	202	212
340	170	179	188	199	210
360	168	176	185	197	209
380	_	173	182	194	207

Den in neuerer Zeit von Francis angestellten Ueberfallversuchen dagegen murde ein 13,96 engl. Fuß breiter Bersuchstanal mit einem 9,997' breiten Neberfall also $\frac{b}{R}=0,716$ zu Grunde gelegt und hat Francis nachstehende Formel daraus abgeleitet

$$Q = C (b - 0.2 h) h^{\frac{1}{2}}$$
 (5.)

wobei C = 3,3002 - 3,3617 fich ergeben, bei englischem Maginftem. Segen wir Formel (3.) gleich Formel (5.), alfo

$$Q = C (b - 0.2 h) h^{1} = \mu \cdot b h^{1} \sqrt{2g}$$
fo ergiebt fich $\mu = \frac{c}{\sqrt{2g}} \cdot \frac{b - 0.2 h}{b}$ (6.)

Drudhöhe mm.	Ueberfa 3,048' =		Ueberfa 2,014' ==		
	C nach den Ber- fuch.	berechnet	C nach den Ber- such.	berechnet #	Druckhöhe mm.
180	3,3281	0,4099	3,3278	0,4094	200
237	3,3261	0,4081	3,3406	0,4099	238
243	3,3237	0,4077	3,3383	0,4094	246
278	3,3281	0,4065	3,3417	0,4092	270
321	3,3263	0,4058	3,3548	0,4094	320
327	3,3283	0,4060	3,3509	0,4087	328
381	3,3159	0,4030			
477	3,3002	0,3985		•	

Francis hat bei seinen Messungen gefunden, daß das Unter-wasser keinen bemerkbaren Einflug auf die Ausflugmenge Q außert, so lange es nicht höher als bis 3 Boll unter die Ueberfallkante tritt. Wir kehren zu den Formeln (1.) und (2.) zurud, diefelben find

 $Q=\frac{2}{3}$ μ_0 $b\cdot h\cdot \sqrt{2~g~h}=\mu\cdot b\cdot h!\cdot \sqrt{2~g}$ Brafchmann hat nun einen Ausdruck für $\frac{2}{3}$ $\mu_0=\mu$ aufgestellt, welcher die Kormel hat

$$\mu = \alpha + \beta \cdot \frac{b}{B} + \delta \cdot \frac{1}{h}$$

worin α , β , δ drei konstante Größen b, B und h die schon bekannten Bezeichnungen sind. — Wenn man berucksichtigt; 1) daß der Koefficient μ eine Funktion der Druckhöhe, indem er den Bersuchen zusolge wächst, mährend dieselbe abnimmt; 2) daß derselbe auch von $rac{\mathbf{b}}{\mathbf{B}}$ abhängig ift, d. h. je kleiner $rac{\mathbf{b}}{\mathbf{B}}$ desto mehr muffen die Bafferfäden ihre gerade Richtung verändern, um zum Ausfluß zu gelangen, defto geringer wird also die Ausflugmenge fein; so wird man ichon von vornherein den von Braschmann gewählten Ausdruck als gut bezeichnen können. — Allerdings ift das Berhältniß Schauplat, 286. Bb.

nicht darin enthalten, denn es ist offenbar daß wie bei der Breite ein ähnliches Berhältniß auch stattsinden wird bei der Tiese. da die untersten Wassersäden bis zur Söhe derselben emporsteigen müssen. — Da indessen bei Prüfung der Formel an den Bersuchsresultaten (namentlich) benen von Francis) sich nur eine geringe Differenz von 1 bis 2 z herausgestellt hat, so kann, dieses Berhältniß $\frac{h}{h}$ nur von geringem Einfluß auf das Resultat sein, oder, man kann annehmen, daß es zum Theil in der Konstanten a liegt, und man kann, soweit sich bis jetzt übersehen läßt, sagen, daß die Brasch mann'sche Formel sür den Uebersall in dünner Wand, oder mit stromabwärts abgeschrägter Kante sür Druckhöhen über 100 Willim, ganz genau ist, unter 100 Willim, im Wittel um 2 z differirt und selbst bei kleinen Druckhöhen von 30 Willim., = 1,14" preuß, nicht über 4 z. — Sind die Druckhöhen kleiner als 30 Willim, so wird man besser thun, den Ausssus durch Wündungen und nicht durch Uebersall zu messen.

Diefe Brafchmann'iche Formel ift nun aber

$$Q = \left(\alpha + \beta \cdot \frac{b}{B} + \delta \cdot \frac{1}{h}\right) b h \sqrt{2 g h} \qquad (7.)$$

ober auch

$$= \left(\alpha + \beta \cdot \frac{b}{B} + \delta \cdot \frac{1}{h}\right) b h! \sqrt{2g}$$

morin $\alpha = 0.3838$ für jedes Maßinstem;

Studt hat zu dem oben erwähnten Aufsate ein Diagramm geliefert, welches den Koeficienten der Braschmann'schen Formel sofort ergiebt; auch die nachstehende Tabelle für Metermaß giebt den Konsicienten

$$\mu_1 = \left(\alpha + \beta \cdot \frac{b}{B} + \delta \cdot \frac{1}{h}\right) \sqrt{\frac{2}{g}}$$
fo daß dann $Q = \mu_1 \cdot b h_1 = \mu_1 \cdot b \cdot \sqrt{h^3}$ (8.)

b	Drudbobe h in Metern.							
B	0,030	0,050	0,100	0,200	0,300	0,400	0,500	0,600
							1,7220	
							1,7729	
							1,8070	
0,8	1,9165	1,8836	1,8602	1,8486	1,8452	1,8425	1,8411	1,8407
1	1,9505	1,9178	1,8943	1,8828	1,8787	1,8765	1,8752	1,8748
_								

Werthe von u,

Die Meffung der Drudhöhe h fann, wie schon vorher angegeben wurde, bei der Tabelle für die Werthe von $\frac{h}{s}$ durch direkte Meffung

der Strahlstärke s erfolgen. Hierzu empfiehlt sich ein Blechstreisen mit deutlich aufgemalter Maßeintheilung. Er wird mit der schmalen Kante der Strömung entgegen auf die Ueberfallskante so aufgesett, daß er genau vertikal steht und seine stromauswärts gerichtete Kante mit der stromauswärts gerichteten Fläche des Ueberfalls zusammenfällt. Man erreicht dies am besten, wenn man das Blech unten hakenförmig ausschneidet. Bei nur einmaliger Messung kann ein Fehler entzstehen, wenn die Kante des Ueberfalles nicht ganz horizontal ist, man mißt deshalb an mehreren Stellen und mißt den sich daraus ergebenz den Mittelwerth.

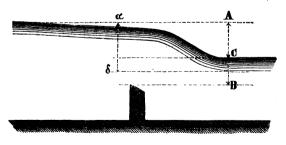
Man kann aber auch die Druckhöhe h finden, indem man vom Bunkte A nivellirt, wo die Oberfläche noch keine Senkung ersahren hat,

bis zur Kante bes Ueberfalles. -

Man kann dieselbe auch noch sinden durch eine von Boileau empsohlene, an beiden Seiten offene grade Glastöhre, die dicht vor der stromauswärts besindlichen Kante senkrecht ausgestellt wird, das untere Ende nicht allzu weit über der Sohle des Reservoirs. — Nach dem Gesetz der kommunicirenden Röhren steigt das Wasser in den Röhren so hoch, als der Punkt A liegt; dieses Niveau in der Röhre über der Kante des Uebersalles giebt sosort die Druckhöhe h. — Es hat sich bewährt eine dünnwandige Röhre zu wählen und dieselbe vor dem Gebrauch mit einer alkoholischen Farblösung, z. B. von Krapp schwach zu versetzen, um das Niveau sichtbarer hervortreten zu lassen. — Noch besser als eine runde Röhre wäre es vielleicht, wenn man eine Röhre wählen könnte, deren horizontaler Querschnitt ein gleichschenkliges Dreieck ist, dessen dem Strom zugekehrter Winkel möglichst klein zu machen wäre.

Die Messung der Druckhöhe, mag sie aus der direkten Strahlstärke mit hulfe der Tabelle, oder durch Rivelliren oder durch eine Röhre gefunden werden, eine kleine Differenz in dem erhaltenen Resultate wird immer stattsinden, und es empsiehlt sich daher, wenn es die Berhältnisse erlauben, alle drei Methoden anzuwenden, und auch hieraus wieder das Mittel zu nehmen. —





Wenn der vertikale Abstand des Ober- und Unterwasserspiegels fleiner ift, als die Sohe des Oberwasserspiegels über dem Scheitel des Ueberfalles, oder was dasselbe ift, wenn das Unterwasser über dem Scheitel des Ueberfalles steht, wie in Abbildung Nr. 4. so ift der Ueberfall ein unvollständiger.

Die Ausstußmenge wird sich dann nicht mehr mit Genauigkeit in vorher angegebener Weise sesststellen lassen, da sich der absließende Strahl im Unterwasser anstaut, und man wird diese Anordnung nicht mehr zu Wassermessungen benutzen. — Annähernd könnte man vielzleicht die Höhe A B aus zwei Theilen bestehend benken, und den obern Theil als vollkommenen Ueberfall betrachten, dessen Höhe = A C, gleich dem Niveauunterschiede h der beiden Wasserspiegel, und den untern Theil B C mit der Dessnung in einer vertisalen Seitenwand vergleichen, deren Druckhöhe = α d $-\frac{BC}{2}$ also wieder = h ist. — Es wäre dann die Wassermenge sür jeden der beiden Theile zu bestimmen, so daß die Summe die ganze Wassermenge wäre; aber das Resultat wird keinen Anspruch aus Genauigkeit machen können. —

§ 73. Bom Aufftauen des Waffers durch Wehre.

1. Baffermenge.

Die Wehre, welche zur Anstauung des Wassers für technische Zwecke erbaut werden, sind Ueberfälle mit abgerundeter oder ebener Krone, so daß das Wasser entweder gar keine oder doch weniger Kontraktion erleidet als bei einem Ueberfall mit scharfer Kante, d. h. es wird unter gleichen Verhältnissen die Wassermenge größer sein. Man erhält die Wassermenge bei einem solchen Wehre, wenn man den vorher gewonsnenen Koefsicienten μ noch multiplicirt mit

1,24
$$\sqrt{1+0,115~{{
m v^2}\over h}}$$
 bei Metermaß
1,24 $\sqrt{1+0,04~{{
m v^2}\over h}}$ bei preußischem Maß,

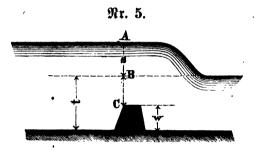
und mit

wo h die vorige Bezeichnung hat, und v die Geschwindigkeit des Flufs fes in einiger Entfernung vor dem Wehre ift. —

In den meisten Fällen handelt es sich bei den Wehren nicht blos um die darüber fließende Wassermenge, sondern es frägt sich entweder: wie hoch wird das Wasser im Flusse durch das Wehr angestaut werden, oder wie hoch kann das Wehr gemacht werden, damit die dadurch verursachte Anstauung die vorhandenen Userverhältnisse nicht verletzt. — In beiden Fällen handelt es sich also 1) um die von der Wehrhöhe abhängige Stauhöhe, — 2) aber auch um die Stauweite d. h. um die Entsernung, auf welche sich die stauende Wirkung eines Wehres stromauswärts erstreckt. — Bei kleinen Bächen und Flüssen, deren ganze Wassermenge vermittelst eines Wehres nach einem dicht oberhalb desselben abführenden Wasserstaden geleitet werden soll, wird bei mittlerm und kleinem Wasserstand gar kein Wasser über die Wehrskrone lausen, so daß also eine für oberhalb gelegene Werke oder Grunds

ftude nachtheilige Anstauung nur stattsinden wird, wenn der Wassergraben, dessen Wassermenge durch Schleußen zu reguliren ist, nicht mehr die ganze im Flusse zustießende Wassermenge fassen kann, welcher Fall bei hochwasser eintreten wird, während sonst das Wehr in solchem speciellen Falle nur dazu dient, die Nichtung des Wasserlaufes zu verändern, weil man das Mühlen- oder Fabrisgebäude nicht an den Fluß bauen konnte, oder das durch Terrainverhältnisse gegebene natürliche Gefälle einer bestimmten Fluß-Länge auf einen Punkt koncentriren wollte, ohne daß eine Anstauung ersorderlich wird. — Dieser Fall wird im allgemeinen bei oberschlägigen Werken eintreten können, selten bei unterschlägigen. —

2. Staubobe.



Es sei in Abbildung Ar. 5. t die natürliche Tiese des Flusses, ehe das Wehr angelegt wird, b die mittlere Breite des Flusbettes, c die mittlere Geschwindigseit,

b, die Lange des Wehres, w die Sohe beffelben,

s die Stauhöhe AB, um welche das Waffer durch das Wehr angestaut wird.

Denkt man sich die Sohe AC bestehend aus den beiden Theilen AB und BC, so wird die Wassermenge, welche durch AB fließt, annähernd sein $\frac{2}{3} \mu \cdot b_1 \cdot s \sqrt{2 g s}$.

Die mittlere Fluggeschwindigkeit ware c, welcher die Geschwindigsteitshöhe $\frac{c^2}{2\,\mathrm{g}}$ entspräche; durch die Anstauung swird dieselbe= $\frac{c^2}{2\,\mathrm{g}}+\mathrm{s}$, deshalb ist die davon abhängige Geschwindigkeit, mit welcher das Wasser

durch BC fließt $=\sqrt{2 g \left(\frac{c^2}{2g}+s\right) \sqrt{c^2+2 g s}}$ folglich die durch BC absließende Wassermenge

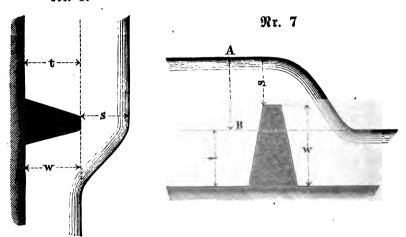
also die gesammte Wassermenge

 $0 = \frac{2}{8} \mu \cdot b_1 \cdot s \sqrt{2 g s} + \mu (t - w) b_1 \sqrt{c^2 + 2 g s}$

$$\frac{Q}{\mu b_1} = \frac{2}{3} \text{ s } \sqrt{2 \text{ g s}} + (t - w) \sqrt{c^2 + 2 \text{ g s}}$$
 (I.)

woraus man s durch Einsetzung der entsprechenden Werthe erhält. — Den Koefsicienten μ findet man nach Anleitung des vorigen Paragraphen mit Bezugnahme auf das in 1. dieses Paragraphen Gesagten, wenn man statt dessen nicht ohne Weiteres den Annäherungstoefsicienten $\mu=0.75$ — 0.80 einsetzen will.

Nr. 6.



Ift die Höhe des Wehrdammes w gleich ber natürlichen Baffertiefe t, Abbildung Rr. 6, also t=w so wird der zweite Summand in Gleichung (I.) = 0, und man erhält

$$\sqrt[Q]{\frac{Q}{\mu b_1}} = \frac{2}{8} \cdot s \sqrt{2 g s}$$
ober
$$\sqrt[3]{\left(\frac{Q}{\mu \cdot \frac{2}{8} \cdot b_1 / 2 g}\right)^2} = s \qquad \text{(II.)}$$

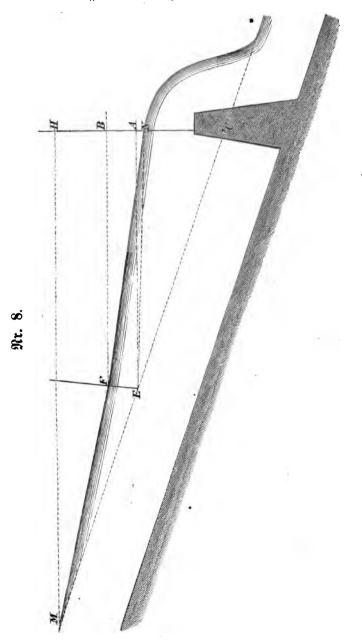
Ift bagegen endlich die Sohe bes Behrbammes w größer als t, so ift die Stauhohe, Abbildung Nr. 7,

AB = w + s - t
= w - t +
$$\sqrt[3]{\left(\frac{Q}{\mu \cdot \frac{2}{3} \cdot b_1 \sqrt{2g}}\right)^2}$$
 (III.)

Aus diesen 3 Formeln kann man sowohl die Stauhohe AB finsten wenn w gegeben ift, aber auch, welcher Fall wohl der häusigere, die Hohe w des anzulegenden Behrdammes bei bereits gegebenen Flugufern; woraus sich dann ergiebt, ob man einen vollkommenen Ueberfall oder nur ein Grundwert anlegen kann.

Die Stauverhältniffe bei einem Schleußenwehre finden sich aus der Ausflugmenge durch Schützöffnungen. — Die Ausfluggeschwindig- feit hängt von der Druckhöhe h ab, bei freiem Abstuß ist dies die

höhe, vom Ober-Wasserspiegel bis Mitte der Schutöffnung; staut das gegen das Unterwasser zuruck, so ist h der Niveauabstand zwischen Ober- und Unterwasser. — Man hat



$$Q = \mu \cdot a \text{ b } \sqrt{2 \text{ g h}}$$
oder $h = \frac{1}{2 \text{ g}} \cdot \left(\frac{Q}{\mu \cdot a \cdot b}\right)^2$

$$a = \frac{Q}{\mu \cdot b \cdot \sqrt{2 \text{ g h}}}$$
worin Q'die Wassermenge p. Sefunde

h die Drudhöhe

a die Sohe | ber Schupoffnung.

und µ nach Bersuchen von Beisbach = 0,60 gu feten ift.

3. Stauweite.

Es sei Abbildung Nr. 8. MFN die Oberfläche des gestauten Baffers, MEC die des Waffers bevor das Wehr eingebaut wird; also NC die Stauhöhe. — Man betrachte die bogenförmige Linie als Kreisbogen, so find ME und EN Tangenten an den Rreis, die man einander gleich annehme. Zieht man aus E die Horizontale EA, so ist AC das Gefälle h für den ungestauten Wasserspiegel, zieht man ferner durch F die Horizontale FB, so ist BN das Gefälle h. für den gestauten Wasferspiegel.

Ift h das Gefälle des Fluffes auf die Längeneinheit vor dem

Einbaue des Wehres, h1 das Gefälle nach dem Ginbaue, fo verhalt fich:

$$\begin{array}{l} EA:AC=l:h\\ FB:BN=l:h_1 \end{array}$$

ober da E A = F B genommen werden fann.

$$AC = \frac{h}{l} EA$$
 und $BN = \frac{h_1}{l} EA$.

Run ift NC = BC - BN BC = BA + AC = EF + ACUnd da $EF = \frac{1}{2} NC *$

*) Benn in Abbildung Rr. 9 cm Tangente und ms ber Durchmeffer bes Rreifes, fo ift

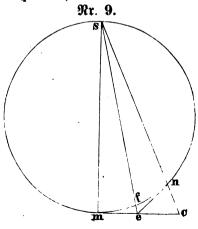
$$cm^2 = cn \cdot cs$$

 $eben fo em^2 = ef \cdot es$.

Man tann ohne großen Fehler, wenn der Rreis febr groß, cs = es = ms feben und erhalt

$$c n = \frac{c m^2}{m s}$$
 und $e f = \frac{e m^2}{m s}$

Hat man nach Ronftruttion em = 1 cm gemacht, so ist ef = $\frac{(\frac{1}{6} \text{ cm})^2}{\text{ms}} = \frac{1}{4} \text{ cn.}$



fo iff
$$NC = \frac{1}{4} NC + AC - BN$$

ober $\frac{3}{4} NC = AC - BN$
 $= \frac{h}{1} EA - \frac{h_1}{1} \cdot EA$
oder $EA = \frac{\frac{3}{4} NC \cdot 1}{h - h_1}$

Run können wir nach Konstruktion da NE = EM, auch die ganze Stauweite

MH = 2EA

seten, woraus sich ergiebt

$$\mathbf{M}\mathbf{H} = \frac{3}{2} \cdot \mathbf{N}\mathbf{C} \cdot \frac{1}{\mathbf{h} - \mathbf{h}_1} \qquad (V.)$$

um $\frac{h}{l}$ und $\frac{h_1}{l}$ zu bestimmen, muß man allerdings Gerinne von konstantem Querschnitte voraussetzen, — oder für die Dimensionen des Querschnittes wenigstens Durchschnittswerthe annehmen. —

Wenn man berucksichtigt, daß bei der vorigen Herleitung EF = 1 NC gesetzt werden, mahrend es unstreitig etwas größer ift und in den Ganzen 4 bis i NC liegen wird, so kann man wohl auch in der Gleichung V. den Ausdruck h. weglassen, und erhalt dann die Ansnäherungsformel

$$MH = \frac{3}{2} NC \cdot \frac{1}{h} \quad (VI.)$$

und es wird die wirkliche Stauweite zwischen den aus V und VI ershaltenen Werthen liegen. —

Sechstes Kapitel.

Berechnung der Wafferräder.

§. 74.

Allgemeine Formel für die Leiftung der Bafferräder.

Wir haben bereits in §. 1 und 2 die Formel für das absolute Arbeitsmoment La des Aufschlagmassers in Fußpfunden oder Na in Pferdestärken angegeben, abhängig von Q und H; ebenso den Wirskungsgrad

$$y = \frac{N_n}{N_n}$$

besprochen, welchen ein hydraulischer Motor haben kann, da selbst bei der besten Anlage ein Berlust stattfindet, also die Rugleistung Nn fleisner ift als Na. —

Wir haben ferner in §. 26 — 32, welche die Beschreibung der Wasserräder enthalten, bei den einzelnen Konstruktionen die durch Ersfahrung festgestellten günstigsten Radverhaltnisse, Schauselstellung 2c. kennen gelernt, und den Nuteffekt angegeben, welchen man nach Berssuchen an ausgeführten Rädern mit dem Bremsdynamometer wirklich erhalten hat.

Es bleibt und jedoch noch übrig, in die Berechnung der Wirkung des Aufschlagwaffers auf die Wafferrader etwas naher einzugehen.

Ganz allgemein genommen, welche Konstruktion das Rad auch sonst haben möge, wird jedesmal das Wasser mit einer bestimmten Geschwindigkeit gegen die Schaufeln des Rades treffen, also zuerst eine Stoßwirkung erfolgen, und das Rad dadurch in Umdrehung gesetzt werden; wir wollen diese Wirkung einstweilen mit S bezeichnen. — Hierauf wird das Wasser eine längere oder kürzere Zeit im Radkranze zurückbleiben, und durch sein Gewicht eine Druckwirkung D ausüben, welche die Umdrehung des Rades befördert, bis das Wasser zulest wieder das Rad verläßt, meistens früher, bevor es den tiessten Punkt erreicht hat —

Es wird jedoch neben dem Wasserquantum, welches zur Wirkung kommt, noch ein Berlust W stattsinden durch denjenigen Theil des Wassers, welcher bei dem unvermeidlichen Spielraum zwischen Rad und Gerinne nothwendigerweise verloren gehen wird. — Es wird ferner bei sehr vielen Rädern ein Berlust herbeigeführt werden durch die Reibung Fw des Rades im Wasser während seiner Umdrehungen; es wird ebenso ein Widerstand der Lust gegen das sich umdrehende Rad, insbesondere gegen die Schauseln stattsinden, welcher mit F1 bezeichnet werden möge. — Schließlich ist auch noch derzenige Berlust anzusühren, der entsteht durch die Reibung der Wasserradzapsen in ihzen Lagern, hervorgerusen durch das Gewicht des ganzen Rades, welsches sich wieder zusammensetzt aus dem Eigengewicht und dem Gezwicht des in den Zellen befindlichen Wassers, und wir wollen diese Reibung durch Fz bezeichnen. — Es wird sich also die Leistung eines Wasserrades im Allgemeinen ausdrücken durch die Summe

$(S + D - W - F_w - F_l - F_z)$

und es wären nun die einzelnen Glieder dieser Summe (beren Werthe je nach der verschiedenen Radsonstruktion variabel sein werden) bei den einzelnen Rädern näher zu bestimmen, so weit dies zu praktisch brauche baren Resultaten führt; diesenigen Glieder dagegen, welche an sich une bedeutend sind, oder nur zu Annäherungsformeln, auch wohl zu Formeln führen, die für den praktischen Gebrauch zu komplicirt sind, sind am besten durch einen Erfahrungskoefficienten zu ersehen, den man innerhalb gewisser Grenzen ohnedies auch bei der genauesten Berechenung nicht ganz entbehren kann. —

Wir wollen nochmals an S. 2 erinnern und wiederholen, daß die Feststellung der Rugleiftung Ln eines hydraulischen Motors immer nur durch das Dynamometer genau zu ermitteln ift. —

Die in den nachfolgenden Baragraphen durch Rechnung bestimmte Leistung der Wasserräder wollen wir die hydraulische Leistung nennen und mit L. bezeichnen. —

§. 75.

Berechnung der oberschlägigen Rader.

In den oberschlägigen Rädern übt das Wasser bei seinem Eintritt einen Stoß aus, die durch denfelben hervorgebrachte Wirkung S ift aber von untergeordneter Bedeutung, und dies um fo mehr, je beffer das Rad tonftruirt ift; die Sauptleiftung liegt in der durch das Gewicht des Waffers hervorgebrachten Drudwirkung D. -

Die Wirkung durch den Stoß finden wir, wenn von der ganzen Birkung, welche der lebendigen Kraft des eintretenden Baffers entspricht, abgezogen wird die Arbeit, welche es noch behalt, wenn es das Rad wieder verläßt, und ferner die Arbeit, welche es beim Eintritt in die Bellen verliert. -

Benn daher Fig. 5, Taf. XXI, v die absolute Eintrittsgeschwin: digfeit des an der außern Beripherie des Rades antommenden Baffere ift, c die außere Beripherie- oder Umfangegeschwindigkeit des Rades, also auch diejenige Geschwindigkeit, welche das Wasser behält, indem es mit der Zelle fortgeht, und wenn es julent das Rad verläßt, u die relative Eintrittsgeschwindigfeit, alfo diejenige, welche das Waffer beim Eintritt verliert, fo ergiebt fich die gange Stofiwirkung

$$S = \frac{Q \gamma}{2 g} (v^2 - c^2 - u^2)$$
 (1.)

Bezeichnen wir den Bintel, welchen die beiden Richtungen v und c bilden, mit a, so ergiebt fich

$$u = \sqrt{v^2 + c^2 - 2 v c \cdot \cos \alpha},$$

es ift also die Stofwirkung gleich

$$\frac{Q \gamma}{2 g} \left[v^2 - c^2 - (v^2 + c^2 - 2 v \cdot c \cdot \cos \alpha) \right],$$

woraus fich nach einer einfachen Reduktion

$$\frac{Q \gamma}{g} (v \cdot \cos \alpha - c) c$$
ergiebt. — (2.)

Nun wirft aber das Waffer nicht an der äußern Peripherie vom Salbmeffer R, fondern wir muffen uns dasfelbe an einem Theilrighalbmeffer Ro angreifend denken, welcher von der Form der Schaufel und der Kranzbreite abhängig ift, also haben wir den erhaltenen Berth noch zu multipliciren mit $\frac{R_o}{R}$ und wir erhalten

$$S = \frac{Q \gamma}{g} \cdot \frac{R_0}{R} (v \cdot \cos \alpha - c) c \qquad (3.)$$

Denfen wir und den Werth v · Cos $\alpha = c$ oder $v = \frac{c}{\cos \alpha}$, so wurden wir von der Stofwirfung gar feine Leiftung erhalten, indem das Wasser nur so schnell eintritt, als das Rad umgeht und es wird in diesem Falle zur Erzeugung der Geschwindigkeit v das Gefälle $\frac{v^2}{2\,\mathrm{g}} = \frac{c^2}{2\,\mathrm{g}\,\cdot\,(\cos\alpha)^2} = \mathrm{h_o}$ verwendet. — In der Regel aber läßt man aus andern Gründen die Stoßwirkung der Leistung des Rades zu Gute kommen, so daß man also

$$v \cdot Cos \ \alpha > c$$

annimmt, wobei man jedoch, weil das Wasser durch Stoß eine kleinere Wirkung giebt als durch Druck, v nicht etwa beliebig groß nimmt, sondern als äußerste Grenze v = 2 c set und c nicht über 5 Fuß pro Sekunde genommen wird. —

Alsdann ergiebt fich das zur Erzeugung dieser Geschwindigkeit erforderliche Gefalle, also die Sohe h, vom Oberwafferspiegel bis zum Bunkte, wo der Wafferstrahl die Peripherie des Rades trifft,

$$h_1 = \frac{v^2}{2 g}.$$

Wenn man sich nun eine vertikale Linie denkt, durch den Mittelpunkt des Rades bis jum Oberwasserspiegel, und aus praktischen Gründen den Winkel &, Fig. 5, Taf. XXI, oder die Entsernung des Wassereintritts vom Scheitelpunkt des Rades zu etwa 15 Grad anninmt, so ergiebt sich aus obigem h, und φ am besten durch direktes Auszeichnen der äußere. Halbmesser R des Rades. — Je näher nämlich der Eintritt des Wassers dem Scheitel liegt, desto geringer ist anfänglich die drehende Wirkung dagegen, desto skaffer ist der vertikale Druck des Wassers auf die Zapken, also die Zapkenreibung. —

Ferner ergiebt die obige Formel, daß das Moment des aus der relativen Eintrittsgeschwindigkeit u erwachsenden Wassersches bei gegebenem oder angenommenem c um so größer aussällt, nicht blos je größer v, sondern auch je kleiner a ist. — Wir haben bereits als Grenze v = 2 c geset, und damit der Bogen E F eine mäßige Größe habe und der Eintrittswinkel für alle Punkte desselben nahe gleich sei, darf auch a wieder nicht zu klein genommen werden, in der Regel etwa 10 Grad. — Damit ferner das Wasser ungehindert eintritt und nicht verspritzt wird, läßt man es nicht gleich am äußern Umfange an die Schauseln stoßen, sondern es müssen die äußern Schauskelelmente in der Richtung der relativen Eintrittsgeschwindigkeit u aus lausen. —

Wenn nun Q die Waffermenge pro Sekunde, so ergiebt sich auß dem Quotienten $\frac{Q}{v}$ der Querschnitt des einfallenden Wafferstrahles,

also wenn $\mathbf{b_1}$ seine Breite, so ist die Dicke $\mathbf{d} = \frac{\mathbf{Q}}{\mathbf{b_1} \, \mathbf{v}}$, mithin der Bogen

$$E F = \frac{d}{\sin \alpha} = \frac{Q}{b_1 \cdot v \cdot \sin \alpha}.$$

Damit die Luft besser entweichen kann und auch wegen der Stärke der Schaufeln, nimmt man die Entfernung e zweier Schaufeln, also

die Schaufeltheilung etwas größer als diefe berechnete Strabldide, gewöhnlich

e = EF + 1 bis 2 β vil.

ebenso wie man die Breite b des Rades etwas größer nimmt, als die Strahlbreite b..

11.

Bei den oberschlägigen ober Bellenradern fennt man also den Bunft, in welchem das Waffer eintritt, man bestimmt ihn nach den vorstehend gegebenen Regeln. - Bei der Umdrehung des Rades bilden die gefüllten Bellen einen ringförmigen Bafferraum, den man auch den Baffer haltenden Bogen nennt. — Man erkennt jedoch nicht ohne weiteres den Bunft, von welchem an das Baffer aus dem Rade wieder abfließt, weil diefer mit der Menge des zufließen= ben Baffers und der Geschwindigfeit des Rades fich andert, man muß alfo den Buntt, mo der mafferhaltende Bogen aufhört, und der Aus-

gußbogen beginnt, erst durch Rechnung feststellen. — um zu diesem Resultate zu gelangen, berechnen wir *) zuerst das Baffervolumen, welches von jeder Zelle aufgenommen wird, dann be-ftimmen wir den Querschnitt des in der Zelle enthaltenen Baffervolumens, wobei wir uns die Zelle mit der obern Kante in horizonta-ler Lage denken, und suchen darauf, da die Zelle bei der Drehung des Rades sich allmälig neigt, diejenigen Linien, in denen der Ausguß beginnt und endigt. - hieraus bestimmen wir dann die mittlere Musquillinie, d. h. diejenige Linie, bis zu welcher man fich das ganze Baffervolumen wirkend denken kann, und in welcher der Ausguß des gefammten Baffers als mit einem Male beendigt anzusehen ift. -

Nennt man c (wie vorher) die Geschwindigkeit des Rades pro Sekunde am außern Umfange gemeffen, e den Bogentheil oder die Schaufeltheilung, aledann ift c = i die Bahl der in einer Sefunde unter der Schutze vorbeigehenden Schaufeln. — Drudt alfo Q Die Baffermenge pro Sekunde aus, so ist Q oder Q e das von jeder Belle aufgenommene Bafferquantum, und dividirt man dies noch durch die Breite b des Rades, so hat man den Querschnitt des in einer Belle enthaltenen Waffervolumens

$$s = \frac{Q e}{c \cdot b}.$$

Der Querschnitt einer Belle ift in Fig. 10, Saf. XXII, mit abcd bezeichnet, c d = a die Breite an der Eintritisstelle, a b = a, die Breite am Boden der Zelle, a d = 1 die Tiefe der Radzelle am innern Umfange gemeffen. — Nennt man ferner noch y die Baffertiefe in der Belle in dem Augenblide, wo die Seite cd horizontal

^{*)} Die Theorie der Bafferrader von de Pambour, im polytechn. Centralblatt 1866. —

steht, und x die entsprechende Linie mn des Wasserspiegels, so ist zunächst

$$s = y\left(\frac{x + a_1}{2}\right) \tag{4.}$$

Die Linie m n = x kann man sich aus 2 Theilen zusammenges setzt denken, nämlich m r + r n. — Es ist aber $m r = a_1$ und es verhält sich

$$r n : p c = y : p b$$
 ober
 $r n : (a - a_1) = y : l$,
also $r n = \frac{a - a_1}{l} \cdot y$
also $x = a_1 + \frac{a - a_1}{l} \cdot y$ (5.)

Aus (4.) und (5.) kann man x und y ableiten. —

Wir bestimmen nun die Linie, in welcher während der weitern Umdrehung des Rades das Ausgießen des Wassers beginnt. Diese Linie, welche nothwendig durch den äußern Rand c der Zelle gehen muß, sei c f und schneide den Wasserspiegel der horizontalen Zelle in k und es werde m k durch z bezeichnet. — Da beim Beginn des Ausgießens noch dasselbe Wasserquantum in der Zelle ist, wie es für die horizontale Lage derselben berechnet wurde, so mussen die beiden Dreiede m k f und k c n einander gleich sein, daher hat man

$$\begin{array}{cccccccc} k & n & \cdot c & c_1 & = & m & k & \cdot & m & f & \text{oder} \\ (x & - & z) & (l & - & y) & = & z & \cdot & m & f. \end{array}$$

Da ferner die Dreiede mkf und kcc, einander ähnlich find, so verhält sich

m f: m k = c c₁: k c₁ ober
m f: z = (l - y): (a - z) ober
m f =
$$\frac{(l-y)z}{(a-z)}$$

und fest man dies in die vorige Gleichung, fo entsteht

$$(x-z) (1-y) = z \cdot \frac{(1-y) z}{(a-z)}$$

$$(x-z) (a-z) = z^2,$$
woraus sich ergiebt $z = \frac{a x}{a+x}$ (6.)

Aus der Figur ersieht man ferner, daß der Schwerpunkt des in der horizontalen Zelle enthaltenen Wasservolumens nahezu in der Mitte der Linie ts liegt, so daß to = ½ ts oder

$$t \circ = \frac{1}{2} \cdot \frac{x + a_1}{2} = \frac{x + a_1}{4}$$

annähernd genau zu fegen ift. -

Durch diesen Schwerpunkt denken wir und den Theilriß des Rabes gelegt, deffen Salbmeffer wieder mit Ro bezeichnet werde, mahrend der außere R ift, alfo folgt aus ber Figur, wenn der Salbmeffer und die Oberkante o d ber Zelle horizontal gedacht werden,

$$R_0 = R - a + \frac{x + a_1}{4}$$
ober $\frac{R_0}{R} = \frac{R - a + \frac{x + a_1}{4}}{R}$ (7.)

Ebenso wie nun das Ausgießen des Wassers beginnt, wenn die Linie cf horizontal ist, so ist dasselbe beendigt, wenn bei noch weitezer Drehung des Rades die Schauselstäche cb horizontal geworden ist. Bezeichnen wir nun den Winkel fcd mit β und den Winkel bcd mit δ , so erhält man

Sin
$$\beta = \frac{g \ k}{k \ c} = \frac{1 - y}{k \ c}$$

$$Cos \ \beta = \frac{g \ c}{k \ c} = \frac{a - z}{k \ c}$$

$$Gerner Sin \ \delta = \frac{1}{b \ c}$$

$$Cos \ \delta = \frac{a - a_1}{b \ c}$$

$$Tg. \ \delta = \frac{1}{a - a_1}$$

woraus dann der Durchschnittswinkel $(\frac{\beta+\delta}{2})$ zu berechnen ift, der auch ohne weiteres durch Aufzeichnen gefunden werden kann. —

Während sich also das Rad vom horizontalen Halbmesser ab um den Winkel β gedreht hat, ist c f horizontal geworden, Fig. 5, Taf. XXI, während es sich um den Winkel δ gedreht hat, ist c b horizontal geworden, die mittlere Ausgußlinie weicht also um den Winkel $\left(\frac{\beta+\delta}{2}\right)$ vom horizontalen Halbmesser ab, und bis an diese Linie denkt man sich das gesammte Wasservolumen durch sein Gewicht wirkend. — Derjenige Theil des Gefälles, auf welchen das Wasser durch sein Gewicht wirkt, ist also h_2+h_3 oder gleich

$$\mathbf{h_2} + \mathbf{R} \cdot \sin\left(\frac{\beta + \delta}{2}\right)$$

und da nun wieder das Wasser nicht am äußern Umfange, sondern am Theilriß vom Halbmesser R_o angreifend gedacht werden muß, so erhält man die Gesammtleistung bewirkt durch das Gewicht

$$D = Q \gamma \cdot \frac{R_0}{R} \left[h_2 + R \cdot Sin \left(\frac{\beta + \delta}{2} \right) \right]$$
 (8.)

Man kann dieses Resultat auch einsach durch Aufzeichnen im riche tigen Maßstabe erhalten und es ergiebt sich die Höhe ha, wenn man den Querschnitt durch Probiren und Ausrechnen ermittelt, wo das von der mittlern Ausgußlinie und der Zellenwand begrenzte Wasservolumen gleich ist

$$\frac{s}{2} = \frac{Q c}{2 \cdot c \cdot b}$$

Will man aber die numerischen Berechnungen der Gleichungen durchführen, so müßte man zuerst y bestimmen und zu diesem Zwecke aus den Gleichungen (4.) und (5.) eliminiren, wodurch man eine quadratische Gleichung erhielte. — Dies kann man dadurch umgeben, daß man für y eine Reihe von Werthen innerhalb der angemessenen Grenzen annimmt, hierfür aus Gleichung (5.) einzelne x berechnet, und die einander entsprechenden Werthe von x und y in einer Tabelle zusammenstellt. — Dieser Tabelle können dann auch die Werthe von s beigesetzt werden, die sich aus Gleichung (2.) ergeben, sowie auch die Werthe von z und $\frac{R_0}{B}$.

III.

Bei den Zellenrädern fällt der Berluft W weg, da bei guten Konftruktionen kein Wasser neben dem Rade verloren gehen darf, auch legt man dieselben so an, daß sie unter normalen Berhältnissen nicht im Unterwasser sich drehen ("waten"), es fällt also auch in der allegemeinen Gleichung das Glied Fw weg, und auch der Luftwiderstand F1 kann vernachlässigt werden, wenn c nicht über 5 Fuß pro Sekunde angenommen wird.

Es bliebe alfo nur noch übrig, ben durch die Bapfenreibung F.

berbeigeführten Berluft naber zu bestimmen.

Setzen wir die Summme des Eigengewichts vom Wasserrade plus dem Gewicht des in den Zellen enthaltenen Wassers = G, so ist die dadurch hervorgerufene Zapfenreibung = $\mathbf{f} \cdot \mathbf{G}$. Wenn nun d die Zapfenstärke (der Durchmesser der Zapfen) so ist bei n Umdrehungen des Rades pro Minute die Geschwindigkeit pro Sekunde am Zapfenumfange = $\frac{\pi \ d \cdot \mathbf{n}}{60}$, und daher die Arbeit der Zapfenreibung

$$\mathbf{f} \cdot \mathbf{G} \cdot \frac{\pi \ \mathbf{d} \cdot \mathbf{n}}{60} = 0.0524 \cdot \mathbf{f} \cdot \mathbf{d} \cdot \mathbf{G}. \tag{9.}$$

Für genau abgedrehte Zapfen auf Metalllagern mit Schmiere von Del, Fett oder Talg ware f = 0,05 bis 0,7 zu setzen, und bei

Holzlagern f = 0,11 bis 0,14. -

Man hat auch das Gewicht eines Rades nach einzelnen Beispielen zurückgeführt auf die effektive Leistung in Pferdestärken; in eine
allgemeine Formel eingesetzt, giebt dies jedoch kein genaues Resultat,
benn das Verhältniß zwischen der Leistung und dem Gewicht ist nicht
blos von den Dimensionen des Rades abhängig, sondern auch von
dem Grade der Fällung und der Umdrehungszahl des Rades.—

Nach vielen Bersuchen von Morin und Pambour wird die Zapfenreibung nicht blod im Allgemeinen proportional der Belastung genommen, sondern unmittelbar auf den Radumfang bezogen, und der Werth von $(1 + F_z)$ in den Grenzen 1,05 bis 1,19, im Mittel also

= 1,12 gesett. — Es ergiebt sich nun schließlich die berechnete hydraulische Leistung

bei den oberschlägigen Rädern

$$L_{1} = \frac{Q \gamma}{g} \cdot \frac{R_{0}}{R} \cdot \frac{1}{1 + F_{z}} \cdot (v \cdot \cos \alpha - c) c +$$

$$+ Q \gamma \cdot \frac{R_{0}}{R} \cdot \frac{1}{1 + F_{z}} \left[h_{z} + R \cdot \sin \left(\frac{\beta + \delta}{2} \right) \right]$$

$$L_{1} = \frac{1}{1,12} \cdot \frac{R_{0}}{R} \cdot Q \gamma \left[\frac{(v \cdot \cos \alpha - c) c}{g} + h_{z} + R \cdot \sin \left(\frac{\beta + \delta}{2} \right) \right]$$

$$(10.)$$

Rach dieser Formel hat Pambour die Bersuche von Morin nachgerechnet und gefunden, daß die so berechnete hydraulische Leistung durchschnittlich um 1 Procent variirt, und sowohl über als unter den Bersuchstahlen sich übergiebt je nach der Wassermenge und Geschwinz digkeit des Rades. — Im Mittel kann man also setzen

ıv

So lange bei den oberschlägigen Rädern die Umfangsgeschwindigkeit e nicht über 5 Fuß pro Sekunde beträgt, ist die Wirkung der Centrifugalkraft auf das Rad als verschwindend klein anzusehen, und man kann die vorige Betrachtung als richtig gelten lassen, wo die Oberstäche des Wassers in den einzelnen Zellen horizontal angenommen wurde. — Wenn die Räder jedoch sehr schnell gehen, wie bei Hammerwerken, so wird die Centrisugalkraft die Beranlassung, daß das Wasser der Zellen früher ausgegossen wird, und zwar in dem Maße, als sich die Umfangsgeschwindigkeit steigert, und dadurch wird die Leistung vermindert. —

Die Oberflächen des Wassers in den Zellen bilden dann koncentrische Cylindermantel, deren Aze O, Fig. 11, Taf. XXI, parallel mit der Radaze läuft. — Konstruiren wir aus der Centrisugalkraft BF und der Schwerkraft BG die Mittelkraft BH, und verlängern diese bis sie sich mit der Normalen CE im Punkte O schweidet, so sind die Oreiede BCO und BFH einander ähnlich, folglich verhält sich

$$0 C : B C = F H : B F$$
 over $0 C = \frac{F H}{B F} \cdot B C$.

Da nun FH die Schwerkraft BG oder das Gewicht G des Razbes ist und BC = R_o , ferner die Centrifugalkraft BF = $\frac{G}{g} \cdot \frac{c^2}{R_o}$ und die Umfangsgeschwindigkeit c pro Sekunde bei n Umdrehungen des Rades pro Minute sich ausdrückt durch $\frac{2 \pi R_o n}{60}$, so entsteht nach einfacher Reduktion

$$0 C = g \cdot \left(\frac{30}{\pi u}\right)^2 = \frac{2850}{n^2}$$
 (11.)

In allen Zellen ist der Wasserspiegel geneigt, man erhält die Stelle der größten Reigung, wenn man von O eine Tangente an den Radumfang legt. – Der Effekt des Rades wäre nun wie vorher zu bezechnen, mit dem Unterschiede, daß die Ausgußlinie of nicht horizonztal ist, sondern den um O beschriebenen Bogen ABD bildet. –

Theoretisch geht nun allerdings aus diesen Betrachtungen hervor, daß die Leistung des Wasserrades um so größer, je kleiner c, jedoch findet dies seine Grenze, denn je kleiner c, desto größer wird nicht blos das Gewicht des Rades und also die Zapfenreibung, sondern es sind außerdem zur Uebertragung der Kraft an die Arbeitsmaschinen mehr Transmissionseinrichtungen erforderlich, wodurch wieder ein Arbeitsverlust stattfindet. —

٧.

Die rudenschlägigen Räder find in Bezug auf Berechnung den oberschlägigen gleich zu setzen. man nimmt c ebenfalls nicht über 5 Fuß pro Setunde und v = 2 c. — Da jedoch diese Räder wegen der bessern Wasserinführung Leitsurven erhalten so rechnet man zur Erzeugung der Eintrittsgeschwindigkeit v das Gefälle

$$h_1 = 1.1 \cdot \frac{v^2}{2 g}.$$

Einen besonders gunstigen Effett wird das Rad mit innerer Beaufschlagung geben, Fig. 1, Taf. VII, weil der fleine Binkel, welchen die Schaufelelemente mit der außern Peripherie bilden, ein spates Ausgießen bewittt, so daß nahezu gesett werden kann

$$h_2 + R \cdot Sin\left(\frac{\beta + \delta}{2}\right) = h_2 + R.$$

§. 76.

Berechnung der unterschlägigen Rader.

Bei den unterschlägigen Rädern im geraden Gerinne wird die Bewegung lediglich durch den Stoß des Wassers hervorge-bracht. — Wenn das Wasser zugelassen wird, nimmt das Rad eine sehr geringe Geschwindigkeit an, die allmälig wächst, bis die größte Geschwindigkeit erreicht ist, und überhaupt bis Krast und Last einander das Gleichgewicht halten. —

I.

Das Wasserquantum Q fomme mit der Geschwindigkeit v vor dem Rade an, dieselbe wird durch den Stoß gegen die Schaufeln in die Geschwindigkeit c verändert, welches die Geschwindigkeit des aufern Radumfanges ist; damit ift ein Arbeitsverlust verbunden, der sich ausdrückt durch

$$\frac{(\mathbf{v}-\mathbf{c})^2}{2\mathbf{g}}\cdot\mathbf{Q}\,\mathbf{\gamma}$$

Die Arbeit, welche der vom Gefälle H abhängigen Geschwindig- feit v entspricht, Fig. 7, Taf. XXI, mare

$$\frac{\mathbf{v}^2}{2\,\mathbf{g}}\cdot\mathbf{Q}\,\boldsymbol{\gamma}$$

und die Arbeit, welche der Geschwindigkeit c entspricht, mit welcher das Waffer und der außere Radumfang fortgeben, ift

$$\frac{\mathbf{c^2}}{2\ \mathbf{g}}\ \mathbf{Q}\ \boldsymbol{\gamma}.$$

hiernach murde fich die gesammte Leiftung ausdruden durch die Formel

$$\frac{\dot{Q}\gamma}{2g} [v^2 - (v - c)^2 - c^2] = \frac{Q\gamma}{g} (v - c) c.$$
 (1.)

Der Druck des Aufschlagwassers findet in Wirklichkeit jedoch nicht am äußern Radumfange vom halbmesser R statt, sondern der Punkt, in welchem man sich die Wirkung des Wasserstromes vereinigt benken kann, liegt in der Mitte des eingetauchten Schaufeltheiles, sein halbemesser sei Ro, und derselbe ist auch nicht konstant, sondern variirt mit der Wassermenge. — Es wird also die vorhergehende Gleichung übergehen in

$$\frac{R_o}{R} \; \cdot \; \frac{Q \, \gamma}{g} \; \cdot \; (v \; - \; c) \; c \eqno(2.)$$

Run ist ferner zwischen Rad und Gerinne, sowohl am Boden, als an den Seitenwänden, ein Spielraum unvermeidlich, durch welchen eine gewisse Wassermenge entweicht, ohne auf die Schaufeln zu wirken. — Bezeichnet A die eingetauchte Schauselstäche, a den Theil des Gerinnequerschnittes, durch welchen das Wasser unbenutt geht, so wird das Berhältniß der wirksamen Wassermenge zur gesammten Ausschlagwassermenge ausgedrückt durch

$$\frac{A}{A+a}$$

Sonach reducirt sich die gesammte Stogwirfung S, vermindert durch den Bafferverluft W auf:

$$\frac{R_o}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot \frac{Q\gamma}{g} \cdot (v - c) c \qquad (3.)$$

und es ist auch hier zu bemerken, daß $\frac{A}{A+a}$ ebenfalls veränderlich ist wie $\frac{R_o}{R}$.

II.

Eine Druckwirkung D ist bei diesem Rade nicht vorhanden. — Der Widerstand der Luft gegen die in Bewegung befindlichen Schausseln ift proportional der Schaufelfläche s und dem Quadrate der Gesschwindigkeit c; bezeichnet man noch mit R2 den Halbmesser des Schaus

felmittelpunktes, so kann man den Widerstand Fig bezogen auf den aus gern Radumfang ausdruden durch

 $k \cdot s \cdot \left(\frac{R_2}{R}\right)^2 \cdot c^2$

wobei Pambour*) nach den Versuchen von Thibault für k den Werth 0,0625 Kilogramm einführt. — Die Reibung Fw des unbelasteten Rades im Wasser ist nach den Versuchen von Morin 0,07 bis 0,08 des Nadgewichtes. — Damit dieselbe möglichst verringert wird, stellt man die Schauseln nicht radial, sondern, wie schon in §. 30 angeführt, so viel schräg, daß die Schauseln im Moment des herausgehens aus dem Wasser annähernd vertikal stehen. —

Die Zapfenreibung Fz ift proportional der Belastung und man kann diese zusätzliche Reibung nach Pambour wieder zu 0,12 annehmen. –

Es findet aber noch ein weiterer Berlust dadurch statt, daß das Wasser im Gerinne sich anstaut, wenn es an den Schauseln ankommt. Diese Anstauung hat darin ihren Grund, daß das Wasser mit der Geschwindigkeit v ankommt, aber mit der kleinern Geschwindigkeit c durchströmt. — Nennt man die Wassertiese im Ausschlaggerinne t und die Höhe oder Tiese beim Eintritt an die Schauseln t1, so wird sich die Höhe, um welche der Schwerpunkt des Ausschlagwassers gehoben wird, ausdrücken durch

$$\frac{t_1-t}{2}.$$

Da aber wieder nicht das gesammte Aufschlagwasser angestaut wird, sondern nur derjenige, welcher die Schaufeln wirklich trifft, so beschränkt sich auch dieser Effektverlust auf

$$\frac{R_0}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot Q \gamma \cdot \left(\frac{t_1-t}{2}\right) \tag{4.}$$

und es ergiebt sich nun ohne besondere Berücklitigung von Fw und F1, da man bei ihrem geringen Werthe dieselben in dem Werthe von Fz eingeschlossen denken kann, die hydraulische Leiftung

$$L_{1} (1 + F_{z}) = \frac{R_{0}}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot Q \gamma \left[\frac{(v-c) c}{g} - \left(\frac{t_{1}-t}{2} \right) \right]$$
ober

$$L_{1} = \frac{1}{1,12} \cdot \frac{R_{0}}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot Q \gamma \left[\frac{(v-c)c}{g} - \left(\frac{t_{1}-t}{2} \right) \right]. \quad (5.)$$

III.

Es wird sich nun noch um die nähere Bestimmung des Ausdrucks $\frac{R_o}{R} \cdot \frac{A}{A+a}$ handeln.

Dividirt man das Bolumen Q durch die Geschwindigkeit c, so erhält man den Querschnitt des Wasserstrahles, und dividirt man diesen wieder durch die Breite b, des Gerinnes, so ergiebt sich die Basserhöhe innerhalb der Schauseln

^{*)} Theorie der Bafferrader, im Polytechn. Centralblatt 1865.

$$t_1 = \frac{Q}{c \cdot b_1}$$

Bieht man hiervon den Spielraum t, swiften Rad und Gerinnesboden ab, fo bleibt die Sobe der Schaufeleintauchung i übrig, also

$$i = t_1 - t_{11} = \frac{Q}{c b_1} - t_{11}$$

die mit der Schaufel- oder Radbreite b multiplicirt, die Flache A der eingetauchten Schaufel giebt

$$\mathbf{A} = \mathbf{i} \ \mathbf{b} = \left(\frac{\mathbf{Q}}{\mathbf{c} \ \mathbf{b_1}} - \mathbf{t_{11}}\right) \mathbf{b}$$

Der unbenutte Gerinnequerschnitt a besteht 1) aus den zu beiden Seiten des Rades besindlichen Zwischenräumen, welche = 2 t₁₁ i sind, wenn der Spielraum an einer Seite wieder t₁₁ und die Schaufeltauchung i ist. — 2) aus dem veränderlichen Wasserquerschnitt unterhalb der Schauseln, er ist am kleinsten in dem Moment, wo eine Schausel in der vertikalen Lage steht, und seine Hohe ist dann gleich t₁₁; er ist am größten, wenn jede von 2 benachbarten Schauseln unter gleichem Winkel V gegen die durch die Axe gelegte vertikale Ebene sich befinden, wie Fig. 7, Taf. XXI zeigt, seine Höhe beträgt dann t₁₁ + R (1 — Cos V). — Der mittlere Werth der Höhe wird also erhalten durch das arithmetische Mittel

$$\frac{t_{11} + t_{11} + R \cdot (1 - \cos \psi)}{2} = t_{11} + \frac{R}{2} (1 - \cos \psi)$$

folglich der mittlere verloren gehende Wafferquerschnitt unter den Schaufeln

$$\left\lceil t_{11} + \frac{R}{2} (1 - \cos \psi) \right\rceil b_1$$

und folglich

$$a = 2 t_{11} i + \left[t_{11} + \frac{R}{2} (1 - Cos)\right] b_1$$

Der Salbmeffer Ro ift schließlich noch

$$R_0 = R - \frac{i}{2}$$

und die Baffertiefe im Aufschlaggerinne vor dem Rade

$$t = \frac{Q}{v \cdot b_1}$$

Hiernach kann man die numerische Berechnung der hydraulischen Leistung L, eines unterschlägigen Wasserrades ausführen. Nach Pamsbour hat sich ergeben, daß die wirkliche Nugleistung

ift, mährend das absolute Moment $L_a=Q_{\gamma}\cdot H$ und die Rupleistung L_n in der Regel nicht über 0,25 — 0,30 L_a

beträgt. — Wenn man in Gleichung (1.)

$$\frac{Q \gamma}{g} \cdot (v - c) c$$

c=o oder c=v sest, so wird die Leistung =o, die vortheilhafteste Geschwindigkeit ist $c=\frac{1}{2}v$, daher die Maximalleistung

$$\frac{Q \gamma}{g} \cdot \frac{1}{4} v^2 \stackrel{\cdot}{=} \frac{1}{2} Q \gamma \cdot H$$

d. h im gunftigsten Falle, wenn keine Nebenhinderniffe und Berluste wären, konnten unterschlägige Räder die Hälfte des absoluten Arbeitsmomentes des Wassers nugbar machen, was jedoch praktisch nicht erreichbar.

IV.

Bei den Kropfrädern wirft nach dem Stoße noch das Gemicht des Wassers während des Gefälles h. vom Einfallspunkte des Wassers in das Rad bis jum Unterwasserspiegel, Fig. 6, Taf. XXI. Man muß daher die Stoßleistung wie vorher berechnen, und hierzu die Druckleistung fügen; dabei ift noch Folgendes zu berücksichtigen. Zunächst hat man, da das gerade Gerinne durch ein Kropfgerinne ersetzt ist, unterhalb des Rades keine andere Berlustquelle, als den Spieleraum des Rades, und der Reigungswinkel zwischen den benachbarten Schauseln ist nicht mehr in Rechnung zu stellen. Ferner bringt die auch bei diesen Rädern vorhandene Anstauung des Wassers bei seiner Wirkung auf die Schauseln keinen Effektivverlust hervor, weil um ebenso viel, als das Wasser angestaut wird, das Druckgefälle wächst.— Um den Berlust durch den Spielraum zwischen Rad und Kropf zu berechnen, nennen wir wieder A die eingetauchte Schauselstäche und a den verlornen Wasserquerschnitt, dann wird wie bei dem vorigen Rade das Berhältniß des wirkenden Wassers zum gesammten Ausschlagwasser

 $\frac{A}{A+a}$. Der Quotient $\frac{Q}{c\cdot b_1}=t_1$ giebt eben die Höhe des Baffers im Kropfe bei seinem Durchgange durch das Rad, ebenso erhält man mit Beibehaltung der vorigen Bezeichnungen $i=t_1-t_{11}$ und

$$\begin{split} \mathbf{A} &= \mathbf{i} \; \mathbf{b} = \left(\frac{\mathbf{Q}}{\mathbf{c} \cdot \mathbf{b_1}} - \mathbf{t_{11}}\right) \mathbf{b} \\ \text{fomie } \mathbf{a} &= \mathbf{t_{11}} \; \mathbf{b_1} + 2 \; \mathbf{t_{11}} \; \mathbf{i} = (\mathbf{b_1} + 2 \; \mathbf{i}) \; \mathbf{t_{11}} \\ \text{fomie } \mathbf{R_0} &= \mathbf{R} - \frac{\mathbf{i}}{2} \end{split}$$

woraus fich der Ausdruck

$$\frac{R_o}{R} \cdot \frac{A}{A+a}$$

bestimmen läßt. -

Wenn man bei diesen Rabern, wie in der Fig. 6, Taf. XXI, dem Kropfe am tiefsten Punkte noch einen Absatz giebt, so daß der Unterwasserspiegel mit dem tiefsten Punkte des Kropfes zusammenfällt, so rechnet man gewöhnlich die Druckgefällhöhe h. von der Mitte des ankommenden Wasserstrahles bis zum tiefsten Punkte des Kropfes. In die Rechnung müßte man aber streng genommen die Niveaudifferenz von der Mitte des ankommenden bis zur Mitte des abgehenden Wasserstrahles einführen oder eine Korrektion wie die folgende.

Die mahrend des Gefalles ha verrichtete Arbeit des Baffers wurde fein Oy.h2; ist die Dice bes abgehenden Strahles t, und feine Geschwindigkeit c2 so ist wie vorher

$$\mathfrak{t}_{\mathbf{z}} = \frac{\mathbf{Q}}{\mathbf{c}_{\mathbf{z}} \ \mathbf{b}_{\mathbf{1}}}$$

und der Arbeitsverluft, der dadurch entspringt für die halbe Dide des Strahles, ist

$$Q \gamma \cdot \frac{t_2}{2}$$

also die wirklich geleiftete Arbeit

$$Q \gamma \left(h_2 - \frac{l_2}{2}\right)$$

und es ist auch dieser Berlust zu reduciren auf
$$\frac{R_0}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot O \gamma \left(h_2 - \frac{t_2}{2}\right) \tag{6.}$$

Der Sauptuntericied swiften der Wirtung des Baffere im Rropfrade gegenüber dem Rade im geraden Gerinne besteht noch darin, daß wir hier bei den Kropfradern den Bafferftrahl nicht normal gegen die Schaufelrichtung nehmen können; und wenn in Fig. 6, Taf. XXI, a der Bintel ift, welcher die Normale gur Schaufelflache mit dem einfallenden Bafferftrahl bildet, fo haben wir nicht v, fondern v. Cos a einzusepen, und ce ergiebt fich ohne weiteres die Stoßwirkung in

$$\frac{Q \gamma}{\alpha} (\mathbf{v} \cdot \mathbf{Cos} \ \alpha - \mathbf{c}) \ \mathbf{c}$$

welche Gleichung wieder zu reduciren ift auf:

$$\frac{R_0}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot \frac{Q \gamma}{g} (v \cdot \cos \alpha - c) c \qquad (7.)$$

und wir erhalten die gesammte hydraulische Leistung mit Rücksicht auf die zufätliche Reibung

$$L_1 = \frac{1}{1,12} \cdot \frac{R_0}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot Q \gamma \left[\frac{(v \cdot \cos \alpha - c) c}{g} + h_2 - \frac{t_2}{2} \right]$$
(8.)

Pambours Berechnungen nach diefer Formel geben ebenfalls annähernd daffelbe Resultat wie die diretten Bersuche, also läßt fich im Mittel wieder fegen

 $L_n = L_1$ mahrend Ln = 0,40 bis 0,55 La je nach der Sobe des Gefälles. (Bergl. §. 28.)

Man nimmt bei den Kropfrädern gewöhnlich c nicht unter 5 bis 6 Fuß pro Sekunde und v = 2 c., oder die Zahl der Umdrehungen pro Minute $n = \frac{c \cdot 60}{2 \pi R}$. Aus Rudficht für die Reibung in der Shüköffnung nimmt man

$$h_1 = 1,1 \cdot \frac{v^2}{2g}$$

Die Füllung des Rades wird nicht unter 3 festgeset, da hier keineswegs eine geringe Füllung einen höhern Effett bedingt, wie schon in §. 28 ausgeführt wurde; man hat also

a b c =
$$1.5 Q$$
.

Dagegen nimmt man zur möglichsten Bermeidung des Wasserverlustes die Breite bin der Schügöffnung bis 1 Fuß schmäler als b (die Breite des Rades), und es ergiebt sich daraus die Stärke des einfallenden Strahles

$$d = \frac{Q}{v \cdot b_1}$$

Die Konstruction des Parabelbogens vom Wasserstrahl und die Abrundung des Gerinnebodens an der Schüße wird in solgender Weise ausgeführt. Man zeichnet das Gefälle H auf, sowie den Durchmesser D des Rades = 2 bis 4 H, und nimmt den Theilriß des Kranzes auf $\frac{1}{2}$ oder $\frac{2}{3}$ der Radtiese an, wenn man ihn nicht erst berechnen will. — Die Annahme der Geschwindigseit c, sowie v = 2 c ergiebt das Gefälle h_1 was wieder ausgezeichnet, wodurch man den Punkt erhält, wo der mittlere Wasserstrahl die Schausel im Theilriß trifft, Fig. 6, Tas. XXI, und dadurch erhält man den Gentralwinkel a_1 . — Läßt man die Richtung des einfallenden Wasserstrahles unter einem Winkel a (gewöhnlich 20°) von der Kormalen zur Schauselstäche abweichen, so erhält man nach Fig. 6

$$\alpha_{11} = \alpha_1 - \alpha$$

und diesen Binkel α_{11} benutt man zur Berechnung der Koordinaten des Parabelbogens; es ift zunächst

die vertikale
$$x=\frac{v^2 (\cos \beta)^2}{2 g}$$

die horizontale $y=\frac{v^2 \sin 2 \beta}{2 g}$
und da $\beta+\alpha_{11}=$ ein rechter Winkel, so ist $(\cos \beta)^2=(\sin \alpha_{11})^2,$ ferner $\sin 2\beta=2$ sin β . $\cos \beta=2$ cos α_{11} sin $\alpha_{11}=\sin 2\alpha_{11}$ also $x=\frac{v^2\cdot(\sin \alpha_{11})^2}{2 g}$ $y=\frac{v^2\cdot(\sin 2\alpha_{11})}{2 g}$

Mit dieser so erhaltenen Parabel der Strahlage sind die Begrenzungslinien parallel zu ziehen, oben und unten in der Entfernung $\frac{\mathrm{d}}{2}$ von der Axe. —

VI.

Die Ponceleträder find unterschlägige Räder, die aber vermöge ihrer eigenthümlichen Schaufelkurven einen viel höhern Effekt geben, als gewöhnliche unterschlägige Räder.

Go fei Fig. 12, Saf. XXII ein solches Rad und die Schaufeln so gestellt, daß in der untersten Stellung das außerste Schaufelelement

möglichst dem bogenförmigen Gerinneboden parallel, das innerfte Element annahernd vertifal ift. - Im ruhenden Buftande des Rades bewege fich ein Bafferfaden in dem Gerinne gegen diese Schaufel mit der vom Gefalte II abhangigen Gefdwindigfeit v, fo wird derfelbe ohne Stoß auf der frummen Schaufelfläche fo lange hinaufsteigen, bis er feine Geschwindigkeit ganglich verloren hat, wozu die vertikale Sohe $h = \frac{v^2}{2g}$ erforderlich; dann geht derfelbe an der Schaufelfläche wieder jurud und erlangt beim Austritt wieder die ursprüngliche Geschwindigkeit v. — Beicht nun aber das Rad mit der Geschwindigkeit c aus, jo wird der Bafferfaden im Augenblick des Eintrittes die relative Geschwindigseit v — c erhalten, und sich längs der Schaufel auf die vertifale Sohe $h_1 = \frac{(v-c)^2}{2~g}$ erheben, von da wieder an der Schaufel jurudgeben und das Rad mit der relativen Geschwindigkeit (v - c) verlaffen. - Die Richtung Diefer lettern ift aber entgegengesett ber Radgeschwindigkeit c, so daß die absolute Geschwindigkeit des austretenden Baffere (v - c) - c = v - 2 c ift, die gleich Rull fein murde, wenn man wie bei den vorhergehenden Radern im Allgemeinen v = 2 c annehmen will, und es wurde dies der gunftigsten Leiftung entsprechen.

Die Leiftung des gur Birtung tommenden Aufschlagwaffers am auffern Umfange mird fein :

$$Q \gamma \cdot \frac{v^2}{2g}$$

hiervon ift noch abzuziehen die Leiftung, welche verloren geht durch die absolute Austrittsgeschwindigkeit (v - 2 c). Diese ift

$$Q \gamma \cdot \frac{(v-2c)^2}{2g}$$

und folglich erhalt man die Leiftung

$$\frac{Q \gamma}{2 g} \left[v^2 - (v - 2 c)^2 \right] \text{ oder}$$

$$\frac{2 Q \gamma}{g} (v - c) \cdot c \qquad (9.)$$

Den halbmeffer, an dem man sich das Wasser angreifend zu denken hat, findet man aus der hohe

$$h_1 = \frac{(v-c)^2}{2g}$$

um welche das Wasser an der Schaufel in die Höhe steigt, und dann wieder bis an den äußersten Rand derselben zurückfällt. Die mittlere Höhe des Wassers bei seiner Wirkung ist folglich $\frac{\mathbf{h}_1}{2}$ und hiernach mit Benutzung der bekannten Bezeichnungen

$$R_0 = R - \frac{h_1}{2} = R - \frac{(v - c)^2}{4 g}$$

und es ift die Gleichung (9.) wieder zu reduciren auf

$$\frac{R_0}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot \frac{2 Q \gamma}{g} \cdot (v-c) c \qquad (10.)$$

Diese Leiftung wird noch dadurch erhöht, dag der Schwerpunkt bes Baffere im Augenblide, mo daffelbe ins Rad tritt, fich in einer bestimmten Sohe über dem Gerinneboden befindet, beim Austritt aber bis an den untern Rand der Schaufel fich senkt. — Ift i, die Baffer-tiefe por dem Rade, b, die Breite des Gerinnes, i,1 der Spielraum zwischen Rad und Gerinne so ift

$$t = \frac{Q}{b_1 v}$$

und die Fallhöhe des Schwerpunktes $=\frac{\mathfrak{t}_1-\mathfrak{t}_{11}}{2}$, daher die entfprechende Leiftung

$$\frac{R_0}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot \left(\frac{t_1-t_{11}}{2}\right)$$

welche noch zur Gleichung (10.) zu addirt ift. - Benn man außerdem noch wie früher die jufähliche Reibung mit demselben Werthe einführt, so erhalt man die hydraulische Leistung

$$L_{1} = \frac{1}{1,12} \cdot \frac{R_{0}}{R} \cdot \frac{A}{A+a} \cdot Q\gamma \left[\frac{2 \cdot (v-c) c}{g} + \left(\frac{t_{1}-t_{11}}{2} \right) \right]. (11.)$$

Die Rechnungen nach dieser Formel, welche Pambour mit den Bersuchen von Poncelet und Morin verglichen hat, haben demfelben ergeben, daß

$$L_n = 0.985 L_1$$

während man nach den Bersuchen annehmen fann, daß

$$L_n = 0.60 L_a$$

unter La den befannten Berth Q y . H verstanden. Um das Gerinne und die Schaufeln eines folchen Rades zu ton= struiren, nehme man guerst Fig. 12, Taf. XXII, R = 2 H, und zeichne den äußern Umfang des Rades, fälle durch den Mittelpunkt O eine Senkrechte. - Den Spielraum des Gerinnes nehme man so flein als möglich, mas vom Material des Rades und des Gerinnes abhängig ift. — Der mit dem Radumfange parallele Bogen des Berinnes wird fo weit aus dem Mittelpuntte des Rades beschrieben, daß pz = wz und Wintel p O w oder & etwa 10 Grad wird; als: dann giebe man im Bunfte p eine Tangente gum Radius Op bis gur Schute, die man möglichft dem Rade anlegt unter einem Winkel von 60 bis 45 Grad gegen die Sorizontale, und trage die Starte des Wasserstrahles, welche sich aus $\frac{Q}{v\;b_1}$ ergiebt = d auf *) und damit eine Parallele zur Tangente pq, bis die außere Peripherie des Rades in u geschnitten wird, und ziehe den Radius O u q, theile den Bogen

pu in drei unter sich gleiche Theile und ziehe die Radien Or und Ou,

^{*)} Laffineur, Roues hydrauliques.

ebenso theile man die Linien qu in drei Theile und mache nun Olo = Ol, sowie O20 = O2 und zeichne den Bogen plo 20 q des Gerinnes —

Bur Schaufelfonstruftion bestimme man zuerft die Radtiefe: Der Rechnung nach mare

$$R - r = h_1 = \frac{(v - c)^2}{2 g}$$
oder für $c = \frac{1}{2} v$

$$R - r = \frac{1}{4} \cdot \frac{v^2}{2g} = \frac{1}{4} H$$
oder wenn $H = \frac{1}{2} R$

$$R - r = \frac{1}{4} R.$$

Man nimmt aber in der Regel & R, manchmal sogar bis

Man ziehe nun im Punkte z, unter $\alpha=15$ bis 20 Grad gegen die Tangente eine Linie, so daß der Bogen qp und die Schaufel in der Stellung bei p als eine fortlaufende Kurve erscheinen, und auf dieser gezogenen Linie eine Normale. — Dann nehme man auf derzielben einen Punkt m so an, daß wenn die Schausel mit dem Radius z, m gezeichnet wird, das innerste Element der Schausel in dieser Stellung annähernd vertikal ist, aber nicht überhängt, so daß die Schausel die gezeichnete Stellung einnimmt. — Die Entsernung zweier Schauseln d, nimmt man so groß, als die kleinste Schüßenöffnung oder etwa 20 bis 30 Centimeter ($7\frac{1}{2}$ bis $11\frac{1}{2}$ 301). —

§. 177. Tabelle.

Nachdem in den vorhergehenden Paragraphen die Leistung der einzelnen Wasserräder berechnet murde, möge zur bessern Uebersicht nachstehende Zusammenstellung folgen :

				1	56 —			
7	Durchmesser des	Rades .	4 bis 7m oder 12 bis 24 Fuß		2 bis 3 H	4 H	$\begin{pmatrix} H - 4 \frac{C}{2g} \\ ober \\ H - G = \frac{C}{2g} \end{pmatrix}$	H — 1,1 3ub bis H — 1,5 Fub H bis 1\frac{1}{2} H
	Umfangê. gefspvindigteit c		0,4 V2gH	2m oder 5 bis 6 Fuß	(1,4 bis 1,6m 5 Fuß	0,55 V 2gH	1,4 bis 1,6m oder 5 Kuß	1,4 bis 1,6m oder 5 Fuß
	ir den Ruhesfett	in Rubitmeter	0,25 · H	$0,187 \cdot \frac{Nn}{H}$ $0,15 \cdot \frac{Nn}{H}$	•	$0,125$. $\frac{\mathrm{Nn}}{\mathrm{H}}$	$0,125$. $\frac{Nn}{H}$	0,113 · H 0,107 · H
	Wassermenge Q für ben Rutesfett	in Rubikfuß	26,4 · H	20 · Nn 16 · Nn	14,5 · Mn	13,3 · H	13,3 · Nn	12 Nn H 11,4 · H
	Ln	T La	0.30	0,40 bi8 0,50	0,55	09'0	0,60	0,66 618 0,70
			Unterschlägiges Rad im ge- raden Gerine	Unterschlägiges Kropfrad .	Wittelschlägiges Kropfrad .	Ponceletrad	Oberichlägiges Rad	Rückenfclägiges Rad

§. 78.

Unlage mehrerer Bafferräder.

Wenn eine Wasserkraft auf zwei oder mehrere Räder zu verstheilen ift, so ift bei oberschlägigen Radern eine Theilung des Wassersquantums das zwecknäßigste, während bei unterschlägigen Radern eine Theilung des Gefälles besser ift, da der Berlust durch den schädlichen Raum bei diesen letztern Rädern kleiner wird, mit zwei hinter einans der hängenden, als mit zwei neben einander hängenden Rädern.

Wo die Wasserkraft getheilt wird durch Theilung des Wasserquantums, ist die Anordnung der einzelnen Rader genau so, wie schon angegeben. —

Nimmt man aber z. B. zwei unterschlägige Rader im geraden Gerinne hinter einander, deren Leistung gleich groß sein soll, so können sie nicht mit gleicher Geschwindigkeit sich bewegen, da das vom ersten Rade absließende Wasser das zweite mit einer kleinern Geschwindigkeit trifft. —

Rach S. 76 (1.) ift ohne Rudficht auf Berlufte die Leiftung Des ersten Rades

$$L = \frac{Q \gamma}{g} (v - c) c$$

die Leiftung des zweiten Rades

$$L^{1} = \frac{Q \gamma}{g} (v^{1} - c^{1}) c^{1}.$$

Annähernd wird die Geschwindigkeit c des vom ersten Rade wegfließenden Wassers gleich sein der Geschwindigkeit v1 des beim zweiten Rade ankommenden, daher

$$L^{1} = \frac{Q \gamma}{g} (c - c^{1}) c^{1}.$$

Sest man nun für die Magimalleiftung

$$c^1 = \frac{1}{2} v^1 = \frac{1}{2} c$$

$$\text{ fo wird } \quad L^{_1} = \frac{Q \; \gamma}{g} \; . \; \tfrac{1}{4} \; c^2.$$

Sollen nun wie angenommen beide Rader gleiche Leistung haben, also $L=L^1$, so folgt daraus

$$\frac{1}{4} c^2 = (v - c) c$$
oder $c = \frac{4}{5} v$

Die Leiftung eines jeden Rades ift alfo

$$\frac{Q \gamma}{g} (v - \frac{4}{5} v) \frac{4}{5} v \text{ oder}$$

$$\frac{Q \gamma}{g} \cdot \frac{4 v^2}{25}$$

und folglich

$$L + L^{1} = 2 \frac{Q \gamma}{g} \cdot \frac{4 v^{2}}{25}$$
$$= 0.32 \cdot \frac{Q \gamma}{g} \cdot v^{2}.$$

Hatte man ftatt deffen zwei Rader neben einander und besondere Gerinne angeordnet, so ware beren Leiftung unter sonst gleichen Berbaltniffen

oder um 7 Brocent. -

§. 79.

Berechnung ber Schiffmühlenräder.

Bei diesen ist nicht das ganze Bafferquantum des Fluffes, sondern nur die Größe der eingetauchten Schaufelfläche in Berudfichti= gung zu nehmen.

Bersuche von Christian lehren, daß in diesem Falle der beste Effekt flattfindet, wenn c = 0, 4 v ist und daß der wirkliche Rutzeffekt nur 3 des so berechneten beträgt, oder wenn A die Größe der eingetauchten Schauselstäche in Quadratsuß, v die Geschwindigkeit des ankommenden Wassers, c die des Nades am äußern Umfange

$$L_{n} = \frac{3}{4} \frac{A \cdot v \cdot \gamma}{g} (v - c) c$$

= 0,38 \cdot A \cdot v^{3}.

Nach Bersuchen von Poncelet, wenn die Schaufelzahl fo groß ift, daß immer zwei Schaufeln ins Waffer tauchen, kann man feten

$$L_n = 0.8 \frac{(v - c) \ v \cdot c}{g} \cdot A \gamma$$

= 1.69 \cdot (v - c) \ v \cdot c \cdot A Fußpfunde.

Auch bei diesen Radern ordnet man die Stellung der einzelnen Schaufeln an, daß fie normal zum Wasserspiegel stehen, wenn fie zur hälfte aus dem Wasser gezogen find.

Siebentes Kapitel.

Berechnung der Bafferfäulenmaschinen.

§. 80.

Wir haben bereits in S. 38 gesehen, daß die absolute theoretis iche Leiftung einer Bafferfaulenmaschine

 $L_a = Q \gamma \cdot H$

und daß die Rugleiftung

 $L_n = 0.50$ bis 0.85 L_a

je nach der Konstruktion der Wassersaulenmaschine und der Art der Arbeitomaschine.

Die Summe der fammtlichen Widerstände wurde alfo einer Leiftung von 0,50 bis 0,15 La gleichzusegen sein, und es könnte jest noch verlangt werden, auf welche Beife Diefe Biderftande wenigstens annahernd zu berechnen find; denn wenn auch ein genaues Resultat immer nur durch einen direften Bersuch zu erhalten ift, so zeigte doch eine folche Rechnung, welche Dimensionen der Maschine fur die Größe der Nuglei= ftung von dem mefentlichsten Ginfluß find.

Wenn wir mit Z eine Widerstandshöhe bezeichnen, durch welche sämmtliche Widerstände zu überwinden sind, so haben wir einfach die hydraulische Leistung des Baffers in der Maschine pro Sekunde

$$L_1 = Q \gamma \cdot (H - Z). \tag{I.}$$

 ${f L_1}={f Q}\ {m \gamma}$. (H $-{f Z}$). (I.) Die ganze Widerstandshöhe ${f Z}$ wird nur eine Summe mehrerer Einzelwerthe sein, die der Reihe nach mit z₁ z₂ . . . z₅ bezeichnet werden sollen.

Wenn man die variable Geschwindigkeit des Treibkolbens auf eine mittlere gleichförmig wirkende Geschwindigkeit v reducirt, so muß nicht blos die dem Treibkolben angehängte Laft übermunden werden, sondern es muß auch das Wassergewicht Q y von der Geschwindigkeit Rull bis v gebracht werden, dies entspricht einer Widerstandshöhe

$$z_1 = \frac{v^2}{2g}. \tag{1.}$$

Man ersieht ohne Weiteres, da z, mit v2 zunimmt, daß es vortheilhaft ift, die Maschine fehr langsam arbeiten zu laffen, daber man meistens v nicht über 1 bis 1,5 Fuß annimmt. —

Ferner, wenn D der Durchmeffer des Treibkolbens, a derjenige ber Bu= und Abgangsröhren, so wird die Geschwindigkeit v, in diesen lettern fich ausdrücken durch

$$\mathbf{v}_1 = \frac{\mathbf{D^2}}{\mathbf{d^2}} \ \mathbf{v}.$$

Nimmt man v, = 6 Fuß, so ergiebt sich

$$d^2 = \frac{1}{6}D^2$$
 oder $d = D / \frac{1}{6} = 0,406 \cdot D$

und wenn noch die gesammte Röhrenlange mit I bezeichnet wird, so

ist zur Ueberwindung der hydraulischen Sindernisse des Baffers in diesen Röhren, damit dasselbe mit der Geschwindigkeit v, sich bewegt, eine Widerstandshöhe erforderlich

$$z_2 = \varrho \cdot \frac{1}{d} \cdot \frac{v_1^2}{2 g}$$
oder $\varrho = 0.03$ gefest
$$z_2 = 0.03 \cdot \frac{1}{d} \cdot \frac{D^4}{d^4} \cdot \frac{v^2}{2 g}.$$
 (2.)

Diefe Formel zeigt, daß die Widerstandshöhe mit engen Röhren zunimmt. —

Die Geschwindigkeit in den Röhren ist jedoch keine gleichmäßige, da die Wassersaule in den Röhren bei jedem Kolbenspiele von der Geschwindigkeit Null auf die Geschwindigkeit v. gebracht werden muß, sowie von v. auf Rull zurückgeht; und da das Gewicht des ganzen Wassers 4 m d2 · 1 · y,

fo murde die dazu erforderliche Arbeit gleich fein

$$\frac{1}{4} \pi d^2 \cdot 1 \cdot \gamma \cdot \frac{v_1^2}{2 g}.$$

Die Arbeit mährend eines Treibkolbenweges s wird sich ausdrücken durch $\frac{1}{2}$ π $D^2 \cdot s \cdot \gamma \cdot z_s$ und sollen sich diese beiden Leistungen gleich sein, d. h.

$$\frac{1}{4} \pi d^2 \cdot l \cdot \gamma \cdot \frac{v_1^2}{2g} = \frac{1}{4} \pi D^2 \cdot s \cdot \gamma z_3$$

fo ergiebt fich

$$\begin{split} z_8 &= \frac{d^2}{D^2} \cdot \frac{1}{s} \cdot \frac{{v_1}^2}{2\,g} \\ \text{und da } v_1 &= \frac{D^2}{d^2} \; v \; \; \text{oder } v_1^2 = \frac{D^4}{d^4} \cdot v^2, \end{split}$$

fo ift die erforderliche Widerstandshöhe

$$z_3 = \frac{D^2}{d^2} \cdot \frac{1}{s} \cdot \frac{v^2}{2g}$$
 (3.)

Diese Widerstandshöhe wird bei denjenigen Maschinen wegsallen, wo man die Zu- und Abgangsröhren mit Windsesseln versieht, wie Tafel X zeigt. — Es nimmt hier die abgesperrte Luft die Arbeit der lebendigen Kraft des Wassers auf, indem sie dadurch zusammenzgedrückt wird; diese Kraft wird aber wieder gewonnen durch das beim so genden Spiele stattsindende Wiederausdehnen der Luft. —

Wir haben ferner zu berücksichtigen die Treibkolben-Reibung. Wenn B die höhe der Dichtung oder Liederung, so ist der Inhalt der Liederungsfläche vom Treibkolben, deffen Durchmesser D ift,

Um den Drud auf diese Fläche im Allgemeinen auszudruden, bezeichnen wir Fig. 13, Tafel XXII, durch H, die Sohe vom Ober- wasserspiegel bis zum mittlern Stande des Treibkolbens, mit H2 die

Höhe der hinterwassersäule über dem mittlern Stande des Treibkol-

bens, also H = H1 - H2.

Die mittlere Bafferfaule, welche für die Kolbenreibung zu berückfichtigen , ergiebt fich dagegen durch bas arithmetische Mittel $\frac{{
m H_1}+{
m H_2}}{2}$, also wird der Drud auf die Liederung fich ausdruden laffen durch

$$\pi \, \mathbf{D} \, \mathbf{B} \cdot \left(\frac{\mathbf{H_1 + H_2}}{2} \right) \cdot \boldsymbol{\gamma}$$

und folglich bie Rolbenreibung

$$R = 1 \cdot \pi DB \cdot \left(\frac{H_1 + H_2}{2}\right) \cdot \gamma.$$

Wird dieselbe dem Gewichte einer Bafferfaule gleich gesett, welche den Treibkolbenquerschnitt $\frac{1}{4}\pi D^2$ zur Grundfläche hat, so drudt die zugehörige Sohe za den Gefällverluft oder die Widerstandshöhe aus, die erforderlich ift, um die Kolbenreibung zu überwinden, also

$$\frac{1}{4} \pi D \cdot z_4 \cdot \gamma = f \cdot \pi DB \cdot \left(\frac{H_1 + H_2}{2}\right) \gamma$$

ober

$$z_4 = 4 \cdot f \cdot \frac{B}{D} \cdot \left(\frac{H_1 + H_2}{2}\right) \tag{4.}$$

Wenn B = 0,15 ware und ber Reibungetoefficient von Leber auf Gugeisen ju 0,25 angenommen wird, so mare

$$z_4 = 0.15 \cdot \left(\frac{H_1 + H_2}{2}\right)$$
 (4^a)

Es geht daraus hervor, daß diese Reibung um so größer wird, je tiefer die Maschine steht, je höher also die hinterwassersaule.

$$H_1 + H_2$$

Man kann $\frac{H_1 + H_2}{2}$ ausbrücken durch den Roefficienten ε , dann geht die vorhergehende Gleichung über in

$$z_4 = 0.15 \cdot \varepsilon \cdot H . \tag{4b}$$

In den seltenen Fällen, daß die Maschinen keine Hinterwassersäule, fondern ein niedergehendes Ausgugrohr haben, tann man H=H1+H2 setzen, so lange H. noch vom Atmosphärendruck getragen wird, d. h. theoretisch nicht über 32,9 Fuß hoch ist, welches Maß sich in der Praxis auf 20 — 25 Fuß reducirt. — Ebenso wie der Treibkolben wird auch das Steuerkolbensystem

eine Reibung verursachen. Nehmen wir an, es feien drei Rolben, wie bei der Maschine auf Tafel IX, Fig. 6 — 8, und est seien d, d,1 d,1,1 die Durchmeffer der drei Kolben R, J, K; a, a,1,1 ihre bezüglichen Querschnittsflächen, das Gesammtgewicht derselben G und ihre Reibung R1, fo hat man mit Bezug auf Fig. 18, Taf. XXII, beim Hinaufgehen der Rolben in der gezeichneten Stellung der Hülfssteuerfolben :

$$a_1 h_2 \gamma + a_{11} h_1 \gamma = a_1 h_1 \gamma + (a_{11} - a_{111}) h_2 \gamma + R_1 + G$$
 (a.)
Schauplab, 286. Bb.

beim Hinabgehen derselben, wo der Hülfösteuerkolben K unterhalb des Kanales 0 steht:

 $(a_{11} - a_{111}) h_1 \gamma + a_1 h_1 \gamma + G = a_{11} h_1 \gamma + a_1 h_2 \gamma + R_1$ (b.) addurch erhält man

$$a_{111} = \frac{G - R_1}{\gamma h_1} + a_1 \left(1 - \frac{h_2}{h_1} \right) \tag{c.}$$

und wenn man diesen Werth in die erste Gleichung einsetzt und dann a11 bestimmt, fo wird

$$a_{11} = \frac{G + R_1}{\gamma (h_1 - h_2)} - \frac{(G - R_1) \cdot h_2}{\gamma (h_1 - h_2) h_1} + a_1 \left(1 - \frac{h_2}{h_1}\right)$$
 (d.)

wobei der Querschnitt a, des Hauptsteuerkolbens R zuerst angenom= men wird. —

Aus $a_1 = \frac{1}{4}\pi d_1^2$, $a_{11} = \frac{1}{4}\pi d_{11}^2$ und $a_{111} = \frac{1}{4}\pi d_{111}^2$ ergeben sich ohne Weiteres die Durchmesser der Kolben

Die Berechnung der Steuerkolbenreibung dagegen läßt sich vereinfachen, ohne dem Resultat erheblich zu schaden, wenn man das Eigengewicht G außer Acht läßt, weil dieses klein ist gegenüber dem Wasserdruck, und für die Wasserdruck h_1 und h_2 den mittlern Werth $\frac{h_1+h_2}{2}$ einsett, alsdann erhält man die Reibungen der einzelnen Liederungen mit Bezug auf Gleichung (a.)

$$\frac{h_1 + h_2}{2} \cdot \gamma \varphi \pi \ (b_1 d_1 + b_{11} d_{11}) = \frac{h_1 + h_2}{2} \gamma \cdot \varphi \pi \ (b_1 d_1 + b_{11} d_{11}) + R_1$$

ober

$$\varphi \pi \gamma (b_1 d_1 + b_{11} d_{11} - b_1 d_1 - b_{11} d_{11} + b_{111} d_{111}) \left(\frac{h_1 + h_2}{2}\right) = R_1$$

$$\varphi \cdot \pi \gamma \cdot b_{111} d_{111} \left(\frac{h_1 + h_2}{2}\right) = R_1 \qquad (e.)$$

Diese Steuerkolbenreibung kann man wieder wie die Treibkolbenzreibung ausdrücken durch das Gewicht einer Bassersäule, deren Grundstäche der Querschnitt $\frac{1}{2}$ πd_{11}^2 ift, und es drückt dann die zugehörige Höhe z_5 den Gefällverlust oder die Widerstandshöhe aus, die ersforderlich ist, um diese Reibung zu überwinden, also

$$\frac{1}{4} \pi d_{111}^2 z_{\delta} \cdot \gamma = \phi \pi \gamma \cdot b_{111} d_{111} \left(\frac{h_1 + h_2}{2} \right)$$

ober

$$z_5 = 4 \varphi \cdot \frac{b_{111}}{d_{111}} \left(\frac{b_1 + b_2}{2} \right)$$
 (5.)

Wir wollen $\varphi=\frac{1}{40}$ bis $\frac{1}{80}$ setzen, und das Berhältniß $\frac{\mathbf{b}_{111}}{\mathbf{d}_{111}}=\frac{1}{4}$, alsdann ergiebt sich

$$z_5 = 0.06 \cdot \left(\frac{h_1 + h_2}{2}\right)$$
 (5a)

Obgleich $\frac{H_1+H_2}{2}$ verschieden ift von $\frac{h_1+h_2}{2}$, wird doch die Differenz gegenüber dem ganzen Gefälle nur unbedeutend sein, und wir setzen deshalb der Einfachheit wegen wie vorher:

$$\frac{h_1 + h_2}{2} = \varepsilon H$$

ober

$$\mathbf{z_5} = 0.06 \cdot \epsilon \mathbf{H} \tag{5b}$$

Seten wir nun in der allgemeinen allgemeinen Gleichung (I.)

$$L_1 = Q\gamma (H - Z) \tag{I.}$$

für Z die Summe $z_1+z_2+z_3+z_4+z_5$, so erhalten wir

$$L_1 = Q\gamma (H - z_1 - z_2 - z_3 - z_4 - z_6)$$
 (II.)

als Ausdruck für die hydraulische Leistung der Maschine, wobei die schwieriger zu berechnenden Werthe, als die Reibung der Stangen in den Stopfbüchsen, Drosseltlappen, die Reibung der fleinen hydraulischen Hülfsteuerung 2c. außer Acht gelassen sind. Dagegen können wir noch denjenigen Verlust in Rechnung stellen, welcher durch das sogenannte Steuerwasser erfolgt, das nicht auf dem Treibkolben zur Wirkung gelangt, obschon es das Gefälle H ebenfalls zurücklegt; ift Q, sein Bolumen, so ist die entsprechende Arbeit

$$Q_1 \gamma H \tag{6.}$$

welche noch von Gleichung (II.) abzuziehen ware. — Das Bolumen Q, pro Sefunde, wenn s, der Weg des Steuerkolbens, brudt sich bei n einfachen Spielen p. Minute aus durch

$$Q_1 = \frac{\pi \, d_{111}^2}{4} \cdot s_1 \cdot \frac{n}{60} \tag{6a}$$

Und es murde fich, wenn die einzelnen Werthe von z, u. f. w. eingesetzt werden, die Formel fur die hydraulische Leiftung darftellen:

$$\begin{array}{l} L_{1} = \\ Q \dot{\gamma} \left[H - \frac{v^{2}}{2g} - 0.03 \frac{b}{d} \cdot \frac{D^{4}}{d^{4}} \cdot \frac{v^{2}}{2g} - \frac{D^{2}}{d^{2}} \cdot \frac{1}{s} \cdot \frac{v^{2}}{2g} - \frac{1}{2g} \right] \\ 4 f \cdot \frac{B}{D} \cdot \left(\frac{H_{1} + H_{2}}{2} \right) - 4 \varphi \cdot \frac{b_{111}}{d_{111}} \cdot \left(\frac{b_{1} + b_{2}}{2} \right) - Q_{1} \gamma H \quad \text{(III.)} \end{array}$$

oder

$$Q \gamma \left[H \left(1 - 0.21 \ \epsilon \right) - \frac{v^2}{2 g} \left(1 + 0.03 \cdot \frac{1}{d} \cdot \frac{D^4}{d^4} + \frac{D^2}{d^2} \cdot \frac{1}{s} \right) \right] - \frac{\pi d_{1.1}^2}{4} \cdot s_1 \cdot \frac{n}{60} \cdot H \gamma.$$
 (IV.)

Es wurde nun zwischen der Rugleiftung und der hydraulischen Leiftung das Berhältnig

$$\frac{Ln}{L} = \lambda$$

fattfinden, und der Roefficient & wurde desto naher gleich 1 fein, je genauer bei einer numerischen Berechnung die Koefficienten p, f,

 φ , sowie die Werthe ε , $\frac{B}{D}$ und $\frac{b_{111}}{d_{111}}$ angenommen werden konnten. —

Achtes Kapitel.

Berechnung der Burbinen.

§. 81.

Birtungeweise bes Baffere in den Turbinen.

I. Abgesehen von den verschiedenen Konstruktionen der Turbinen, welche im vierten Rapitel beschrieben sind, werden gewöhnlich die Turbinen in zwei Systeme getheilt, welche man von einander durch die verschiedenen Druck- und Geschwindigkeitsverhältnisse des Wassers unt terscheidet, mit welcher dieses aus den Leitschaufeln durch das Turbinenrad strömt.

Bei den sogenannten Reaktionsturbinen tritt hiernach das Wasser aus den Leitschaufeln mit einer geringern absoluten Geschwinzdigkeit, als dem Wasserdruck über den Leitschaufeln entsprechen würde; die Differenz zwischen der entsprechenden Geschwindigkeitshöhe und dem absoluten Gefälle erzeugt beim Uebergange des Wassers aus dem Leitzrade ins Turbinenrad einen Ueberdruck, welcher erst im Turbinenrade nutbar gemacht wird.

Bei den Drudturbinen ift die Geschwindigkeitshohe der abfoluten Austrittsgeschwindigkeit des Baffere aus dem Leitrade ins

Turbinenrad annahernd gleich dem absoluten Gefälle. -

Soll also bei den Reaktionsturbinen die ganze lebendige Kraft durch das Turbinenrad nutbar gemacht werden, so muß das Wasser in diesem in ununterbrochener Verbindung mit dem Wasser im Leitzrade bleiben, denn nur dann kann der noch restirende, dem ganzen Gefälle zugehörige Ueberdruck dem Wasser im Turbinenrade mitgetheilt und also durch dasselbe nutbar gemacht werden. — Wird aber bei einer kleinen Wassermenge ein Theil der Dessnungen des Leitrades geschlossen, so entsteht dadurch eine Unterbrechung des kontinuirlichen Zusammenhanges des Wassers, und die Folge davon ist, daß für einen Theil des Wassers im Turbinenrade der Ueberdruck und die demselben entsprechende Gefällhöhe für die Nutsleistung verloren geht. Dieser Berlust wird um so größer, je geringer die Wassermenge im Vergleich zur normalen Wassermenge wird, je mehr Zellen des Leitrades also geschlossen werden, weil dadurch die Zeitdauer zunimmt, während welcher der kontinuirliche Zusammenhang des Wasserstrahls unterbroden wird. —

Fig. 13, Zaf. XIX, veranschaulicht biese Störung im Bufam= menhange bes Wafferstrahls, in beren Folge eine wirbelnde Bewegung.

ein Beriprigen des Waffere erfolgt. -

Einerfeits ist aus dem vorher Gesagten zu folgern, daß es eigentlich reine Reaktionsturbinen nicht geben kann, weil durch die Schaufeln während der Drehung des Turbinenrades eine, wenn auch kleine, Unterbrechung des Wasserstrahles stets stattsinden muß. — Andererseits aber auch ist klar, daß Stauwasser bei diesen Turbinen den Wirkungsgrad nicht erheblich beeinträchtigen kann, weil dadurch eine Unterbrechung des Wasserstrahles nicht verursacht wird; besonders so lange die Ausschlagwassermenge die normale ist. —

Bei den Druckturbinen kann eine Unterbrechung des kontinuirlischen Zusammenhanges des Wassers zwischen Leitrad und Turbinenrad ohne wesentlichen Nachtheil geschehen, weil das Wasser bereits die ganze lebendige Kraft besitzt und nur noch diejenige hinzutritt, welche aus dem Fall des Wassers durch die Schauselhöhe entsteht, vorauszgesetzt, daß das Wasser frei über dem Unterwasserspiegel arbeitet, und dieser Zuwachs kann durch einen partiellen Berschluß des Leitrades nicht gestört werden. — Leider haben aber die früheren Konstruktioznen der Druckturbinen einen geringen Wirkungsgrad ergeben, wenn sich dieselben nicht frei, sondern unter Wasser drehen, ein Fall, der bei Stauwasser jedesmal eintreten wird. —

II. Die Ramen Reaktionsturbinen und Druckturbinen sind nicht glücklich gewählt und auch meistens nur in Deutschland üblich; die Franzosen z. B. sagen anstatt Reaktionsturbinen: Roues bydrauliques à pression universelle et continue. —

In jeder Reaktionsturbine wirkt das Wasser im Moment seines Eintrittes durch Druck, wenn auch nur kurze Zeit, und in jeder Druckturbine wirkt das Wasser beim Austritt aus dem Rade durch Reaktion. — Es hängt ganz von dem Verhältniß des Leitschauselwinkels a zum Radschauselwinkel β ab, wie lange die Druckwirkung dauert; die Reaktionswirkung beginnt früher, wenn der Radschauselwinkel β ein rechter oder stumpfer ist. —

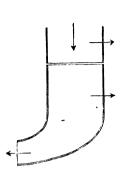
Als reine Reaktionsturbine läßt fich eigentlich nur das Segner'sche Bafferrad bezeichnen, deffen Reaktionswirkung der Mathematiker Eu-ler im Jahre 1750 in einem Berichte an die Berliner Akademie be-

rechnete. -

Wenn in Abbildung Nr. 10 das Wasser im Gefäße eine konstante Druchöhe behält, und seitwärts sich eine Ausslußöffnung besindet, so übt der aussließende Wasserstrahl eine Rückwirfung, Reaktion, P aus; vermöge deren das Gefäß in der Richtung des Pfeiles fortgehen würde. — Dasselbe, nämlich die ungestörte Wirfung der Reakion, wird noch stattsinden bei einem Gefäß, in welches das Wasser zugeführt wird durch eine Leitzelle, so lange die letztere gleichmäßig mit dem Gefäß fortschreitet, wie bei









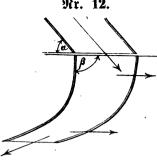
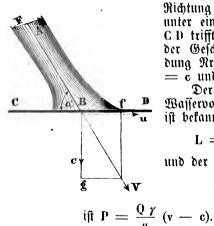


Abbildung Nr. 11 angenommen ist. — Ein solches Gefäß kann in eine Turbinenzelle verwandelt werden, wie in Abbildung Rr. 12 geschehen, welche dann nicht blos eine fortschreitende Bewegung allein kat, mahrend die Leitzelle stehen bleibt, sondern es bilden die Leitzichaufeln und die Radschauseln auch noch verschiedene Winkel mit der Bewegungsrichtung. — In einer solchen Zelle wird das Baffer beim Eintritt durch direften Drud und beim Austritt durch rudwirkenden Druck, also durch Reaktion wirken. — Die einfache Abbildung verdeutlicht dies schon ohne Rechnung.

Nr. 13.



Der Nugeffett des Wafferstoßes vom Baffervolumen Q, deffen Rubiteinheit y, ift befanntlich

$$L = \frac{Q \gamma}{g} (v - c) c$$
und der Druck, das ist
$$\frac{L}{c} = \frac{\text{Leistung}}{\text{Geschwindigseit}}$$

Stößt dieser Bafferstrahl normal gegen eine ruhende Tafel, also c = 0, so ift

$$P = \frac{Q \gamma}{g} v.$$

Das Bolumen Q drudt fich aber aus durch F v, wenn F der Querschnitt des Wasserstrahles, folglich $P = F \gamma \cdot \frac{v^2}{g}$

$$P = F \gamma \cdot \frac{v^2}{g}$$

ober

wenn die zu v gehörige Geschwindigfeitshöhe mit $\frac{\mathbf{v}^2}{2 \ g} = \mathbf{H}$ bezeichnet wird, so läßt sich auch schreiben $P = 2 \; F \, \gamma \cdot \frac{v^2}{2 \, g}.$

$$P = 2 F \gamma \cdot \frac{v^2}{2 g}$$

Wird Baffer in eine Röhre oder in ein Gefag geführt, in welchem der Wafferspiegel die tonftante Bobe über der Ausflugöffnung hat, so ist bekanntlich bei stillstehendem Gefäß v = $\sqrt{2 g h}$.

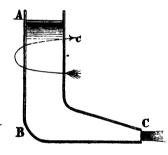
Benn aber das Gefaß in eine rotirenden Bewegung um seine Are verset wird, wobei die Ausflußöffnung die Geschwindigkeit c erhält, so erhöht sich die Ausflußgeschwindigkeit so, daß sie jest der Druckhöhe

$$h + \frac{c^2}{2g}$$

entspricht und die relative Ausstußgeschwindigkeit ift jest 2 g h + c2. Ganz daffelbe findet auch noch statt, wenn, wie in Abbildung Nr. 14, das Gefäß AB in eine horizontale Röhre BC übergeht. -

Mr. 14.

Mr. 15.





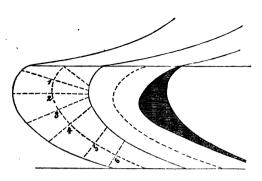
Wird nun in einem solchen Befag die Deffnung nicht in der Are der angesetten Röhre, fondern, wie Abbildung Rr 15 zeigt,

seitwarts, so wird durch den bei der Deffnung a vom Querschnitt F austretenden Bafferftrahl eine Rudwirkung oder Reaktion *)

 $P=2\,F\,\gamma\cdot rac{v^2}{2\,g}$ auf d entstehen und sich also das Gefäß um seine Age in der Pfeilrichtung dreben, die dadurch unter dem Drucke h erlangte Geschwindigkeit sei c. - Soll nun durch einen folchen Up= parat das Baffer feine gange Leiftung L = Q y h bei diefer Bemegung abgeben, fo mußte die absolute Austrittegeschwindigkeit = 0 fein; die Rotationsgeschwindigkeit der Deffnung ift aber = c, und alfo die relative Gefchwindigfeit des Baffere gegen die Ausflugoffnung = 0 + c = c. - Es mußte also auch die vorher gefundene relative Austrittsgeschwindigkeit (2 g h + c²) = c oder 2 g h = 0 sein, was nur sein konnte, wenn h = 0 oder v = ∞ ware, was nicht möglich ift. - Man fann daher v nur möglichst groß machen, d. h. dem Apparate viele Umdrehungen geben, in feinem Falle aber fann die effektive Leiftung der absoluten Leiftung Q y b gleichkommen oder dieselbe etwa gar übertreffen. -

^{*)} Reaftion = Arbeit des Rudftofee.





IV. Der oben erwähnte Uebelstand, daß
die früheren Druckturbinen bei Stauwasser im Wirkungsgrade beeinträchtigt werden, fann
mit Bezug auf Abbildung Nr. 16 darauf zurückgeführt werden, daß
das Wasser, so lange
das Rad über Wasser
arbeitet, vorherrschend
der konkaven Seite ser
Schausel ohne Störung
folgt und die konvere

Seite der nächsten Schaufel nicht berührt, so daß sich also ein in der Figur dunkel angegebener Raum bilden wird, der mit Luft erfüllt ift.
— Sobald nun das Rad unter Wasser arbeiten muß, wird sich der vorher mit Luft erfüllte Raum mit Wasser füllen, welches mit in die Bewegung hineingerissen wird, wodurch Störungen im Zusammenhange

des Wafferstrahles entstehen muffen. -

Dieser Uebelstand wurde nach den Mittheilungen des Ingenieurs Girard schon von Poncelet in Erwägung gezogen. — Rachdem derselbe erkannt hatte, daß es für die beste Wirkung des Wassers in einer Turbine ersorderlich sei, das Wasser ohne Stoß eintreten und auf dem konkaven Theile einer Kurve ohne Unterbrechung cirkuliren zu lassen, dis es am andern Ende mit einer kleinen absoluten Geschwindigkeit wieder sortgeht, machte er den Vorschlag, eine Kontreschausel anzubringen, um den schädlichen Raum zwischen dem konkaven und konvezen Theile der Kurve auszufüllen. — Sein Vorschlag blieb lange unbeachtet. —

Girard hat die Losung dieses Problems durch die Konstruktion seiner hydropneumatischen Turbine gesucht und gefunden, welche be-

reits im vierten Ravitel beschrieben murde. -

Indem durch die komprimirte Luft das Unterwasser in der Turbinenkammer zurückgedrängt wird, bewegt sich das Turbinenrad frei in der Luft, so das Störungen im Zusammenhange des Wasserstrahles durch Rücktau des Unterwassers nicht eintreten können.— Fig. 14, Taf. XIX, zeigt den Wasserstrahl und wie die Rücksausel anzuordnen wäre, welche Girard aber nicht anwendet (wenkissens so weit es die veröffentlichten Zeichnungen zeigen), weil er die Turbinen vorherrschend über Wasser oder mit Hydropneumatisation gehen läßt. — Girard nennt dies eine "Beausschlagung ohne Druck und Stoß und mit kontinuirlichem Ausstusse durch freie Abweichung" (admission sans pression et sans choc, et à évacuation continue par libre déviation), indem er dabei noch die Breite oder Höhe des Rades an den Austrittselementen der Schauseln bedeutend erweitert, wie der Durchschnitt Figur 14 c zeigt. Dabei hat Fig. 14 a eine horizontale Aze und Fig. 14 b, Taf. XIX, eine vertifale, ohne daß dadurch irgend eine Aenderung im Wassertrahl, resp. in der Schauselkonstruktion herbei-

geführt murde. — Diese Figuren find gemiffermaßen die Ergangungen ju Fig. 12 u. 13, wobei Fig. 12 mit innerer Beaufschlagung und vertikaler Are durch eine Etage getheilt ift, fo daß die Entleerung auch noch annahernd kontinuirlich stattfindet bei theilmeife geschloffes nem Leitrade.

Die Girard'schen Turbinen, sie mögen Bollturbinen oder Par-tialturbinen sein, sind in Bezug auf Zuführung und Schaufelkonstruk-tion in gleicher Beise ausgeführt, dabei ist in den Figuren Taf. XIX B ein spiger Winkel, mahrend er bei Fig. 11, Taf. XX, ein stumpfer

Wintel ift.

Sänel hat die Sydropneumatisation nicht zur Ausführung ge= bracht, sondern die Nothwendigfeit und den Rugen der Rudichaufeln zuerst bestimmter nachgewiesen und die Turbinen vorherrschend mit Rudichaufeln tonftruirt, wie auf Taf. XXIII, fo daß diefelben fowohl frei als unter Baffer arbeiten konnen, voll oder theilweise be-aufschlagt. — Auch hat Ministerialrath von Rittinger zu Bien in der zweiten Auflage feiner "Rohrturbinen" die Schaufelkonstruftion mit Rudschaufeln allgemein eingeführt. -

V. Es ift schon bei der Beschreibung der Turbinen in S. 50 erwähnt worden, daß dieselben sowohl am tiefften Bunkte des Gefälles aufgestellt, ale auch in das Gefälle eingeschaltet werden konnen, der Art, daß dann die Unterwafferfaule ebenfalls fur die Leiftung ber Turbine wirksam wird, wie es dem absoluten Gefälle entspricht. -Es foll diefer Bunkt noch etwas näher besprochen werden:

Bekanntlich ift die Ausflufgeschwindigkeit für das Gefälle H

$$V = \sqrt{2 g H}$$
 und $V^2 = 2 g H$ oder $\frac{V^2}{2 g} = H$

wenn keine Bewegungswiderstände vorhanden maren, und es mare bann das absolute Befälle H zugleich auch die der effektiven Beschwindigfeit V zutommende Geschwindigfeitshöhe. -

Beim Aussluß unter Wasser, wie Abbildung Nr. 17 zeigt, wäre unter derfelben Boraussetzung, daß feine Bewegungshinderniffe porhanden,

 $V^2 = 2 g (H_1 - h) = 2 g H.$

In Wirklichkeit ist jedoch als Folge der Bewegungswiderstände die effektive Geschwindigkeit $\mathbf{v} < \mathbf{V}$, so daß wir setzen

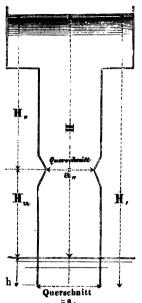
$$\frac{\mathbf{v^2}}{2\,\mathbf{g}} + \mathbf{h} = \mathbf{H}.$$

h läßt sich durch die entsprechende Söhe einer Wassersäule ausdruden, ift alfo ale Waffermanometerhöhe zu bezeichnen und stellt die Preffung des Baffers gegen die Bande, also die Bewegungswider: ftande, die Reibung dar. -

Man nennt diese Wassermanometerhöhe h auch die Pressungshöhe oder die hydraulische Druckohe und im Gegensat hierzu das absolute

Befälle H die hndroftatische Drudhohe. -





Wenn wie in Abbildung Nr. 17 aus einem Behälter mit konstanter Oberstäche durch ein vertikales Nohr Wasser in einen darunter liegenden Behälter mit gleichfalls konstanter Oberstäche stießt, und es ist vidie Geschwindigkeit an der untern Deffnung, deren Querschnitt a, ist, so ist

$$rac{{{v_1}^2}}{2\,g} = H = H_1 - h$$

oder $rac{{{v_1}^2}}{2\,g} + h = H_1$.

Bezeichnet v1, die Geschwindigkeit an einer andern Stelle des Rohres, wo der Querschnitt a1, ist und h1, die Wassermanometerhöhe oder die Pressungshöhe an dieser Stelle, welche den Abstand H11 unster dem Oberwasserspiegel hat, so ist

$$\frac{v_{11}^2}{2g} + h_{11} = H_{11}$$
 ober $h_{11} = H_{11}^2 - \frac{v_{11}^2}{2g}$.

Da nun aber in gleichen Zeiten durch die beiden Querschnitte a, und a, gleichviel Baffer lauft, so ift .

$$a_{11} \ v_{11} = a_1 \ v_1,$$
also $v_{11} = \left(\frac{a_1}{a_{11}}\right) v_1$
ober $h_{11} = H_{11} - \left(\frac{a_1}{a_{11}}\right)^2 \frac{v_1^2}{2 g}$

$$= H_{11} - \left(\frac{a_1}{a_{11}}\right)^2 \cdot H,$$

d. h. die Pressungehöhe h,, hangt von dem Berhaltniß a, and fann also in demselben Abstande H,, vom Oberwasserspiegel verschies dene Berthe haben.

Ift v_1 , $= v_1$ oder $a_{11} = a_1$, b. h. das Rohr gleich weit, fo folgt

$$h_{11} = H_{11} - H_{11} - H_{11}$$

Ift $v_{11} > v_1$ oder $a_{11} < a_1$, d. h. das Rohr (wie gezeichnet) an dieser Stelle enger als unten, so wird h_{11} noch mehr negativ als vorher.

Wird $v_{11} < v$ oder $a_{11} > a$, so bleibt h_{11} nur so lange negativ, als $\left(\frac{a_1}{a_{11}}\right)^2 H > H_{11}$ wäre, wird dagegen $\left(\frac{a_1}{a_{11}}\right)^2 H = H_{11}$,

fo ergabe fich

h. i. die Pressungshöhe ware gleich der atmosphärischen Pressung. — Der letzte Fall kommt bei den Turbinen nicht vor, bei dieser ist immer

 $a_{11} \leq a$

und also die Pressung des Wassers in dem Querschnitte, wo die Turbine eingesetzt ift, als eine negative zu bezeichnen. — Natürlich kann dies nur solange stattsinden, als die Dissernz (H — H₁₁) = Hu kleiner ist, als die Wasserdarometerhöhe (32,9 Fuß = 10,3 Meter), weil dieselbe sonst nicht mehr von dem atmosphärischen Lustdruck gestragen wurde und der Zusammenhang des Wasserstromes zerrissen wurde (vergl. §. 50).

Diese negative Pressung, welche in dem oben erwähnten Rittinger'schen Buche hervorgehoben wird, bezeichnen Andere als einen unfaflichen Begriff, jedoch wohl mit Unrecht, da dieser Ausdruck die bildliche Borftellung der Wirkungsweise des Baffers erleichtert, denn wenn man sich erlaubt, diese negative Bressung gewissermaßen als Zug ju denken, so ift es von vornherein viel anschaulicher, daß die Untermafferfaule für die Leistung der Turbine ebenfalls als Gefälle wirkt. Daß man einen Ausdruck negativ in die Rechnung einführt, der an sich positiv ist, findet sich auch z. B. bei Berechnung eines Dampfichiffes, wenn man die Kraft jur Fortbewegung deffelben auf einem Flusse bestimmt, welcher mit der Geschwindigkeit \pm w dem Schiffe entgegenströmt. - Das Waffer hat an fich immer die Geschwindigfeit w, es ist aber + w oder - w zu setzen je nachdem das Schiff stromauswärts oder stromab fährt. - So auch bei den Turbinen: der Theil des Gefälles, welchen die Untermafferfaule reprafentirt, für welchen eine negative Pressung eingeführt wird, wirkt als Zug, der Theil des Gefälles über der Turbine ale Drud. -

Der Geschwindigkeit vo, mit welcher das Wasser aus dem Leitz rade tritt, kann man durch Berengung oder Erweiterung der Leitradsfanäle beliebige Werthe geben. Wenn also das Turbinenrad so gesschaufelt wird, daß das Wasser in das letztere mit ungeänderter Ges

schwindigfeit

eintritt und der beim Uebertritt sich ergebende Effektverlust blos in der Abnahme der Pressung sich aussprechen soll, so könnte man im Boraus feststellen, in welcher Weise das Wasser wirken soll:

a) ob ohne weitere Aenderung der Pressung blos durch Aende=

rung seiner absoluten Geschwindigkeit (Aktionsturbine);

b) blos durch Menderung der Breffung bei gleichbleibender abfo-

luter Geschwindigkeit (Reaktionsturbine);

c) durch Menderung der Geschwindigkeit und Preffung zugleich

(gemischte Turbine). —

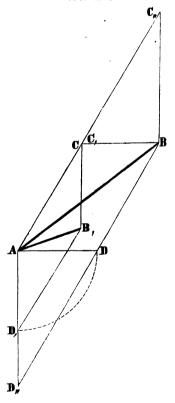
Rittinger, der diese Eintheilung macht, findet denn durch weistere Rechnung, daß es reine Reaktionsturbinen eigentlich nicht giebt, was wir schon in 1. und 11. dieses Paragraphen erwähnt haben. —

VI. Es bleibt in diesem allgemeinen Ueberblick der Wirkungs= weise des Baffers in den Turbinen noch eine Betrachtung übrig. —

Man führt zuweilen in die Formeln zur Berechnung der Turbinen, insbesondere bei den Turbinen mit innerer oder außerer Beaufschlagung einen Ausdruck für die beschleunigte oder verzögerte Birfung der Centrifugalfraft ein. Girard bemerft mit Recht biergu, daß dies nicht blos der relativen Bewegung, sondern auch der Erfah: rung widerfpricht. -

Man fann allerdings berechnen (schon das in III. dieses Paragraphen Gefagte deutet dies an), daß die Centrifugalfraft den Bafferverbrauch vermehrt, dadurch wird aber die Leiftung des Rades nicht erhöht, denn diefer Ueberschuß wird vollständig wieder aufgezehrt. -Es ift für die Pragis überfluffig, dies naber ju berechnen, denn schon eine einfache Unschauung läßt es undentbar erscheinen, wenn das Baffer, d. h. die Bewegung beffelben ale Urfache der Centrifugalfraft zu gelten hat, daß dann diese lettere auch noch Arbeit nugbar machen foll, und wenn ein Berfuch angestellt werden konnte, diefe durch die Centrifugalfraft angeblich nutbar gemachte Arbeit durch ein Dynamometer zu ermitteln, so murde Diefer Bersuch unfehlbar daffelbe

Mr. 18.



Resultat liefern, was man erhielt, als für eine Dampfmuble einmal Schwungrad anfänalicb dag Dampfmafdine meggelaffen murde, weil es durch die Centrifugalfraft der Mühlsteine erfett werden follte.

§. 82.

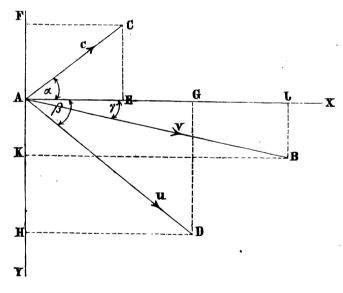
Berhältniß zwischen absoluter und relativer Beschwindigfeit in Bezug auf Turbinen= schaufeln.

I. Die Geschwindigkeit AB = v eines Bunktes A, Abbildung Rr. 18, fann durch die zwei Seitengeschwin= digkeiten AC = c und AD = u vertreten oder erfett werden. - Men= dert sich AD = u nicht in ihrer Größe, aber in ihrer Richtung, fo wird die Geschwindigfeit AB in AB, übergeführt, d. h. nach Größe und Richtung geandert, mahrend AC1 = c, und A D, = u, ihrer Große nach = c resp. = u, also unveran= dert bleiben. -

Bleibt dagegen AB = v und behalt denfelben Bintel bei mit A C, mahrend der Winkel mit A D fich anbert, so andert sich die Geschwindigkeit c in $c_{11}=A\ C_{11}$ und u in $u_{11}=A\ D_{11}$ um. —

Daraus ersieht man, daß einem materiellen Punkte, dem eine anfängliche Geschwindigkeit v zugehört, eine verzögerte Bewegung ertheilt werden kann, wenn wir denselben nöthigen, gleichzeitig einer Bewegung nach zwei Richtungen zu folgen, deren Divergenz sich stetig vergrößert. Dies kann bei allen Turbinen geschehen, indem sich das Betriebswasser entlang der Schausel bewegt. Hierbei entspricht seiner absoluten Geschwindigkeit an irgend einer Stelle der Schausel die zurückweichende Geschwindigkeit der letztern als die eine und die Geschwindigkeit, mit der sich das Wasser entlang der Ninne bewegt, als die zweite Seitengeschwindigkeit. — Entsernen sich die Richtungen dieser Bewegungen stetig von einander — was immer durch die Form der Schausel zu bewirken — dann kann auch eine sortschreitende Berminderung der anfänglichen absoluten Geschwindigkeit des Betriebswassers eintreten, d. h. es kann dem Wasser während seines Durchganges durch die Schauselkanäle eines sich drehenden Turbinenrades bewegende Krast entzogen werden, und diese also für andere Zweckenusdar gemacht werden. —

Nr. 19.



Wenn in Abbildung Nr. 19, v, c, u die vorgenannten Bezeich= nungen haben, also v die absolute Geschwindigkeit ist, und wir nehmen eine Linie AX in derselben Ebene mit AB und AC, und zählen die Winkel der Richtungslinien mit AX von derselben ab nach AY (rechts) herum, so wird Winkel DAX = β und CAX = $-\alpha$ zu bezeichnen sein.

Es ist nun

$$A E = c \cdot Cos - \alpha = c \cdot Cos \alpha$$

$$A F = C E = c \cdot Sin - \alpha = -c \cdot Sin \alpha$$

$$A G = u \cdot Cos \beta$$

$$A H = D G = u \cdot Sin \beta.$$

Somit ift die Summe der Seitengeschwindigkeiten nach AX gleich $c \cdot \cos \alpha + u \cdot \cos \beta = A I$

und nach A Y gleich

$$\mathbf{u} \cdot \mathbf{Sin} \ \boldsymbol{\beta} - \mathbf{c} \cdot \mathbf{Sin} \ \boldsymbol{\alpha} = \mathbf{A} \ \mathbf{K}.$$

Daraus folgt die absolute Geschwindigfeit

$$(A B)^2 = (A I)^2 + (A K)^2 = v^2$$

oder die Werthe eingesett

$$v^2 = c^2 + 2 c u \cdot Cos (\alpha + \beta) + u^2$$
.

Benn
$$u = c$$
 und $\alpha + \beta = 180$,

so wird v = 0.

Al und AK laffen fich, wenn , den Winkel bezeichnet, den AB und A X bilden, ausdruden durch

$$\mathbf{v} \cdot \mathbf{Cos} \ \mathbf{\gamma} = \mathbf{u} \cdot \mathbf{Cos} \ \mathbf{\beta} + \mathbf{c} \cdot \mathbf{Cos} \ \mathbf{\alpha}$$
 und

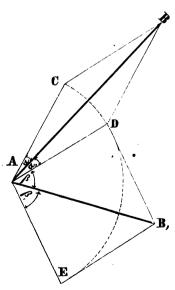
$$\mathbf{v} \cdot \mathbf{Sin} \ \gamma = \mathbf{u} \cdot \mathbf{Sin} \ \beta - \mathbf{c} \cdot \mathbf{Sin} \ \alpha$$

ober Tg
$$\gamma = \frac{\mathbf{u} \cdot \sin \beta - \mathbf{c} \cdot \sin \alpha}{\mathbf{u} \cdot \cos \beta + \mathbf{c} \cdot \cos \alpha}$$

für u = c und
$$\alpha + \beta = 180$$
 oder $\beta = 180 - \alpha$, wird Tg $\gamma = 0$, d. b. $\gamma = 0$

b. h. wenn v in Mull übergeht, fällt die Richtung der abfoluten Beschwindigkeit in die Richtungslinie AX und bildet wegen $\alpha+\beta=180$ mit c sowohl als mit u einen rechten Wintel. -





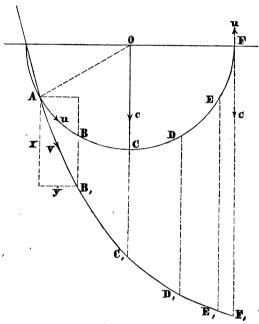
Man ersieht ferner aus Abbil= dung Rr. 20, daß v ftete den Wintel halbirt, welchen die Geschwindigfeit c und u mit einander bilden, so lange c = u angenommen werden, diefer Wintel CAD oder DAE fann spitz oder stumpf sein und es könnte auch ein rechter Wintel fein. -

Die bisherigen Formeln geben die Bedingungen an, unter welchen das Betriebsmaffer feine ganze Kraft an die Schaufeln einer Turbine abgeben fann, geben uns aber feinen Aufschluß, wie fich die Geschwindigfeiten c und u in irgend einem Bunfte der Schaufel zu einander verhalten. —

Bu dem Ende ift noch erforder= lich, den absoluten Weg des Waffers oder die Bergögerung auf dem letten oder auch die Schaufel felbft für den Bafferlauf zu bestimmen. einem diefer Elemente laffen fich die übrigen ableiten. -

II. Der wahre oder absolute Weg, den ein Bassertropfen während seines Laufes längs einer freisförmigen Rinne oder Schausel beschreibt, welche mit der Geschwindigkeit c in gerader Linie zuruck-weicht, während die relative Geschwindigkeit des Bassertropfens u ist, sindet man sehr leicht unter der Borausseyung, daß c = u ist. — In derselben Zeit, in welcher der Bassertropfen den Bogen AB, Absbildung Nr. 21, durchlausen hat, hat der Punkt B der Schausel einen

Nr. 21.



Weg parallel O C beschrieben und da u = c sein soll, wird B B₁ = Bogen A B sein. — Man mache also B B₁ = Bogen A B, C C₁ = Bogen A C u. s. w., E E₁ = A E und verbinde die Punkte A B₁ C₁ D₁ E₁ durch eine Kurve, so stellt diese den absoluten Weg des bei A einströmenden Wassertropfens dar. —

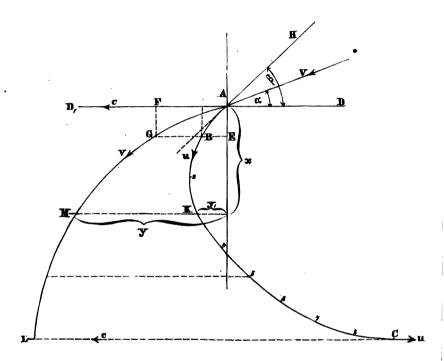
Die Koordinaten des Punktes B, sind

x und y, welche ohne Weiteres am einfachsten durch Aufzeichnen zu finden sind.

Die Rinne, welche den vorgeschriebenen relativen Weg des Waffers bedingt, braucht nicht freissörmig zu sein, jede andere stetig gestrümmte Rinne kann dafür eingesetzt werden, wenn nur ihr letztes Element in die Richtung der Geschwindigkeit c fällt, denn wenn die ausweichende Geschwindigkeit c der relativen Geschwindigkeit u ist, so giebt das Wasser seine ganze Kraft ab, d. h. v ist gleich Rull geworden, wenn c und u in gerader Linie liegen oder $\alpha + \beta = 180$ Grad sind. —

Wenn man also vorschreibt, daß die Geschwindigkeit v auf dem absoluten Wege gleich Rull werden soll, so ist damit der absolute Weg selbst und auch die Form der Schausel bestimmt, welche den relativen Weg des Wassers giebt, und es ist der einsachste Fall, wenn angenommen wird, daß die Verzögerung gleichförmig abnehmen soll, bis v = 0 geworden ist. —

Nr. 22.



Wenn in Abbildung Nr. 22 v die Geschwindigkeit eines Wasserstrahles, der gegen die Schausel AC trifft, die in der Richtung DD, mit der Geschwindigkeit c zurückweicht, und α der Winkel, den v mit DD, bildet; so ist

$$A E = G F = v \cdot Sin \alpha$$

 $A F = v \cdot Cos \alpha$.

Diese lette Geschwindigkeit muß größer sein als c, mindestens = c sein, weil sonst das Wasser die Schausel nicht treffen wurde, und es ist daher die relative Geschwindigkeit des Wassers in der Richtung der ausweichenden Schausel

 $\mathbf{v} \cdot \mathbf{Cos} \ \alpha - \mathbf{c}$

und vertifal darauf

 $\mathbf{v} \cdot \mathbf{Sin} \ \alpha$.

Daraus ergiebt sich die resultirende relative Geschwindigkeit u des Wassers an der Schaufel bin

$$u = \sqrt{v^2 \cdot (\sin \alpha)^2 + (v \cdot \cos \alpha - c)^2}$$

= $\sqrt{v^2 - 2 \cdot c \cdot v \cdot \cos \alpha + c^2}$ (1.)

une wenn & der Winkel, den die Richtung von u mit c bildet, so ift.

$$\mathbf{u} \cdot \mathbf{Sin} \ \boldsymbol{\beta} = \mathbf{A} \ \mathbf{E} = \mathbf{v} \cdot \mathbf{Sin} \ \boldsymbol{\alpha}$$

ober
$$\sin \beta = \frac{\mathbf{v} \cdot \sin \alpha}{\mathbf{u}}$$
 (2.)

Damit das Wasser ohne Stoß an die Schaufel tritt, muß AH Tangente des ersten Schauselelementes bei A sein, es beginnt also jeder Wassertropsen seine Bewegung auf der ausweichenden Schausel AKC mit der Geschwindigkeit u und setz sie ohne Aenderung sort bis an den Endpunkt C der Schausel. — Soll nun die absolute Geschwindigkeit des Wassers beim Austritte gleich Null sein, so müssen die einander entgegengesetzten Richtungen von u und c in gerader Linie liegen und u = c sein. — Setzt man dies in Gleichung (1.) ein, so ist

$$c = \sqrt{v^2 - 2 c v \cdot \cos \alpha + c^2},$$

woraus folgt

$$c = \frac{v}{2 \cdot \cos \alpha} .$$

und dies wieder anstatt u in die Gleichung (2.) gefest, ift

Sin
$$\beta = \frac{\mathbf{v} \cdot \sin \alpha}{\mathbf{v}}$$

$$= \frac{\mathbf{v} \cdot \sin \alpha}{\mathbf{2} \cdot \cos \alpha}$$

$$= 2 \cdot \sin \alpha \cdot \cos \alpha,$$
b. $\beta = \beta = 2 \alpha,$

was man auch unter Annahme u = c ohne Weiteres aus der Konstruktion des Parallelograms wie bei Abbildung Nr. 20 finden konnte, denn v halbirt in diesem Falle den Winkel, welchen u und c mit einander bilden. —

Wenn nun A der Anfangspunkt der Koordinaten für die Schausfel und den absoluten Weg, so ift für den Bunkt B der Schaufel

$$A E = x_1$$
 und $E B = y_1$

für den Buntt G des absoluten Beges ift

$$AE = x$$
 und $EG = y$.

Da nun in derselben Zeit t, wo der Wassertropsen mit der Gesschwindigkeit u an der Schausel den Weg AB durchlausen hat, der Punkt G mit der Geschwindigkeit c auch den Weg BG = ct besichrieben hat, also seinen absoluten Weg AG gemacht hat, so erhält man für u = c

$$x = x_1$$
 und $y = y_1 + ct$.

Dieselben Beziehungen finden für den Punkt M des absoluten Weges statt; — d. h. bei gegebener Schauselform findet man den absoluten Weg jedes Wassertropfens, wenn man durch Punkte B, K, C 2c. der Schausel Parallelen mit der Richtung ihrer ausweischenden Geschwindigkeit zieht und diese wegen u = c so lang macht Schauplat. 286. Bd.

als die entsprechende Schausellänge, nämlich BG = AB, KM = ABK, CL = ABKC 2c.; denn in derselben Zeit, in welcher ein Wassertropfen die Schausel ABKC durchläuft, beschreibt auch der

Endpunkt C den Weg C L. -

Nun soll, damit das Wasser seine ganze lebendige Kraft an die Turbine abgiebt, die absolute Geschwindigkeit beim Austritt gleich Rull sein, d. h. u gleich und entgegengesett c und in gerader Linie liezgend. — Deshalb wird, da c die ausweichende Geschwindigkeit der Schausel, d. h. in Wirklickeit bei einer Turbine die Umfangsgeschwinzbigkeit derselben ist, diese Geschwindigkeit c und die Form der Turzbinenschausel die Leistung der Turbine bestimmen. —

In der Praxis ist es nicht möglich, daß c und u in gerader Linie liegen, deshalb wird die absolute Geschwindigkeit nicht gleich Rull werden können, und es wird also ein Theil der lebendigen Kraft des

Baffere unbenutt fortgeben. -

IH. Geradlinig zurückweichende Schaufeln nehmen also die Kraft des sie durchsließenden Wassers vollständig auf, wenn die relative Gesschwindigkeit entlang der Schausel gleich ist der ausweichenden Gesschwindigkeit derselben und wenn die Richtung des letzen Schauselselementes zusammenfällt mit der Richtung der ausweichenden Bewezung der Schausel, und es ist dann die Richtung des letzten Elementes des dabei beschriebenen absoluten Weges normal gegen die Bewegungsrichtung der Schausel. Im Kreise umlausende Schauseln werden sich unter gleichen Boraussetzungen ebenso verhalten und wir können sur das praktische Bedürfniß ziemlich einsache Schauselsormen erhalten, oder bei gegebener Schausel den absoluten Weg konstruiren, wenn wir den Umfang des Kreises durch A, wo der Wasserstrahl einztritt, als jenen annehmen, der mit einer geradlinig zurückweichenden Schausel gleiche Geschwindigkeit hat *).

Bir wollen zuerst Schaufeln betrachten, deren Breite oder Sohe parallel der Turbinenage ist, diese Lage haben die Schaufeln bei Tur-

binen mit innerer oder äußerer Beaufschlagung. —

Es sei Fig. 8, Taf. XXI, O der Mittelpunkt eines Turbinenstranzes, der den innern Radius O A = r hat und den äußern Rabius O B = R; der Winkel, unter welchem ein Wasserstrahl mit der Geschwindigkeit v bei innerer Beausschlagung die Peripherie bei A trifft, sei α , alsdann ist ohne Weiteres $\beta=2$ a und daraus sindet sich das erste Element der Schauselkurve; den Austrittswinkel δ nehme man so klein als möglich und man sieht ohne Weiteres, daß die Richtungen von c_2 und c_2 und c_3 nicht in gerader Linie liegen können, daß desbalb die absolute Austrittsgeschwindigkeit größer als Rull.

Man theile die Schaufelkurve AB in eine Anzahl gleicher Theile AI = III = II III = III IV = IV V = VB; die Geschwindigkeit, mit welcher die Schaufel ausweicht, ist = c1, die relative Geschwindigkeit an dem ersten Elemente der Schausel = u1 und beide sollen wieder gleich sein. — Die letztere wird hier veränderlich sein, und zwar zunehmen im Berhältniß der Radien, also am Ende des ersten Studes

^{*)} Soubert, Beitrag jur Berichtigung ber Turbinentheorie.

gleich sein $c_1 = \frac{O A_1}{O A}$; macht man also $A^1 = A I$ und zieht O^1 bis diefer Radius den durch I beschriebenen Bogen schneidet, so ift A, 10 Die relative Geschwindigkeit im Bunfte I der Schaufel $= u_1 \frac{OA_1}{OA}$; und wenn man nun auf dem durch I beschriebenen Bogen bas Stud II. = A. 1. abschneidet, so ift I. ein Punkt vom absoluten Bege des Baffertropfens, der bei A eintritt. —

In gleicher Weise findet man die Punkte II. III. IV. V. Bo, es ist beispielsweise Bogen B Bo = A6 6_0 = (A I II III IV V B) \cdot $\frac{O B}{O A}$

 $= u_1 \frac{OB}{OA} = u_1 \frac{R}{r}$, und ebenso groß ist $c_2 = u_2 = \frac{R}{r} c_1$.

(Bergleiche auch Fig. 9, welches dieselben Buchstaben hat.) Zieht man durch die Puntte A I. II. IV. V. Bo eine stetige Kurve, so ift dies der absolute Beg des bei A eintretenden Bafferstropfens; man fieht, daß die Kurve nicht normal zur Bewegungsrichtung ausgeht, und erhalt auch ohne Beiteres durch Konftruftion des Parallelogramme die Größe der absoluten Austrittegeschwindig= feit v2, mahrend die absolute Eintrittsgeschwindigkeit beim ersten Schaufelelement v1 = v ift. -

Mit Rudficht auf die praktische Ausführung und weil der Bafserstrahl keine Linie, sondern eine bestimmte Stärke hat, konnen a und δ nicht gleich Rull sein, man nimmt sowohl α als δ gewöhnlich innerhalb der Grenzen 15 bis 25 Grad, & ist dann bestimmt

Genau ebenso ist die Ronstruktion, wenn die Turbine von außen beaufschlagt wird, und zeigt dies Fig. 9, Taf. XXI, mit Beibehaltung

derfelben Buchstaben. -

Der Schaufelkurve A I II III IV V B entspricht der absolute Weg A lo II. III. IV. Vo Bo; die v1 = v entsprechenden relativen Gesichwindigkeiten c1 und u1 find auch hier veränderlich, werden aber fleiner; es ist $c_2 = u_2 = c_1 \frac{O B}{O A} = c_1 \frac{r}{R}$. — Hieraus, so wie auch aus der graphischen Darstellung, ergiebt fich, daß die absolute Austrittsgeschwindigkeit v. kleiner wie vorher, mas auch die Rurve des absoluten Weges zeigt, welche normaler zur Bewegungsrichtung ausgeht als vorher.

Es bleiben jest noch die Schaufeln übrig, deren Breite oder Sobe rechtwinkelig auf die Turbinenage ift, diese Lage haben die Schaufeln bei Turbinen mit oberer Beaufschlagung. — Nennt man wieder R den äußern Radius, r den innern, Ro den mittlern, so hat die Borzeichnung der Kurven auf einer Enlinderfläche zu erfolgen, die man fich in einer Ebene abgewickelt denkt. — Es sei wieder Fig. 10, Tafel XXI, v die Geschwindigkeit des ankommenden Strahles, a, b, d die bekannten Winkel, A I II III IV V B die Schaufelage, fo braucht man nur, da R_0 konstant, also auch $u_2=u_1$ und $c_2=c_1$ bleibt, durch die einzelnen Puntte I II . . . Parallelen zu ziehen und diese fo lang zu nehmen, ale die entsprechenden Stude der Schaufelage,

also I $I_0 = A$ I u. s. w. B $B_0 = A$ I III B, so giebt die Kurve A I_0 II_0 II_0 IV_0 V_0 B_0 wieder den absoluten Weg des Wasserstraßes, sowie durch das Parallelogramm ohne Weiteres die absolute Austrittsgeschwindigkeit v_2 erhalten wird. — Man sieht, daß v_2 hier den Mittelwerth zwischen beiden vorher gefundenen Werthen hat; d. h. es ist dei den Turbinen mit oberer Beausschlagung v_2 größer als bei den Turbinen mit äußerer Beausschlagung, und kleiner als bei den Turbinen mit innerer Beausschlagung.

§. 83.

Bestimmmung des Durchmessers, des Radfranges, ber Schaufelzahlen und Umdrehungen einer Turbine.

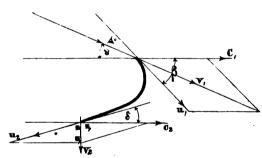
I. Ift ho die Pressungs- oder Wassermanometerhöhe in der Unterfläche des Leitrades, vo die mahre oder absolute Geschwindigkeit beim Austritt des Wassers aus dem Leitrade, H das absolute Gefalle, Hu die höhe der Unterfläche des Leitrades über dem Unterwasserspieseel, so ist nach §. 81

$$h_{o} + \frac{v_{o}^{2}}{2 g} = H - H_{u}$$

$$v_{o}^{2} = (H - H_{u} - h_{o}) 2 g$$

$$v_{o} = \sqrt{2 g (H - H_{u} - h_{o})}.$$

$$\Re r. 23.$$



Wenn nun die absolute Eintrittsges schwindigkeit eines Turbinenrades v, = vo sein foll, so erzgiebt sich bei den Winkeln α und β in Abbildung Nr. 23, ganz allgemein aus dem Parallelogramm

$$v_1: c_1 = Sin (2 R - \beta): Sin (\beta - \alpha)$$

$$v_1: u_1 = Sin (2 R - \beta): Sin \alpha,$$

$$also c_1 = v_1 \frac{Sin (\beta - \alpha)}{Sin \beta}$$

$$u_1 = v_1 \frac{Sin \alpha}{Sin \beta}.$$
When aber $\beta = 2 \alpha$, so ist noch einsacher

 $c_1 = u_1 = \frac{v_1}{2 \cdot \cos \alpha}$ ober $v_1 = 2 u_1 \cos \alpha$. Gerner ist wieder, wenn $c_2 = u_2$ oder Winkel $z = z_1$

Ferner ift wieder, wenn c2 = u2 oder Binkel z = z1 v2 = 2.u2 · Cos z

ober da
$$z=\frac{2~R-\delta}{2}=R-\frac{\delta}{2}$$
 Cos $z=\sin\frac{\delta}{2}$ also $v_2=2~u_2\cdot\sin\frac{\delta}{2}$.

Der absoluten Austrittsgeschwindigkeit va entspricht ein Gefälls verlust

$$\frac{\mathbf{v_2^2}}{\mathbf{2} \mathbf{g}} = 0.05 \cdot \mathbf{H},$$

welcher Werth natürlich nur als Mittelwerth zu betrachten ift, wenn der hudraulische Wirkungegrad etwa 75 & beträgt, ein Werth, der für jede Turbine variiren wird (vergl. S. 86).

Der Durchmeffer einer Turbine und die normalen Quer= . schnitte der Kanale find von einander abhängig, der Art, daß, wenn Q die Baffermenge, so erhalt man den erforderlichen Gesammtquer= schnitt aller Leitradtanale beim Austritt des Baffers aus diefem

Fo =
$$\frac{Q}{v_o}$$
 und es ist Fo = do eo ao wenn ao die Zahl der Leitradschaufeln do die normale Weite zwischen 2 Schaufeln eo die Breite oder Höhe des Rades.

Dbichon nun alfo ber Durchmeffer innerhalb ziemlich weiter Grenzen beliebig mare, weil die Querschnitte der Kanale darnach anzunehmen fein wurden, hangt der Durchmeffer der Turbine doch von der Baffermenge ab. — Benn man annimmt, daß das Aufschlagwaffer in einem Rohre der Turbine zugeführt oder von derfelben fortgeführt wurde, so murde bei Turbinen mit innerer Beaufschlagung das Buführungerohr, bei denen mit äußerer Beaufschlagung das Abführungsrohr den innern Durchmeffer des Turbinenrades bestimmen; bei denen mit oberer Beaufschlagung konnte man anfänglich den Durchmeffer Diefes Rohr dem mittlern Turbinendurchmeffer gleich fegen. —

Den Durchmeffer dieses Rohres bestimmt man nun fo, daß das Waffer nicht mehr als höchstens 1 Meter ober circa 3 Fuß Geschwindigkeit pro Sekunde in demselben hat; so daß also, wenn Q in Kubiksußen und \mathcal{G} in Kußen pro Sekunde genommen wird, $\frac{1}{4}\pi \frac{\mathcal{G}^2 \times 3}{9} = 0,$ woraus $\mathcal{G} = 0,652$ VQ.

$$\frac{1}{4} \pi \mathcal{G}^{2} \cdot 3 \cdot = 0,$$
woraus $\mathcal{G} \cdot = 0.652 \text{ VO}.$

Es murde nun für innere und außere Beaufschlagung ber innere Radius $r=\frac{9}{2}$ fein; — für obere Beaufschlagung $R_o=\frac{9}{2}$. —

Für Metermaß tann man auch die Formel

$$R_0^2 = 0.45 \text{ bis } 0.55 \cdot \frac{Q}{VH}$$

benuten.

Sat man durch Rechnung dieses erfte Maß gefunden, so bestimmt man am besten nach Erfahrung und Gefühl R und r und man nimmt

bei kleinen Gefällen und viel Baffer R = 1,5 r ober r = 3 R. menig " R = 1,2 r oder r = § R. bei großen

Bei den Turbinen mit oberer Beaufschlagung wird noch die Tiefe bes Turbinenrades Fig. 5, Taf. XXIII, im Allgemeinen

 $t = \frac{1}{2} R \text{ bis } \frac{2}{3} R$ und beim Leitrade t, = t ober etwas fleiner angenommen. - .

Ebenso ift die Summe aller normalen Querschnitte beim Gintritte des Baffers ins Turbinenrad

$$F_1 = \frac{Q}{u_1}$$
 und $F_1 = a_1 d_1 e_1$,

fo wie beim Austritte bes Baffers aus dem Turbinenrade

$$F_2 = \frac{Q}{u_2}$$
 und $F_2 = a_1 d_2 e_2$,

wo a, d, e, die entsprechenden Bezeichnungen ju a, d, eo.

Das Berhaltniß von u. ju u, ift aus S. 82 III. ju entnehmen. Da mit der Beite der Kanale die richtige Führung der einzelnen Bafferfaden abnimmt, ift es nicht gut, ju wenig Schaufeln zu nehmen, andererfeits aber vermehren viele Schaufeln die Bewegungswiderstände und zertheilen den kontinuirlichen Bafferftrom allzusehr; wozu noch fommt, daß fich die Ranale defto leichter verftopfen, je enger fie find. — Man kann die Formel $a_1=10\cdot rac{R}{t}$ benuten, nimmt aber für das Turbinenrad bei fleinen Turbinen nicht unter 12 Schaufeln, bei größern wohl nicht über 40 Schaufeln. — Bei den im Atlas gezeichneten Turbinen ist die Schaufeltheilung, d. h. die Ent-

fernung zweier Schaufeln zwischen 6 — 10 Boll. Bei oberer Beaufschlagung muß die Summe der horizontalen Kanalweiten des Leitrades eben so groß sein, als die Summe der borizontalen Kanalweiten des Turbinenrades, bei innerer oder außerer Beaufschlagung sind die Kanalweiten an der Peripherie zu meffen.

Es ist

do eo ao vo = di ei ai ui. Da nun an der Uebergangsstelle eo = ei, so ist ferner ist für $v_1 = v_0$ (nach I dieses Paragraphen) v_0 Sin $\alpha = u_1$ Sin β .

Dividirt man die vorige Gleichung durch die letzte, so entsteht

$$\frac{d_0 \ a_0}{\sin \ \alpha} = \frac{d_1 \ a_1}{\sin \ \beta}.$$

Bei gleichen horizontalen Kanalmeiten ift aber auch

$$\frac{d_0}{\sin \alpha} = \frac{d_1}{\sin \beta}.$$

Nimmt man die Schaufeldiden in beiben Radern gleich, so verbält sich

$$\frac{a_0}{a_1} = \frac{\sin \alpha}{\sin \beta} *).$$

Wir haben noch den Spielraum zwischen Leit- und Turbinenrad anzuführen. Derselbe wird häufig in einem Berhältniß zum Radius ausgedrückt, was aber gar nicht motivirt ift. — Praktisch ist es, densselben ohne alle Rechnung so klein als möglich zu nehmen, d. h. so klein, als es die Genauigkeit bei der Herstellung der Turbine irgend erlaubt. — Bei guten Turbinen hat man nur z Zoll oder 3 Millimeter Spielraum, es wird selten weniger genommen werden können. — Je größer der Spielraum, desto mehr geht Wasser verloren, desto geringer ist also die Leistung. —

III. Aus der relativen Geschwindigkeit c, ergiebt fich die Umbrehungszahl pro Minute einer Turbine mit oberer Beaufschlagung

$$\frac{2 \pi R_0 n}{60} = c_1$$
 oder $n = \frac{9,55 \cdot c_1}{R_0}$ Fig. 5, Taf. XXIII.

bei innerer Beaufschlagung

$$\frac{2 \pi r n}{60} = c_1 \text{ oder } n = \frac{9,55 \cdot c_1}{r} \text{ Fig. 6, Laf. XXIII.}$$

bei außerer Beaufschlagung

$$\frac{2 \pi R n}{60} = c_1$$
 oder $n = \frac{9,55 \cdot c_1}{R}$ Fig. 7, Taf. XXIII.

Mit Bezug auf Abbildung Nr. 23 ift

$$c_1 = v_1 \frac{\sin (\beta - \alpha)}{\sin \beta}$$

und man fann ferner fegen

$$v_1 = v_0 = 0.95 / \overline{2 \text{ g H}}.$$

Es ist gut, den erhaltenen Werth von c, auch noch mit 0,95 zu multipliciren, sodann erhält man also

$$c_1 = 0.90 \frac{\sin (\beta - \alpha)}{\sin \beta} \cdot \sqrt{2 g H}.$$

Bei numerischen Rechnungen ift dieser Werth noch nach S. 86, Gleichung (4.) zu forrigiren. —

Dies in die obigen Formeln eingefett, giebt die Umdrehungegah= len pro Minute. —

IV. Wenn die Waffermenge so klein ift, daß die vorstehenden Rechnungen Dimensionen ergeben, welche praktisch unbrauchbar sind, nimmt man keine Bollturbinen, sondern Partialturbinen. —

Der Durchmeffer eines solchen Rades kann in ziemlich weiten Grenzen variiren; man mählt ihn deshalb so, daß die von demselbisgen abhängige Anzahl der Umdrehungen für die ganze Anordnung der

^{*)} Diese Formel gilt allerdings nur unter ber Annahme, daß die Summe ber Mündungen des Leitrades gleich der Summe der Eintrittebffnungen des Turbinenrades sein muffe, damit der Uebergang des Wassers mit ungeänderter Geschwindigkeit flattsfinde; während eine fortdauernd wiederkehrende Berengung unvermeiblich ift bei der Orehung des Turbinenrades. —

Transmission am gunstigsten ausfällt, ohne daß das Tangentialrad eine zu große Geschwindigkeit erhält, aus Rucksicht für die solide Aufsstellung und Abnugung.

Man tann auch für Metermaß die Formel

$$R^2 = 4.5 \text{ bid } 5.5 \cdot \frac{Q}{VH}$$

benuten, wobei R ber äußere Salbmeffer.

Die Höhe des Rades, welche jur Berminderung des Wafferverluftes immer etwas größer als die Höhe der Schugöffnung genommen wird, findet sich nebst den Schauselwinkeln, der Schauselzahl und der Anzahl der Umdrehungen in derselben Beise, wie für die Bollturbinen. —

Die Partialturbinen haben den großen Bortheil, fast offen zu sein, man kann sie also leicht untersuchen und reinigen; aber sie könen sich keinem variablen Unterwasser akkomodiren, weil sie nicht unter Wasser gehen können. — Dies ist nur möglich mit Anwendung der Hydropneumatisation. —

§ 84. Aufzeichnen der Schaufeln.

Die bisherigen Kurven können nnr als Mittellinien ober Axen des Wasserstrahles gelten, da ja der Wasserstrahl keine bloße Linie ift, sondern eine bestimmte Stärke hat. — hat man also zunächst aus der disponiblen Wassermenge Q die Dimensionen des Turbinenkranzes und die Jahl der Schauseln durch die Rechnungen des vorigen Paragraphen bestimmt oder nach Ersahrung angenommen, so sind jest noch die Schauseln zu verzeichnen.

1. Leitrab.

Der Eintritt des Wassers in das Leitrad ersolgt je nach der Art der Beausschlagung entweder normal zur Radebene wie Fig. 5. 8. 9. oder normal zum Umsange wie Fig. 6. und 7. Taf. XXIII. — Damit das Wasser die Richtung erhält, welche durch den Winkel a gegeben ist, ist der unterste Theil der Leitradschauseln gradlinig und parallel dem graden Stück der Kanalaze anzunehmen. — Der Bogen der Kanalaze ist nach einen Kreisbogen zu formen, der an der Jutrittseite des Wassers radial oder normal ausgeht, und für welchen an der Seite nach dem Turbinenrade, also am Austritt des Leitrades die Linie, welche den Winkel zu AD in dem Abstande do zu beiden Seiten ber Aze abgetragen, Fig. 5 und 8. — In der Regel macht man die Leitschauseln von gleicher Stärke, so daß allerdings die auseinander solgenden Querschnitte von D bis C nicht stetig zunehmen; will man dies letztere, so erhält die Leitschausel eine verschiedene Stärke, und dennach eine Form wie Fig. 8. Taf. XXIII. zeigt. —

II. Turbinenrad mit Schanfeln, bei welchen β ein fpiger Bintel.

Der einfachste Weg zur Konstruction der Schaufeln, nachdem der absolute Weg A I. II. III. Bo eines Wassertheilchens, welches die Kanalzaze bei A trifft; Fig. 4 Taf. XXIII für obere Beaufschlagung, verziechnet worden ist, wäre der, daß man unter Boraussetzung eines kontiunirlichen Wasserstrahles von der Starke d denselben zu beiden Seiten des absoluten Weges auftrüge, und nun rüdwärts die Begrenzungen der Schauselkanäle konstruirte, d. h. die relativen Wege, welche den äußersten Elementen des Wasserstrahles entsprechen. Dies giebt 2 von einander verschiedene Kurven A, b, B, und A, b, B, 1, keineswegs gleiche, und dies führt ohne Weiteres zu Schauseln mit Rücksdaufeln.

Man erhält durch dieses Berfahren die normalen Entsernungen d_1 und d_2 ; diese letztere Dimension fällt etwas sehr klein aus, so daß die Kanäle sich nicht blos leicht verstopfen würden, sondern auch die Dimension $e_2=\frac{F_2}{a_1\ d_2}$ sehr groß ausfallen würde, wodurch die Aus-

führung des Rades erfchwert wird.

Man fieht aus derselben Figur ferner, daß der benachbarte Strahl I, selbst wenn die Schaufel unendlich dunn angenommen, bei Konstruktion

feines absoluten Beges einen feilförmigen Raum läßt. -

Für die praktische Aussührung einer Turbine mit oberer Beaufschlagung wurde man die Berhältnisse in Fig. 5. Taf. XXIII wählen, für $\alpha=15-25^{\circ}$ ist hier 221° gesetzt, so daß sich also $\beta=2\alpha=45^{\circ}$ ergiebt; d ist im Mittel zu 25° angenommen. — Die Kanalzage oder der mittlere relative Beg ist dann durch die Kurve A b B gegeben und die konkave Kurve ist A_{11} B_{11} die konveze A_1 B_1 die absoluten Bege der Wasserelemente, welche bei AA_1 und A_{11} ankommen, sind dargestellt durch die Kurven AB_0 , $A_1B_1^{\circ}$ und A_{11} B_{11}° und man ersieht, daß die Fläche dieser absoluten Basserwege eine vom Eintritt dis zum Austritt steig zunehmende Breite hat; der keilsormige Raum zwischen A_{11} B_{11}° und A_{11} L bleibt auch hier bestehen. —

Es ist zuerst die Stellung angenommen, wo die Schaufelstöße untereinander stehen, daneben die entgegengesetze Stellung. Man sieht, daß dann sowohl im Leitrad wie im Turbinenrade eine Störung der Wassersäden stattsindet, was durch die Schraffirung angedeutet ist, und diese Störung ist als Folge der drehenden Bewegung des Rades

unvermeidlich. -

Fig. 6. und 7. Taf. XXIII zeigen dieselbe Konstruktion für Tursbinen mit innerer wie äußerer Beausichlagung unter Beibehaltung ders

selben Winkel und Buchstaben. —

Fig. 8 Taf. XXIII zeigt noch die Berschaufelung einer Turbine mit oberer Beaufschlagung nach den Angaben des Ministerialraths v. Rittinger in seinem oben angeführten Buche. — Es ist $\alpha=14^{\circ}$, $\beta=180$ — $156=24^{\circ}$, $\delta=29^{\circ}$ und sind gleiche normale Ranalweiten angenommen, welche beim Einz und Austritt noch etwas erweitert sind.

Da dieselben Buchstaben gewählt sind, braucht die Fignr keine nochmalige Erklärung als die Bemerkung, daß die keilförmigen Räume zwischen den Kurven $\mathbf{A_{11}} \ \mathbf{B_{11}}^0$ und $\mathbf{A_{11}} \ \mathbf{L}$ etwas kleiner ausfallen, anderseits aber auch, weil d größer als vorher, wird die absolute Austrittsgeschwindigkeit $\mathbf{v_2}$ größer sein als vorher, wenn sonst wieder $\mathbf{c_2} = \mathbf{u_2}$ genommen wird.

III. Enrbinenrad mit Schaufeln, bei welchen β ein ftumpfer ober rechter Bintel ift.

Wir haben nach den gewöhnlichen Angaben, daß für diefe Schaufelkonstruktion, welche man für die sogenannten Reaktioneturbinen in Anwendung bringt, das Berhaltniß der Binket a und & in ziemlich weiten Grengen beliebig fei und daß a und & fleiner fein konnen als bei Turbinen mit fogenannten Druckschaufeln, in Fig. 9a Taf. XXIII eine folche Turbinenschaufelung mit oberer Beaufschlagnng verzeichnet; es ist $\alpha=18^{\circ}$ $\beta=110^{\circ}$ und $\delta=20^{\circ}$. — Man sieht darin die Kanalage A I III . . B, die absoluten Wege A B_0 A_1 B_1 A_{11} B_{11} A_{12} die Wafferelemente welche bei A A, und A, antommen; keilformige Raume bilden fich also nicht, dies zeigen die benachbarten Kurven A, B, o und A, L, aber es tritt der andere Uebelftand ein, daß die Leitschaufeln nicht mehr Tangenten an die absoluten Baffermege find, der Wasserstrahl bricht sich und das Wasserelement, welches bei A. an der konveren Rurve bingeben will, kommt zu dem Baffertheilchen, welches bei A,, an der konkaven Rurve hingehen will, ploglich in eine ganz andere Entfernung, es ergiebt fich auch in Fig. 9a unter sonft gleichen Anahmen do größer als vorher, wenn also die Turbine über Baffer geht und die Zelle nur theilweise beaufschlagt ift, kann der Bafferstrahl die Belle nicht mehr ausfüllen und das Baffer verspritt fich, wodurch ein Arbeitsverluft entsteht. Derfelbe findet nicht ftatt beim Unterwaffergange und normaler Baffermenge mit voller Beaufschlagung, wo die Turbine mit Reaftion arbeitet.

Benn man die graphische Darstellung Fig. 9a näher betrachtet, sollte man entgegen der gewöhnlichen Annahme behaupten dürsen, daß das Berhältniß der Winkel α und β durchaus kein wilkürliches sei, sondern daß es sich empsehle, bei dem Leitrade einer solchen Turbine die Schauseln desselben am Austritt als Tangenten der absoluten Wasserwege anzunehmen, welche sich unter der Boraussetzung $\mathbf{u} = \mathbf{c}$ durch Konstruktion ergeben, nachdem Winkel β beliebig angenommen, der indeß wohl am besten innerhalb der Grenzen 90 bis 120 Grad gewählt würde. — Es halbirt dann wieder wie in Fig. 9b Taf. XXIII v. den Winkel, welchen u. und c. bilden, die einander gleich sind und es ist $\beta = 2$ α . — Aehnliche Schauselstellungen sinden sich auch hier und da angegeben, ohne dieses Berhältniß von β zu α besonders hervorzuheben; am deutlichsten ausgeführt sindet sich solche Schauselanordnung in Fig. 11 Saf. XX bei der Turbine, welche Girard zu Maureix

angelegt hat. -

IV. Bergleichung und Resultate.

Die porstehend besprochenen graphischen Darstellungen wie die Berechnungen führen unter Bezugnahme auf das schon bei der Beschreisbung der Turbinen Gesagte zu folgenden wichtigeu Gagen:

1) Die Schaufeln der sogenannten Reaktions: und Druckturbinen unterscheiden sich dadurch von einander, daß bei derselben Höhe des Turbinenrades der absolute Weg, der zurückzulegen ist dis v_1 in v_2 übergegangen ist, in den erstern sich kürzer ergiebt als in den letztern, und daß dieser Uebergang von v_1 in v_2 wegen des kleinern Winkels β bei den letztern allmäliger statt sindet als bei den erstern, wogegen die absoluten Wege der Wasserelemente in den erstern Turbinen keine leeren keilsörmigen Räume zwischen sich lassen und auch gegen den Wasseraustritt hin die Fläche zwischen den absoluten Wegen nicht viel breiter wird als beim Eintritt. — Hierdurch wäre dann wohl die Thatssache zu erklären, daß der Wirkungsgrad bei den Turbinen mit Schauseln, wo $\beta >$ als ein rechter Winkel ist, weniger durch rücksauendes Wasser abnimmt als bei den Turbinen mit Schauseln, wo $\beta <$ als ein rechter Winkel ist, weniger der den letztern nicht erheblich ab bei kleiner werdenden Wassermengen, weil bei diesen Turbinen wegen des sehr allmäligen Auseinandergehens von u_1 v_1 und v_2 ein Verschutzen des Wasserschafts siehe kein kein teit und nicht so schallich wirkt als bei den ersten. —

Bei jeder Turbine mit theilweiser Beaufschlagung hängt der Wirkungsgrad übrigens wesentlich von der Art der Schüpenvorichtung ab. —

- 2) Die Turbinen geben den größten Wirkungsgrad, wenn man sie am tiefsten Punkte des Gefälles aufstellen kann, unmittelbar über dem Unterwasserspiegel frei ausgießen läßt und dem Zusammenhange des Wasserstrahles entsprechend mit Rückschaufeln konstruirt. Solche Turbinen können mit gleichem Wirkungsgrade bei voller wie partialer Beausschlagung arbeiten. —
- 3) Bei stauendem Unterwasser werden Ruckschaufeln allein noch nicht vollständig ausreichen, obschon der Arbeitsverlust klein bleibt, so lange die Turbinen voll beausschlagt sind, der Wirkungsgrad vermindert sich bei partialer Beausschlagung und Stauwasser, weil dann die ankommenden Wasserstrahlen mit Stoß auf dasjenige Unterwasser treffen, mit welchem sich das Turbinenrad füllt, während es unter den gesichlossenen Leitzellen vorübergeht. —
- 4) Durch Hydropneumatisation kann diesem Uebelstande abgeholfen werden, wodurch auch die Reibung der Turbine im Unterwasser wegfällt, welche namentlich bei vielen Schaufeln von vornherein zugestanden werden muß ohne eine besondere Rechnung Da jedoch bei der Hydropneumatisation die komprimirte Luft einer bestimmten Wassersaule
 das Gleichgewicht hält, wird die Anwendung derselben unmöglich sein,
 wenn bei Stauwasser das Gefälle sich so weit vermindert, daß der Druck der übrig bleibenden Wassersaule kleiner wird als der Druck der
 komprimirten Luft. Wo man solche Verhaltnisse vorherrschend findet,
 sind Schraubenturbinen mit horizontaler Welle am Plage. —

5) Der größtmöglichste Wirkungsgrad einer Turbine ift nur vom Kostenpunkte abhängig, obichon auch bei Hydropneumatisation eine vollständige Ausnutzung der lebendigen Kraft des Wassers unmöglich ift, wegen der unvermeidlichen Störungen der Wassersachen durch die

Schaufeln der fich drehenden Turbine. —

6) Da ungunstige Wasserverhältnisse nicht das ganze Sahr stattsinden werden, läßt sich mit geringern Anschaffungskosten auch schon ein gutes Resultat erreichen, wenn die Turbinen am tiefsten Bunkte des Gefälles aufgestellt werden können, vorherrschend frei über Unterswasser ausgießen und mit Abtheilungen sowie mit Rückschauseln konstruirt sind. — Solche Turbinen mögen vorübergehend auch bei kleinen Wassermengen mit partialer Beausschlagung arbeiten, obschon der Wirskungsgrad etwas abnimmt. —

7) Wo lokale Berhältnisse Turbinen erfordern, die in das Gesälle eingeschaltet werden oder vorherrschend im Unterwasser gehen, kann man auch einsache Schauseln, wo $\beta \geq$ rechter Winkel, und dabei das Rad mit Abtheilungen konstruiren; jedoch nimmt an solchen Turbinen bei wenig Wasser und partialer Beausschlagung der Wirkungsgrad

erheblich ab. -

8) Bei Turbinen mit äußerer Beausschlagung ift unter sonst gleichen Berhältniffen die absolute Austrittsgeschwindigkeit am kleinsten. — Sie empfehlen sich als Bollturbinen für wenig Gefälle bei großen Wassermengen, und als Partialturbinen für hohes Gefälle bei wenig Wasser. —

9) Fur Turbinen, die in das Gefälle eingeschaltet werden, em-

pfehlen fich am meiften Turbinen mit oberer Beaufschlagung. —

10) Schütsenvorrichtungen, welche so konstruirt find, daß bei abenehmender Wassermenge alle Leit-Zellen gleichzeitig in ihrem Querschnitte verengt werden, wirken ungünstiger als solche Schützen, welche einen Theil der Zellen ganz schließen und nur so viele geöffnet halten, daß diese sich vollständig füllen bei der kleinern Wassermenge. — Es ist ungünstig, den Querschnitt der einzelnen Leitzelle zu verringern, wenn der Querschnitt der Radzelle unverändert bleibt. —

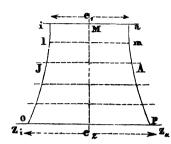
§. 85.

Berftellung der Schaufeln.

Nachdem die Durchschnitte der Schauselkurven bestimmt sind, sind die Schauseln sellbst bei Turbinen mit innerer und äußerer Beauschlagung ohne Weiteres gegeben, da dieselben einsach gekrümmke Fläschen sind; man braucht also nur die Höhe der Leitschausel bei s, Abbildung Nr. 24, gleich eo zu nehmen, die Höhe der Turbinenradschausel bei S = e1 und bei T = e2, b. h. ein Stück Bloch von der Länge der Kurve S T und den Breiten e1 und e2 giebt sofort die Turbinenradschausel, die man auf einer Schablone zu biegen hat, und der dann nur noch die Zapsen oder Känder zur Besestigung im Rade feblen.

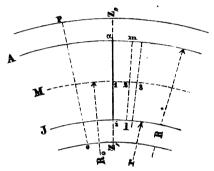
Die Schaufeln bei Turbinen mit oberer Beaufschlagung find winds schiefe Flächen, die auf folgende Weise hergestellt werden können:





II S

Man arbeitet ein Stück Holz aus, das die Dimensionen eines Theiles vom Radkranze hat, und theilt dasselbe, Abbilbung Nr. 24, in horizontalen Schichten I II . . . V; — verzeichnet auf die obere Fläche, den dem mittlern Radius Roentsprechenden Bogen M, und es sind dann I, M und A entsprechende Bogenstücke der innern, mittlern und äußern Cyplinderobersläche.



Man bezeichne nun aus der vorher angefertigten Zeichnung der mittlern Schauselkurve den Punkt 1 auf der obern Fläche der Schicht 1, ziehe die Linie a 1 i radial und der Linie 1 z auf der Zeichnung entsprechend, am Holzmodell von i aus an der I-fläche die vertikale Linie i zi und von a aus an der A-fläche die vertikale Linie i zi und von a aus an der A-fläche die vertikale a za. — An der obern Fläche der II, Schicht markiren sich dadurch Punkte, die durch eine radiale Linie verbunden, die entsprechende Stelle der Linie a 1 i auch auf dieser zweiten Schicht bestimmen, nachdem vorher noch auf derselben der mittlere Bogen M aufgerissen wurde. — Nimmt man nun aus der Zeichnung das Stück x 2 und trägt es nach der entsprechenden Seite auf der obern Fläche der II. Schicht ab, zieht wieder einen Radius (was sehr einfach auf einem Reisbret erfolgt, auf welches das Bogenstück richtig gelegt wird), so markiren sich an der I-fläche der Punkt 1 und an der A-fläche der Punkt m. — So wird bei allen Schichten versahren. —

Die Punkte i l o sind nun die der mittlern Schaufelkurve ST mit den Punkten 1 — 2 — 3 — . . . 6 entsprechenden Punkte an der I=fläche, sowie a m . . . p die entsprechenden Punkte der A=fläche sind. Nachdem diese Punkte an beiden Flächen vorher deuklich marktirt wurden, legt man die Schichten I II . . . wieder übereinander, so daß die einzelnen Punkte der durch i und a gezogenen Bertikalen

wieder übereinander fallen, also die Linien selbst wieder hergestellt sind, und man braucht jest nur noch an der Jestache wie Aestäche die martirten Punkte durch Kurven zu verbinden, und das Modellstud daranach auszuarbeiten, woraus sich die wirkliche Form und Größe der Schauseln ergiebt, die man ebenfalls wieder mit Zapfen oder Randern zur Befestigung im Rade versieht.

Selbstverständlich ift das Berfahren fürs Leitrad daffelbe, so wie

auch die Rudschaufeln in gleicher Beife hergestellt werden. -

Das Material der Schaufeln ist entweder Eisenblech oder Gußeisen, wonach die Stärke und Befestigungsweise 2c. fich richtet. —

§. 86.

Berechnung der Leiftung einer Turbine.

```
Bezeichnet
t die Radhöhe,
II das absolute Gefälle,
Hu die Sohe der Unterflache des Rades über dem Bafferspiegel,
w den Gefällverluft bis jum Leitrad in Folge der Bewegungewider:
      ftande des Baffers
vo die mahre oder absolute Geschwindigkeit beim Austritt aus dem
      Leitrade,
ho die Baffermanometerhohe (Preffungshohe) an diefem Bunfte,
wo den Berluft beim Austritt an diefem Buntte,
v, die absolute Geschwindigkeit beim Eintritt ind Turbinenrad (v, \overline{<} v_0),
u, die relative Geschwindigkeit nach der Richtung des Schaufelelementes,
h, die Baffermanometerhohe beim Eintritt ing Turbinenrad,
w, den Berluft an diefem Buntte,
ve die absolute Austrittsgeschwindigkeit aus dem Turbinenrade,
ue die relative Austrittsgeschwindigkeit des Baffers,
h, die Waffermanometerhöhe
                              beim Austritt,
w. den Berluft
     die entsprechenden Werthe für das Röhrenstück, unterhalb der
h,
          Turbine,
   / die entsprechenden Werthe beim Austritt aus diesem Röhren:
h_4
          ftück,
W4.
so erhält man mit Rudficht auf §. 81 und 83*)
    h_0 + \frac{v_0^2}{2\varrho} = H - H_u - t - w
```

 $h_1 + \frac{v_1^2}{2g} = h_0 + \frac{v_0^2}{2g} - w_0$

 $h_2 + \frac{u_2^2}{2g} = h_1 + \frac{u_1^2}{2g} + t - w_1$

^{*)} Guftav Schmidt, Bur Turbinentheorie: Defterr. Zeitschrift fur Berge und huttenwefen, 1860. — Polytechn. Centralblatt 1860.

$$h_{3} + \frac{v_{3}^{2}}{2g} = h_{2} + \frac{v_{2}^{2}}{2g} - w_{2}$$

$$h_{4} + \frac{v_{4}^{2}}{2g} = h_{3} + \frac{v_{3}^{2}}{2g} + H_{u} + h_{1} - w_{3}$$

$$h_{1} = h_{4}$$

$$w_{4} = \frac{v_{4}^{2}}{2g}$$

Die Addition der fammtlichen Gleichungen ergiebt nach einfacher Reduftion und Streichen der gemeinschaftlichen Berthe beider Seiten

der hydraulische Wirkungsgrad der Maschine ohne Rücksicht auf Bapfenreibung; man erhält also

$$v_1^2 - u_1^2 + u_2 - v_2^2 = \lambda \cdot 2gH$$
 (1.)

Wenn a der Winkel der Leitradschaufel, und die Richtung v. und vo in gerade Linie fallen,

B der Winkel der Turbinenschaufel (vergl. Abbildung Nr. 23 und Fig. 5 und 96 Taf. XXIII),

die Peripheriegeschwindigkeit an der Eintrittsseite des Turbinenrades (am mittlern Salbmeffer Ro für eine Turbine mit oberer Beaufschlagung),

d der Austrittswinkel der Radschaufel,

$$v_1^2 = u_1^2 + c_1^2 - 2u_1c_1$$
. Cos $(2R - \beta)$
 $= u_1^2 + c_1^2 + 2u_1c_1$ Cos β
 $v_2^2 = u_2^2 + c_1^2 - 2u_2c_1$ Cos δ
folglish durch Subtraction

$$v_1^2 - u_1^2 + u_2^2 - v_2^2 = 2 c_1 (u_1 \cos \beta + u_2 \cos \delta)$$

oder wegen (1.) auch

$$c_1 (u_1 \cos \beta + u_2 \cos \delta) = \lambda \cdot gH$$
 (2.)

Kerner verhält sich nach Abbildung Nr. 23.

$$u: c_1 = \sin \alpha : \sin (\beta - \alpha)$$

$$u_1 = c_1 \cdot \frac{\sin \alpha}{\sin (\beta - \alpha)}.$$

$$u_2 : c_2 = \operatorname{Sin} z_1 : \operatorname{Sin} z$$

$$u_2 = c_2 \frac{\operatorname{Sin} z_1}{\operatorname{Sin} z}$$

Für eine Turbine mit oberer Beaufschlagung ift c2 = c1, so daß

$$\mathbf{u_2} = \mathbf{c_1} \cdot \frac{\sin \ \mathbf{z_1}}{\sin \ \mathbf{z}}$$

Diese Werthe in (2.) eingesetz, erhält man $c_1 \left(\cos \beta \cdot c_1 \frac{\sin \alpha}{\sin (\beta - \alpha)} + \cos \delta c_1 \frac{\sin z_1}{\sin z} \right) = \lambda g \cdot H$ oder $c_1^2 \left(\frac{\sin \alpha \cos \beta}{\sin (\beta - \alpha)} + \cos \delta \cdot \frac{\sin z_1}{\sin z} \right) = \lambda \cdot g \cdot H$ Wenn $u_2 \text{ im günstigsten Falle normal ist}$ also $z_1 = \text{rechtwintlig oder } \sin z_1 = 1,$ so ist $z = R - \delta \text{ oder } \sin z = \cos \delta$ und wir erhalten $c_1^2 \left(\frac{\sin \alpha \cos \beta}{\sin (\beta - \alpha)} + 1 \right) = \lambda \cdot g \cdot H$ $c_1^2 \left(\frac{\sin \alpha \cos \beta}{\sin (\beta - \alpha)} + 1 \right) = \lambda \cdot g \cdot H$ $c_1^2 \left(\frac{\sin \alpha \cos \beta}{\sin (\beta - \alpha)} + 1 \right) = \lambda \cdot g \cdot H$ $c_1^2 \left(\frac{\sin \beta \cos \alpha}{\sin (\beta - \alpha)} \right) = \lambda \cdot g \cdot H$ $c_1^2 \left(\frac{\sin \beta \cos \alpha}{\sin (\beta - \alpha)} \right) = \lambda \cdot g \cdot H$

$$c_{1} = \sqrt{\lambda \cdot g H \cdot \frac{\sin (\beta - \alpha)}{\sin \beta \cdot \cos \alpha}}$$

$$= \sqrt{\lambda} \cdot \sqrt{g H \cdot \frac{\sin (\beta - \alpha)}{\sin \beta \cdot \cos \alpha}}$$
(3.)

Nach weiterer Revision dieser Formel mit den Umdrehungszahlen ausgeführter Turbinen hat Schmidt statt dessen noch gesetzt

$$c_{1} = \sqrt{\lambda \frac{v_{1}}{v_{0}}} \sqrt{g H \cdot \frac{\sin (\beta - \alpha)}{\sin \beta \cos \alpha}}$$

$$= 0.98 \sqrt{\lambda} \sqrt{g H \cdot \frac{\sin (\beta - \alpha)}{\sin \beta \cos \alpha}}$$
(4.)

(wenn v_1 nicht gleich v_0 , sondern $\frac{v_1}{v_0} = 0,9633$ im Mittel anzu-nehmen ist).

Erfahrungsmäßig schwankt der hydraulische Wirkungsgrad $\lambda=0.6$ bis 0,8 im Mittel = 0,7 oder $\sqrt{\lambda}=0.774$ bis 0,894 im Mittel = 0,836.

Rechnet man noch
$$7 \, ^{\rm o}/_{\rm o}$$
 für Zapfenreibung, so ist $y=0.6-0.07=0.53$ bis $0.8-0.07=0.73$

Benn also $L_a = Q \, \gamma \cdot H$, so ist die hydraulische Leistung

 $L_1 = 0.6$ bis 0.8 L_a im Mittel $= 0.7 \cdot L_a$

und die Rubleiftung

 $L_{\rm a}=0.53$ bis 0,73 $L_{\rm a}$ im Mittel =0.63 $L_{\rm a}$ sowie noch

Ln im Mittel = 0,9 L1. -

· 6. 87.

Betrieb einer Turbine, wenn sich die Wassermenge oder das Gefälle andert.

Rach S. 83. läßt fich das Berhältniß des halbmeffers R einer Turbine zur Waffermenge Q und bem Gefälle H durch die allgemeine Formel

$$R = k \cdot \sqrt{\frac{Q}{|\sqrt{H}|}}$$
 ausdrüden.

Bei einer andern Turbine murde ebenfalls fein

$$R_1 = k \cdot \sqrt{\frac{Q_1}{\sqrt{H_1}}}$$

Soll nun eine und dieselbe Turbine in beiden Fällen denselben Wirkungsgrad geben, so ift wegen $R=R_1$:

$$\frac{\frac{Q_1}{\sqrt{H_1}}}{\frac{Q_1}{Q}} = \frac{\frac{Q}{\sqrt{H_1}}}{\sqrt{H}}$$

ober

b. h. die Baffermengen muffen fich wie die Quadratwurzeln aus den Gefällhohen verhalten.

Auch die Umdrehungszahlen andern fich, fo daß

$$\frac{\mathbf{n_1}}{\mathbf{n}} = \frac{\mathbf{Q_1}}{\mathbf{H}} = \frac{\mathbf{Q_1}}{\mathbf{Q}}$$

Selbstverständlich andert sich die effektive Leiftung einer Turbine mit Aenderung des Gefälles oder der Wassermenge. —

Soll eine und dieselbe Turbine bei veranderlichem Gefälle ftets biefelbe Leiftung geben, so muffen fich die Beaufschlagungen andern im Berhaltnig

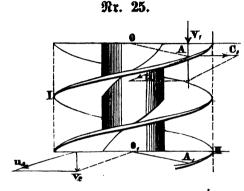
$$\sqrt{H^3}:\sqrt{H_1^3}$$

Bleibt das Gefälle konstant, während die Wassermenge sich äns dert, so muß die Turbine entweder mit Abtheilungen eingerichtet sein, falls sie als Bollturbine arbeiten soll, oder sie muß als Partialturs bine arbeiten.

§. 88.

Schraubenturbine.

Dieselbe hat keinen Leitschaufelapparat; wenn das Wasser mit der Geschwindigkeit parallel zur Ape = v_1 eintritt, so ist die Umstrehungsgeschwindigkeit $c_1=v_1$ Cotg α . Ift $w=\frac{\pi n}{30}$ die Winz



felgeschwindigkeit des Rasbes, so hat man die Umsdrehungsgeschwindigkeit im Abstande. OA = O1 A1 = rvon der Radage

c₁ — wr Bezeichnet b bie Gangsoder Rabhöhe AA₁, so ist für den Neigungswinkel a der schraubenförmigen Schaufel A I II A₁ im Abstanbe r

$$Tg \ \alpha = \frac{b}{2\pi r}$$

und es läßt fich fegen

$$wr = v \cdot Cotg \alpha = \frac{2 \pi r v_1}{h}$$

und es folgt die Winkelgeschwindigkeit w, wobei das Waffer überall ohne Stoß in das Rad tritt

$$w = \frac{2 \pi v_1}{b}$$

Für die relative Geschwindigkeit u, mit welcher das Wasser seine Bewegung im Rade beginnt, ist

$$u_1^2 = v_1^2 + c_1^2$$

und dagegen die relative Austrittsgeschwindigfeit

$$u_2^2 = u_1^2 + 2 g (h_1 - h_{11})$$

wobei h, die Bassermanometer= oder Pressungshöhe beim Eintritt, h, die beim Austritt aus dem Rade bezeichnet, und die sonstigen Bewegungswiderstände außer Acht gelassen sind.

Da nun noch

 $v_1^2=2g\;(H_1-h_1)$, wenn H_1 die Sohe des Bafferstandes über dem Rade, fo folgt

$$\begin{array}{l} u_2^2 = v_1^3 + c_1^2 + 2 g (h_1 - h_{11}) \\ = c_1^2 + 2 g (H_1 - h_{11}) \end{array}$$

und da endlich $(H_1 - h_{11})$ das ganze Radgefälle = H so ist $u_2^2 = c_1^2 + 2gH$.

Um die größte Rugleiftung zu erhalten, mußte u2 = c, fein, welches nach dieser Formel nur fur c, = 00 möglich ift. — Segen wir c, nur fehr groß voraus, so ergiebt sich

$$u_2 = c_1 = wr$$

und folglich die relative Austrittsgeschwindigkeit ebenso wie die Umfangsgeschwindigkeit dem Abstande oder Radius r proportional.

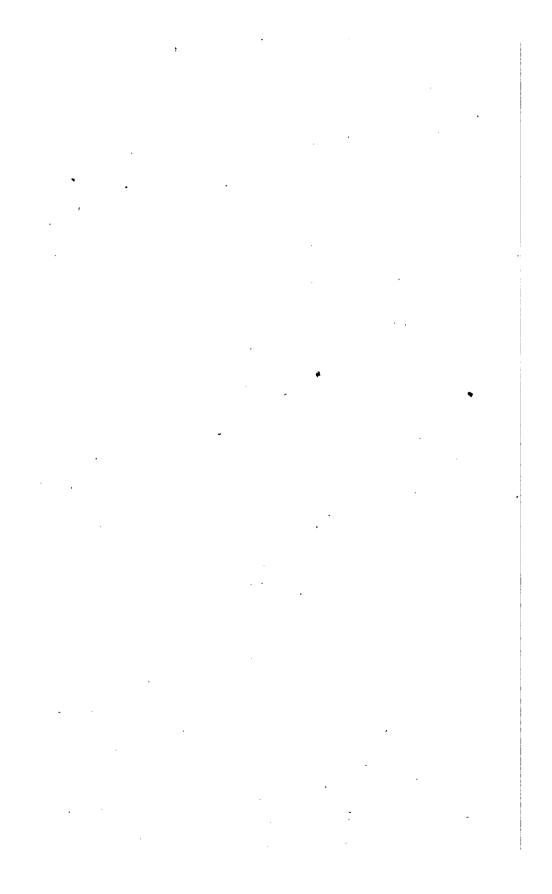
Die absolute Austrittsgeschwindigkeit ift

$$v_2 = 2 c_1 \sin \frac{\alpha}{2} = 2 w r \cdot \sin \frac{\alpha}{2}$$

annähernd

$$= 2 \operatorname{wr} \cdot \operatorname{Tg} \frac{\alpha}{2} = \operatorname{wr} \cdot \operatorname{Tg} \alpha = \operatorname{wr} \cdot \frac{b}{2 \pi r}$$
$$= \frac{\operatorname{w} b}{2 \pi}$$

und folglich auf der gangen Grundflache des Rades ein und diefelbe.



Dritte Abtheilung.

Literatur.

Bücher.

Armengaud, Traité pratique des moteurs hydrauliques. -Bergmann, der praftische Mühlenbauer. 3. Aufl. von Reumann. Bernoulli, Bademecum, 12. Aufl. von Autenheimer. Bura, Rompendium der Mechanit und Maschinenlehre. Combes, Turbines hydrauliques. Egen, Untersuchungen über den Effett einiger in Rheinland = Beftphalen bestehenden Baffermerte. Francis, Lowell hydraulic experiments. Boston 1855. hartmann, englisch amerikanische Mahlmühlen, 3. Auflage von Rrüdener.

Laffineur, Traité de la construction des roues hydrauliques. Lohmann, Baffer-Mahlmühlenbau, 2. Aufl. von Rrudener.

Morin, Experiences sur les roues hydrauliques.

Reumann, Führer des Technifers. Bohl, Unlage von Baffermühlen.

Poncelet, Mechanik.

Memoire sur les roues hydrauliques à aubes courbes, mues par dessous. Metz 1867.

Redtenbacher, Theorie und Bau der Bafferrader. Theorie und Bau der Turbinen.

Resultate für den Maschinenbauer.

Rittinger, Theorie und Bau der Rohrturbinen und der Jonval-Turbinen insbesondere, 2. Aufl.

Rühlmann, Maschinenlehre.

Schubert, Beitrag zur Berichtigung ber Theorie der Turbinen. — Theorie der Bewegung des Baffers in Fluffen und Kanalen.

Nach den auf Roften der Ber Staaten Nordameritas vorgenom= menen Untersuchungen von humphrens und Abbot. Deutsch von Grebenau, t. baier. Baubeamten. 1867.

Beisbach, Ingenieur: und Maschinen: Mechanik. — ber Ingenieur. —

Auffage in Zeitschriften.

Grundwerte und Baffermeffen.

Beaudemoulin, über die nöthige Tiefe der Kundamente bei Base serbauten: Bulletin des sciences technologiques. Tom. 17. pag. 284. Paris.

Siblei, gußeiserne Bekleidung eines Dammes: Dingler's polytechn.

Journal Bd. 48. S. 166.

Hruliczka, über den Klausen= und Teichbau: Jahrbücher des poly= techn. Institutes. Wien, Bd. 19. S. 159. Mallet, über die zwedmäßigste Form der Wehre: Journal of the

Franklin. New Series. Vol. 22. pag. 212.

Sofmann, Beschreibung einer Schute mit fehr großer Deffnung: Berhandlung des Bereins jur Beforderung des Gewerbfleißes in Preußen. 1840. S. 134.

Wehr zu Epineau: Förster's allgemeine Bauzeitung. Wien 1840. **S**. 333.

Bateman, Wehr mit Schleusen zum Abführen des Schlammes: Dingl. polyt. Journal Bd. 86. S. 321.

Trautwein, hölzerner Aquaduft in Nordamerika: Förster's allgemeine Bauzeitung. 1843. S. 78.

Legrom, über bewegliche Wehre (barrages mobiles): Annales des ponts et chaussées. 2. Ser. Tome 12. pag. 239.

Chanoine und Poirée, über Wehre: Förster's allgemeine Bauzeitung. 1844. S. 154.

Girard, hydropneumatische Wehre: Polytechn. Centralblatt 1851.

S. 1506.

De Sazilly, über das Profil eines gleichen Widerstandes für Mauern bei Wasserbehältern: Annales des ponts et chaussées. 3. Ser. Tome 6. p. 191.

Berfahren zum Meffen des Waffers durch Ueberfallwehre, von Sang:

Dingl. polyt. Journ. Bd. 157. (1860.) S. 178.

Apparat zum Meffen des Waffers bei Wafferleitungen: Polyt. Cen= tralbl. 1866. S. 170.

Sumphrens = Abbot'iche Theorie der parabolischen Bewegung des Baffere: Zeitschr. bes Ber. deutschen Ing. 1867. Bb. XI. S. 251. — Dingl. Journ. Bb. 186. S. 161. Jahrg. 1867. —

Aussluß des Wassers durch Ueberfälle, von H. Studt: Berh. d. Ber= eines z. Bef. des Gewerbfleißes in Preußen 1867. S. 32. —

Ueber Wassermessen von Stüßi: Schweiz, polytechn, Zeitschrift Bd. 1X. 1864. —

Bafferräder.

Burg, über die oberschlägigen Wasserrader: Jahrbücher des polnt. Inftitutes. Wien. Bo. 4. G. 198.

über die unter- und mittelschlägigen Räder: Jahrb. d. pol.

Inft. Wien, Bd. 6. S. 204.

Amavet und Belleville, Wafferrader mit beweglichen Schaufeln: Dingl. polytechn. Journal. Bd. 19. S. 105.

Menzel, über Berwendung des Baffers auf unterschlägige Kropfs räder: Bair. Kunst = und Gewerbebl. 1826. S. 514.

Ueber Bafferrader (aus dem Englischen): Bair. Runft = u. Gewerbes blatt 1831. S. 231 u. S. 321.

Morin, über die Bafferrader mit planen Schaufeln: Annales des mines. 3. Ser. Tom. 12. p. 3.

Delvaux, Bafferrad mit beweglichen Schaufeln: Brevets d'invention. Tome 48. p. 379.

Berfuche mit einem Boncelet'ichen Bafferrade: Bied's Gewerbezeitung 1845. G. 420.

Ponceletisches Baffetrad von 10 Bfd. auf der Bulvermuble ju Angouleme: Bolnt. Centralbl. 1854.

Bied's deutsche Gewerbe. Begen das Ginfrieren der Bafferrader: zeitung 1855. S. 108.

Schraubenrad mit horizontaler Are von Girard: Dingl. polnt. Journ. Bd. 137. S. 10.

Eisernes Bafferrad mit Rouliffenschüte von Dr. Zeuner: Polytechn. Centralbl. 1855. S. 833.

Ruppinger's Bafferrad: Bolptechn. Centralbl. 1855. S. 972.

Wasserräder auf der Pariser Ausstellung von 1855 von Rittinger: Dingl. polyt. Journ. Bd. 140. S. 23. Die schwimmenden Wafferrader von Colladon in Genf: Polytechn.

Centralbl. 1857. S. 103.

Sydraulische Maschine von Roman und Gorn: Wied's beutsche Gewerbezeitung 1858. G. 327.

Unterschlägiges Wafferrad der Rother Mühle in Brombeg: Zeichnun-

gen der "hütte". Jahrg. 1854. Tafel 3. Theoretische Untersuchungen über Wasserrader nach Dr. Zeuner und Beiebach: Zeitschrift bes Bereins beutscher Ingenieure. 3ter Band. 1859. S. 160.

Theorie der unterschlägigen Bafferrader von Rachmaninow: Polytechn. Centralbl. 1859. S. 1174.

Oberschlägiges Rad zu Erla, gebaut von Nestler und Breitfeld: Zeichnungen der "Hutte" 1860. Taf. 7.

Gifernes Bafferrad der hirzenheimer butte: Zeichn. der "hutte". 1860. Taf. 8.

Sagebien's neues Kropfrad: Bied, deutsche Gemerbezeitung 1860. **S**. 404.

Reaftionsmafferrad im freien Strome, von Bog: Bair. Runft: u. Gemerbebl. 1861. S. 93.

Wasserrad zu Bielahütte: Zeichn. d. "Hütte" 1862. Taf. 32.

Ueber die Birfung der in der Gemeinde Remicheid und Umgegend bei hammerwerken und Schleiftotten gebrauchlichen Bafferrader von Rob. Röntgen: Zeitschr. d. Ber. deutscher Ing. 1862. S. 69. — Dingl. polyt. Journal Bd. 158. (1860.) S. 81.

Bafferrad mit ichragen Schaufeln von Delneft: Dingl. polytechn. Journ. Bd. 173. S. 182. — Polytechn. Centralblatt 1864. **ී**. 1550.

Oberschlägiges Bafferrad in ber Spinnerei zu Lauterbach : Zeichnungen

der "Hütte" 1864. Taf. 38.

Theorie der unter- und mittelschlägigen Wafferrader von Bambour: Bolnt. Centralblatt 1865. S. 1313. — Dingl. polnt. Journ. Bd. 178. S. 425.

Theorie der Zellenräder, nach de Pambour: Dingl. polyt. Journ.

Bd. 179. S. 356.

Theorie der oberschlägigen Räder, von de Pambour: Polyt. Cen= tralblatt 1866. S. 421 und 636. — Chemniter deutsche Industr. Reitung 1867. S. 453.

Wasserrad von Sagebien: Dingl. polnt. Journ. Bd. 181. S. 337. Unterschlägiges Bafferrad mit beweglichen Schaufeln von de la Fontaine: Bolnt. Centralblatt. 1866. S. 1450.

Wasserrad des Wasserwerks zu habelschwerdt: Zeichn. der "hutte" 1866. Taf. 8 b.

Courdin's Schraubenwafferrader: Oppermann, Porteseuille etc. des machines; Tome 11. p. 134. - Chemniter deutsche Industr. Zeitung 1867. S. 82.

Bafferrader der Pariser Ausstellung 1867: Franz. Bericht, herausge-

geben von der Société industr. de Mulhouse.

Bafferfäulenmaschinen.

Wassersäulenmaschine zu Huelgot: Annales des mines. 3. Ser. Tome 8. p. 95. 247. 369. -

Jordan, Wassersäulenmaschine bei Klausthal: Karsten's Archiv für Metallurgie. Bd. 10. G. 235.

Steenstrup, Waffersaulenmaschine: Dingl. polnt. Journ. Bb. 71. **ල. 184**.

Pache, Bafferfaulenmaschine: Annales des mines. 3. Ser. Tome 11. p. 403. — Bair. Kunft. und Gewerbeblatt 1848. S. 328.

Armstrong, Baffersaulenmaschine: Polyt. Centralblatt 1849. S. 592. — Wied, Gew.=3tg. 1850. S. 27.

Caligny, Waffersaulenmaschine: Polyt. Centralblatt 1850. S. 29 und 1852. S. 735.

Ragel, Bafferfaulenmafchine: Polyt. Centralbl. 1852. G. 1052. -Förster's Allgem. Bauzeitung. Wien 1852. S. 8.

Jugler, Wafferfaulenmaschine am Sarze: Sannov. Notizblatt. B. 3. S. 13.

Wafferfaulenmaschine von Jon: Dingl. polnt. Journal. Bb. 148. **ල**. 401.

Bafferfaulenmaschine ber Grube Centrum: Zeitschr. des Bere. beutfcher Ing. 1860. G. 79.

Bafferfaulenmaschine von Jon: Zeitschr. d. Ber. dentscher Ina. 1861. S. 82.

Borfchlag, um von Bafferfäulenmaschinen bei zunehmender Lastteufe stets den höchsten Effekt zu gewinnen, von v. Hauenfels: Polytechn. Centralblatt 1860. S. 749.

Bafferfaulenmaschine beim Konig Danemart-Stollen: Beichnungen ber

"Hütte". Jahrg. 1862. Taf. 9 a—e.

Baffersaulenmaschinen gur Forderung: Zeitschr. d. Ber. deutsch. Ing. Bd. 7. Jahrg. 1863. S. 21.

Ueber die Anwendung der Wafferfaulenmaschinen auf den Bergbau zc. Zeitschr. f. bas Berg-, Sutten- und Salinenwesen in den preuß. Staaten. Bb. 9. Jahrg. 1861, B. S. 50.

Bafferfaulenmaschine von Lewis: Polyt. Centralbl. 1863. S. 1132. Bafferdrudmotor von Stannard: Bied's Gew.-3tg. 1865. S. 245. Bafferfäulenmaschine ju St. Nitolas Barangeville: Forfter's Allgem. Bauzeitung 1864.

Rolben fur Bafferfaulenmaschinen von Bater: Bolnt. Centralblatt.

1866. S. 635.

Bafferfäulenmaschine vom Ramsbottom: Bolyt. Centralblatt 1866. S. 842. — Dingler's polyt. Journal 1867. — Chemniger deutsche Ind. 3tg. 1867. S. 174. Ueber die Anwendung komprimirter Wasser für Wassersäulenmaschinen

von Werner: Zeitschr. d. Ber. deutscher Ingen. 1867. G. 65.

Theoretische und pratt. Untersuchungen über den Berrot'schen Bafferbrudmotor: Dingl. polpt. Journ. 1867. Bd. 184. G. 81. -Civil=Ingenieur.

Effekt ber Brzibamer Bafferfaulenmaschinen: Erfahrungen im öfterreich. berg = und huttenm. Daschinen = Bau = und Aufbereitungemesen,

Jahrg. 1864. —

Turbinen.

Burbin, Turbine mit vertifaler Are: Annales des mines, 3 Ser. Tome 3. p. 85 — Bulletin de la société d'encouragement 1824. p. 256.

Kourneyron über die Anwendung der Turbinen: Bull. d. la société d'encour. 1834. p. 3. 49. 85 - Dingler polyt. Journ. Bo.

53. S. 241.

Rolb, horizontales Bafferrad: Bair. Kunft- und Gewerbeblatt 1836. S. 455.

Bedding u. Carliczed, Bersuche mit horizontalen Bafferradern: Berh. b. Ber. jur Beford. d. Gewerbfleißes in Preugen 1837. G. 68.

Egen, über das erfte in Breugen gebaute horizontale Bafferrad : Berh. d. Ber. g. B. d. Gewerbfleiges in Preugen 1837. G. 167.

Carliczef, über Egen's Auffat: Berh. deffelben Ber. 1837. S. 345. Berbefferte Turbine: Wiener polyt. Journal 1843. S. 92.

Ragel's horizontale Wafferrader: Dingler's polyt. Journal Bd. 90.

Combes über Reaktionsrader: Dingler's polyt. Journal Bd. 70. S. 197. — Bd. 76. S. 235. — Bd. 77. S. 167. — Bd. 81.

Sanel, Berechnung über Whitelam's und Stirrat's Wafferrader: Bied's Gew. 3tg. 1843. S. 572. Dingler's polnt. Journal Bd. 91. S. 111. —

Röchlin, Turbine a double effet. Dingler's polyt. Journal Bd. 94. S. 118. 127. -

Kontaine's Turbine: Dingler's polyt. Journal Bd. 95, S. 4. — Bd. 96. S. 340. — Bull. d. l. société d'encour. 1845. p. 53. — Sprengel's Turbine: Mittheil. d. hannov. Gew. Ber. 1845. S. 257. v. Grundler, schottische Turbine: Bair. Kunft und Gew. Bl. 1846. **S**. 176. -

Banel, neue Ronftr. der Turbinen: Wied's Gew. 3tg. 1846. G.

293. — Polytechn. Centralblatt 1846. —

Girard, Turbinen ohne Leitfurven: Brevets d'invention, Tome 59. p. 370. Dahlhaus, Turbine: Dingler's polyt. Journal Bd. 101. S. 190. — Jonval'iche Eurbine: Bied's Gem. Stg. 1847. G. 615.

Barter's Reaktionsrader: Berh. des Ber. jur Beford. des Gewerb= fleifes in Preugen 1847. S. 79. - Civil engineer 1848. p. 171.

1850. p. 68. — Dingler's polyt. Journal Bb. 116. S. 276. — Schwammkrug, über Turbinen mit theilweiser Beaufschlagung:

Polyt. Centralblatt 1849. S. 449.

Dynamometrische Bersuche mit Turbinen von Escher und Byf: Polytn. Centralblatt 1849. S. 1025. — 1850 S. 22. — de8= gleichen mit Turbinen von Jordan und Barber: Polyt. Centralblatt 1849. S. 1281. desgleichen mit Turbinen von Mattausch: Polnt. Centralblatt 1849. S. 1348.

Beisbach, über den Biderftand in Turbinenkanalen: Bolyt. Cen-

tralblatt 1850. S. 129.

Ragel, über Anwendung der Turbinen bei abwechselndem Ober: und Unterwasser: Förster's Allg. Bauzeitung 1850. S. 266.

Girard Bersuche mit einer hydropneumatischen Turbine: Bolyt. Centralblatt 1852. S. 1055.

Drefler, untere Zapfen für Turbinenwellen: Polyt. Centralblatt 1853. S. 647. —

Amerifanische Turbinen: Americain polytechnical Journal, Washington et New-York. Vol. 2. p. 351 — 353. — Civil engineer 1854. p. 37.

Turbinen mit Holzkonstruktion: Polyt. Centralblatt 1855. S. 823. Bersuche an einer Fontaine'schen Turbine. Polyt. Gentralblatt 1855. S. 914.

Die Beuner'iche Reaktionsturbine mit außerer Beaufschlagung: Bolnt. Centralblatt 1855. S. 961. 1039. — Civil-Ingenieur, Neue Folge Bd. 2. -

Birard, Bertikalturbine ohne Leitkurven oder Schraubenrad: Bolyt. Centralblatt 1856. S. 436. Dingler's polyt. Journal Bd. 137. S. 10. — Bd. 140. S. 412.

Sydropneumatische Turbine von Girard: Dingler's polyt. Journal Bd. 142. S. 1. —

Niederdruckturbine von Girard: Polyt. Centralblatt 1856. S. 1290. Schütenvorichtung für Turbinen von Cheneval: Polyt. Centralblatt 1856. S. 1485. — Dingler's polyt. Journal Bd. 143. **ල**. 169. -

Bertikale Doppelturbine (mit horizontaler Axe) von v. Naschkoff, beschrieben von Bornemann: Polyt. Centralblatt 1857. S.

1285. —

Sydropneumatische Turbine von Girard: Dingler's polnt. Journal Bd. 144. (1857.) —

Beitrag zu der Geschichte der horizontalen Bafferrader von Ruhlmann: Beitschr. des Hannov. Architekten= und Ingenieurvereins 1855. Bd. 1. S. 227. — Dingler's polnt. Journal 1856. Bd. 141. S. 248. — Zeitschr. des Bereins deutsch. Ingenieure 1857. Bd 1.

Ueber Kontaine's und Brault's Berbesserungen der Kontaine'= schen Turbinen von Brof. Zeuner: Dingler's polyt. Journal Bd. 149. (1858) S. 82. Polnt. Centralblatt 1858. S. 977.

Turbine von Girard zur Hebung des Wassers auf das Plateau St. Julien ju Marfeille: Bolyt. Centralblatt 1858. G. 1457.

Jordan's Turbine mit horizontaler Are und Schmierpreffe: Ding= ler's polyt. Journal Bd. 150 (1858) S. 4. -

Turbinen von Girard, mit Beaufschlagung ohne Druck und Stoß und mit kontinuirlicher Entleerung durch freie Abweichung (admission sans pression et sans choc, et à évacuation continue par libre deviation): Allgemeine Bauzeitung von Forster, Wien 1864. -

Girard's Turbines du système hydropneumatique: Genie industrielle, Tome 3. p. 59-76; ferner Tome, 5. p. 300; Tome 13. p. 217.

Turbinengöpel für Gesellschafter-Zug: Zeichnungen ber "Sütte". 1858. Taf. 41 a. b. —

Bryden'sche Turbine: Civ. Engineer and Archit. Journ. 1856. -Zeitschr. des hannov. Archit. und Ing. Ber. 1857. — Zeitschr. des Bereins deutscher Ingen. 1858. S. 133.

Sochdruckturbine in Malapane: Zeitschr. des Ber. deutscher Ingen. 1859. Bd. III. S. 243. -

Reue Konstruktion der Tangentialturbinen von v. Mengershaufen: Dingl. polyt. Journ. Bd. 152. (1859.) S. 84.

Henschel-Turbinen von 300 Pferdest, in New-Nork: Dingl. polyt. Kourn. Bd. 153. (1859.) S. 81.

Bur Turbinentheorie von Schmidt: Dingl. polyt. Journ. Bd. 155. (1860.) S. 248. — Polyt. Centralblatt. 1860. S. 447. —

Neber eine von Nagel konstruirte Bartialturbine von Brof. Rühlmann: Dingl. polnt. Journal Bb. 158. (1860.) S. 172. -- Zeitschr. bes Ber. deutscher Ing. 1861. S. 110.

Aufstellung eines Tangentialrades jum Betriebe der Spinnerei Thore-hag bei Norköping: Wied's deutsche Gewbztg. 1860. S. 242.

Jonval-Turbine, gebaut von hartmann in Chemnit: Zeichn. der "Hütte." 1860. Taf. 9.

Berbefferte Turbinen-Ronftruftion von Sanel: Zeitschr. des Ber. deutschefftete Tug. 1861. S. 163. — Polyt. Centralblatt 1861. S. 1441. — Dingl. polyt. Journ. Bd. 152. (1861.) S. 323. Nachtrag dazu S. 267 der Zeitschr. des Ber. deutscher Ingen. 1861.

Bremeversuche mit Fournepron'ichen Sochdruckturbinen: Zeitschr. des Ber. deutscher Ing. 1861. G. 246.

Tangentialrad von S. Bloch zu Josephshutte: Zeitschr. des Bereins beutscher Ing. 1861. S. 213. - Zeichn. der "Butte" 1862. Taf. 1.

- Turbine mit äußerm Bafferzustuß von Martin: Zeitschr. des Ber. deutscher Ing. 1861. S. 111.
- Ueber die Benutzung der Ebbe und Fluth zum Betriebe der Turbinen: Bolnt. Centralblatt 1861. S. 1170. —
- Schütvorrichtung von Baron jun.: Polytechnisches Centralbl. 1861.
 S. 1185. —
- Patent-Turbine von Schiele: Dingl. polytechn. Journ. Bd. 154.
 S. 167. —
- Die Henschel'sche Turbine von Schmidt: Polyt. Notizblatt 1862.
 S. 265. —
- Ueber die Turbinen der Londoner Ausstellung von 1862: Zeitschr. des Ber.-deutscher Ing. 1863. Bd. VII. S. 317. —
- Ueberwasserzapfen einer Jonval'schen Turbine: Zeichn. der "Hütte" 1863. Taf. 17.
- Turbinen von Fontaine und Brault auf der Londoner Ausstellung: Dingl. polyt. Journ. Bd. 157. (1863.) S. 81. Wied's Gew.=3tg. 1863. S. 106.
- Anwendung des Wasserdrucks zur Berminderung der Zapfenreibung von Girard: Dingl. polyt. Journal Bd. 157. S. 410. Schweizerische polyt. Zeitschr. 1863. Heft 3. Chemnitzer deutsche Industriezeitung 1865. S. 45. —
- Beschreibung einer Turbinenanlage bei sehr veränderlicher Wasserkraft, von Trüksch: Polyt. Centralbl. 1864. S. 209. — Schweiz. polyt. Zeitschr. 1864. —
- Ueber die Turbinen des Prof. Fint in Berlin: Zeitschr. d. Bereins deutscher Ing. 1864. Bb. VIII. S. 218.
- Turbinen von Cheetham: Polyt. Centralbl. 1865. S. 1259.
- Jonval-Turbine von 20 Pferdestärken: Zeichnungen der "Hütte" 1865. Tafel 3. —
- Tangentialrad zum Betriebe der Mehl= und Makkaronisabrik von Fischer in Harzburg: Zeichnungen der "Hütte" 1865. Ta= fel 20. —
- Berminderung der Zapfenreibung durch Wasserdruck: Zeitschr. d. Ber. deutscher Ing. Bd. VIII. (1864.) S. 175. Desgl. Bd. IX. 1865. S. 300.
- Turbine mit ringförmiger vertikaler Schütze von Lombard: Dingl. polyt. Journal Bb. 180. (1866.) S. 28. Polytechn. Central-blatt 1866.
- Turbines à vannes annulaires verticales par Lombard: Genie industr. 1866. Januarheft.
- Theorie der Turbinen von de Pambour: Polyt. Centralblatt 1866. S. 1233. — Dingl. polyt. Journ. Bd. 182. (1866.) S. 264.
- Turbine nach Girard zu Maureix bei Limoges: Engineer 1867. Sanuarheft. —
- Turbine von Larger: Genie industr. Tome 34. (1867.) p. 1. -

- Chemniger deutsche Industrie-3tg. 1867. S. 394. Polyt. Gentralbl. 186.
- Théorie de la turbine: Annales du Génie civil 1867; Aprilheft. Wiebe, allgemeine Theorie der Turbinen: Civil-Ingenieur Bd. 5. (1859.)
 - Desgl. Erbfam, Zeitschr. für Bauwesen 1866. 67.
- Turbinenanlage und Seiltransmission der Wasserwerksgesellschaft in Schaffhausen, mitgeth. von Kronauer, Schweiz. polyt. Zeitschr.
- Turbinen der Pariser Ausstellung 1867: Frang. Berichte, herausgeg. pon der Société industrielle de Mulhouse.

B. Berzeichniß technischer Ausdrücke in deutscher, franzöftschet und englischer Sprache, mit Bezug auf hydraulische Motoren.

T.

Deutsch.

Frangöfifd.

Englisch.

Aichen,
Aichpfahle (Begel),
Anfaprobre (furze),
Arbeit (Leiftung einer Kraft),
Arbeit (Beimeister),
Arm (an Kabern),
Auffchlagwasser.
Ausgustödre,
A

Banber (Streben),
Baggermaichine,
Balancier,
Balten,
Banbeifen,
Barometer,
Bauwert,
Blech,
Bleti,
Bod (Geftell),
Böfchung natürliche,
Bolgen (Phod),
Bremsbhnamometer.
Bremse,

Damm, Daumen, Dichtigkeit, Prabt, Prebflappe (Droffelventil), Prud, Prud, Drudhöbe, Dynamometer,

Ein- und Ausrudung, Eifen, Eifenbraht, Eifenbrahtfeil,

Febern, (Rippen an Bellen), Bestigteit, abfolute,

— abfolute,
— brebenbe,
— relative,
— rūdwirfenbe,
Friftionsrolle,

liens,
machine à curer,
balancier,
poutre (solive),
feuillard,
baromètre,
construction,
tôle,
plomb,
chèvre,
talus naturel,
palplanche,
boulon,
frein dynamomètrique,

digue (remblai), came, densité, fil, valve, pression, charge d'eau, dynamomètre,

frein,

puits,

embrayage (modificateur),

fer, fil de fer, corde en fils de fer, nervures (languettes),

resistance de traction,

— torsion,

— flexion,

— compression,

galet,

gauging.
markers,
short-pipe,
work done (labouring force),
operator,
builder,
arm,
moving-water,
spout,
disengaging apparatus,

lies (links).
dredging machine.
beam.
beam (joist).
hoop-iron.
barometer,
structure.
sheet-iron.
lead,
gin.
natural slope,
walling timper,
piu (boit).
dynamometrical break,
break,
well.

dam (embancment).
cam (tappet).
density.
wire.
throttle-valve.
pressure.
heigt of water.
dynamometer.

engaging and disengaging machinery, iron, iron-wire, cable of iron-wire,

feathers (fillets).
strength of extension.

— — torsion.
— — flexure.
— — compression.
friction-roller.

Fuß, Buttermauer,

Wefalle Griale Gegengewicke, Gegengewicke, Gerinne, gerades, — Kropf: Gewickt, Gleichgewickt, indifferentes — labiles, — flabiles, Grundbette (Soble), Bußeifen,

Sebelarm, hebeiarm, Heber, Hold, Gubhöhe ober Länge), Hub (Hubhöhe Wibber,

Ingenieur,

Ralt, Reil, Anaggen, Araft Rraftmaschine. Kranz (an Rabern), Krümmungshalbmeffer, Krümmungstreis, Rugel, Rugelgeftange,

Rupfer. Ruppelung, Rurbel (Arummzapfen), Rurbelzapfen.

Leber, Leitrolle. Leitungen (Führungen), Lenter, Ludere Maffe, Buftpumpe, Luftftanber (Luftröhren),

Magftab, Manometer, Diafdine, Rechanit,
— fefter Körper,
— flüffiger Korper,
(hybraulit)
— luftförmiger Körper Mennige, Dieffing, Moberator, Diotor,

Nabe, Nagel, Nicte, Ruche (Reilnuth),

Dberflache, Deffnung (Falg), Schauplat, 286. Bd. pied, revetment.

chute, contrepoids, coursier rectiligne, cursier circulaire, poids, équilibre indifferent,

— instable, — stable, font du lit, fonte (crue) - moulée

tringle, robinet, corde (cordage de chauvre), treuil (tour), levier droit, - courbé, bras du levier,

siphon, bois, course, belier hydraulique,

ingénieur,

clef (clavette, coin), ciment (lut), rebords saillants. force, récepteur, anneau (jante), rayon de courbure, cercle osculateur, tirans (maitresses tiges des pompes), cuivre, accouplement, manivelle, tourillon.

cuir.
poulie de renvoi,
guides (glissoire),
contrebalancier
demi-fluid,
pompe à air, ventouses,

échelle, manomètre, machine, mécanique, — des corps solides, — des fluides (hydraulique),
des fl. aëriformes, minium, laiton (cuivre jaune), modérateur, moteur,

moyeu, clou, rivet rainure.

surface, ouverture (rainure), foot. retaining wall.

fall. countre poises, strait channel, circular channel, wight, indifferent equilibrium, unstable. stable. bottom of the channel. cist-iron, foundry-iron,

strop (link). cock,
cable of hemp (corde, rop).
windiss (crab),
straight lever,
bent lever.
arms of lever. siphon. wood. strocke, hydraulic ram,

engineer,

lime, key (wedge). cement (lute). stars. power.
receiver,
rim (ring).
radius of curvature. circle of curvature. ball, main rods of pumps.

copper. coupling (clutch, crank (winch), crank pin,

leather. guide pulley. gnides. bridle-rod. half-fluid. air pump. wind-pipes.

rule. manometer. machine (engine).
mechanics.
— of rigid bodies.
— of fluids (hydraulic).

of elastic fluids, red-lead. brass. moderator, motor.

nave. nail. rivet. key bed.

area. aperture.

14

```
Parallelegramm,
Begel, i. Aidriable,
Piabl,
                                                      parallèlogramme,
                                                                                                           parallel-metion,
                                                     pilotis (pico),
conssincts (collets grains),
                                                                                                          pi.e.
brasses (pillows ),
Brannen (Lager),
 Bierbeftirfe,
                                                      cheval vapeur,
                                                                                                           horse power.
Bretvenau...,
Bampe,
—, Drudyumpe,
—, Gabyampe,
— stöhten,
                                                                                                          pump.
forcing pump.
                                                     pompe,
- foulante,
                                                                                                          fifting pamp,
pipes (tubes),
saction pamp.
                                                      p. soulevant,
                                                     tuyeaux,
pompe aspirante,
sompapes,
      -, Gaugepumpe,
                                                                                                           valves.
Quarratzoli,
Queridwelle,
                                                     pouce carreé,
traverse,
                                                                                                          square inch.
                                                                                                          elecper.
                                                                                                           wheel,
Rab,
Ratmelle.
                                                     roue,
Alber, romes.

— fonische ober Binfelraber, r. coniques on d'angle,
— chindr. od. Stirn-Raber, r. plates on cylindriques
                                                                                                           wheels,
                                                                                                           cylindrical wheels (spur-
                                                                                                              wheels).
    - Drebling,
- Getriebe,
- Spperboloitenrater,
                                                     lanterne,
roue conduite,
r. hyperboliques.
                                                                                                           lastern (trundle, wallower).
                                                                                                           hyperbolical wheels (skew-
hevile),
crown wheels (face wheels).
          Aronenraber,
                                                      r. à couronne,
(Rammater),
— Laufrab (Blanetenrab),
Raber, Mangelrab,
—, Sperrrab,
                                                                                                           sun and planets wheel,
mangle wheel,
ratched wheel,
                                                    mouche,
couronne dentée,
                                                     roue à rochet.
Babermerf, rousge,

—, Asburaber, engrennges,

—, Riemen - ober Schnut- rollages à courroies,
                                                                                                           wheel work.
geering (toothed wheelworks).
straped wheel-works.
    rabermerte,
Ramme,
Rammfiot (:Bar),
Rand (Rragen, Stantide),
                                                      sonnette,
                                                                                                           pile-engine,
battreing-ram,
                                                      moutos,
                                                      rebord,
régulateur,
frottement de glimement.
                                                                                                           flange.
regulator.
 Regulator,
Reibung, glettenbe,
- rollenbe,
                                                                                                           fluction of aliding.
                                                      - - roulement,
                                                                                                                     - rolling.
Riemen,
Riemicheibe,
— fefte und lofe,
Rinne (Spur),
Röbrenleitungen,
                                                                                                           band (strap).
                                                                                                           pulley.
fast and loose pulley.
                                                      poulie,

— fixe et folle.
                                                     - hixe et loue, gorge, tuyaux de conduits, fonte, poulie, chape, moufies, pompe à rotation,
                                                                                                           groove.
conduits (pipes).
pig or east-iron.
pulley.
block.
 Robeifen,
Rollengehäuse (-Lager),
Rollengehäuse (Elaster),
Rollenguge (Glaschenzüge),
Nationspumpe,
                                                                                                           tackies of pulleys -
                                                                                                           rotary pump.
                                                      poteaux (piliers),
grès,
tuyeau d'aspiration,
 Gaulen,
Sanbftein,
                                                                                                           posts.
                                                                                                           suction pipe,
dead pace,
floats or paddles,
slide-valve,
 Saugeröhre,
Schaplicher Raum,
                                                      espace unisible, palettes, tiroir, tige du tiroir, écluse,
 Schaufein (Bafferrab),
Schieber (Schubventil),
Schieberftange,
                                                                                                           slide rod.
                                                                                                           sluice (lock).
chamber.
 Soleufe,
Schleufenfammer,
                                                      ecuse,
sas,
portes d'écluse,
fer forgé,
fonte mailéable,
boite à huile,
roues élévatoirs à godets,
                                                                                                           lock-gates
 Schriebreifen,
— thore,
Schmiebeeifen,
Schmiebearer Eifengus,
Schmier buchfe,
                                                                                                            wrought-iron.
annealed cast iron.
                                                                                                           oil crup.
wheels to drawup water.
 Schraube,

—, Oifferentialschraube

—, ngang,

—, gewinde,

—, linie,
                                                      vis,
vis differentielle.
                                                                                                           screw.
                                                                                                            differential screw.
                                                      pas de la vis,
filets de vis,
                                                                                                           pitch of the screw.
                                                                                                           helix.
female screw.
                                                      hélice,
                                                      écrou,
clet à Vis,
inclinaison,
         nutter
                                                                                                           turn screw.
          -foluffel,
         fteigung,
                                                      noyau,
spire,
tournevis,
                                                                                                           male screw.
         fpinbel,
                                                                                                           spire,
screw-driver,
         windung,
 - gieber, Enbe,
                                                                                                           endless screw
sluice (shud).
                                                      vis sans fin,
                                                      vanne,
 Souppen,
                                                                                                           shed.
sheet (hoop iron).
                                                      hangar,
tôle en fer.
```

Schwarzbled,

Sowelle, Somerpunft. poutre (solive). centre de gravité, beam (joist). beam (joist), centre of gravity. floating body. fly-wheel, cable (rope, cord), seconds pendulum expanding roller, penstock (shuttle), rafter, feeders flotteur, Commmer. volant, cable (corde), pendule à séconde, rouleau de tension, Schwungrab. Geil, Gefunbenvenbel. Spannrolle, Spannichube. vanue, Sparren, Speifebafins, chevron feeders, foeding trenches, feed pump (hot waterpump), spindle, reservoira – :graben, rigoles, pompe alimentaire, fuscan, .pumpe, Spinbel (fcmache Belle), Stabl, Gufftabl, Stabl, Gufftabl, Staubobe und Stauweite, acier, steel. acier fondu, cast steel. hauteur et amplitude du re hight and amplitude of swell, mou, Stauung, Steigeröhre, remou, tuyeau d'ascension. swell, rising pipe, ascent. Steigung, remont, Stirnrab, Stopfbuchfe, roue droite. neent. star-wheel. stuffing-box. impact (collision percussion). boite à etoupes, choc (percussion), contre-fiches, Stoß, Streben (Spreigen), Support, support. pilar. cable, cercle primitif, transmission, Tau, Theilfreis, tow. pitch circle. Triebwerf, Erommeln (Scheiben), — tonifche Trommeln, geering. drums tambours. cônes tronqués, turbine, conical drums. Turbine, turbin. lleberbedung (am Schieber), lleberfall (bei Bafferwerten), Bentii, Borftednagel (-flift), lap, deversoir, recouvrement. deversoir (overfall). soupape goujon, valve. nin Bage, gewöhnliche,
— sbalfen,
Barze (am Krummzapfen),
Bafferhebungsmaschine.
Baffertunft (Pumpwert)
Bafferteinnt, balance ordinaire, common balance. fléan heam bouton, mach. à élever de l'eau, pin. water-work. pump-work (water work), conduit of water. pomperie, conduite d'eau. fanale, canals. canale. - graben, fosses, ditches — -graben,
— -gerinne,
Baffermenge,
Bafferraber,
— oberichlägige,
— rüdenfchlägige,
— mittelfchlägige,
(Kropfraber) anges (rigoles), channel. depense,
roues hydrauliques,
r. h. en dessus,
r. h. par derrière
r. h. de coté, discharge, water-wheels. water-wheels, overshot water wheels, back-shot water wheels, middle shot water wheels (breast-wheels). undershot w. w. ship-mills wheels. wheels with floats. unterichlägige, Schiffmühlenraber, r, h, en dessons. roues pendants, roues à aubes, roues a aubes,

— augets,

mach. souff a colonne d'eau,

mach. à colonne d'eau,

tuyau de chute,

tige du piston,

garniture,

botte à garniture,

regulateur,

cylindre principal,

piston moteur,

niveau deau,

veine (courant de fluit),

jet deau,

barrage,

fer blanc,

arbre, — Schaufelraber, — Bellenraber, Bafferfaulengebiafe, Bafferfaulenmaschine, — Duckets,
water pressure blast machine,
pressure-engine,
pipe of fall,
piston rod,
leathering (packing),
stuffing-box. Einfallröhre, Rolbenftange, Lieberung, Stopfbuchfe, regulator, principal cylinder, moving-piston, water level, stream of the fluid, Steuerung, Treibchlinder, Treibfolben, Bafferftanb, Bafferftrabl, Bafferftrabl, foringenber, Baffer- ober Brunnengoll, jet of water, water-inch. Bebr, Beigblech, bar (weir). tin plate. shaft. Belle, Wenbefaule, arbre, poteau tourillon, heel post. Werg, Windfang (Flügelrab), Woltmann'icher Flügel, étoupe, volant à ailettes, moulinet de Woltmann, tow. fly, sail-wheel of Woltmann.

Bahne (am Ranb), Bahnrab, fonifches, dents, roue conique, teeths (cogs), beveled geer,

14*

Bapfen, liegenber,
— ftebenber,
Bapfenlager,
Bapfenlager,
Ginn,
Birtet,
Boll,
Bug,

tourillon,
pivot,
tenon et mortaise,
coussinet,
crapaudine,
étain,
zinc,
compas,
pouce,
traction,

axle (gudgeon).
pivot.
tenon and mortise.
plumber block.
step (bearing).
tin.
zinc.
compasses.
inch.
traction.

II.

Frangöfisch.

accouplement, acier, fondu, ange (rigole), anneau (jante), arbre,

balance ordinaire, balancier, balancier, barrage, bassius, belier hydraulique, boulet, bouton, brus.

cable (corde), came, canale, centre de gravité, cercle osculateur, cercle primitif, chape, charge d'eau, chaux, cheval-valeur, chèvre, chevron, choc (pércussion), chute, ciment (lut), clef (clavette, coin), clef à vis, clou, compas. conduite d'eau, cònes trouqués, constructeur (architecte), construction, contrebalancier, contre fiches, contre poids, corde (cordage de chauvre), corde en fils de fer, courroie, couronne dentée.

Deutsch.

Ruppelung, Stahl, Gußflahl, Baffergerinne, Kranz (an Rabern), Welle,

gewöhnliche Waage, Balancier, Barometer, Behr, Waagelchaalen, hybraulischer Widder, Soli, Lugel, Warje am Krummjapfen, Arm (an Kädern),

Rabel, Seil, Tau, Daumen, Waffertandle, Schwerpunkt, Krümmungsfreis, Theiltreis, Mollengehäuse (-Lager), Drudhöde, Ralt, Petroeftarte, Doughode, Ralt, Betroeftarte, Stitt, Keil, Schraubenschließ, Magel, Jirfel, Wagel, Heille Trommeln, Architett (Baumeifter), Banferleitung, Eromide Trommeln, Architett (Baumeifter), Bauwert, Lenter, Streben (Spreigen), Gegengewichte, Henter, Henter, Stiffel, Kischwahlfell, Michenbrahtsell, Kischwahlfell, Michenten, Mangelrab,

Englisch.

coupling (clutch). steel. cast steel. channel. rim (ring). shaft.

common balance, beam barometer, bar (weir), scales, hydraulic ram, wood, ball pin, arm (whip).

cubble (rope, cord, tow).
cam (tappet).
canals.
centre of gravity.
circle of curvature.
pitch circle,
block.
heigt of water.
lime.
horse-power.
gin
rafter.
impact (collision, percussion).
fall.
cement (lute).
key (wedge).
turn screw.
nail.
compasses.
conduit of water.
eonical drums.
builder.
structure.
bridle rod.
struts.
countre poises.
cable of hemp (corde, rop),
cable of iron wire.
band (scrap).
mangle wheel.

course,
coursier rectiligne,
coursier circulaire,
coussinet,
coussinets (collets grains),
crapaudine,
cuir,
cuir,
cylindre principal,

débrayage,
demi-fluid,
densité,
dents,
depense,
deversoir,
deversoir,
deyeane,
digue (remblai),
dynamométre,

eau motrice, échappement, échelle, écluse, écrou, embrayage (modificateur),

engrenages,
équilibre indifferent,
— instable,
— stable,
espace nuisible.
etain,
étoupe,

fer, fer blanc, fer forgé, feuillard, fil, fil de fer, filets de vis, fièau, flottenr, font du lit, fonte (crue), fonte, force, fosses, frein, frein dynamomètrique, frottement de glissement, deseau,

galet, gargouille, garniture. gorge, goujon, grès,

hangar, hauteur et amplitude du remou, hélices, hélices (propeller),

jaugeage, jet d'eau, inclinaison, ingénieur,

laiton (cuivre jaune), lap, levier droit, — courbé, bras du levier, liens. hub, gerabes Gerinne, Kropfgerinne, Japfenlager, Pfannen (Lager), Spurlager Leber, Aupfer, Treibeblinber,

Aus, und Einrudvorrichtung, lodere Maffe, Dichtigteit, Babne am Rante, Baffermenge, Ueberfall (bei Bafferwerfen), Fluthgerinne (Leerlaufe), Damm, Dunmometer,

Aufschlagwasser, hemmung, Wasstab, Schleuse, Schraubenmutter, Ein- und Ausrüdung,

Bahnraber, inbifferentes Gleichgewicht, labiles, — Babiles, — Sablices, Blum, Binn, Berg,

Eisen, Beighlech, Schmiedeeisen, Banbeisen, Drabt, Eisenvaht, Schraubengewinde, Waagebalten, Grundbette (Sohle), Guseisen, Roheisen, Schwimmer, Eigengus, Kraft, Wassergräben, Bremet, gleitende Reibung, rollende Reibung, Follende Reibung, Follende Reibung,

Brittionsrolle, Ausgußröhre, Lieberung. Kinne (Spur), Worstednagelstift, Sandstein,

Schuppen, Staubobe und Stauweite, Schraubenlinie, Schraubenraber,

Aiden, fpringenber Wafferftrahl, Schraubenfteigung, Ingenieur,

Meffing, Ueberbedung (am Schigber), gerater hebel, Bebelarm, Banber (Streben), stroke.
strait channel.
circular channel.
plumber block.
brasses (pillows).
foot step (bearing).
leather.
copper.
principal cylinder.

disengaging apparatus, half fluid, density, teeths (cogs), discharge, deversoir (overfall), wast wice, dam (embanement), dynamometer,

moving-water.
escapement.
rule.
sluice (lock).
female screw.
engaging and disengaging machinery.
gcering (toothed wheel works).
indifferent equilibrium.
unstable equilibrium,
dead pace.
tim.

friction-roller, spout, leathering (packing), groove, pin, sandstone,

shed, hight and amplitude of swell, helix, screws

gauging. jet of water. inclination. engineer.

brass.
recouvrement,
straight lever,
bent lever,
arms of lever,
lies (liuks).

machine, machine à curer, machine à colonne d'eau, mach, à élever de l'eau, manchon. manivelle, manomètre. marqueurs, mécanique,

— des corps solides, — des fluides (hydrauli-

que).
— des fl. aëriformes, miniam moteur, moufles. moulinet de Woltmann, moutoh, moveu.

nervures (languettes), niveau d'eau, noyau.

opérateur (outil), ouverture (rainure),

palettes, palplanche, parallélogramme, pas de la vis, pied. pilotis (pieu), piston, pivot, plomb. poids. pompe, pompe à air, pompe alimentaire, pompe aspirante, pomperje pomperie, pompe foulante, pompe soulevant, portes d'écluse, poteau busquè, poteau tourillon, poteaux (piliers), pouce, pouce carré, pouce d'eau. poulie, fixe et folle, — de renvoi, poutre (solive), pression, paits,

rainure. rayon de courbure, rebord, rebords saillants, récepteur, régulateur, remont, remou, reservoirs, resistance de traction. torsion,

flexion, compression. revetment. rigoles, rivet, robinet, rouages à courroies,

couronne, roue,

Dlafdine, Maidine, Baggermaldine, Bafferfäulenmaschine, Wafferhebungsmaschine, Kuppelhülse (-Muffe), Kurbel (Krummzapfen, Manometer, Aichpfable (Begel), Mechanit,
— fefter Körper,
— füffiger Körper (hybrau-

tif), - luftförmiger Rörper, Mennige, Motor, Mollenzüge (Flaschenzüge), Woltmann'scher Flügel, Kammkloh (=Bär),

Bebern (Mippen an Bellen), BBafferftanb, Schraubenfpinbel,

Arbeitemafdine, Deffnung (Falg),

Schaufeln, (Wafferrab), Bohlenwerf, Barallelogramm, Schraubengang, Bug, Bfabl, Rumpenfolben. ftebenber Bapfen, Blet, Gewicht, Pumpe, Quftrumpe, Speifepumpe, Saugepumpe, Baffertunft (Bumpwert), Drudbumpe, Drudbumpe, Subpumpe, Schleufenthore, Anchlagiaule, Benrefaule, Saulen, Saulen,
Joll,
Duubratzoll,
Duubratzoll,
Waffer- ober Brunnenzoll,
Wolle, Riemfcheibe,
fefte u. lose Kiemfcheibe,
Leitrolle,
Balfen (Schwelle), Drud. Brunnen.

Ruthe (Reilnuth), Rrummungehalbmeffer, Ranb (Rragen, Flantiche), Rnaggen, Rraftmaldine, Steuerung (Regulator), Steigung, Stauung. Greifebaffins, abfolute Beftigfeit, brebenbe relative rudwirfenbe --Kuttermauer, Speifegraben, Hahn, cook. Raberwert, wheel-work. Riemen- ober Schnurraberwerte, straped wheel works. Rronen- ober Rammraber, Rab,

machine (engine). dredging machine. pressure-engine. water-work. coupling-box. crank (winch). manometer. markers. mechanics. of rigid bodies.
of fluids (hydraulic).

of elastic fluids. red-lead. motor, tackles of pulleys, sail wheel of Woltmann. battering-ram. nave.

feathers (fillets). water-level. male screw

operator. aderture.

floats or paddles. walling timber, parallel-motion, pitch of the screw. pile. piston (plug). pivot. lead. wight. pump. air pump. feed pump. section pump.
pump work (water work)
forcing pump.
lifting pump.
lock-gates, mitre-post. heel-post. poste. inch. square inch. water inch. palley. fast and loose pulley. guide pulley. beam (joist). pressure, well.

key bed. radius of curvature, flange, stars. receiver. regulator. ascent. swell. feeders strength of extension. torsion. compression. retaining wall, feeding-treuches, rivet. crown wheels, wheel.

roue à rochet, . roue conduite. roue conique, roues plates ou cylindriques,

rove à piston.

roue en cocur, roues à aubes,

roue droite, roues élévatoirs à godets, - hyperboliques,

hydrauliques, en dessus, par derrière, de coté, en dessous.

- pendants, roue sur l'arbre rouleau de tension.

sas, sonnette, soupape, spire, support,

talus naturel, tambour, tenon et mortaise, tirans (maitresses tiges des pompes), tiroir, tòle, tòle en fer, tourillon, tourillon, tournevis, traction, transmission, travail mécanique. traverse, tringle, turbine, tuyeaux, tuyeau additionel, tuyeau d'ascension, tuyeau d'aspiration, tuyeau de chute,

valve. vanné, vanne, veine (courant de fluit), ventouses. vis, vis differentielle, vis saus fin, volant. volant à ailettes, zinc,

toyeaux de conduits,

Rolbenrab (Rettenbrunnenpumpe), Sperrrab, Binbrab, Betriebe (Rab), fonifches Rab, chlinbr. ob. Stirnraber,

Bergicheiben, Schaufelraber, Bellenvaber, Burfraber, Schaufelraber, tonifche ober Bintelraber, Stirnrab, Schöpfraber, Spperboloibenraber,

Bafferraber, oberichlägige Bafferraber, rudenichlägige mittelfcblagige unterichlägige -Schiffmühlenraber, Rabwelle, Spannrolle,

Beber, Rentil. Sdraubenwindung. Support, Dberflache,

Soleufenfammer,

Bojdung, natürliche, Scheibe, Trommel, Zapfen: und Zapfenloch, Kunftgestänge, Schieber (Schubventil), Blech.

Schwarzbled,

Schwarzoled, liegenber Zapfen, Kurbelzipfen, Schraubenzieher, Zug, Triebwert, Arbeit (Leiftung einer Kraft), Duerfcwelle, Sängeftange (-Schiene), Turbine, Mumpenzöhren. Bumrenröhren, furze Anfahröhre, Steigeröhre, Saugeröhre, Einfallröhre, Robrenleitungen,

Drebtlapve (Droffelventil), Schüte, Spannichüte, Wafferftrabl, Buftftanber (Buftröhren), Schraube, Differentialfdraube, Schraube ohne Enbe, Schwungrab Bindfang (Flügelrab), Rint.

ratched wheels, wind-wheel. follower, beveled geer. cylindrical wheels (spur wheels). heart-wheel

chain of buckets.

wheels with floats. flash-wheels. paddle-wheels, conical wheels, conical wheels star-wheels to draw-up water, hyperbolical wheels (skewbevils), water-wheels, water-wheels.
overshot water wheels,
back-shot water wheels,
middle shot water wheels,
undershot w. w.
ship-mills wheels,
wheel and axle,
expanding roller,

chamber. siphon. pile engine. valve. spire. pilar. area.

alide-valve

natural slope. drum. tenon and mortise. main rods of pumps.

sheet-iron, sheet (hoop iron). axle (gudgeon). crank pin. scrcw driver. traction. geering. work done (labouring force). sleeper. strop (link). turbin pipes (tubes). short pipe. rising-pipe. saction pipe. pipe of fall. conduits (pipes).

throttle-valve. sluice (shud), penstock (shuttle), stream of the fluid, wind pipes, screw, differential screw, endles screw. fly-wheel. fly.

Ш.

Engliss.

Dentid.

Franzöhlig.

apertare,
area,
area,
arm,
arm of lever,
anent,
asie (gaudgeon),
hell,
head (serap),
berometer,
her (weir),
betering-ram,
beam,
beam,
beam,
beam (loiet),
bent lever,
breeled geer,
block,
hottem of the channel,
brane,

cable (rope cord),
cable of hemp (corde, rop),
cable of iron wire,
cam (tappet),
cant iron,
cant iron,
cement (tate),
centre of gravity,
channel,
circular channel,
circular channel,
common balance,
common balance,
compasses,
cunduit (pipes),
conduit (pipes),
co

dam (embanement), dead pace, density, enfwumpe, idmirobarer Erengus, Edmining (Kala),
Derfliche,
Arm (in Arbern),
Sebelam,
Sebelam,
Steigung,
liegender Janfen,
Augel,
Remen,
Barometer,
Wehr,
Rammfloh,
Magebalfen,
Balancier,
Edwolfe (Balfen),
Binfelhebel,
fomiches Jahran,
Koltengebüre (Lager),
Grundette (Sohle),
Meffing,
Fannen (Lager),
Benfet,
Lager),
Semfe,
Lager),
Lager,
Lager),
Lager,
Lager),
Lager,
Lager),
Lager,
Lager,
Lager),
Lager,
Lager,
Lager,
Lager,
Lager),
Lager,
La

Seil, Sanffeil, Ganffeil, Ganffeil, Gifenbrahtfeil, Daumen, Gußeifen, Litt, Echwerpunkt, Maffergerinne, Krowfigerinne, Krümmungsfreis, Sabn, gewöhnliche Waage, Jirlel, Röbrenleitungen, Wafferleitung, Kupfer, Gegengewichte, Kupvelhülle, Kuppelung, Kurbeil (Krummzapfen), Kurbeil (Krummzapfen), Kurbeilapfen,

Damm, icablicher Raum., Dichtigfeit, pempe à air, fonte maliéable, ouverture (rainare), surface, bras, bras du levier, remont, toorillen boulet, courroie, baranetre, barrage, montou, fiéna, balancier, poutre (solive), courbe, roue conique, chape, font du lit, laiton (emivre jaune), constructeur (architecte), constructeur (architecte),

cable (corde).
corde.
corde en fils de fer.
came.
foste (grue).
— moulée.
ciment (lut).
centre de gravité.
anges (rigoles).
circulaire.
cercle occulateur.
robinet.
balance ordinaire.
compas.
tuyeaux de conduits.
conduite d'eau.
conivre,
contrepoids.
manchon,
accouplement,
manivelle.
tourillon,

digue (remblai). espace nuisible. densité.

deversoir (overfall). discharge, disengaging apparatus. ditches, dredging machine, drums,
— conical drums, dynamometer, dynamometrical break,

Ueberfall (bei BBaffermerten), Nebergal (dei Wagerw Baffermenge, Aus- und Eintüdung, Baffergedben, Baggermaschine, Trommeln (Scheiben), fonische Arommeln, Dynamameter, Bremebbnamometer,

deversair depense. débrayage. fosses. machine à curer. tambours. cones tronqués. dynamomètre, frein dynamomètrique.

engaging and disengaging ma. Gin- u. Austrüdung, chinery, engineer, sngenieur, indifferents, unstable, labiles Gleichge - stable, expanding roller.

indifferentes Gleichgewicht, labiles ftabile8 Spannrolle,

embrayage (modificateur), ingénieur. équilibre indifferent. - instable. - stable.

fall, feathers (fillets), feeders, teeding, feed-pump, flange, floating-body, floats or paddles, fly, fly-wheel, foot step, force pump, friction of sliding,

- - rolling,

Gefalle, Febern (Rippen an Bellen), Spelfebaffins, Spelfevumpe, Banb (Rragen, Flantide), Sowimmer, Soaufeln (Wafferrab), Windfang (Flügelrab), Schwungrab, Spurlager, Drudbumpe. gleitenbe Reibung, rollenbe Reibung, Ariftionerolle.

chate. nervures (languettes). reservoirs.
alimentation,
pompe alimentaire.
rebord. flotteur. palettes. volant à ailettes. volant. crapaudine. pompe foulante.
frottement de glissement.

de roulement. galet.

gauging, geering, gin, groove, guide pulley,

Michen (Drabtlebre). Triebwert, Bod (Geftell), Rinne (Spur), Leitrolle,

jaugeage (jauge). transmission. chèvre. gorge. poulie de renvoi.

half-fluid. lodere Maffe, heel-post, heigt of water. heigt of water, hight and amplitude of swell. Staubobe u. Stauweite,

Benbejaule,

demi-fluid. poteau tourillon, charge d'eau, hauteur et amplitude du remou. feuillard. cheval-vapeur, bélier hydraulique.

hoop-iron, horse-power, — ram,

fpringenber Bafferftrahl, Stoß, Boll, Schraubenfteigung,

Bferbeftarte, bybraulifcher Bibber,

Banbeifen,

jet d'eau. choc (percussion). pouce. inclinaison. fer. fil de fer.

jet of water, impact (collision, percussion), inch, inclination. iron,
- -wire,

Reil, Ruthe (Reilnuth),

Gifenbraht,

clef (clavette, coin). rainnre.

key (wedge), key-bed.

leather

Blei, Leber, Lieberung, Soleufenthore,

plomb. cuir, garniture, chaux. portes d'écluse.

machine (engine), main rods of pumps,

leathering (packing), lime, lock-gates,

Mafdine, Runfigeftange,

manometer. markers,
mechanics,
— of elastic fluids,
— of fluids (hydraulic), Manometer, Aidrfähle (Begel), Medanit. — füfförmiger Körp. — füffiger Körper, (hbraulit),

machine. tirans (maîtresses tiges des pompes). manomètre. marqueurs, mécanique.

— des fluids aëriformes. — des fluids (hydraulique.)

mechanics of rigid bodies, moderator, motor, moving water,

nail, natural slope, nave,

oil-crup, operator,

paddle wheels,
parallel motion,
penstock (shuttle),
pig or cast iron,
pilar,
pile,
pile engine,
pin (bolt),
pin,
pin,
pin,
pin,
pines (tubes),
pipe of fall,
pitch circle,
pivot,
plumber block,
posts,
power,
pressure,
principal cylinder,
pulley,
— fast and loose pulley,
pump,
— forcing pump,

- lifting pump,
- suction pump,
pump-work (water-work),

radius of curvature, receiver, recouvrement, red lead, regulator, retaining wall, rim (ring), riseing-pipe, rivet, rule.

sail-wheel of Woltmann, sandstone,

screw, differential screw,
screw, pitch of the screw,
—, threads of the screw,
—, helix,
—, female screw,

- female scre
 turn screw,
 male screw,
- —, driver, —, endlers screw,

screws,
shaft,
shed,
sheet-iron,
sheet (hoop iron),
short pipe,
siphon,
sleeper,
slide-valve,
sluice (lock),
sluice (shud),
spire,
spire,
spire,
square inche,

Mechanit, fester Körper, Woberator, Motor, Aufschlagwasser,

Nagel. natürli**che** Böschung, Nabe,

Somierbudft, Arbeitemafdine,

Schaufelraber,
Yarallelogramm,
Spannichühe,
Robeisen,
Kobeisen,
Kobeisen,
Kamme,
Bofgen (Mfock),
Warze am Krummzapfen,
Worfecknagel (Aftift),
Kumpenrödren,
Enfialkröhre,
Theilkreis,
Theilkreis,
Theilkreis,
Tutch,
Kanfenlager,
Saufen,
Kraft,
Oruch,
Treiberhinber,
Kriftle, Riemscheibe,
feste u. lose Riemscheibe,
Yumdpumpe,
Suboumpe,
Saugepumbe,
Wasserunnt (Aumpwert),

Krümmungshalbmeffer, Kraftmaldbine, Ueberbedung (am Schieber), Wennige, Requlator (Steuerung), Ruttermauer, Kranz (an Räbern), Steigeröbre, Niete, Vlagkab,

Boltmann'ider Blugel, Ganbftein, Schraube, Differentialschraube, Schraubengang, Schraubengewinbe, Schraubenlinie, Goraubenmutter Schraubenichluffel. Schraubenfpindel, Schraubenzieher, Schraube obne Enbe, Schraubenraber, Belle. Couppen, Blech. Biew. Schwarzblech, furze Anfahrobre, fure Anjagropte, feber, Overidwelle, Schieber (Schubventil), Schleuse, Schüße. fdmade Belle (Spinbel), Schraubenwindung, Musqugröpre, Quabratioll,

mécanique, des corps solides, modérateur, moteur, eau motrice,

clou. talus naturel. moyeu.

boite à huile. opérateur (outil).

roues à pales,
parallélogramme.
vanne.
ionte,
support,
pilotis (pieu).
sonnette,
boulon,
bouton,
goujon,
tuyeaux de chute,
cercle primitif,
pivot.
coussinet,
poteaux (piliers),
force.
pression,
cyl. priucipal,
poulie.
poulie fixe et folle,
pompe.
foulante,
pompe asulevant,
pompe aspirante,
pomperie.

rayon de courbure.
récepteur.
lap.
minium.
régulateur.
revetment,
anneau (jante).
tuyeau d'ascension.
rivet.
échelle.

moulinet de Woltmann. grès. vis. vis differentielle. pas de la vis, filets de vis. hélice. écrou. clef à vis. noyau. tournevis. vis sans fin. belices (propeller). arbre. hangar. tôle. tôle en fer. tayeau additionel. siphon. traverse, tiroir, écluse. vanne, fuseau spire. gargouille. pouce carré

```
stars,
star wheel,
                                             Rnaggen,
                                                                                          rebords saillanis.
                                             Stirnrab,
                                                                                          roue droite.
steel,

—, cast steel,
step (bearing),
straight lever,
strait channel,
stream of the fluid,
                                                                                          acier,
— fondu.
                                             Stabl.
                                             Busftabl.
                                             Spurlager,
                                                                                          crapaudine.
levier droit,
                                             gerader hebel,
gerades Gerinne,
Mafferstrabl,
absolute Festigfeit,
rückwirfende —
                                                                                          coursier rectiligue,
veine (courant de fluit).
strength of extension,
                                                                                          resistance de traction.
   — — compression,
— — flexure,
                                                                                             _ _
                                                                                                        compression.
                                             relatine
                                             brebenbe
                                                                                                        torsion.
              torsion.
                                             course.
stroke,
structure,
                                                                                           construction.
                                                                                          contrefiches,
boite à garniture,
tuyeau d'aspiration,
struts,
stuffing box.
                                              Saugerobre,
suction pipe,
swell,
                                              Stauung,
                                                                                           remou.
tackles of pulleys,
tenon and mortise,
throttle-valve,
                                             Rollenguge (Flaschenguge),
Bapfen: und Bapfenloch,
Drebklappe (Droffelventil),
                                                                                          monfles
                                                                                          tenon et mortaise.
                                                                                          valve
                                             Binn,
Beigblech,
tiu,
tin plate,
                                                                                           etain.
                                                                                          fer blanc,
tow,
                                             Berg,
                                                                                          étoupe,
cable.
                                             Tau,
Zug,
Turbine,
tow,
traction.
                                                                                           traction.
 turbin,
                                                                                           turbine.
valve,
                                             Bentil,
                                                                                          soupape.
walling-timber,
water-inch.
                                             Bohlenwerf,
Maffers ob. Brunnenzoll,
Mafferfanb,
                                                                                          palplanche.
                                                                                           pouce d'eau.
       -level
                                                                                           niveau d'eau
                                             Wafferraber,
oberichlagige Wafferraber,
rudenichlagige —
mittelfchlagige ober Kropfraber,
                                                                                           roues hydrauliques.
        - wheele
         overshot water wheels.
                                                                                                       en dessus
                                                                                                         par derrière,
de coté
         back-shot water wheels,
        middle shot wat, wheels
(breast wh.),

— undershot w. w.

— ship-mills whls.,
wheels with floats,
                                             unterichlägige
Schiffmublenraber,
                                                                                                 - en dessous,

pendants,
à aubes,

                                              Schaufelraber,
                                             Bellenraber,
Bafferhebungsmafdine,
Biuthgerinne (Leerlaufe),
Brunnen,

    buckets,

                                                                                                         augets
                                                                                           mach, à élever de l'eau.
 water-work,
 wastwies,
                                                                                           deversoirs.
                                                                                           puite.
 well,
 wheels
                                             Raber,
fonifche ob. Binfelraber,
cylinbr. ob. Stirnraber,
                                                                                           roues.
        conical wheels,

— cylindrical wheel,
lantern (trundle, wal=
                                                                                           roue conjaue.
                                                                                           roues cylindriques.
                                              Drebling,
                                                                                           lanterne.
   lower),

follower,
        follower, Getriebe (Rab),
hyperbolical whs. (skew- hpperboloidenraber,
                                                                                           roue conduite.

— hyperboliques.
bevils),

— crown wheels,

    à couronne.
    mouche.

                                               Rronen: ob. Rammraber,
         sun and planets wheels, Planetenrad,
                                              Mangelrab,
                                                                                           couronne dentée.
       mangle wheel,
ratched wheel,
                                                                                           roue à rochet.
                                              Sperrrab,
                                              Ribermert,
                                                                                           rouage.
engrenages.
         -work,
   - geering (tothed wheel-works,
                                             Bahnraber,
                                                                                          rouages à courroies.
roue sur l'arbre.
 - straped wheel works, wheel and axic,
                                             Riemen. ober Schnurraber,
                                              Rabwelle,
                                                                                           poids.
                                              Gewicht,
Luftftanber (Luftröhren),
 wight,
wind pipes,
                                                                                           ventouses.
                                              Drabt,
                                                                                           fil.
 wire.
 wood,
work done (labouring force),
                                             Solg,
Arbeiteleiftung,
                                                                                           bois.
                                                                                           travail mécanique.
                                                                                          fer forgé.
 wrought iron,
                                              Schmiebeeifen,
```

zinc,

Bint

zine.

C. Tabellen.

1. Tabelle über die Quadrate, Ruben, Quotienten, Quadrat- und Rubikwurgeln.

	·,·····				
n	n²	n³	1 n	V ■	1º n
0,30	0,09	. 0,077	3,33	0,548	0,669
0,375	0,141	0,053	2,667	0,612	0,721
0,60	0,36	0,216	1,667	0,775	0,843
0,625	0,391	0,244	1,60	0,791	0,855
0,75	0,563	0,422	1,33	0,866	0,909
1,25	1,56	1,95	•	,	
1,5	2,25	3,37	0,667	•	
1,75	3,06	5,36		•	
2	4	8	0,50	1,414	1,259
2,25	5,06	11,38	•	ļ ´	,
2,5	6,25	15.62	0,40	i	
2,75	7,56	20,79		i	
3	9	27	0,33	1,732	1,442
3,25	10,56	34,22			
3,5	12,25	42,87	0,286		i
3,75	14,06	52,73	•		;
4	16	64	0,25	2	1,587
4,25	18,06	76,75			,
4,5	20,25	91,12	0,222	! !	
4,75	22,56	107,16	•	1	
5	25	125	0,20	2,2 36	1,709
5,25	27,56	; 144,70		,	'
5,5	30,25	166,37	0,182		1
5,75	33,06	190,11	·	I	1
6	36	216	0,167	2,449	1,817
6,25	39,06	244,13	_	!	
6,5	42,25	274,62	0,154	I	1
6,75	45,56	307,54	·	•	
7	49	343	0,143	2,645	1,912
7,25	52,56	381,07		•	
7,5	56,25	421,87	0,133	1	
7,75	60,06	465,48		•	1
8	64	512	0,125	2,828	2
8, 25	68,06	561,50	•		
8,5	72,25	614,12	0,118	!	
8,75	76,56	669,91			
9	81	729	0,111	3	2,080
9,25	85,56	791,44	•		! ' - '

n	nº	n ⁸	. n	V_n	3 n
9,5	90,25	857,37	0,105		
9,75	95,06	926,85			
10	100	1000 .	0,10	3,162	2,154
10,5	110,25	1157,62			
11	121	1331	0,091	3,316	2,223
11,5	132,25	1520,87			
12	144	1728	0,083	3,464	2,289
13	169	2197	0,077	3,606	2,351
14	196	2744	0,071	3,742	2,41
15	225	3375	0,067	3,873	2,466
16	256	4096	0,063	4	2,52
18	324	5832	0,056	4,243	2,621
20	400	8000	0,05	4,472	2,714
50	2500	125000	0,02	7,071	3,684
100	10000	1000000	0,01	10	4,642

2. Tabelle über den Umfang und den Inhalt der Kreise vom Durchmesser 1 — 100.

Durchmeffer d	Umfang #d	Inhalt $\frac{\pi \ d^2}{4}$	Durchmeffer d	Umfang # d	Juhalt $\frac{\pi \mathrm{d}^2}{4}$
1	3,142	0,785	418	12,959	13,364
1 	3,534	0,994	41	13,351	14,186
. 14	3,927	1,227	4 5 8	13,744	15,033
. 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	4,320	1,484	41/2	14,137	15,904
1 ½	4,712	1,767	45	14,529	16,800
1∦	5,105	2,073	43/4	14,922	17,720
14	5,498	2,405	47	15,315	18,665
1 វ ី	5,891	2,761	5	15,708	19,635
2	6,283	3,141	5 1	16,100	20,629
2 1	6,676	3,546	. 5 1	16,494	21,647
$2\frac{1}{4}$	7,069	3,976	58	16,886	22,690
2	7,461	4,430	5 ½ 5 ½	17,278	23,758
$2\frac{1}{8}$	7,854	4,908	5 5	17,671	24,850
$2\frac{5}{8}$	8,247	5,411	5 \frac{3}{4}	18,064	25,967
$2\frac{3}{4}$	8,639	5,939	$5\frac{7}{8}$	18,457	27,108
25 23 27 27	9,032	6,491	6	18,849	28,274
3	9,425	7,068	$6\frac{1}{8}$	19,242	29,464
3 1	9,818	7,669	$6\frac{1}{4}$	19,635	30,679
3 1	10,210	8,295		20,027	31,919
3 🖁	10,602	8,946	51	20,420	33,183
$3\frac{2}{3}$	10,995	9,621	6	20,813	34,471
∙ 3∯	11,388	10,320	681-258 5688 64	21,205	35,784
34	11,781	11,044	$6\frac{7}{8}$	21,598	37,122
$3\overline{3}$	12,173	11,793	· 7°	21,991	38,484
4	12,566	12,566	7 1	22, 383	39,871

3 . 4 . 5 .	T = 5 4	ुवा अव 🕆	Duranisi	~F	, die e
Lu idmeret d	Antity re	7 52	₹.iauii	In inc	7 d2
	**	4	1		4
72	22 77	4:.2-2	*,	\$ 24 5	201,05
73	2.,	127.5	1-4	⊋: → 31	2)7,39
- 4	2.5 . 2	44 175	11.2	51.53A	213,52
7	23 . 4	45 665	1-3	52 521	220 35
1 - 1 - 1 - 1	21,357	47 173	17	3.5 Av. 7	226,59
74	24.74	45 707	174	H 12	233,70
•	25,132	50,255	171	54 975	240,53
54	25,5:5	51.545	174	55 763	247,45
ş <u>i</u>	25 915	53.45%	15	55 548	254,47
<u> </u>	26 310	るる,リララ	151	57.334	2 61.59
Si	26,703	56,745	15]	55 119	265,50
5 i 5 a 5 a	27,15:46	55,426	153	5 5 935	276,12
54	27,459	60,132	19	<u>วิษ์,หูษ</u> า	253,53
57	27,551	61,562	194	60,475	291, 04
9	25,274	63,617	191	61,261	295,65
9;	28,667	65,396	19‡	62,046	306,05
91	2 9,059	67,200	20	62,532	314,16
બુટ્ટે	29,452	69,029	21	65,793	346,36
91	29,545	70,582	22	69,115	380,13
95	30,237	72,759	23	72,256	415,48
94	30,630	74,662	24	75,398	452,39
9 i	31,023	76,555	25	78,540	490,87
10	31,416	75,540	26	81,651	530,93
101	32,201	\$2,516	27	84,823	572,57
101	32,956	86,590	25	57,964	615,75
104	33,772	90,762	29	91.106	660,52
11	34,557	95,033	30	94,245	706,86
114	35,343	99,402	31	97,389	754,77
111	36,128	103,87	32	100,53	804,25
112	36,913	108,43	33	103,67	855,30
12	37,699	113,10	34	106,81	907,92
121	38,484	117,86	35	109,96	962,11
121	39,270	122,72	36	113,10	1017,9
12 \bar{2}	40,055	127,68	37	116,24	1075,2
13	40,848	132,73	38	119,38	1134,1
131	41,626	137,89	39	122,52	1194,6
13 <u>k</u>	42,411	143,14	40	125,66	1256,6
13 ž	43,197	148,49	41	128,81	1320,3
14	43,982	153,94	42	131,95	1385,4
144	44,767	159,48	43	135,09	1452,2
141	45,553	165,13	44	138,23	1520,5
147	46,338	170,87	45	141,37	1590,4
15	47,124	176,71	46	144,51	1661,9
154	47,909	182,65	47	147,66	1734,9
$15\frac{7}{2}$	48,694	188,69	48	150,80	1809,6
	49,480	194,83	49	153,94	1885,7

Durchmeffer d	Umfang . π d	Inhalt ## d2 4	Durchmeffer d	Umfang π d	Inhalt $\frac{\pi \ d^2}{4}$
50	157,08	1963,5	76	238,76	4536,5
51	160,22	2042,8	77	241,90	4656,6
52	163,36	2123,7	78	245,04	4778,4
53	166,50	22 06, 2	79	248,19	4901,7
54	169,65	2290,2	80	251,33	5026,6
55	172,79	2375,8	81	254,47	5153,0
56	75,93 د	2 463,0	82	257,61	5281,0
57	179,07	2551,8	83	260,75	5410,6
58	182,21	2642,1	84	2 63,89	5541,8
59	185,35	2734,0	85	267,04	5674,5
60	188,50	2827,4	86	27 0,18	5808,8
61	191,64	2922,5	87	273,32	5944,7
6 2	194,78	3019,1	88	276,46	6082,1
63	197,92	3117,2	89	279,60	6221,1
64	201,06	3217,0	90	282,74	6361,7
65	204,20	3318,3	91	285,88	6503,9
66	207,35	3412,2	92	289,03	6647,6
67	210,49	3525,7	93	292,17	6792,9
68	213,63	3631,7	94	295,31	6939,8
6.9	216,77	3739,3	95	298,45	7088,2
70	219,91	3848,5	96	301,59	7238,2
71	223,05	3959,2	97	304,73	7389,8
72	226,19	4071,5	98	307,88	7543,0
73	229,34	4185,4	99	311,02	7697,7
74	232,49	4300,8	100	314,16	7854,0
75	235,62	4417,9	. , ,	3.1,.0	1 30 1,0

3. Labelle der trigonometrischen Linien.

Grad	Sin	Cos	Tg	Cotg .	Grad
1	0,0175	0,9998	0,0175	57,2899	89
2	0,0349	0,9994	0,0349	28,6363	88
3	0,0523	0,9986	0,0524	19,0811	87
4	0,0698	0,9976	0,0699	14,3097	86
5	0,0872	0,9962	0,0875	11,4301	85
6	0,1045	0,9945	0,1051	9,5144	84
7	0,1219	0,9925	0,1228	8,1443	83
8	0,1392	0,9903	0,1405	7,1154	82
9	0,1564	0,9877	0,1584	6,3138	81
10	0,1736	0,9848	0,1763	5,6713	80
11	0,1908	0,9816	0,1944	5,1446	7 9
12	0,2079	0,9781	0,2126	4,7046	78
13	0,2250	0,9744	0,2309	4,3315	77
14	0,2419	0,9703	0,2493	4,0108	76
15	0,2588	0,9659	0,2679	3,7321	75 .
16	0,2766	0,9613	0,2867	3,4874	74
17	0,2924	0,9563	0,3057	3,2709	73
18	0,3090	0,9511	0,3249	3,0777	72
19	0,3256	0,9455	0,3443	2,9042	71
20	0,3420	0,9397	0,3640	2,7475	70
21	· 0,3584	0,9336	0,3839	2,6051	69
22	0,3746	0,9272	0,4040	2,4751	68
23	0,3907	0,9205	0,4245	2,3559	67
24	0,4067	0,9135	0,4452	2,2460	66
25	0,4226	0,9063	0,4663	2,1445	65
2 6	0,4384	0,8988	0,4877	2,0503	64
27	0,4540	0,8910	0,5095	1,9626	63
28 .	0,4695	0,8829	0,5317	1,8807	62
2 9	0,4848	0,8746	0,5543	1,8040	61
30	0,5000	0,8660	0,5774	1,7321	60
31	0,5150	0,8572	0,6009	1,6643	59
32	0,5299	0,8480	0,6249	1,6003	58
33	0,5446	0,8387	0,6494	1,5399	57
34	0,5592	0,8290	0,6745	1,4826	56
35	0,5736	0,8192	0,7002	1,4281	55
36	0,5878	0,8090	0,7002	1,3764	54
37	0,6018	0,3030	0,7203	1,3270	53
38	0,6157	0,7880	0,7330	1,2799	52
39	0,6293	0,7771	0,8098	1,2349	51
40	0,6428	0,7660	0,8391	1,1918	50
41	. 0,6561	0,7547	0,8693	1,1504	49
42	0,6691	0,7347	0,8093	1,1106	48
43	0,6820	0,7431		1,1100	47
44	0,6947		0,9325	1,0724	46
45	0,7071	0,7193 0,7071	0,9657 1,0000	1,0000	46 45
	3,.011	0,.011	1,0000	-,0,00	

Nr. 4. Bergleichungstabellen von 12 verschiedenen Landesmaßen a. Fuß = Labelle.

6					\$	von 12 verschiedenen Landesmaßen	Cergeelugungstudemein	maßen.				
haup						a. Fuß	Fuß = Tabelle.	٠				
	dreußischer Fuß.	r Deftereichi= icher Fuß.	Baterifcher Fuß.	Sachfifcher Fuß.	Sannoverie icher Fuß.	Bürtembergi- fcher Fuß.	Braunfcwei- ger Fuß.	Kurbeffi: g	Jabenicher und Schweizer Ruß.	Preußifder Deffereiche Baterifder Sahficher Bannoverie Butrembergie Braunfcmeie Rutbeffie Babenicher und Englifder und Fuß. fcher guß. ger guß. fcher guß. fcher guß.	Barifer Fuß.	Meter.
28 6	1	98766'0	1,07536	1,10828	1,07449	1,09551	1,09984	1,09091	1,04618	1,02972	0,96618	0,31385
. 1	00719	_	1,08309	1,11625	1,82222	_	1,10775	1,09876	1,05370	1,03713	0,97313	0,31611
Bb.	₹ 0,92992	0,92328		1,03061	0,99919		1,02277	1,01446	0,97286	0,95756	0,89847	0,29186
·	0,90230	0,89	586 0,97030		0,96951	0	0,99239	0,98433	0,94397	0,92912	0,87178	0.28319
_	0,93067	0,92403	1,00081	1,03144	1	1,01956	1,02359	1,01528	0,97365	0,95833	0,89920	0,29209
	0,91282	0,90630	630 0,98160	1,01165	0,98081	1	1,00395	0,99580	0,95497	0,93995	0,88194	0,28649
_	0,90922	06,0	273 0,97774	1,00767	0,97695	90966'0		0,99188	0,95121	0,93625	0,87847	0,28536
	0,91667	0,91012	012 0,98575	1,01592	0,98495	1,00422	1,00819	-	0,95900	0,94391	0,88567	0,28770
_	0,95586	0,94903	1,02789	-	_	1,04716	1,05130	1,04276	1	0,98427	0,92353	0,30000
_	0,97114	0,96420	1,04432	~		1,06389	1,06810	1,05942	1,01598	1	0,93829	0,30479
	1,03500			1,14707	-	1,13386	1,13834	1,12909	1,08280	1,06577		0,32484
•••	3,18620	3,16	345 3,42631	3,53120		3,49052	3,50432	3,47585	3,33333	3,28090	3,07844	
						b. Duadre	Quadratfuß . Tabelle.	belle.			-	
•~,	Breußischer Bas	Breufifcher Deftereicht:	Baierifcher		Sannoverie	Sachfifcher Bannoverte Burtembergie Braunichmeis	Braunfchweis	Kurheifi:	Badenicher S. S.	Englischer S. C.	Barifer	Quadrat:
•		0.00577	- 1	1 90000	4 16 45.0	1 90015	1 90065	1 10006	1 00140	1 00000	C.20.	o oooeo
	1 01444	0,350	1,15040	1,22626	1,15455	1,20015	1 99719	1.90796	1,13443	1,00000	0,95550	0,03650
	0.86475	0,85245	1	1.06216	0.99839	1,03783	1,04605	1,11029	0.94646	0,91692	0.80725	0.08518
	0,81415		0,94148		0,93996	1,97709	0,98483	06896'0	0,89107	0,86326	0,76001	0,08020
1	0,86615		1,00162	1,06388		1,03951	1,04774	1,03079	0,94799	0,91840	0,80856	0,08532
5	0,83323		0,96355	1,02344	0,96199	1	1,00972	0,99161	0,91196	0,88350	0,77783	0,08208
	0,82068		0,95598	1,01540	0,95443	1,00846	1 01644	0,95552	0.90480	9691.80	0,77171	0,08143
	0.04020		1,05656	1,09994	1.05486	1,00651	1,01044	1 08734	0,51905	0.00000	0,10440	0,000,0
	0,94311	0,92968	1,09061	1,15840		1,13186	1,14083	1,12237	1,03222	1	0,88039	0,09290
	1,07123	_	1,23877	2,31578	100	1,28564	1,29582	1,27485	1,17245	1,13586		0,10552
	10,15187	_	11,73960	12,46936	_	12,18372	12,28023	12,08156	11,11111	11,76430	9,41682	-

نه
_
bell
9
~
ಭ
C 7
**
æ
=
=
=
ıffu
ıffu
ıffu
ıffu
=
Rubikfu
ıffu
Rubikfu
Rubikfu
Rubikfu

							:		بد.		
Preußischen R.eft.	Deftereichi= icher RF.	Baierifcher	Cachfifcher R.R.	Sannoveri= icher RF.	Bürtembergi- fcher RF.	Braunfcmeis ger R.B.	Rurbeffi:	Badenicher R.B.	Englifcher R. : F.	Parifer	Rubitmeter
1	0.97873	1,24354	1,36128	1,24054	1,31477	1,33043	1,29827	1,14503	1,09184	0,90193	0,03092
1,02173		1,27057	1,39086	1,26750	1,34335	1,35934	1,32649	1,16992	1,11557	0,92154	0,03159
0,80414	0.78705	1	1,09468	0,99758	1,05728	1,06987	1,04401	0,92078	0,87801	0,72529	0,02486
0,73460	0,71898	0,91351	1	0,91130	0,96584	0,97734	0,95371	0,84114	0,80207	0,66256	0,02271
0,80610	0,78896	1,00242	1,09733	1	1,05984	1,07246	1,04654	0,92301	0,88014	0,72703	0,02492
0,76059	0.74441	0.94582	1,03537	0,94354	-	1,01191	0,98745	0,87090	0,83044	0.68600	0.02351
0,75164	0,73565	0.93470	1,00319	0,93244	0,98824	-	0,97583	0,86065	0,82067	0,67793	0,02324
0,77025	0,75387	0,95785	1,04853	0,95553	1,01271	1,02477	1	0,88197	0.84100	0,69472	0,02381
0,87334	0.85476	1,08603	1,18886	1,08341	1,14824	1,16191	1,13383	1	0,95355	0,78769	0,02700
0,91588	0,89640	1,13894	1,24677	1,13619	1,20418	1,21852	1,18907	1,04872	-	0,82607	0,02832
1,10873	1,08515	1,37875	1,50929	1,37542	1,45773	1,47508	1,43943	1,26953	1,21056	_	0,03428
32,34587	31 65785	40 22350	44 03176	40,12627	42.52752	43.03380	31,99374	37.03704	45.31658	29.17385	-

Rr. 5. Bergleichungstabelle von 12 verschiedenen Landesgewichten.

Altes preu-	Defterreichis	Baierifches Mfund	Sächfisches Pfund.	Burtember:	Kölnifche	Danifches u.	Schwedie	Ruffices	Englisches	Altfransf. Bfd. poids du	Rilogt.
Cold cambo			(Sollpfund)	Bullet andalist		the Branch	200			(mark.)	
-	0,83518	0,83520	0,93542	96666'0	2,00037	0,93672	1,09962	1,14210	1,03111	0,95548	0,46771
1,19735	-	1,00002	1,12002	1,19730	2,39514	1,12157	1,31662	1,36748	1,23460	1,14404	0,56001
1,19732	0,99998	-	1,12000	1.19728	2,39508	1,12155	1,31660	1,36746	1,23457	1,14401	0,56000
1,06904	0,89284	0,89286	-	1,06900	2,13847	1,00138	1,17553	1,22094	1,10230	1,02144	0,50000
1,00004	0,83521	0,83523	0,93546	1	2,00044	0,93675	1,09966	1,14214	1,03115	0,95551	0,46773
0.99991	0,41751	0,41752	0,46762	0,49989	1	0,46827	0,54971	0,57094	0,51546	0,47765	0.23381
1,06756	0,89160	0,89162	0,99862	1,06752	2,13551	1	1,17391	1,21925	1,10078	1,02003	0,49931
0,90941	0,75952	0,75953	0,85068	0,90937	1,81915	0,85186	-	1,03863	0,93770	0,86892	0,42534
0,87558	0,73127	0,73129	0,81904	0,88555	1,75149	0,82017	0,96281	_	0,90283	0,83660	0,40952
0,96982	86608'0	0,81000	0,90720	0.96979	1,94001	0,90845	1,06644	1,10763	-	0,92664	0,45360
1,04660	0,87410	0,87412	0,97901	1,04656	2,09359	0,98037	1,15086	1,19532	1,07916	-	0,48951
2,13807	1,78568	1,78571	2,00000	2,13800	4,27693	2,00277	2,35106	2,44188	2,20460	2,04288	-

Drud von B. F. Boigt in Beimar.

. · • ١ • . . . -





